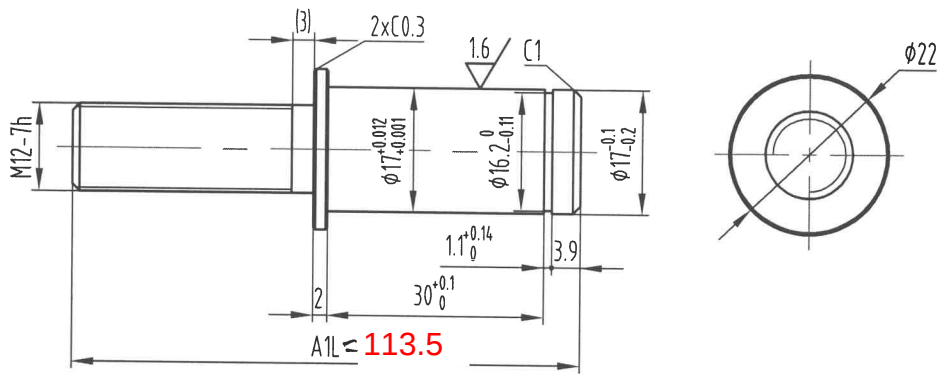


其余 12.5

80011133 OX-300A涨紧装置 B=59 240-8 重晶石18kg RAL6005本色 全英文 苏州华丰 P2



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺;
 - 2 螺纹倒角至大径;
 - 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

~~参数表~~

参数名	中文描述
B3	B值

~~尺寸表~~

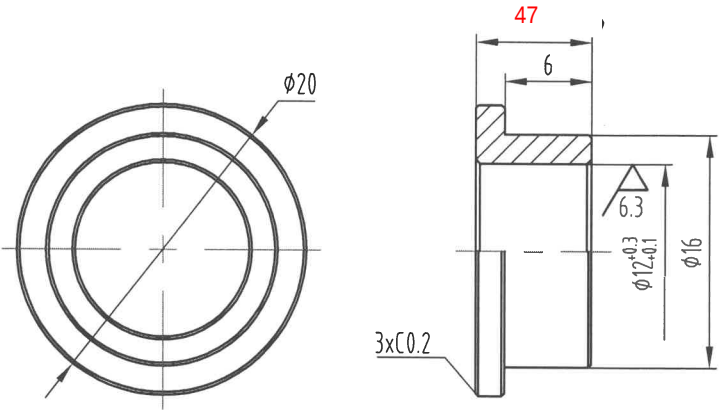
OX300A102_	A1L
G01	70
G02	80

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						圆钢 22 GB/T 702 20 GB/T 699		绳轮主轴 (双轴承)	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例			
设计			标准化			1:1		\$ OX300A102	
审核									
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			

其余 12.5

80011133 OX-300A涨紧装置 B=59 240-8 重晶石18kg RAL6005本色 全英文 苏州华丰 P3



参数表

参数名	中文描述
B3	B值

尺寸表

OX300A019	A1L
G01	8
G02	15

- 技术要求
- 1 去锐角毛刺;
 - 2 未注倒角为C0.3;
 - 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	衬套
20	G04	衬套
B3	G00	衬套

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008		
设计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例
审核								2:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						衬套		
						\$ OX300A019		