

XIOLIFT
杭州西奥电梯有限公司

非标合同图样管理单

R-XO-QP03-16 版本: A2
实施日期: 2014-05-19

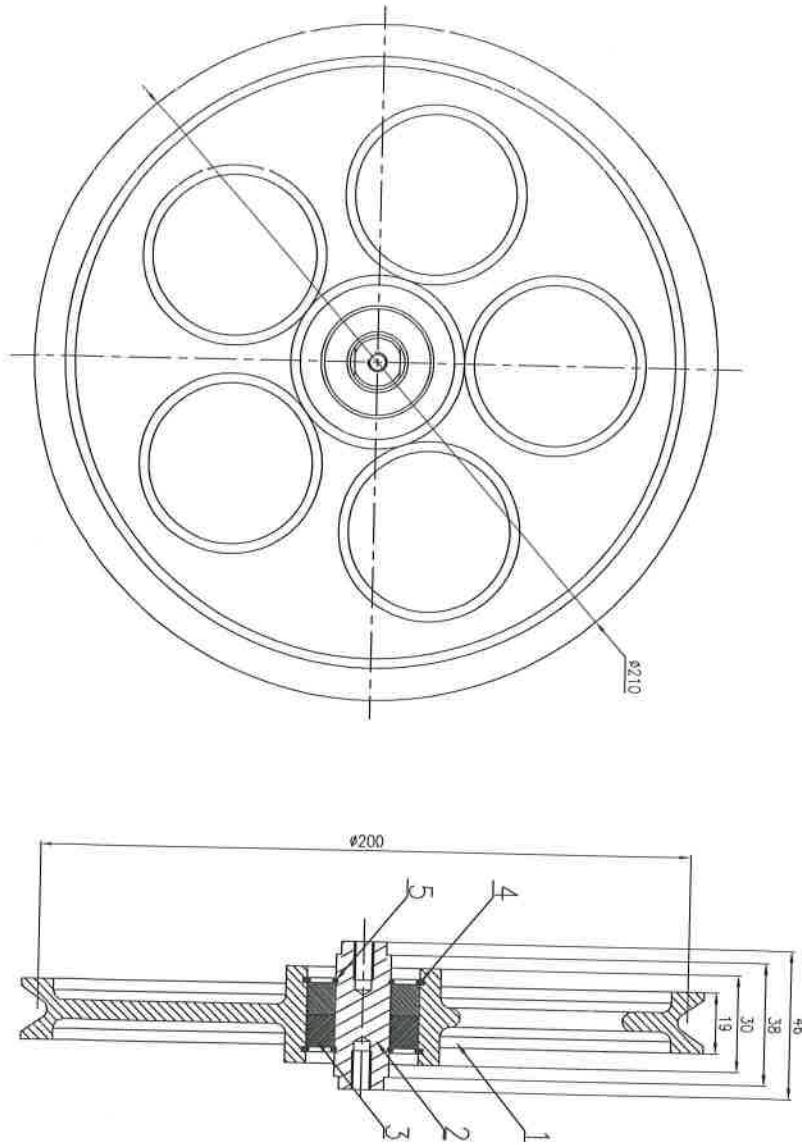
共 页 第 1 页

| 合同编号 | X0DTDY21375 | | 项目名称 | | |
|---|-------------|------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|
| 梯型 | XO-CON II | 模块 | <input type="checkbox"/> 无BOM | <input type="checkbox"/> 全BOM | <input type="checkbox"/> 含工程BOM |
| 1 | 涨紧轮组件 | 2~4 | 12 | <input type="checkbox"/> 非标项 | <input type="checkbox"/> 外协非标 |
| 2 | M6-垫片 | 5 | 13 | <input type="checkbox"/> 无 | |
| 3 | 涨紧轮导向轴 | 6 | 14 | | |
| 4 | 涨紧轮挂板 | 7 | 15 | | |
| 5 | 涨紧轮拉块 | 8 | | | |
| 6 | 涨紧轮上下底板 | 9 | | | |
| 7 | 涨紧轮压块 | 10 | | | |
| 8 | 涨紧装置导向座 | 11 | | | |
| 9 | 涨紧轮挡绳杆 | 12 | | | |
| 10 | 压缩弹簧 | 13 | | | |
| 11 | | | | | |
| 配方 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 存档 <input type="checkbox"/> | | 图档清单: 详见归档图档清单续页 本套图纸共计 13 页 (含封面) | | | |
| 附加说明 | | | | | |
| 设计 | 王涛杰21.4.22 | 校对 | 审核 | 批准 | 张建伟21.4.22 |

图版号: FIRST

80011218 X0DTDY21375 张紧装置(配UKS开关 2件) RAL7037灰色 杭州西奥 P2

| 一般性公差要求 | | 成型加工 | | 切削 毛刺 倒角 |
|-----------|-----------|-------|---|----------------|
| GB/T 1804 | >120 | <=170 | | |
| 线性尺寸 | m | m | c | m |
| 轴圆半径和端面高度 | c | m | c | m |
| 角度尺寸 | v | c | c | k |
| 形位公差 | GB/T 1184 | | | |



FB-ZHANGJINLUNZUJIAN-DY21375

数量: 2 件.

该涨紧轮组件配开关
开关型号根据供应商标准配什么开关型号。

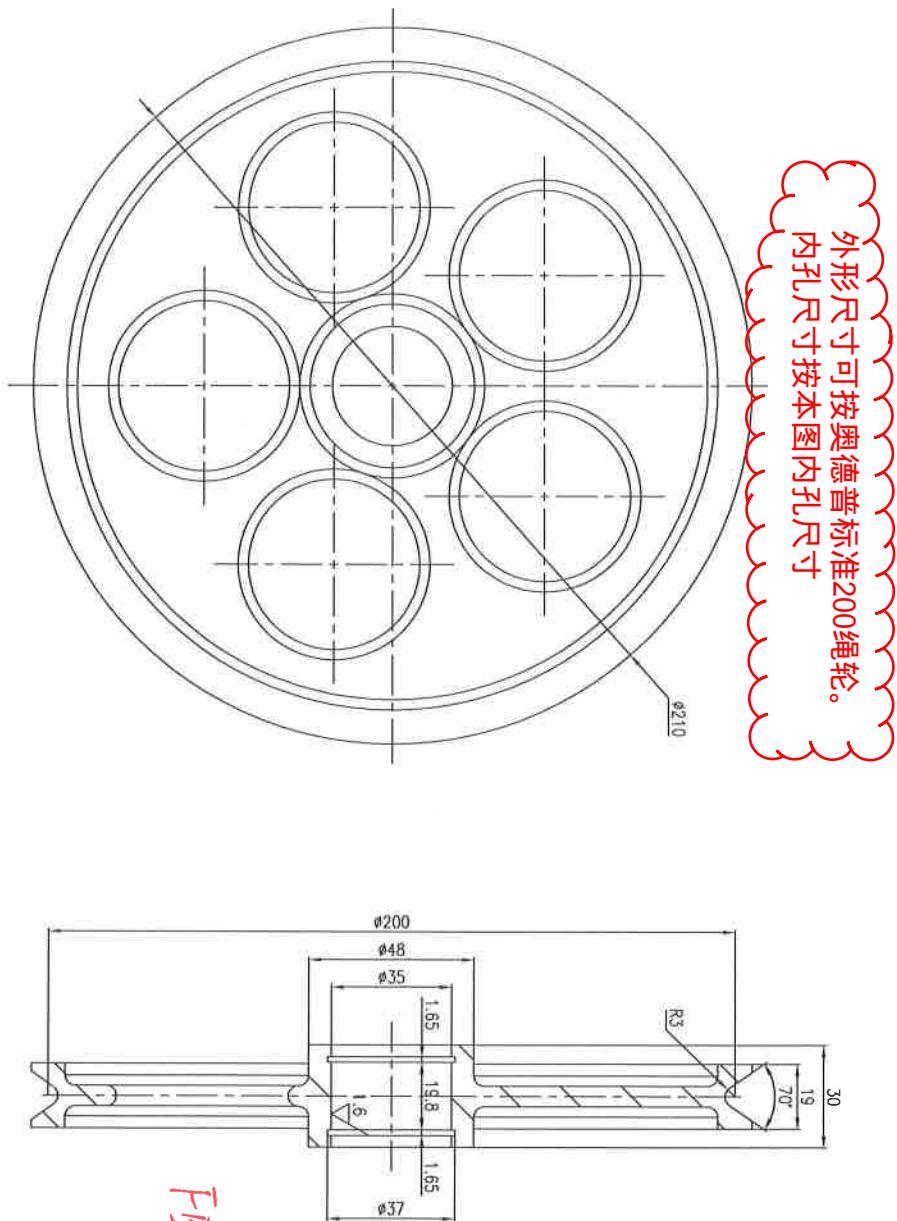
开关数量: 2 件.

FB

| 序号 | 件号 | 名 称 | 数 量 | 备 注 |
|------|------------------------------|-------|-----------|-------|
| 1 | FB-ZHANGJINLUN-DY21375 | 涨紧轮 | 1 | |
| 2 | FB-ZHANGJINLUNZUJIAN-DY21375 | 涨紧轮组件 | 1 | |
| 3 | 6003-2R | 涨紧螺母 | 2 | |
| 4 | DH-35 | 孔用卡簧 | 2 | |
| 5 | DS-17 | 轴用卡簧 | 2 | |
| 更改内容 | | | | |
| | 更改人 | 日期 | 设计 | |
| | | | 校对 | |
| | | | 标准化 | |
| | 批准 | | 比例:此图不按比例 | 涨紧轮组件 |
| | 日期 | | 共 页 第 页 | CA号: |

未标注尺寸以供应商的标准尺寸为准。
材质以供应商标准为准。

2

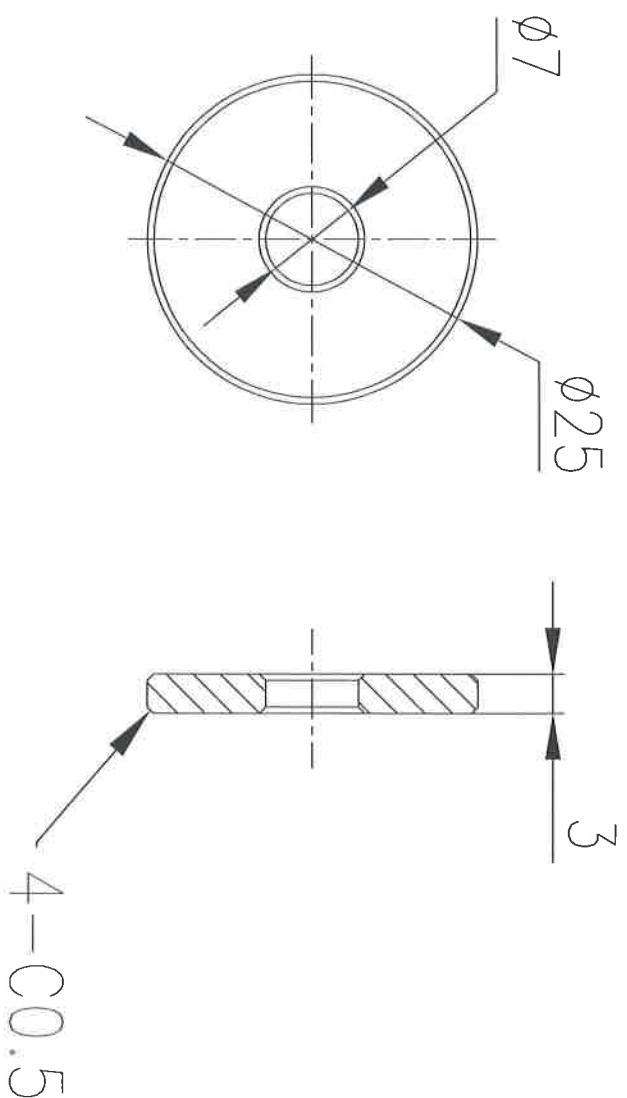


FB-2446JINLIN-DY21375

| | |
|-----|-------|
| 图版本 | 1 |
| A3 | FIRST |

80011218 X00TDY21375 张紧装置(配UKS开关 2件) RAL7037灰色 杭州西奥 P5

| 一 般 性 公 差 要 求 | 成 型 加 工 |
|-------------------|---------|
| (GB/T 1804 | >120 |
| 线 性 尺 寸 | <=70 |
| 轴 圆 半 径 和 制 造 角 度 | m m C |
| 角 度 尺 寸 | C m C m |
| 形 状 公 差 | V C C C |
| (GB/T 1184 | L K |



FB-M6-DIANPIAN-DY21375

注: 表面防锈处理
电镀白锌

数量: 12 件

(5)

| CA号 | 标记 | 处 置 |
|-----|------|-----------|
| | | 更改内容 |
| | 更改人 | 日期 |
| | 校 对 | |
| | 标 鉴 | |
| | 批 准 | 比例:此图不按比例 |
| | 日 期 | M6-垫片 |
| | 共 页 | 第 页 |
| | CA号: | (A号: |

| SIZE 297X24 | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------------|---|---------------------|---|---|---|---|---|---|---|
| A | 3 | 一 角 FIR ST | | | | | | | |

80011218 X0DTDY21375 张紧装置(配UKS开关 2件) RAL7037灰色 杭州西奥 P6

| 线性尺寸 | | | |
|----------------|---|---|---|
| 圆弧半径和圆角高度 | m | m | c |
| 角度尺寸 | c | m | c |
| 形位公差 GB/T 1184 | v | c | c |
| | L | | K |

卷之三

7

1

1

—

詩二

更改內容

數量：8件

FB-2XANGJINLUNDAOXIANZHOU-DY21375

注：1. 淬火处理、HRC32~36
2. 表面防锈处理。

发黑处理

6

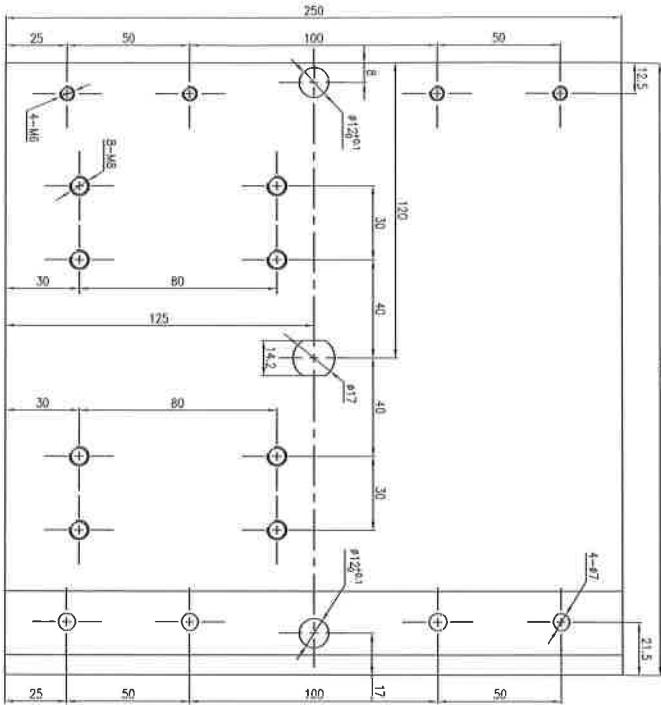
80011218 X0DTDY21375 张紧装置(配UKS开关 2件) RAL7037灰色 杭州西奥 P7

4mm 镀锌钢板 Q235A

6

FB-ZHÄNGJUNGUABRW-DY21375

A diagram of a rectangular metal tray with a flared base, containing 15 small circles and 3 larger ovals, representing a distribution of items.



80011218 X0DTDY21375 张紧装置(配UKS开关 2件) RAL7037灰色 杭州西奥 Pg 9

8

126

卷之三

2

7

1

11

7

〔八〕

更改內容

卷之三

TB-2 HANDBJURNUNGSSTANSKADIBAN - DÝ 21375

电镀白锌处理

10

白锌处理

Technical drawing of a mechanical part. The main view shows a rectangular part with a central slot of width 110 and a tolerance of 0.05 . The slot is flanked by two rows of four holes each, with a diameter of $\phi 20$. The distance between the centers of the holes in a row is 50, and the distance between the centers of the rows is 48. The overall width of the part is 140. A corner radius of $R10$ is indicated. A callout labeled $3-\phi 18$ points to the holes in the top row. A callout labeled $\phi 20$ points to the holes in the bottom row. A callout labeled 10 indicates a height dimension of 10. A callout labeled $4-\phi 11.1$ indicates a row of four holes with a diameter of $\phi 11.1$. A callout labeled 5 indicates a height dimension of 5. A callout labeled $4-\phi 20.1$ indicates a row of four holes with a diameter of $\phi 20.1$. A section view A-A shows a stepped slot with a central hole of diameter $\phi 11.1$ and a height of 10. The slot has a width of 4 and a depth of 5. The overall width of the slot is 10.

80011218 X0DTDY21375 张紧装置(配UKS开关 2件) RAL7037灰色 杭州西奥 P111

| 一般性公差要求 | | |
|----------------|------|-------|
| 被加工面 | 粗加工 | 精加工 |
| GB/T 1804 | >120 | <=120 |
| 线性尺寸 | mm | mm |
| 倒圆半径和倒角高度 | C | C |
| 角度尺寸 | V | C |
| 形位公差 GB/T 1884 | K | |

1

2

1

1

1

11

CA号

更改內容

The drawing shows a hexagonal base plate with a central circular hole. The top edge has a width of 15. The side walls are 15 high and 8 thick. Two rectangular cutouts are located on the right side. The central hole has a diameter of $\phi 20 \pm 0.02$. Two $\phi 2.35 \pm 0.02$ holes are positioned on the side walls.

A technical drawing of a stepped rectangular block. The block has a total width of 60, a top width of 12, and side wall heights of 15. The top surface is marked with diagonal hatching. A callout labeled 'A-A' indicates a cross-sectional view through the center of the block.

FB-ZHANWENJIANGHAN6241DRA0X1ANGZUO-DP121375

注：1.表面防锈处理。

电镀白锌处理

未注倒角为C1

三

1

A
A3 - FIRST

80011218 X0DTDV21375 张紧装置(配UKS开关 2件) RAL7037灰色 杭州西奥 P12

| 一般性公差要求 | 成型加工 | | 切削 加工 |
|------------|-------------------|-------------|----------|
| | ≤ 120 | < 120 | |
| GB/T 18014 | ≥ 120 电铸 拉伸 | < 120 拉伸 | |
| 线性尺寸 | m | m | C |
| 偏圆半径和偏心高度 | C | m | C |
| 角度尺寸 | V | C | C |
| 形位公差 | GB/T 1184 | L | K |

2

1

1

四

二

[A号
标]

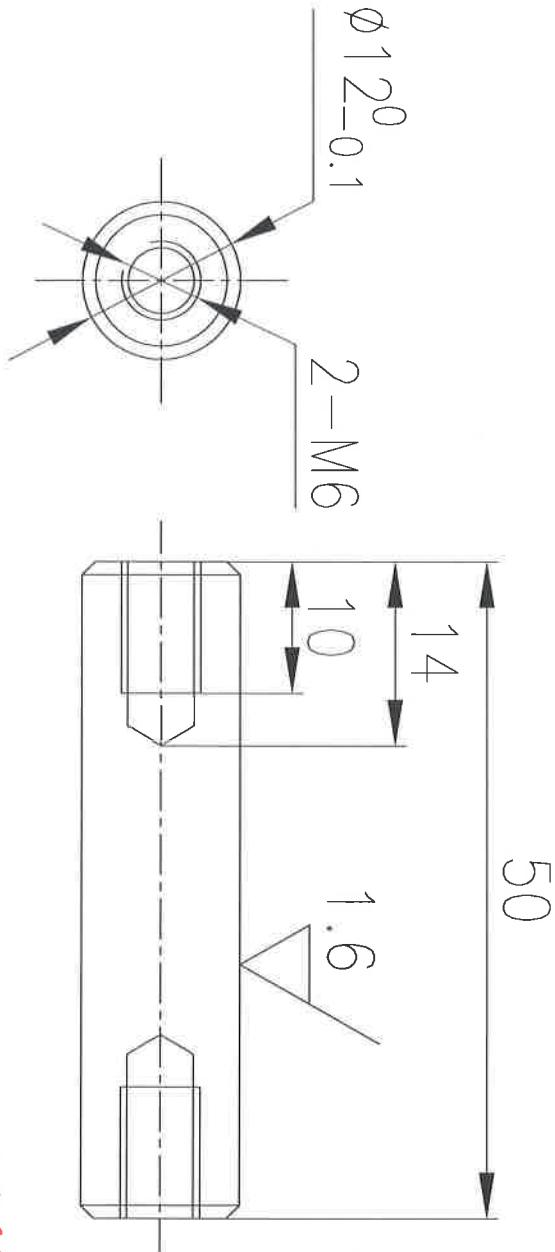
更
改
內
容

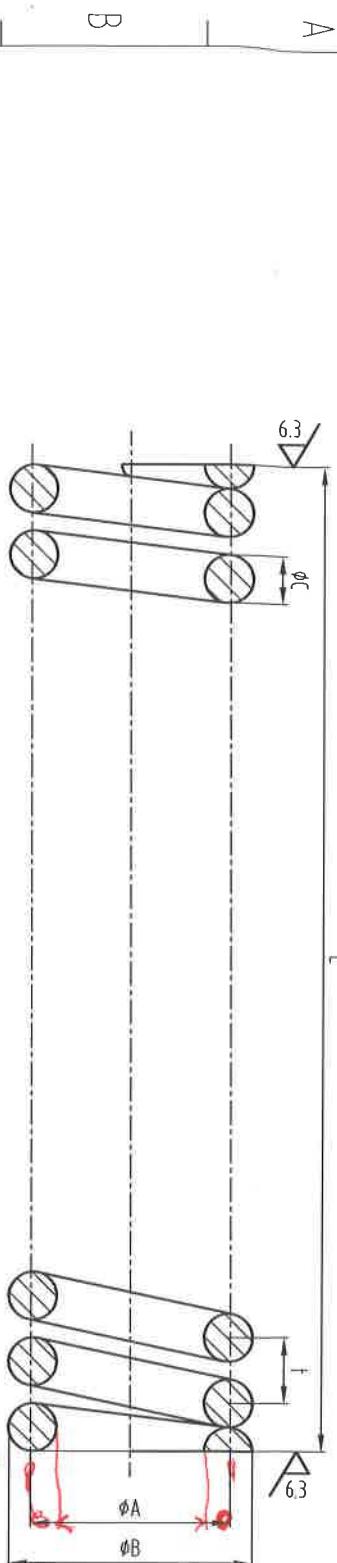
卷之四

FB-2000JSN-LUNDANG SHENGGAN-DY21375

1.1. 素面防鏽處理

12





其余 ✓

| -般性公差要求 | | | | | | | 成型加工 | 切削 |
|----------------|------|------|---|---|--|--|------|-----|
| GB/T 1804 | >120 | <120 | | | | | 毛坯 | 机加工 |
| 线性尺寸 | m | m | c | | | | | |
| 倒圆半径/倒角高度 | c | c | c | m | | | | |
| 角度尺寸 | v | c | c | c | | | | |
| 形位公差 GB/T 1184 | | | | | | | | K |

FB-X014032A8C001-DY21375

直径3.8

数量 8 件

技术要求

- 1 手柄锁住。
- 2 端部齐平。
- 3 ~~表面涂层~~ ~~GB/T 1048-1993~~ 涂防锈油。
- 4 ~~表面涂层~~ ~~GB/T 1048-1993~~ 涂防锈油。
- 5 ~~表面涂层~~ ~~GB/T 1048-1993~~ 涂防锈油。

浸防锈油后沥干

| X0A4032AAC | 001 | 002 | 003 | 004 | 005 | 006 | | |
|------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|------------|--|
| 弹簧丝直径 | Φ3.7 | Φ9.5 | Φ9.5 | Φ10 | Φ18 | Φ20 | Φ22 | |
| 弹簧丝直径 A | Φ20.4 | Φ30.5 | Φ36.5 | Φ40 | Φ108 | Φ110 | Φ110 | |
| 弹簧外径 B | Φ77.94 | Φ46.0206 | Φ46.0205 | Φ50.0205 | Φ126.0205 | Φ130.0205 | Φ132.0205 | |
| 自由长度 L | 101.6 | 195.2% | 195.2% | 192.2% | 174.2% | 174.2% | 177.2% | |
| 有效圈数 n | 13.6 | 14 | 14 | 13 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | |
| 支承圈数 n | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 1 | 1 | 1 | |
| 节距 t | 12 | 13 | 14 | 14 | 32.5 | 32 | 32 | |
| 载荷 F | 553N | 1350.371kg | 1475.481kg | 588.371kg | 1075.371kg | 1075.371kg | 1350.371kg | |
| 支形量 L | 36.6mm | 39.5mm | 49mm | — | — | — | — | |
| 弹簧刚度 K | 10.25Kg/mm ² ±8% | 12.0Kg/mm ² ±8% | 12.0Kg/mm ² ±8% | 18.5Kg/mm ² ±8% | 26.7Kg/mm ² ±8% | 38.4Kg/mm ² ±8% | 27850kg | |
| 最大负荷 | 504.2kg | 571.3kg | 650kg | 134.5kg | 177.5kg | 218.5kg | | |
| 剪切模量 G | 8000Kg/mm ² | 8000Kg/mm ² | 8000Kg/mm ² | — | — | — | | |
| 材料 | 60Si ₂ MnA | 60Si ₂ CVA | 60Si ₂ MnA | 60Si ₂ MnA | 60Si ₂ MnA | 60Si ₂ MnA | | |
| 走向 | 右旋 | 右旋 | 右旋 | 右旋 | 右旋 | 右旋 | | |
| 最大抗剪力 | 8.11Kg/mm ² | 8.83Kg/mm ² | 8.94Kg/mm ² | — | — | — | | |
| 识别色 | 蓝色 | 黄色 | 黑色 | 红色 | 071S蓝色 | 白色 | | |
| 适用模型 | P=11.0~150kg | P=13.0~150kg | P=1000kg | — | — | — | | |
| 重量 (kg) | | | | | | | | |
| 备注 | | | | | | | | |

| [A号 | 标记 | 处数 | 更改内容 |
|-----|----|----|------------|
| | | | 数据整理, 基底替换 |

数据整理, 基底替换

杭州西奥电梯有限公司

X0A4032AAC