



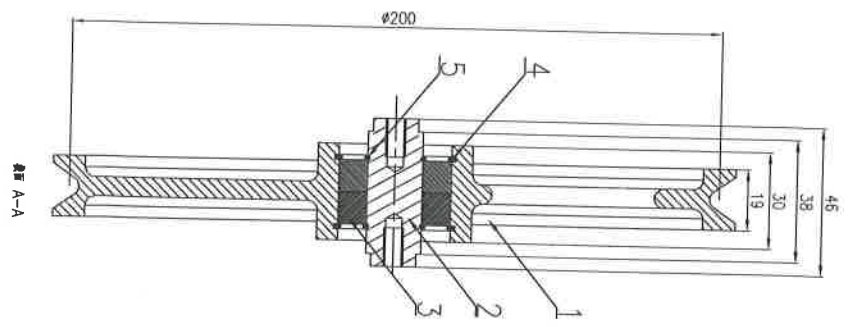
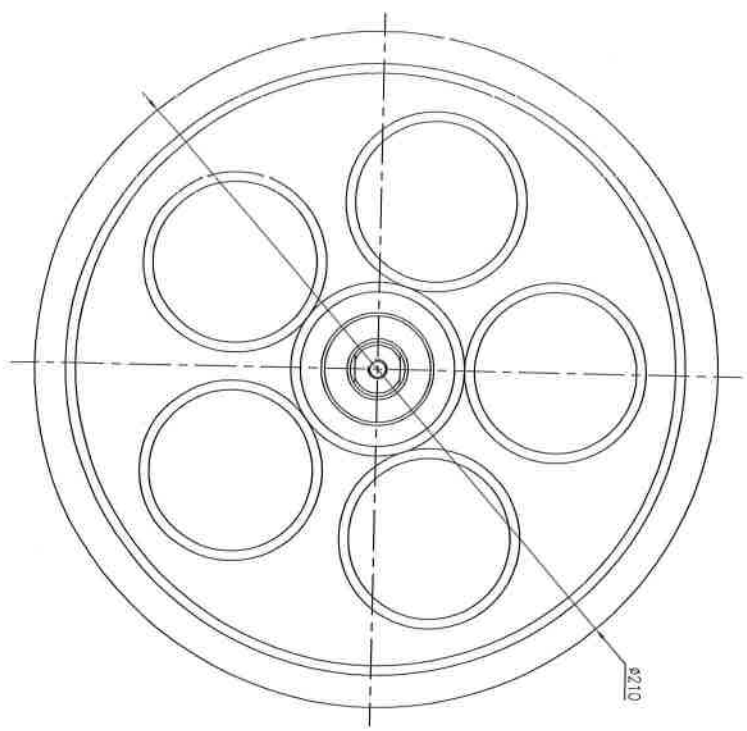
非标合同图样管理单

| | |
|------------------|--------|
| R-XO-QP03-16 | 版本: A2 |
| 实施日期: 2014-05-19 | |
| 共__页 第 1 页 | |

| | | | | | |
|---|------------|------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|
| 合同编号 | | XODTDY21375 | | 项目名称 | |
| 梯型 | XO-CON III | 模块 | <input type="checkbox"/> 无BOM | <input type="checkbox"/> 全BOM | <input type="checkbox"/> 含工程BOM |
| 非 标 内 容 | | 1 | 张紧轮组件 | 2~4 | 12 |
| | | 2 | M6-垫片 | 5 | 13 |
| | | 3 | 张紧轮导向轴 | 6 | 14 |
| | | 4 | 张紧轮挂板 | 7 | 15 |
| | | 5 | 张紧轮拉块 | 8 | |
| | | 6 | 张紧轮上下底板 | 9 | |
| | | 7 | 张紧轮压块 | 10 | |
| | | 8 | 张紧装置导向座 | 11 | |
| | | 9 | 张紧轮挡绳杆 | 12 | |
| | | 10 | 压缩弹簧 | 13 | |
| | | 11 | | | |
| 配方 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 存档 <input type="checkbox"/> | | 图档清单: 详见归档图档清单续页 | | | |
| 附加说明 | | | | | |
| 设计 | 王涛杰21.4.22 | 校对 | | 审核 | |
| | | | | 批准 | |
| | | | | | 张建伟21.4.22 |

80011218 X00TDY21375 张紧装置(配UKS开关 2件) RAL7037灰色 杭州西奥 P2

| 一般公差要求 | | 成型加工 | | 切屑 |
|-----------|-----------|------|-------|----|
| GB/T 1804 | | >120 | <=120 | |
| 线性尺寸 | m | m | m | 加工 |
| 倒圆半径和倒角高度 | C | C | C | m |
| 角度尺寸 | V | C | C | K |
| 形位公差 | GB/T 1184 | L | L | |



FB-ZHANGJINLUNZUJIAN-DY21375

数量: 2件.

张紧轮组件. 配 开关
开关型号根据供应商标注的开关型号.

开关数量: 2件.

| 序号 | 件号 | 名称 | 数量 | 备注 |
|----|----------------------------|-------|----|----|
| 1 | FB-ZHANGJINLUN-DY21375 | 张紧轮 | 1 | |
| 2 | FB-ZHANGJINLUNZHUO-DY21375 | 张紧轮轴 | 1 | |
| 3 | 6003-2R | 深沟球轴承 | 2 | |
| 4 | DH-35 | 孔用卡簧 | 2 | |
| 5 | DS-17 | 轴用卡簧 | 2 | |

| 序号 | 备注 | 数量 |
|----|----|----|
| 1 | | |
| 2 | | |
| 3 | | |
| 4 | | |
| 5 | | |

更改内容

更改人

日期

设计

校对

标准化

批准

日期

比例: 此图不按比例

共 页 第 页

图号:

杭州西奥电梯有限公司

张紧轮组件

| CA号 | | 设计 | 校对人 | 日期 | 更改内容 |
|-----|--|-----|-----|----|------|
| | | 设计 | | | |
| | | 校对 | | | |
| | | 标准化 | | | |
| | | 批准 | | | |
| | | 日期 | | | |

比例: 此图不按比例

共 页 第 页

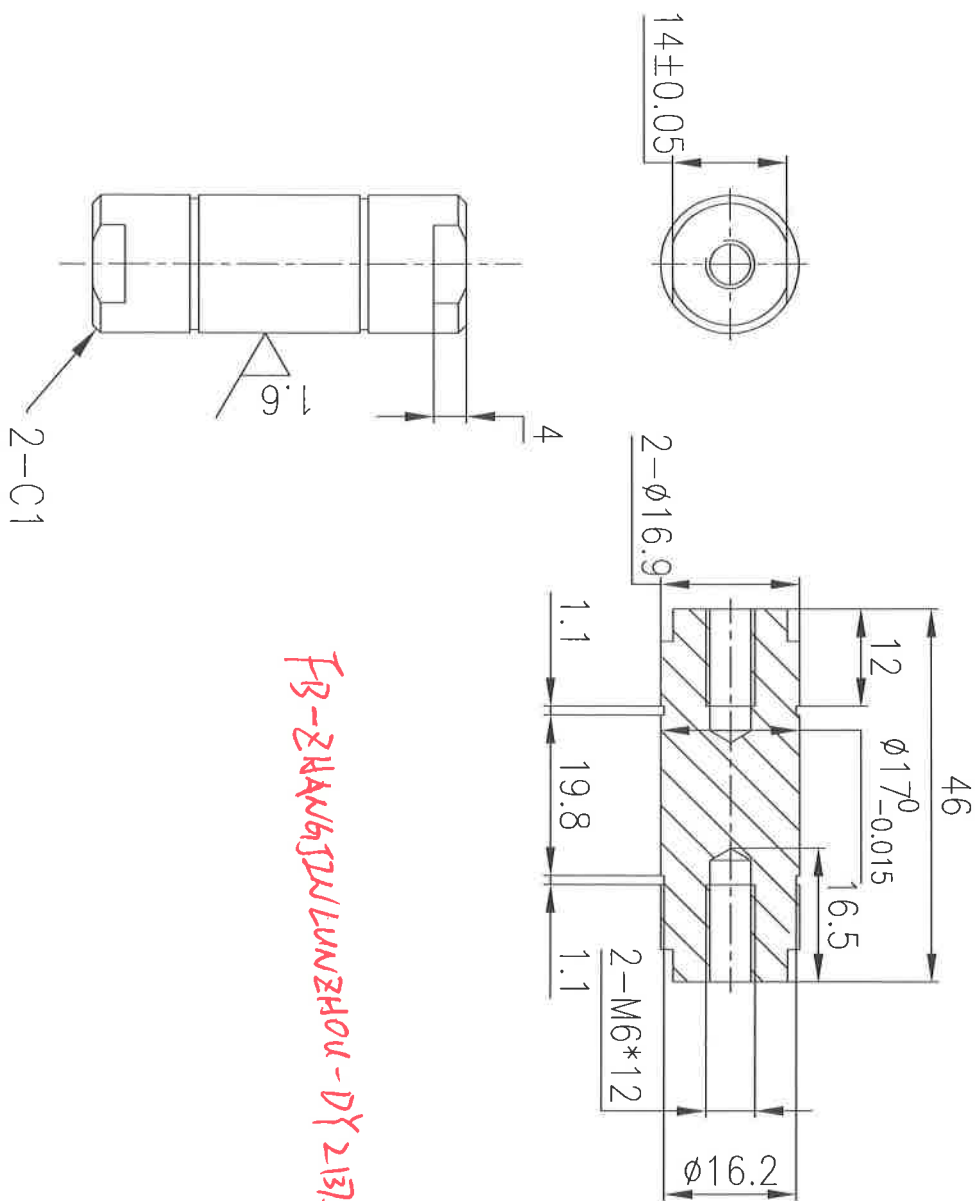
CA号: _____

杭州西奥电梯有限公司

陈紫乾

80011218 XODTDY21375 张紧装置(配UKS开关 2件) RAL7037灰色 杭州西奥 P4

| | | |
|-----------|---------------|-------------|
| 一般性能要求 | 成型加工 | 切削加工 |
| GB/T 1804 | >120 毛精 共精 | <=120 加工 |
| 线径尺寸 | m | c |
| 倒圆半径和圆角高度 | c | c |
| 角度尺寸 | v | c |
| 形位公差 | L | K |



FB-ZHANGJIALUNZHOU-DY 21375

HRC32~36

注：1. 调值处理。

2、表内防错处理

发黑处理

⑦

[illegible]

—角 FIRST

| | | | | | | | |
|---------------------|------|------------------|------|-------------------|------|-------|------|
| 一般公差要求 GB/T 1804 | 线径尺寸 | 圆度 圆度公差和圆跳动公差 | 角度尺寸 | 形位公差 GB/T 1184 | 成型加工 | | 切削加工 |
| | | | | | >120 | <=120 | |
| | m | m | c | v | c | c | |
| | | | | | | 毛样 熟样 | |
| | | | m | | | | |



卷12件

⑤

[illegible]

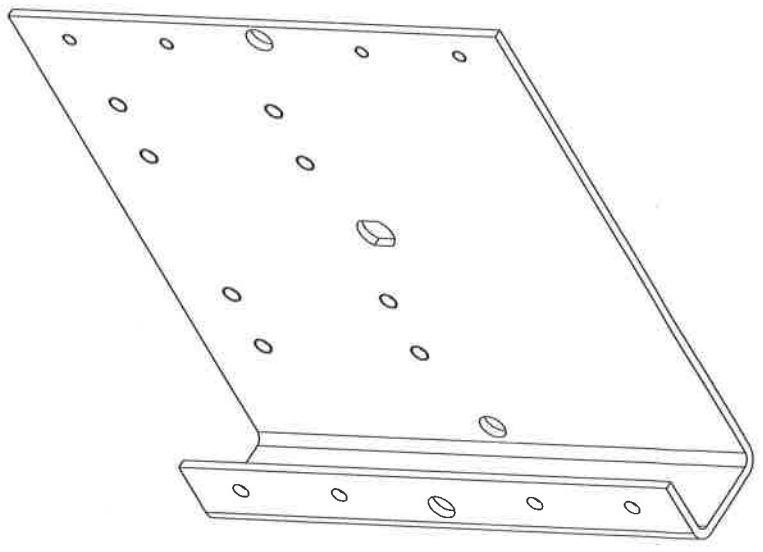
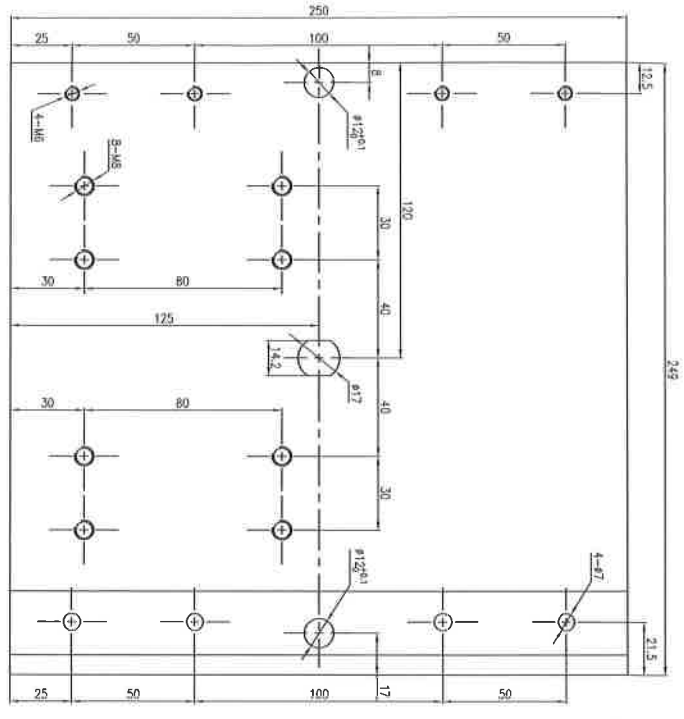
| C/A号 | 标 记 | 数 量 | 更改内容 | | | | 更改人 | 日期 | 设 计 | | | | | 杭州西奥电梯有限公司 |
|------|-----|-----|------|--|--|--|-----|----|---------|--|------|-----------------------------|--------|------------|
| | | | | | | | | | 校 对 | | 4079 | 比例: 此图不按比例 共 页 第 页 | 派案拾号向轴 | |
| | | | | | | | | | 标准 化 | | | | | |
| | | | | | | | | | 批 准 | | | | | |
| | | | | | | | | | 日 期 | | | | C/A号: | |

A3

第一角

80011218 X00TDY21375 张紧装置(配UKS开关 2件) RAL7037灰色 杭州西奥 P7

| 一般性公差要求 | 成型加工 | | 切缝加工 |
|-----------|-----------|--------------|------|
| | GB/T 1804 | >120 ≤120 | |
| 线性尺寸 | m | m | c |
| 倒圆半径和倒角高度 | c | m | c |
| 角度尺寸 | v | c | c |
| 形位公差 | GB/T 1184 | L | K |



FB-ZHANGJINLUNGUABAN-DY21375

数量: 4件.

4mm 镀锌钢板 Q235A



| CA号 | 标记 | 数量 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计 | 校对 | 审核 | 批准 | 日期 | 共 页 | 第 页 | CA号: |
|-----|----|----|------|-----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|------|
|-----|----|----|------|-----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|------|

镀锌钢板.

杭州西奥电梯有限公司

比例: 此图不按比例

张紧轮挂板

一角 FIRST

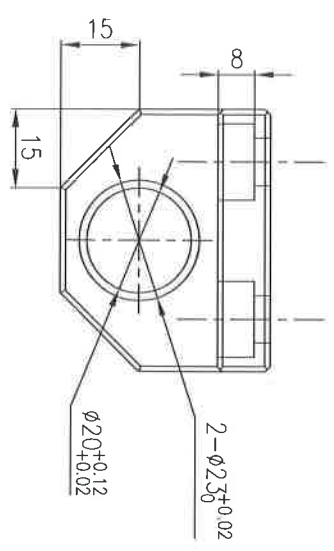
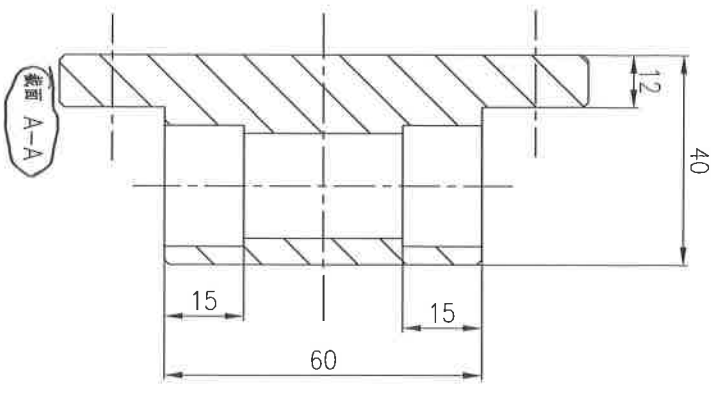
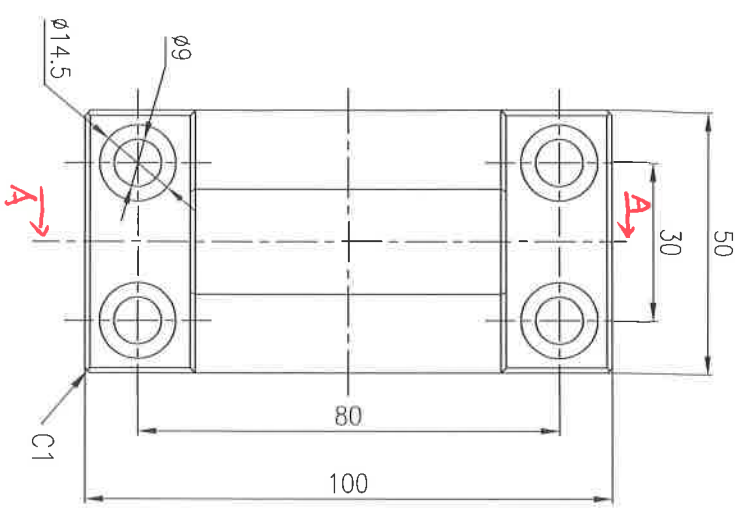
| | | |
|-----------|-----------------|------|
| 一般性公差要求 | 成型加工 | 切削加工 |
| GB/T 1804 | >120 普通 去油 | 加工 |
| 线性尺寸 | m | c |
| 角度尺寸 | c | c |
| 倒圆半径和圆角高度 | c | m |
| 位置公差 | v | c |
| 形位公差 | L | K |

[illegible]

图例版本: V2.0-2017-07-01

80011218 XODTDY21375 张紧装置(配UKS开关 2件) RAL7037灰色 杭州西奥 P11

| 一般公差要求 | 成型加工 | | 切削加工 |
|-----------|-----------|--------------|-------|
| | GB/T 1804 | >120 ≤120 | 电铸 电铸 |
| 线性尺寸 | m | m | c |
| 倒圆半径和倒角高度 | c | m | c |
| 角度尺寸 | v | c | m |
| 形位公差 | GB/T 1184 | L | K |



数量: 814

FB-ZRAN61Z4I DAX1A46ZU0-DY21375

注: 1. 表面防绣处理

电镀白锌处理

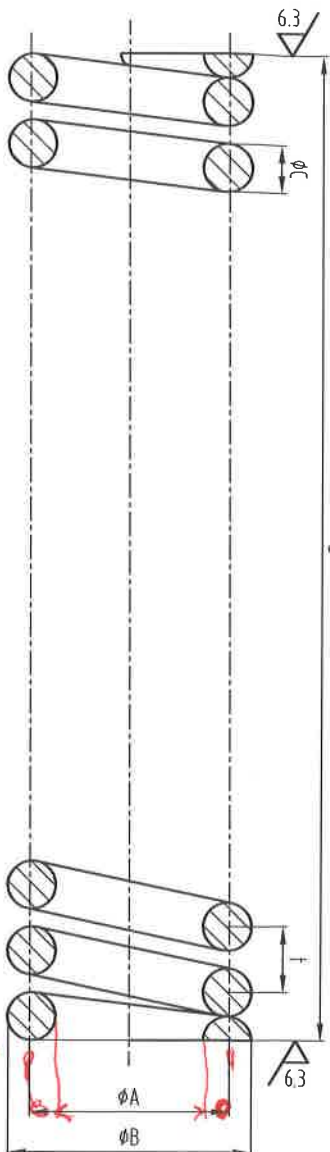
未注倒角为C1

⑪

| CA号 | 标记 | 人数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计 | 校对 | 审核 | 日期 | 共 页 | 第 页 | CA号 |
|-----|----|----|------|-----|----|----|----|----|----|------------|-----|------------|
| | | | | | | | | | | 45 | | 杭州西奥电梯有限公司 |
| | | | | | | | | | | 比例: 此图不按比例 | | 张紧装置导向座 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

A3

80011218 X00TDV21375 张紧装置(配UKS开关 2件) RAL7037灰色 杭州西奥 P13



其余

| 一般公差要求 | 成型加工 | | | |
|--------|-----------|------|---------|------|
| | GB/T 1804 | ≤120 | 120~500 | >500 |
| 线性尺寸 | m | m | m | m |
| 角度尺寸 | C | C | C | C |
| 形位公差 | GB/T 1184 | L | L | L |

直径3.8

FB-X0A4032AAC001-DX21375

数量 8件

技术要求

- 1 去毛刺锐边。
 - 2 端部分叉、磨平。
 - 3 热处理后硬度: $147\pm 20\text{HRC}$ 。
 - 4 表面氧化膜厚度: $0.01\sim 0.05\mu\text{m}$ 。
 - 5 表面处理: 防锈油。
- 浸防锈油后沥干

| X0A4032AAC | | 001 | 002 | 003 | 004 | 005 | 006 |
|------------|-----------------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 弹簧钢丝直径 | $\phi 3.77$ | $\phi 9.5$ | $\phi 9.5$ | $\phi 10$ | $\phi 18$ | $\phi 20$ | $\phi 22$ |
| 弹簧外径 | $\phi 20.4$ | $\phi 30.5$ | $\phi 36.5$ | $\phi 40$ | $\phi 108$ | $\phi 110$ | $\phi 110$ |
| 弹簧内径 | $\phi 27.94$ | $\phi 46.0\pm 0.5$ | $\phi 46.0\pm 0.5$ | $\phi 50.0\pm 0.5$ | $\phi 126.0\pm 0.5$ | $\phi 130.0\pm 0.5$ | $\phi 132.0\pm 0.5$ |
| 自由长度 | 101.6 | $497\pm 2.25\%$ | 195 $\pm 2\%$ | 192 $\pm 2\%$ | 174 $\pm 2\%$ | 174 $\pm 2\%$ | 177 $\pm 2\%$ |
| 有效圈数 | 13.6 | 14 | 14 | 13 | 4.5 | 4.5 | 4.5 |
| 支承圈数 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 1 | 1 | 1 |
| 节距 | 12 | 13 | 14 | 32.5 | 32 | 32 | 32 |
| 额定载荷 | 553N | 1500 $\pm 37\text{Kg}$ | 1475 $\pm 48\text{Kg}$ | 1588 $\pm 37\text{Kg}$ | 11075 $\pm 37\text{Kg}$ | 11075 $\pm 37\text{Kg}$ | 11350 $\pm 37\text{Kg}$ |
| 变形量 | 46mm | 36mm | 39.5mm | 49mm | — | — | — |
| 弹簧刚度 | 12N/mm | 10.25Kg/mm $\pm 8\%$ | 12.0Kg/mm $\pm 8\%$ | 12.0Kg/mm $\pm 8\%$ | 18.5Kg/mm $\pm 8\%$ | 26.7Kg/mm $\pm 8\%$ | 38.4Kg/mm $\pm 8\%$ |
| 最大负荷 | 507.2Kg | 571.3Kg | 650Kg | 1345Kg | 1175Kg | 21850Kg | — |
| 剪切模量 | 80000Kg/mm 2 | 8000Kg/mm 2 | 8000Kg/mm 2 | 8000Kg/mm 2 | — | — | — |
| 材料 | 60Si2MnA | 60Si2MnA | 60Si2CrVA | 60Si2MnA | 60Si2MnA | 60Si2MnA | 60Si2MnA |
| 表面 | 右旋 | 右旋 | 右旋 | 右旋 | 右旋 | 右旋 | 右旋 |
| 最大抗剪力 | 811Kg/mm 2 | 88.2Kg/mm 2 | 89.1Kg/mm 2 | — | — | — | — |
| 识别色 | 蓝色 | 黄色 | 黑色 | 红色 | OTIS蓝色 | 白色 | — |
| 适用模型 | P-11或P-13或P-15 | P-11或P-13或P-15 | P-11或P-13或P-15 | P-11或P-13或P-15 | P-11或P-13或P-15 | P-11或P-13或P-15 | P-11或P-13或P-15 |
| 重量 (kg) | — | — | — | — | — | — | — |
| 备注 | — | — | — | — | — | — | — |

更改内容

来源整理, 整理审核

更改人

日期

设计

审核

批准

日期

比例

共 1 页

第 1 页

CA号: X0PM09060

杭州西奥电梯有限公司

X0A4032AAC

压缩弹簧