

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

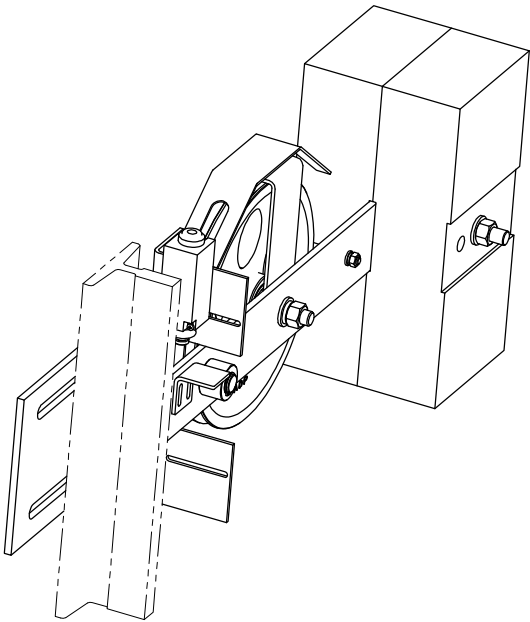
Technical drawing of a mechanical assembly, showing a side view (top) and a top view (bottom).

Side View (Top):

- Overall width: 140
- Distance from left edge to centerline: 90
- Distance from centerline to right edge: 13
- Distance from left edge to mounting bracket: 150
- Distance from mounting bracket to centerline: 70
- Distance from centerline to right edge: 140/160
- Distance from left edge to right edge: 250
- Distance from centerline to right edge: 270
- Distance from centerline to right edge: 125
- Distance from centerline to right edge: 285
- Angle: 20°
- Angle: 15°
- Central hole labeled A.D.P.
- Hole diameter: $\varnothing 200/240$

Top View (Bottom):

- Distance from left edge to centerline: 10.2
- Distance from centerline to right edge: 36 (6=10-46)
- Distance from centerline to right edge: 33
- Distance from centerline to right edge: 70
- Distance from centerline to right edge: 140



1. 本件按 $\phi 200$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 我司标配为 16KG 重晶石;
3. 参数 A、B 值根据图纸表示参数填写, 如需变化需注明对应参数说明;
4. 参数 A 按 $250 \sim 280$ 形式实际匹配, 如有变化需注明调整(注 A ≤ 250 使用时注意考虑压导板的尺寸规格, 避免与开关支架干涉等)。

8	GB/T 5780-2000	螺杆M12×160	1		0.16	0.16	
7	DX200-1(8kg)	配重块(8kg)	2	重晶石	8.69	17.38	按指令要求选用
6	GB/T 93-1987	弹性垫圈12	1		3.63	3.63	
5	GB/T 97.1-1985	平垫圈12	2		0.01	0.02	
4	GB/T 6170-2000	六角螺母M12	3		0.02	0.06	
2	DX200.2	绳轮组件	1		3.81	3.81	
1	DX200.1	安装板组件	1		2.231	2.231	

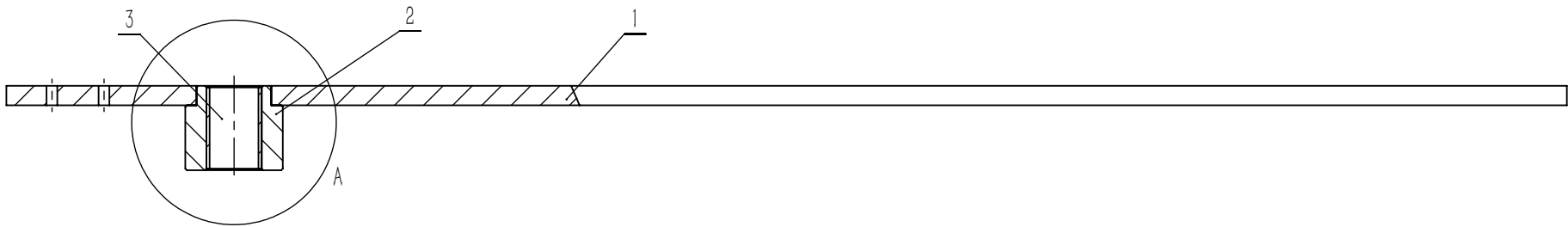
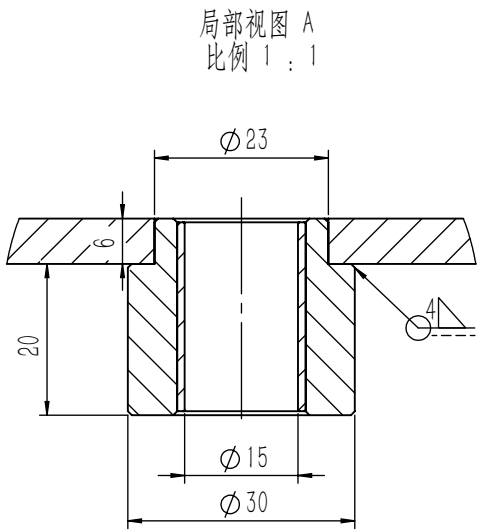
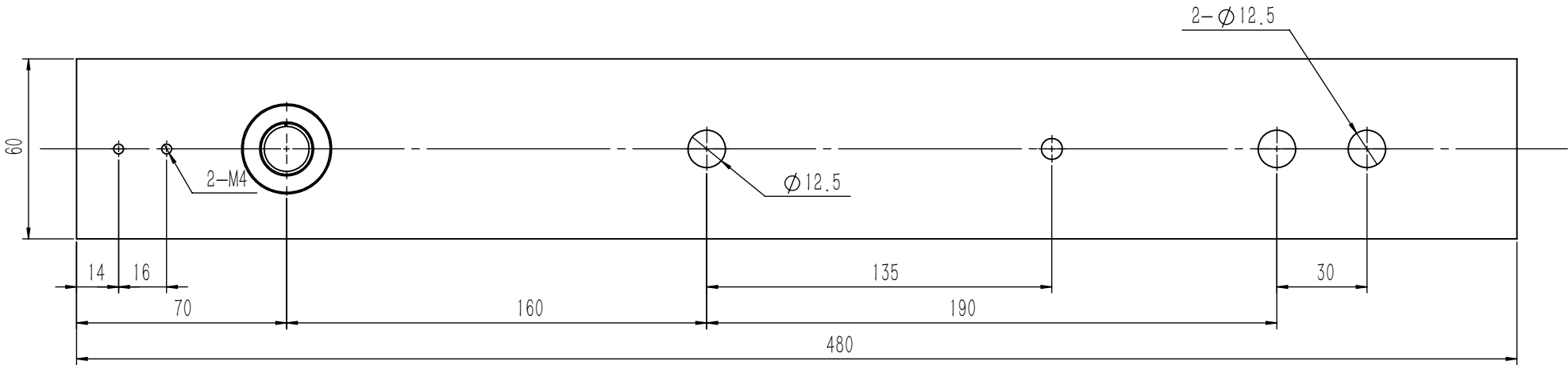
序号	代 号		名 称			数量	材料说明			重量	总重	备注
						总装图					宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						涨紧装置	
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例			
校 对									24.17	1:4	0X200(150)	
审 核												
工 艺			批 准			共 张第 张						

11

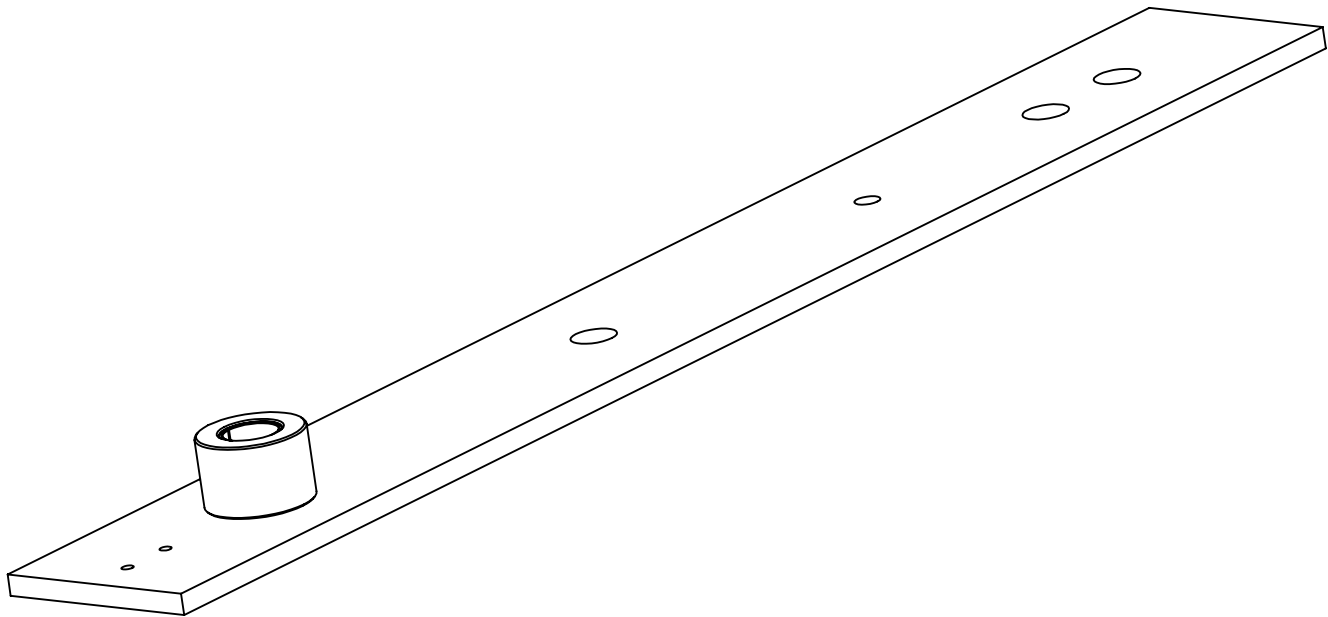
OX200.2.1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80011124 OX-200涨紧装置（梅轮件号 MSA6Z039010）A=250~280 B=10~46 240-6 重晶石24KG RAL6005本色 空白包装 梅轮电梯 P2



技术说明
1.件1与件2采用电焊连接，焊接时注意装配到位，无偏斜现象；
2.焊接后注意焊接变形，必要时需对轴套内孔进行扩孔处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及转动现象；
3.表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。



3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.31	1.31	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记	
设计			标准化				
校 对						重量	比例
审 核						1.40	1:2
工 艺			批 准			共 张	第 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆焊件

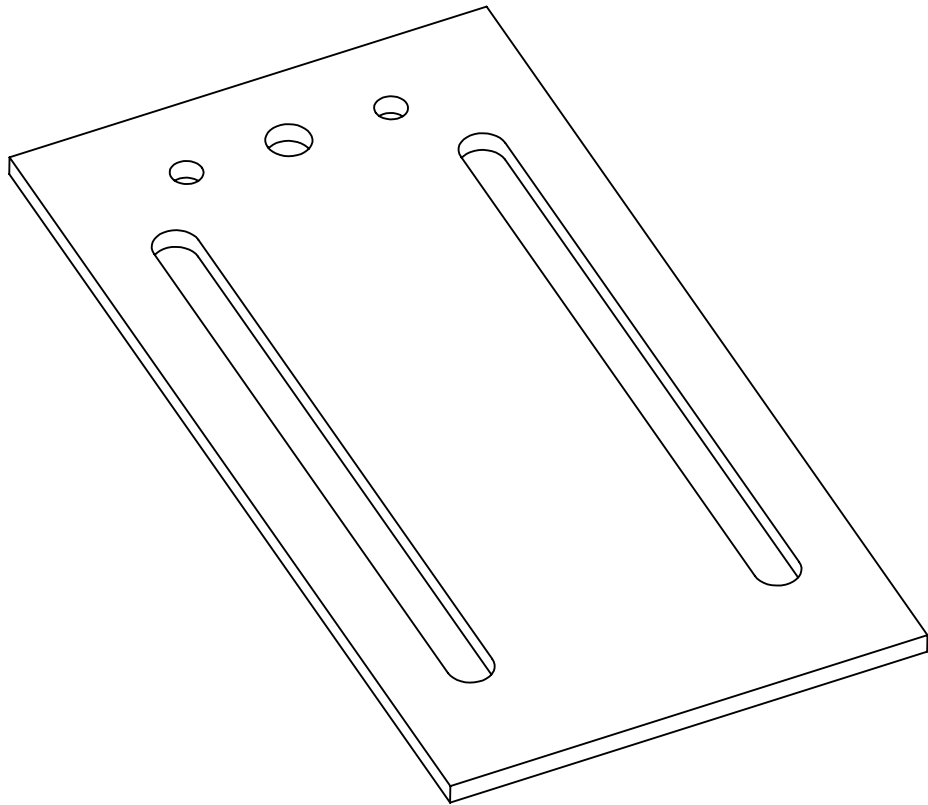
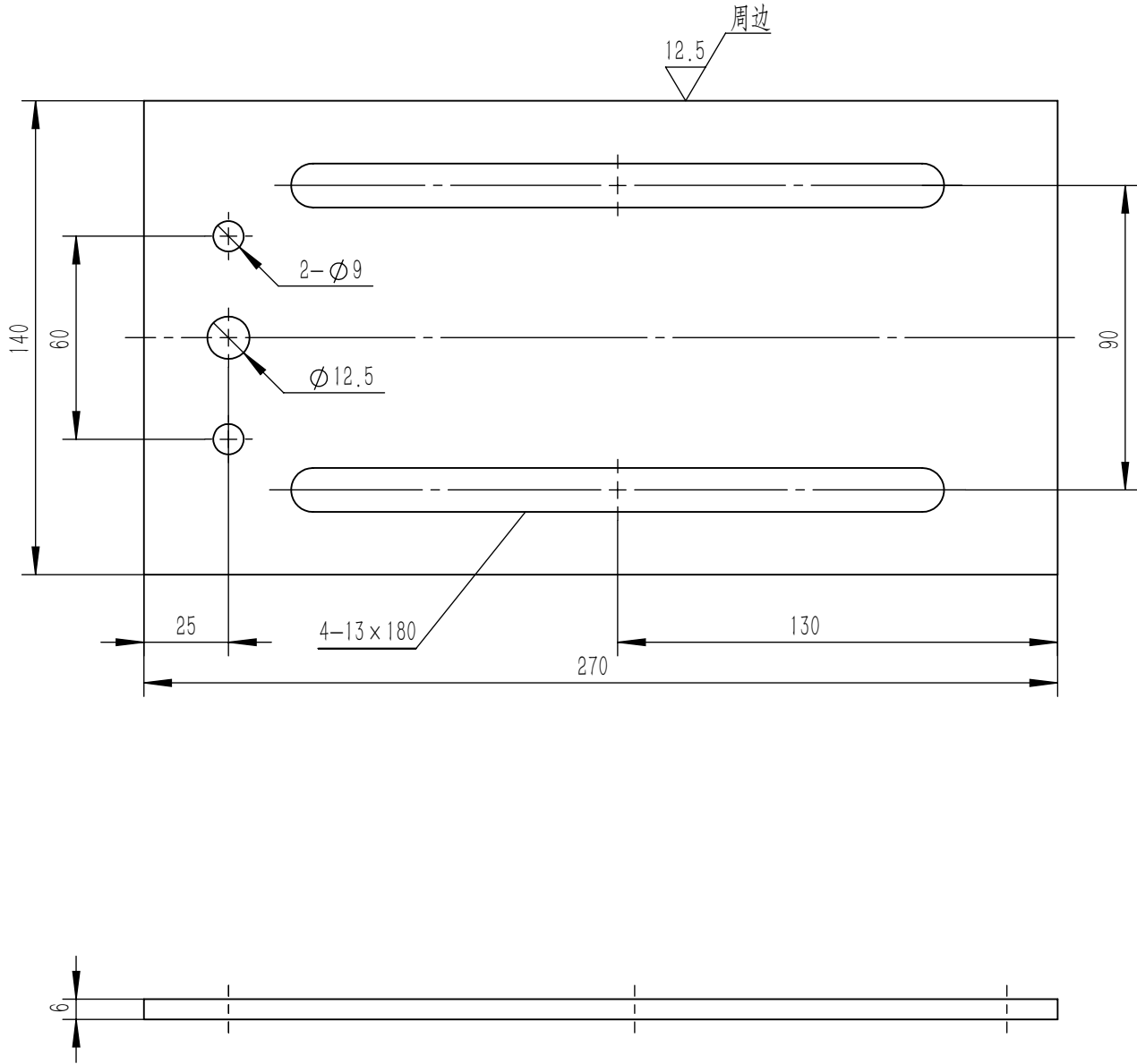
OX200.2.1

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80011124 OX-200涨紧装置（梅轮件号 MSA6Z039010）A=250~280 B=10~46 240-6 重晶石24KG RAL6005本色 空白包装 梅轮电梯 P3

其余



技术说明

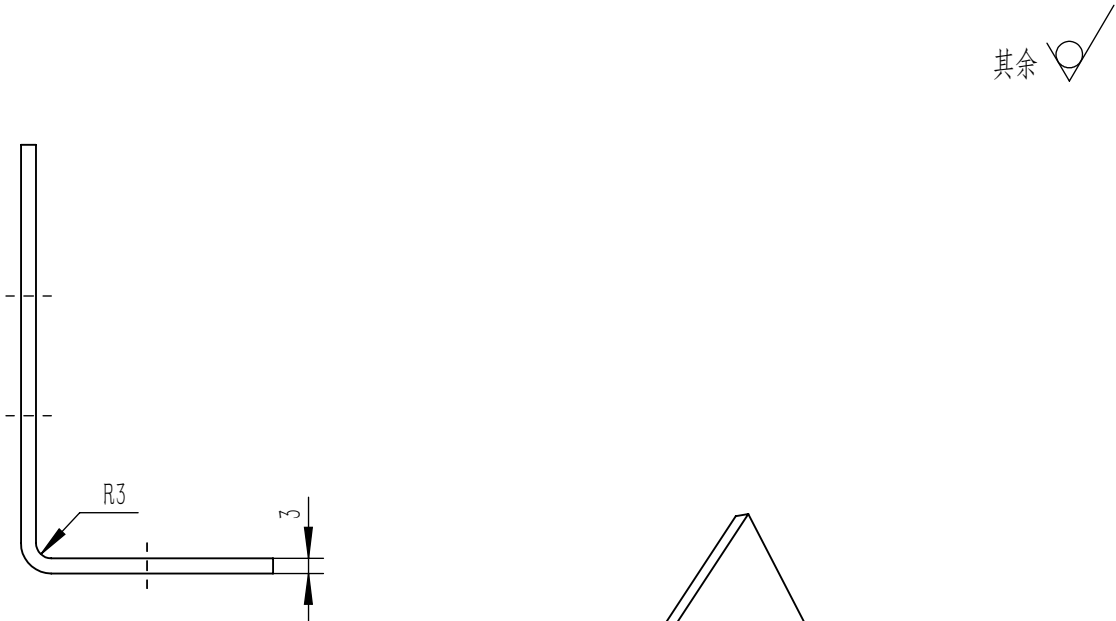
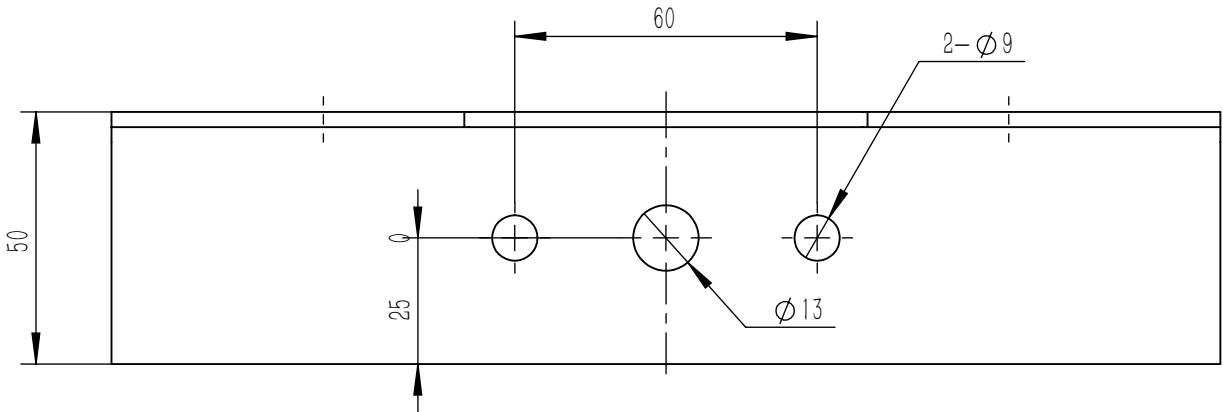
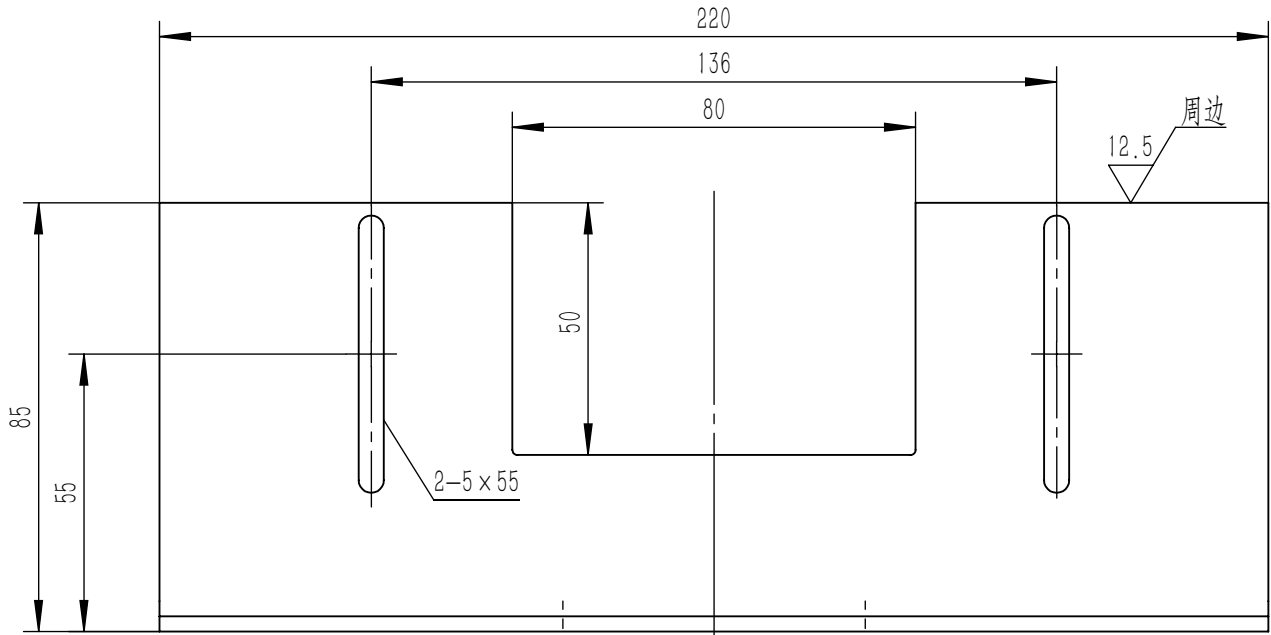
- 1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
- 2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
- 3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Ø12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Ø17mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校对						1.526			OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				

OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80011124 OX-200涨紧装置（梅轮件号 MSA6Z039010）A=250~280 B=10~46 240-6 重晶石24KG RAL6005本色 空白包装 梅轮电梯 P4



其余

技术说明

- 1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
- 2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									开关支架			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	OX200.1.1-1						
设 计			标准化					阶段标记			重量	比例
校 对												
审 核											0.557	1:1.5
工 艺			批 准					共 张 第 张				