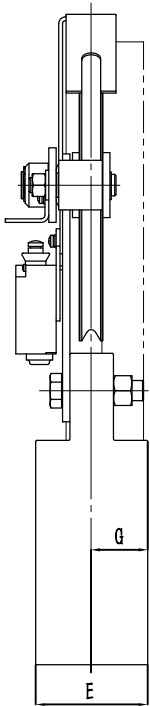
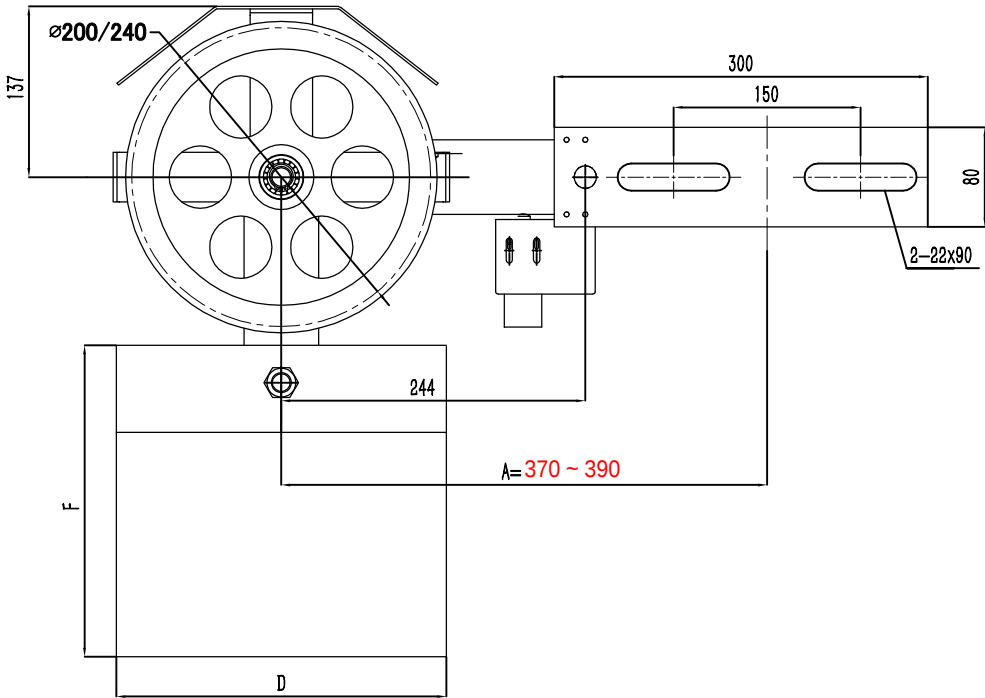


V003X0

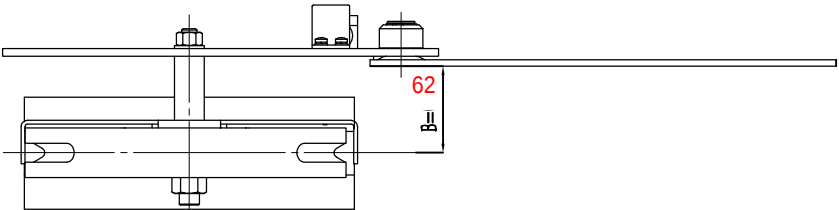
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80011185 OX-300A涨紧装置(T140-2) A=380 B=62 240-8 重晶石18kg RAL6005本色 中英文 安徽富控 P1-4



配重状态	配重吨位	F	F	F	G
12kg	新装	290	55	290	25
50kg		290	70	290	35
10kg	重晶石	305	60	305	47.5
50kg		305	70	305	67.5

技术说明
1. 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
2. 图中A尺寸可以适当进行调整，常规可配尺寸有：290、350、365、405、420、
3. 图中绳轮根据限速器钢丝绳选用，可安装在摇杆的正反面使用，按实际需要现场调整安装，重晶石形式使用状态按表等。



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

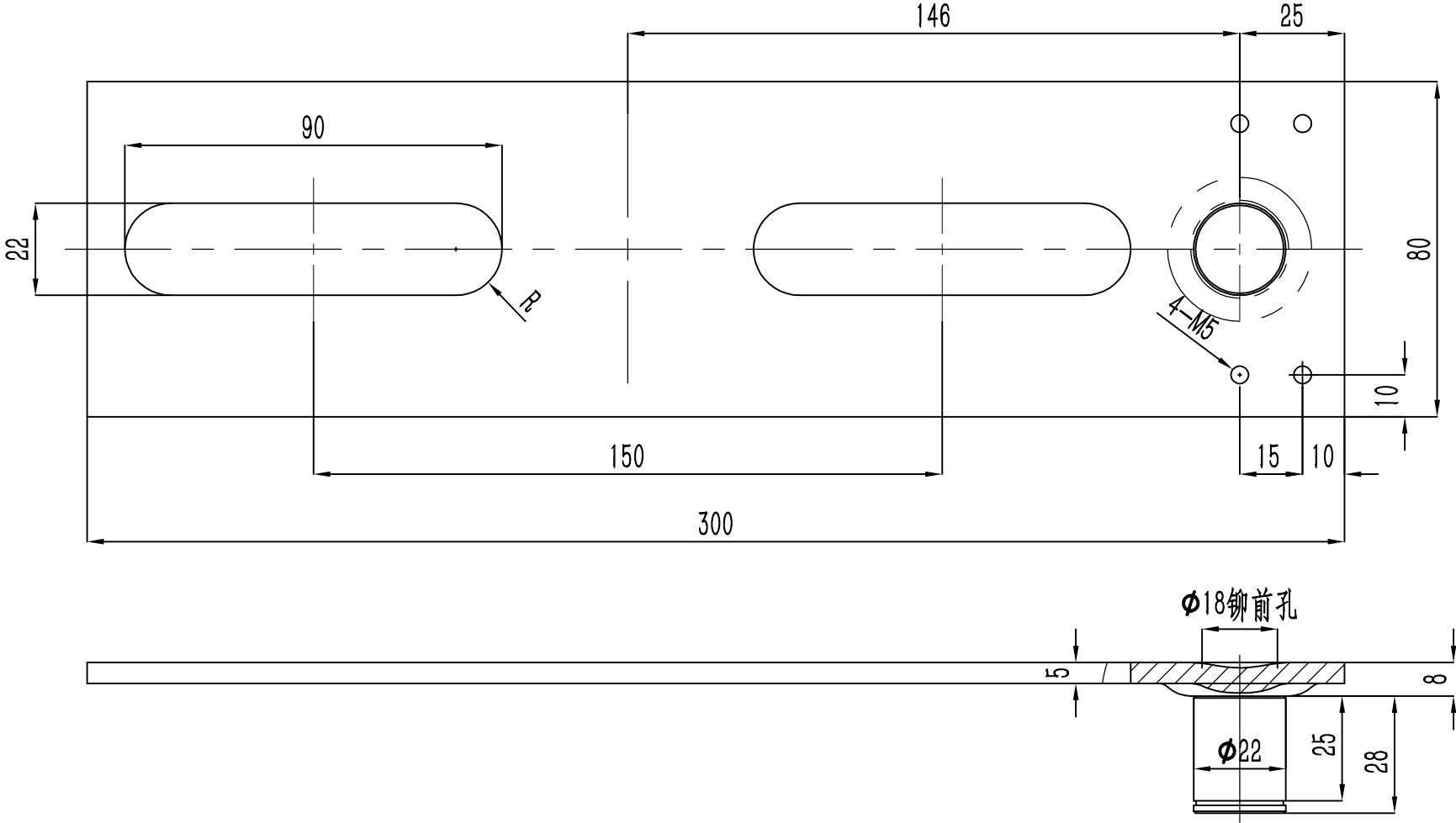
日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	
设计			标准化							
校对						共			25.90	
审核										
工艺			批准			第			1:4	
									OX300A	

OX300A.2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80011185 OX-300A涨紧装置(T140-2) A=380 B=62 240-8 重晶石18kg RAL6005本色 中英文 安徽富控 P2



技术说明

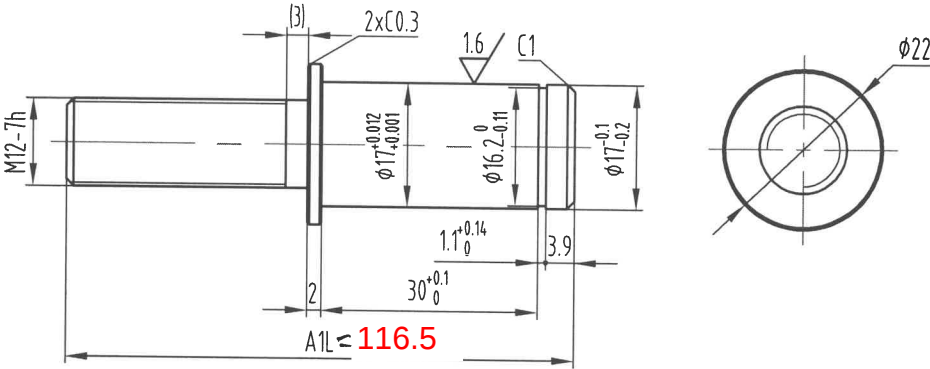
1. 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
2. 图中A尺寸可以适当进行调整，常规可配尺寸有：290、350、365、405、420；
3. 图中绳轮根据限速器匹配选用，可装在摇杆的正反侧使用；
4. 开关组件可按实际需要现场调整安装；
5. 本图配重按18kg重晶石形式绘制，可根据实际使用状态按表选用等。

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						安装底板组件		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化				0.75	1:1
校对								
审核								
工艺			批准			共 张	第 张	

OX300A.2

其余12.5/

80011185 OX-300A涨紧装置(T140-2) A=380 B=62 240-8 重晶石18kg RAL6005本色 中英文 安徽富控 P3



参数表

参数名	中文描述
B3	B值

尺寸表

OX300A102_	A1L
G01	70
G02	80

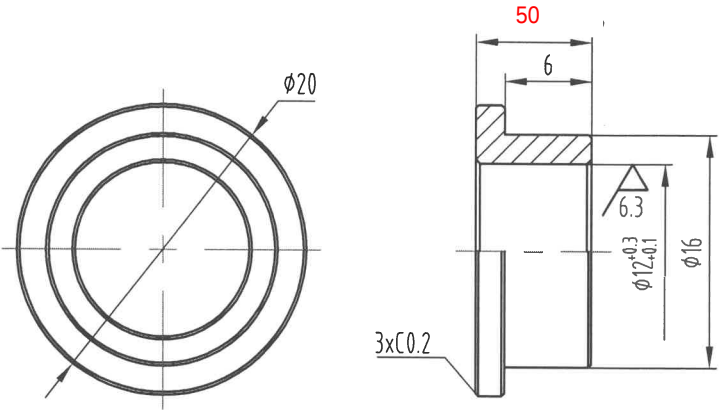
技术要求

- 去锐角毛刺;
- 螺纹倒角至大径;
- 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						圆钢 22 GB/T 702 20 GB/T 699			绳轮主轴 (双轴承)		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例					
设计			标准化			1:1			\$ OX300A102		
审核						共 1 张 第 1 页					
工艺			批准								

80011185 OX-300A涨紧装置(T140-2) A=380 B=62 240-8 重晶石18kg RAL6005本色 中英文 安徽富控 P4



参数表

参数名	中文描述
B3	B值

尺寸表

OX300A019	A1L
G01	8
G02	15

- 技术要求
- 1 去锐角毛刺;
 - 2 未注倒角为C0.3;
 - 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	衬套
20	G04	衬套
B3	G00	衬套

						A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008		
设计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例
审核								2:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						衬套		
						\$ OX300A019		