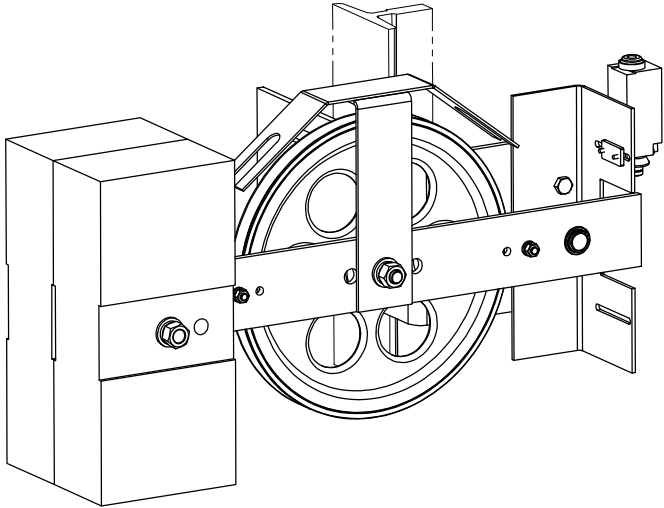
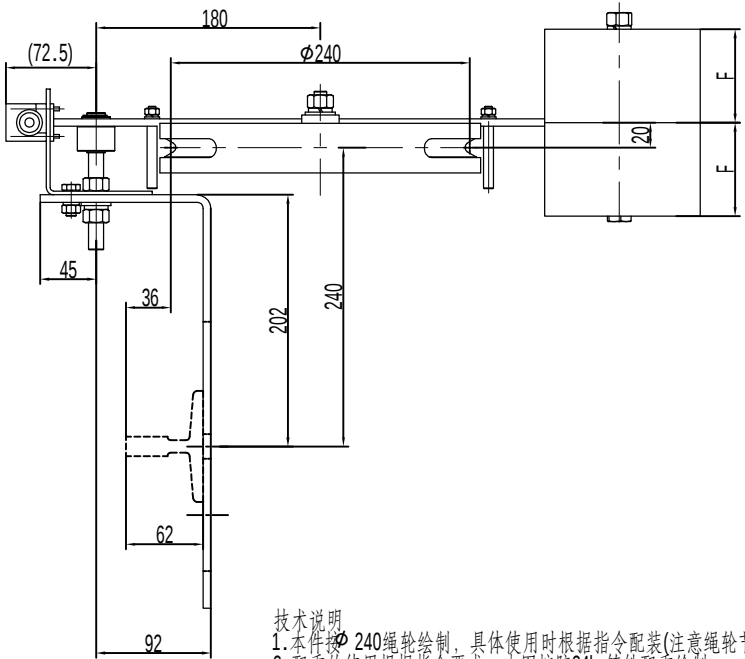
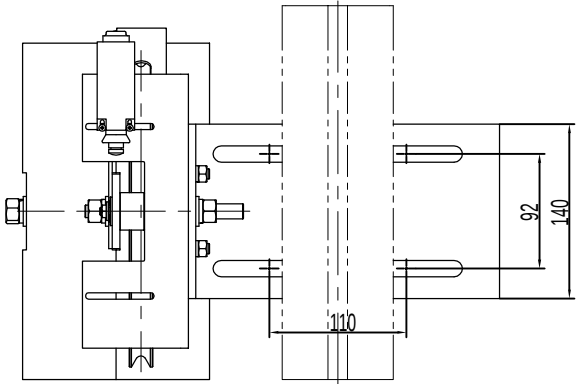
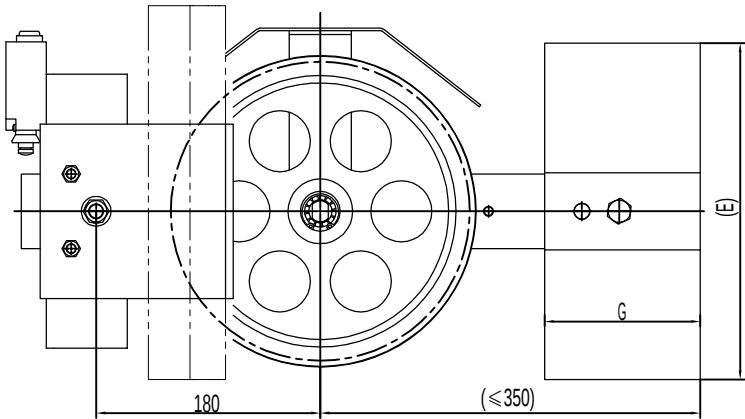


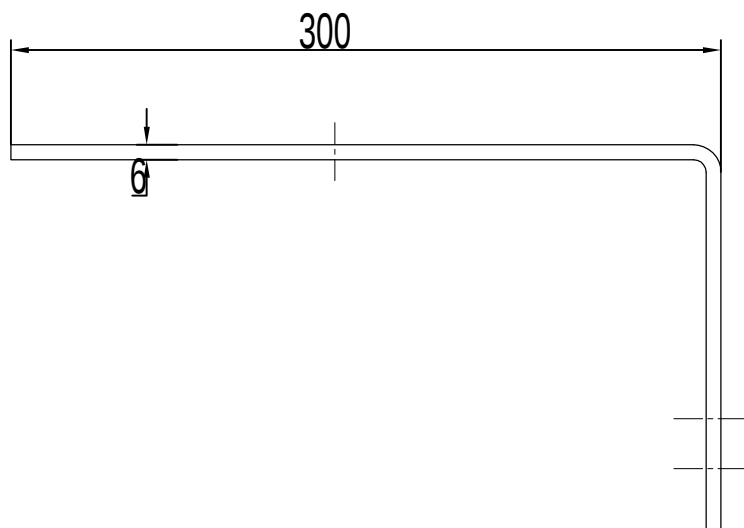
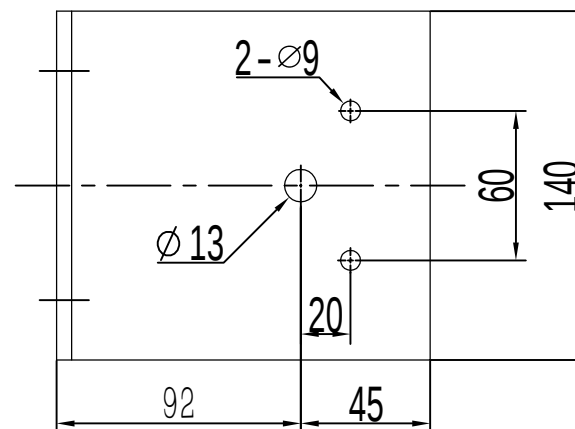
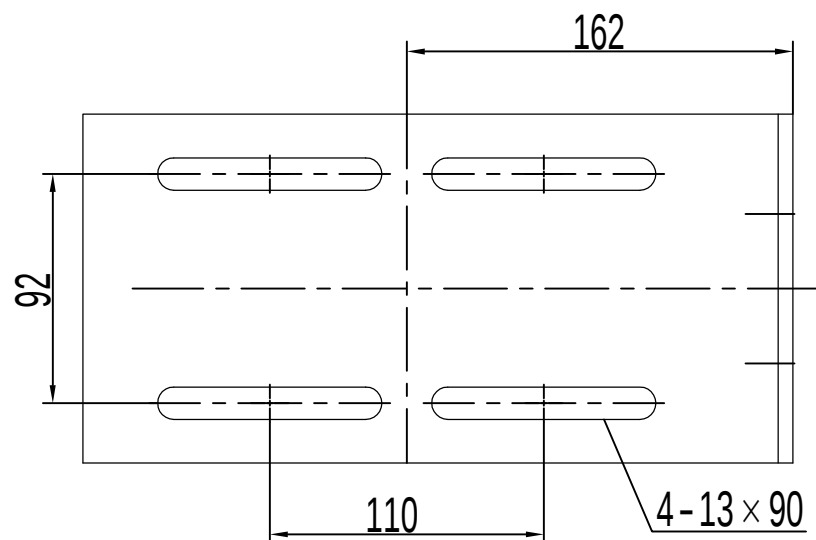


技术说明
1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 本图按 24kg 铸铁配重绘制;
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

							总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
										涨紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日		阶段标记	重量	比例	OX200	
设计			标准化					27.46	1:4		
校对											
审核											
工艺			批准				共 2 页	第 1 页			

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

80011128 OX-200张紧装置(240-90-240-36) 240-8 重晶石16kg RAL6005本色 中英文 江苏施耐德 P2



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化							1:2
校对										
审核										
工艺			批准			共 2 页			第 1 页	OX200.1