

GB/T 1804-m	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	直径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

安全联动机构

标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日
----	----	---	---	------	----	-----

GB/T 1804-

中英文 广东西子



- 日期

OX188T.1-4

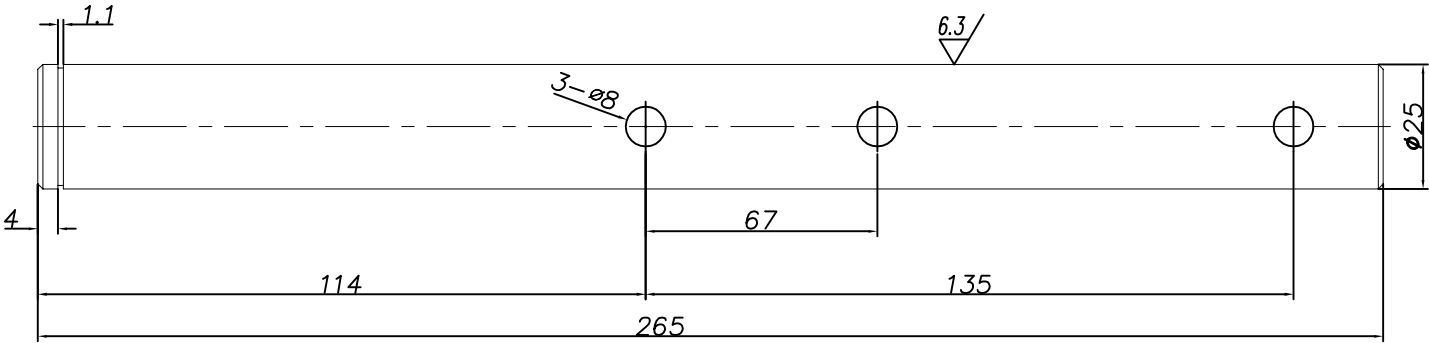
1-21881X0

GB/T 1804	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~10000	尺寸/高度	≤5	>5~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

安全联动机构

中英文 广东西子

6.3/



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

签 字

日 期

							Q235A				宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年 月 日								
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	0X188T.2-1			
校 对													
审 核													
工 艺			批 准			版本:							

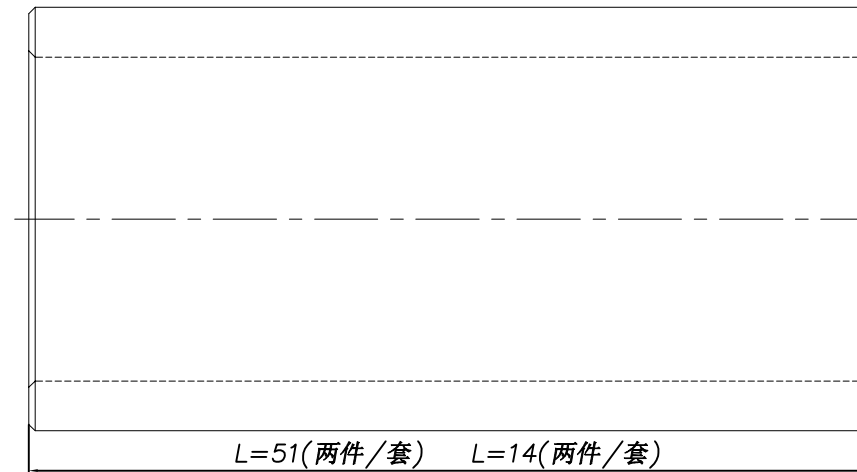
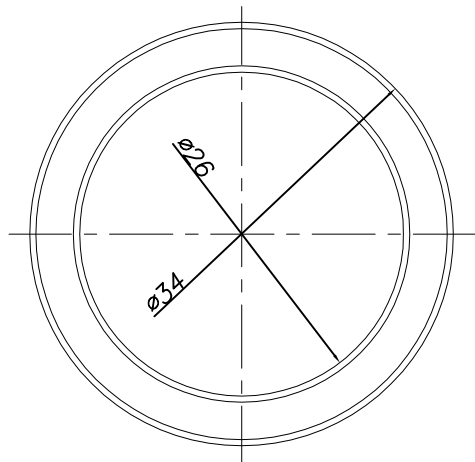
GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

安全联动机构

中英文 广东西子

6.3



技术说明

- 技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
 2. 图中衬套长度根据指令确定;
 3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

簽 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年 月 日		阶段标记	重量	比例
设 计			标准	化					
校 对									
审 核							0.03	5:2	
工 艺			批 准			版本:			
						OX-188T.1-5			