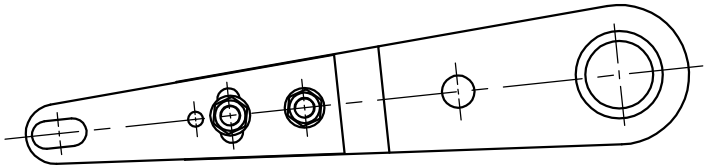
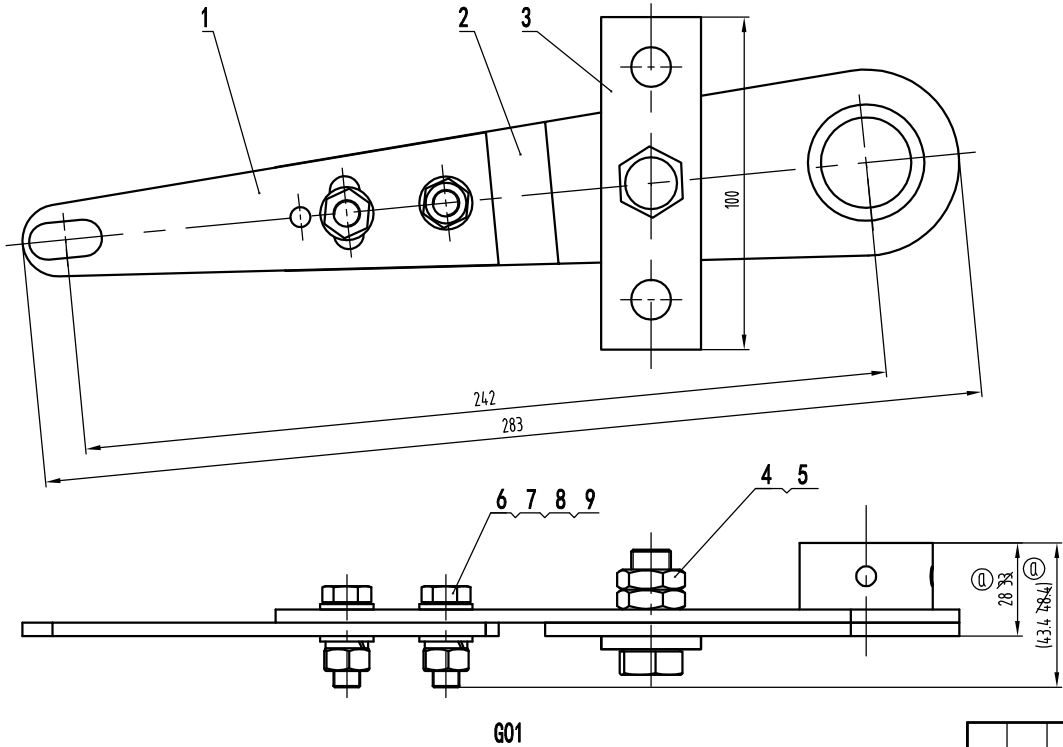


-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	OX210BZ152	G01						-01	1	1
-02	摇臂焊接	DWG	OX210BZ103	G02						-02	1	1
-03	装拉接板	DWG	OX210BZ.1.2-4						借用件	-03	1	
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M12x30-A4B							-04	1	
-05	六角螺母		GB/T 6172.1 M12-A4B							-05	2	
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4B							-06	2	2
-07	平垫圈		GB/T 97.1 8-A4B							-07	4	4
-08	弹垫垫圈		GB/T 93 8-A4B							-08	2	2
-09	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-09	2	2

80011247 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 中英文 克莱斯电梯 P2



G02(示意图)

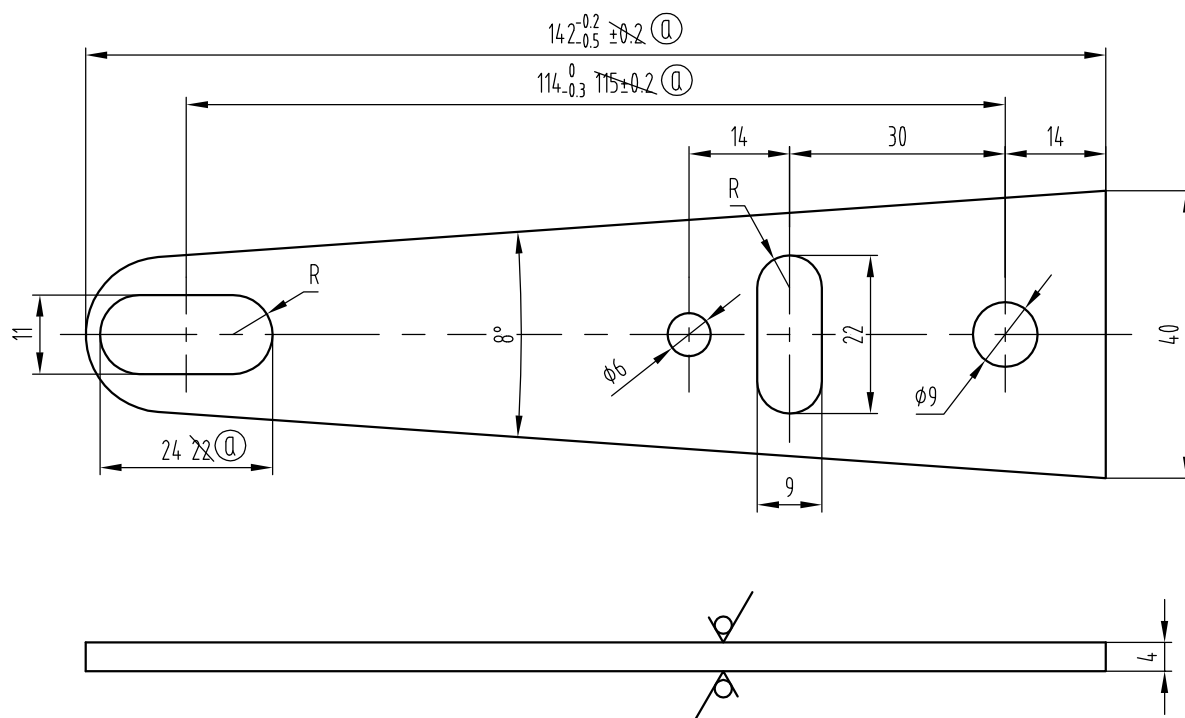
技术要求
1 标准件需安装，无需拧紧，不脱出即可；
2 表面不得有明显划伤、变形、锈蚀。

G02	摇臂组件
G01	摇臂组件
G00	名称

				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
①	1	增加第二页					
②	2	更改为28,更改为43.4					
标记	处数	更改内容	签名	日期	摇臂组件		
设计			标准化				
审核					阶段	标记	重量
工艺			批准				比例
					1:1.5	AX210BZ151	
					①共 2 张 第 1 页		

其余12.5/

80011247 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 中英文 克莱斯电梯 P3



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面（电）镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂A
G00	名称

						A ● EPUP ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
①	3					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		摇臂A
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	
设计			标准化			重量	比例	OX210BZ152
审核							1:1	
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	

(b)

Figure 1-10 is a technical drawing of a mechanical part, showing front, top, and side views with dimensions and callouts.

Front View: The part has a total length of 205. The left end features a circular flange with a central hole. The main body is tapered. Dimensions include 65, 127, and 30. Callouts 1, 2, 3, and 4 point to specific features.

Top View: Shows the part's width of 56. It includes a circular hole with a diameter of $\phi 6$ (callout 6) and a slot with dimensions $4 \times 3 \times 10$ (callout 135/三点分布). A note indicates "G02时有螺纹孔, 注意螺纹孔方向" (When G02, there are threaded holes, pay attention to the direction of the threaded holes).

Side View: Shows the part's profile with a total height of 135. It includes a circular hole with a diameter of $\phi 6$ (callout 6) and a slot with dimensions $4 \times 3 \times 10$ (callout 135/三点分布). A note indicates "G02时有螺纹孔, 注意螺纹孔方向" (When G02, there are threaded holes, pay attention to the direction of the threaded holes).

Technical Requirements:

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 2 注意 $\phi 6$ 焊接位置;
- 3 焊后表面(电)镀台钝处理, 钝层厚度不小于8um。

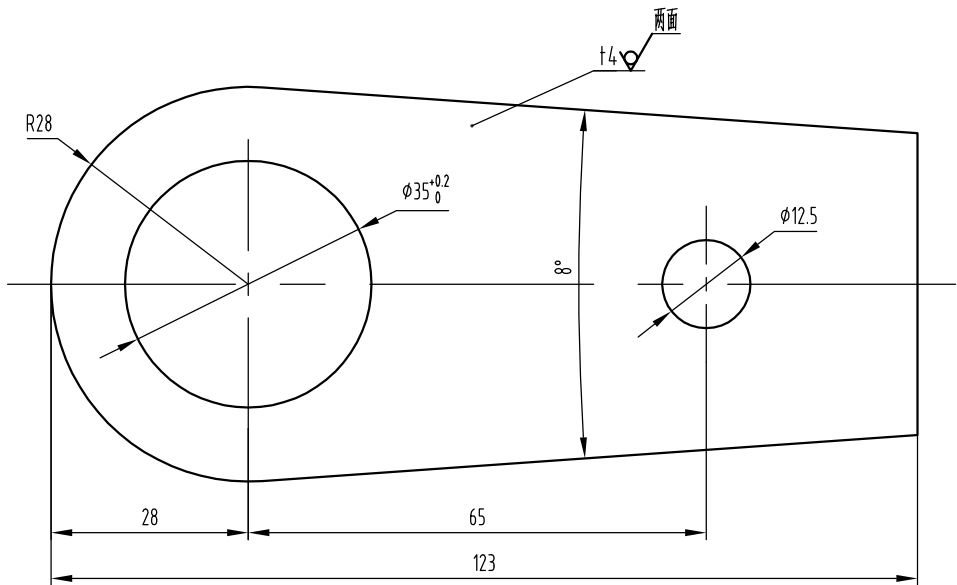
- 1 焊接牢固可靠,无漏焊虚焊,焊后除渣;
- 2 注意 $\phi 6$ 焊接位置;
- 3 焊后表面(电)镀白锌处理,锌层厚度不小于 $8\mu\text{m}$ 。



AOPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

其余 12.5

80011247 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 中英文 克莱斯电梯 P5



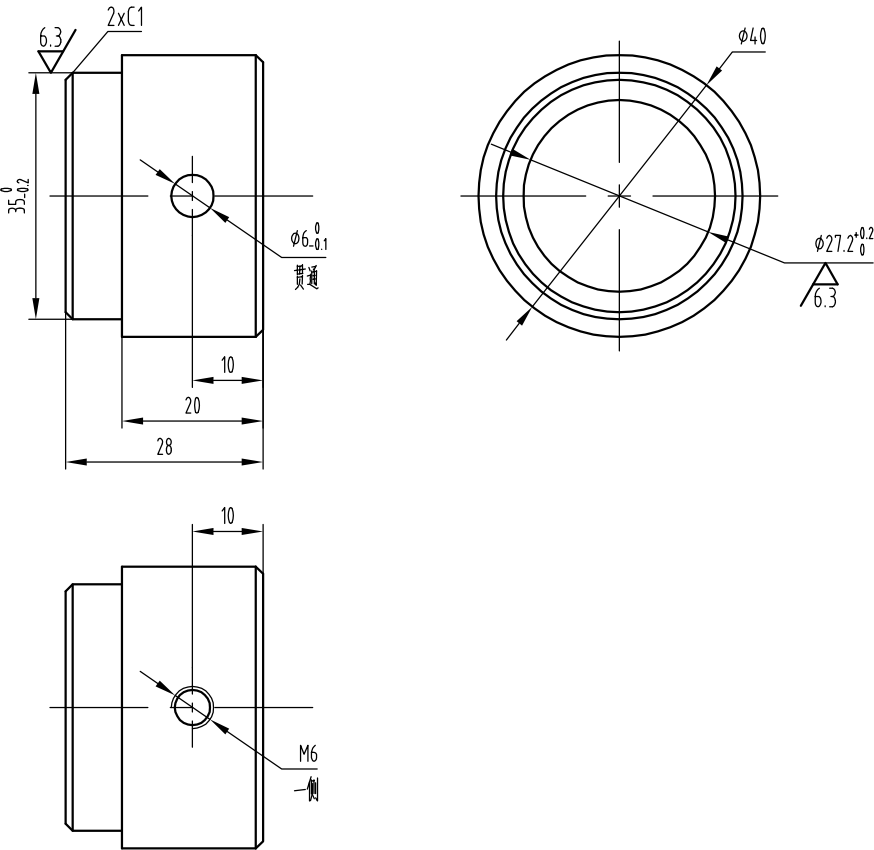
技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂B
G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摇臂B		
设计			标准化					
审核						AX210BZ104		
工艺			批准					
						阶段标记 重量 比例		
						1:1		
						共 1 张 第 1 页		

其余 12.5

80011247 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 中英文 克莱斯电梯 P6



G02

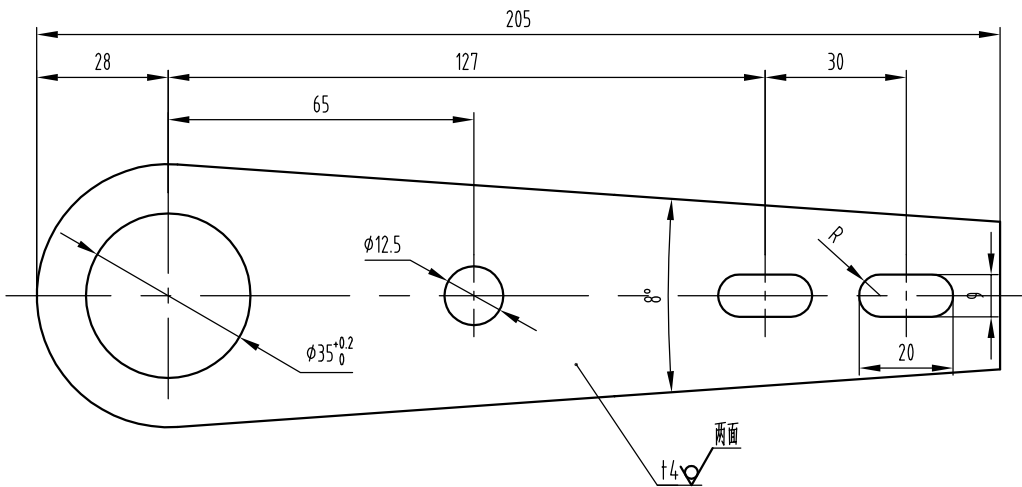
技术要求
去锐角毛刺。

G02	安装轴套
G00	名称

					宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
①	1 处	增加第二页和G02规格					钢管 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008						安装轴套	
标记	处数	更改内容			签名	年、月、日								
设计				标准化			阶 段 标 记			重 量	比 例	AX210BZ105		
											1:1			
审核														
工艺				批 准			共 2 张			第 2 页				

其余 12.5

80011247 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 中英文 克莱斯电梯 P7



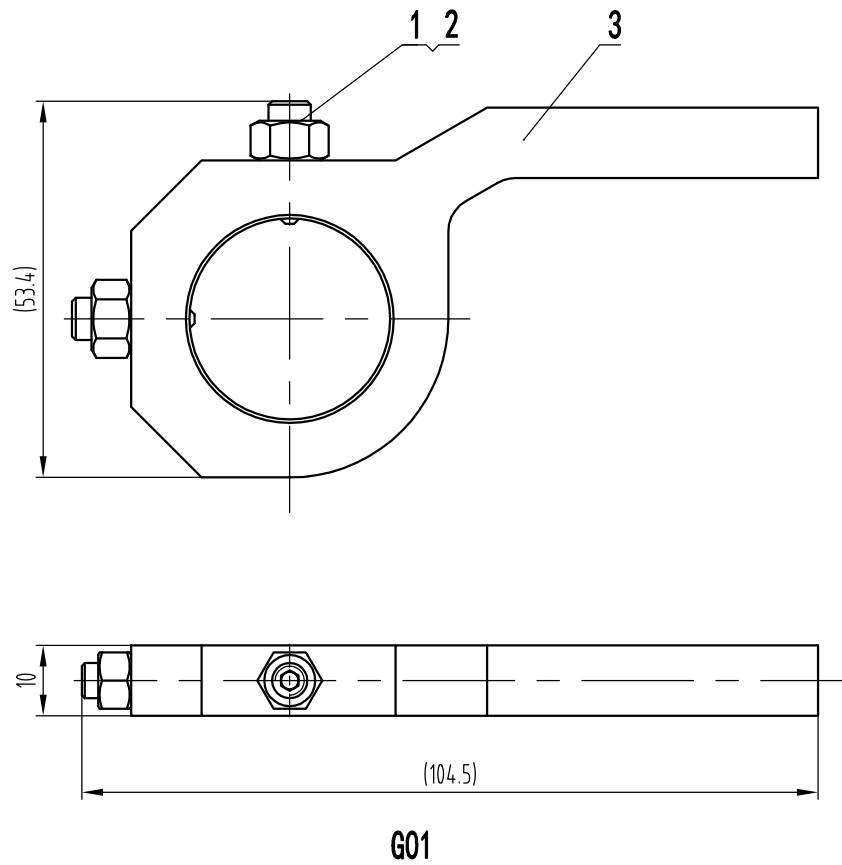
技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂C
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例 1:1.5		
设计			标准化					
审核						共 1 张 第 1 页		
工艺			批准					
						摇臂C		
						AX210BZ106		

-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	L 番	材 料	重 量	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	内六角锥端紧定螺钉		GB/T 78 M6x16							-01	2
-02	六角螺栓		GB/T 6170 M6-A4B							-02	2
-03	开关打杆	DWG	AX210AT102	G01						-03	1

80011247 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 中英文 克萊斯电梯 P8

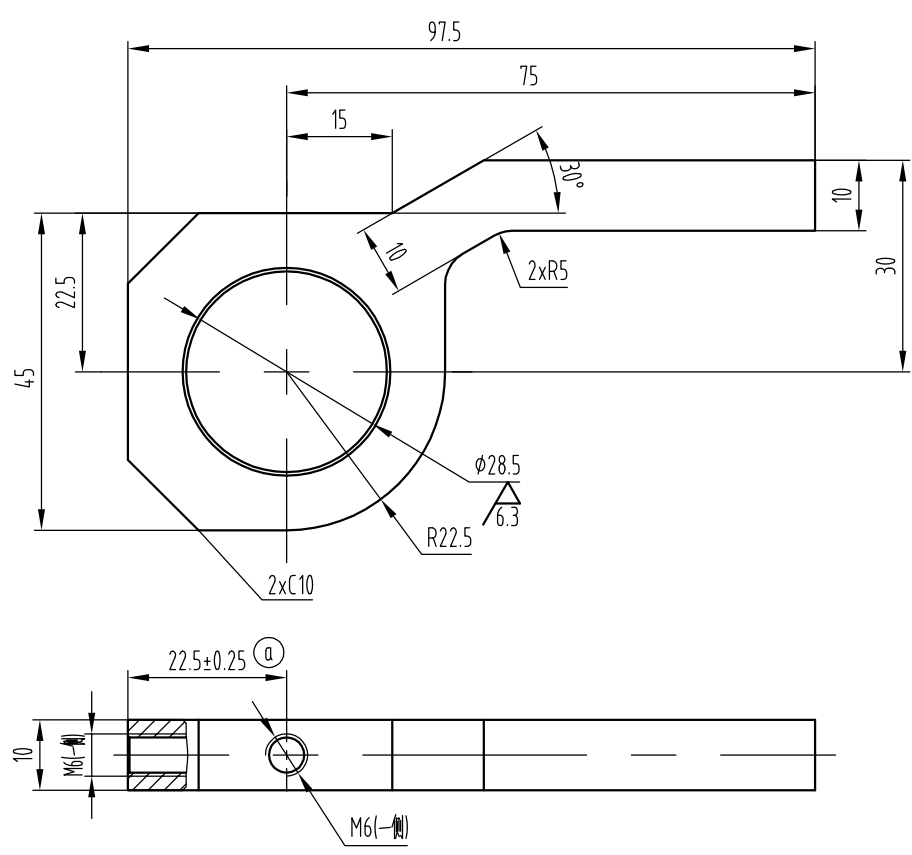


技术要求
1 如图装配，标准件拧紧不脱出；
2 表面无明显划痕，表面平整无变形。

G01	开关打杆组件
G00	名称

				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
①		增加第二页和G02规格					
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日			
设计			标准化		阶 段 标 记	重 量	比 例
							1:1
审核							
工艺			批准				
					共 2 张 第 1 页		
					开关打杆组件		
					AX210BT113		

80011247 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 中英文 克莱斯电梯 P9



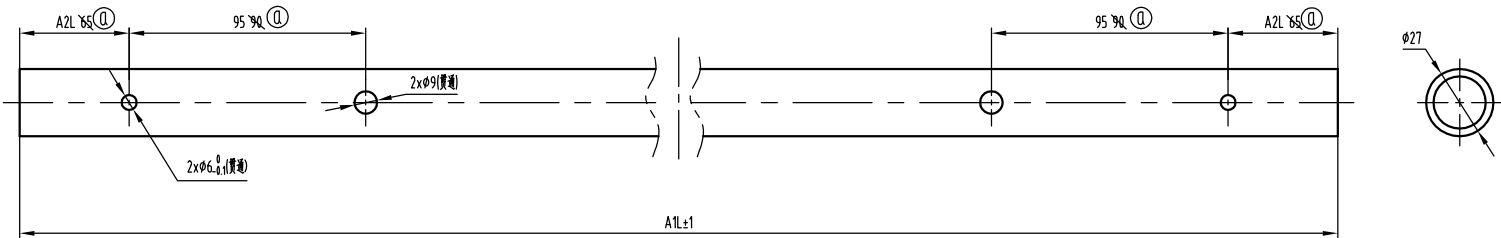
技术要求

- 1 本开关打杆浇铸成型，旧牌号为ZG35；
- 2 表面不得有裂纹、砂眼、变形等缺陷；
- 3 内孔 $\phi 28.5$ 两侧倒角C0.5；
- 4 表面（电）镀白锌处理，锌层厚度不小于8 μ m。

G01	开关打杆
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
①	1					ZG270-500 GB/T 11352		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例 1:1		
设计			标准化					
审核						共 2 张 第 1 页		
工艺			批准					
						开关打杆 AX210AT102		

80011247 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 中英文 克莱斯电梯 P11



尺寸表

AX210BZ115	A1L	A2L
G99	DBG+40	65
G98	DBG+67	55

技术要求
1 去锐角毛刺。

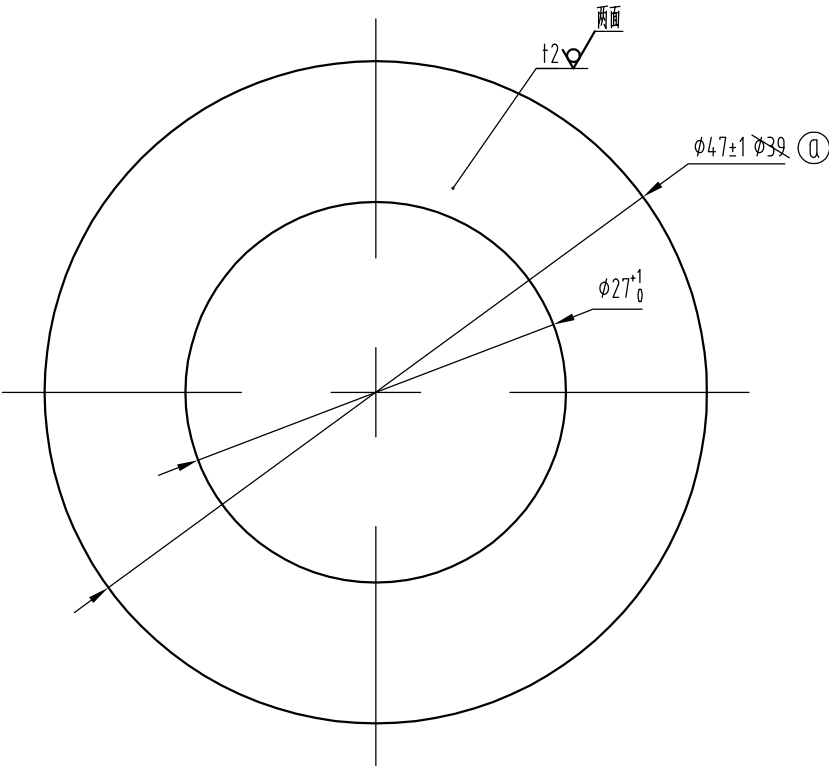
→ ①

600≤DBG≤1800	G98	连接圆管
600≤DBG≤1800	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

						A EPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
①	1	增加G98, 90更改为95, 65更改为A2L					镀锌无缝钢管 Q235A φ27x3.5					连接圆管				
标记	处数	更改内容			签名	日期										
设计				标准化			阶段		标记	重量	比例	AX210BZ115				
											1:2					
审核																
工艺				批准			共 1 张		第 1 页							

其余6.3

80011247 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 中英文 克莱斯电梯 P12



技术要求

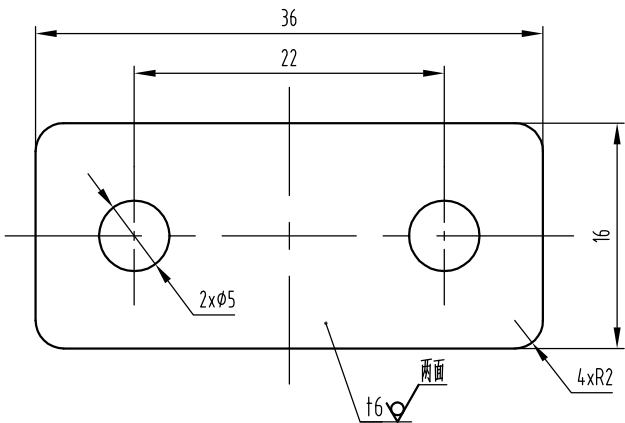
- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷；
- 3 表面镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	垫圈
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
①	1	尺寸更改			钢板 2 GB/T 709 Q235A GB/T 700	
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日		
设计			标准化		阶段标记	重量比例
审核						2:1
工艺			批准		共 1 张	第 1 页
					垫圈	
					OX210BZ148	

其余 12.5

80011247 0X-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 中英文 克莱斯电梯 P13



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	垫板
G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						钢板 6 GB/T 709					垫板
						Q235A GB/T 700					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段		标记	重量	比例	
设计			标准化							2:1	
审核											AX210BZ113
工艺			批准			共 1 张 第 1 页					