

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明

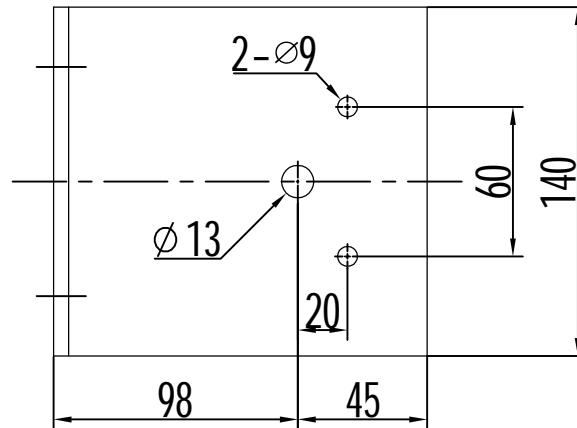
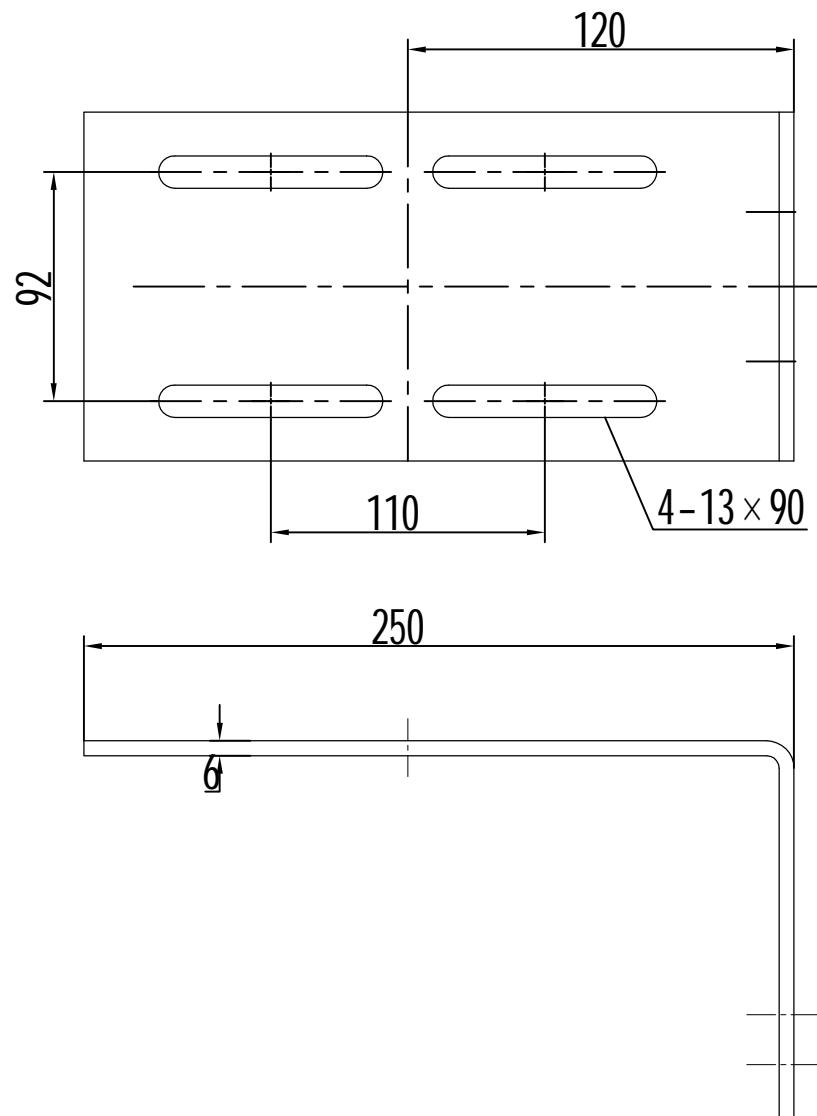
1. 本件按Φ240绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2. 配重的使用根据指令要求，本图按陪24kg铸铁配重绘制；
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

总装图						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					
校对								
审核							27.46	1:4
工艺			批准			共 2 页	第 1 页	

涨紧装置

OX200

80011228 OX-200涨紧装置(240-90-126-30)240-8 重晶石16kg RAL6005本色 中英文 珠江富士 P2



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日	Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
						设计		标准化	
校 对									
审 核									
工 艺						批 准			
									1:2
						共 2 页		第 1 页	OX200.1