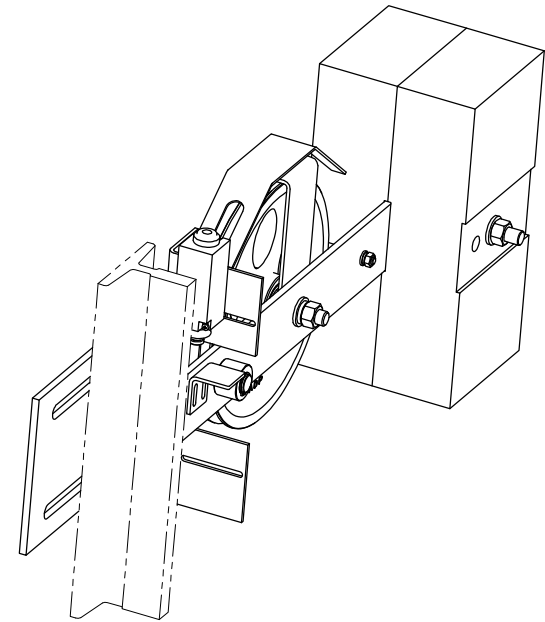
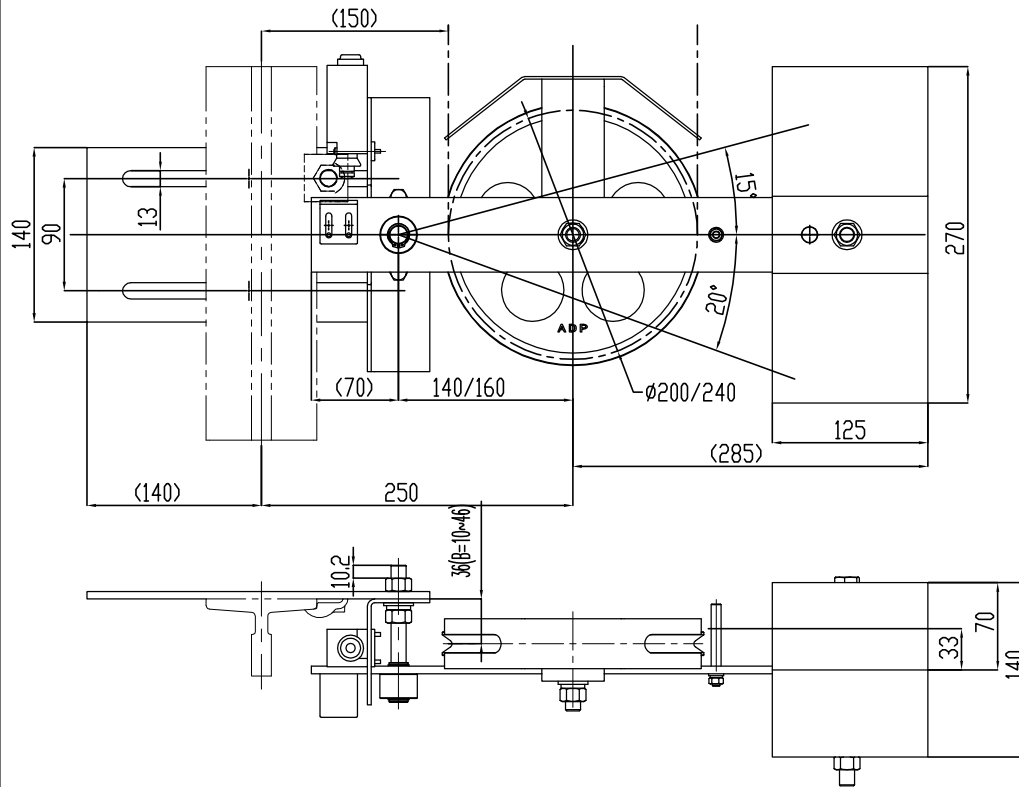


002X0

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80011123 0X-200涨紧装置（梅轮件号 MSA6Z039009）A=250~280 B=10~46 240-6 重晶石16KG RAL6005本色 空白包装 梅轮电梯 P1-4



技术说明
1. 本件按 $\phi 200$ 绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮节径、绳槽规格等）；
2. 配重的使用根据指令要求，我司标配为16KG重晶石；
3. 参数A、B值根据图纸表单参数使用，如需变化需注明对应参数说明；
4. 参数A按250~280形式实际匹配，如有变化需注明调整（注A $\leq$ 250使用时注意考虑压导板的尺寸规格，避免与开关支架干涉等）。

8	GB/T 5780-2000	螺杆M12×160	1		0.16	0.16	
7	0X200-1(8kg)	配重块(8kg)	2	重晶石	8.69	17.38	按指令要求选用
6	GB/T 93-1987	弹性垫圈12	1		3.63	3.63	
5	GB/T 97.1-1985	平垫圈12	2		0.01	0.02	
4	GB/T 6170-2000	六角螺母M12	3		0.02	0.06	
2	0X200.2	绳轮组件	1		3.81	3.81	
1	0X200.1	安装板组件	1		2.231	2.231	

序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	总装图	
设计			标准化				
校对							
审核							
工艺			批准			阶段标记	重量
						24.17	1:4
						共 张	第 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

0X200(150)

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

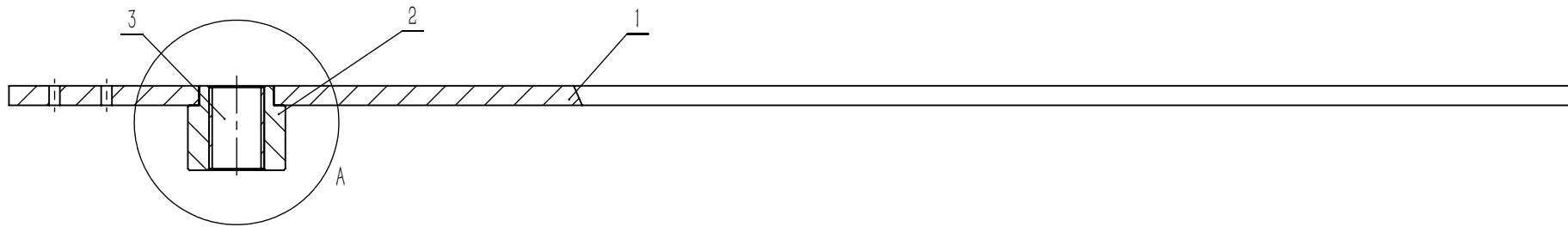
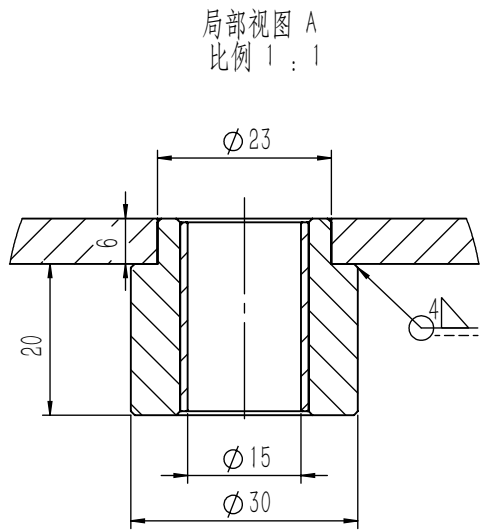
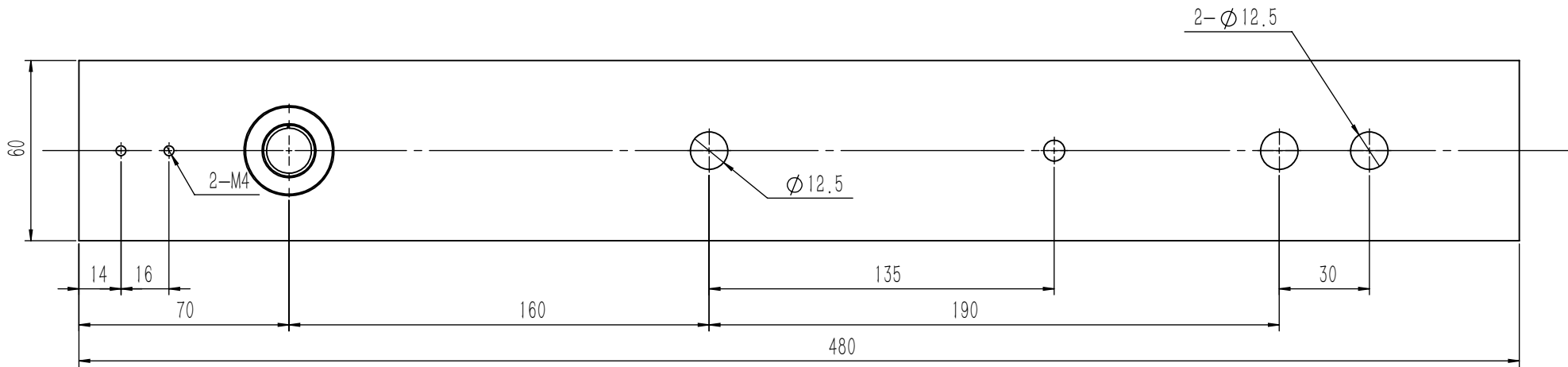
签 字

日 期

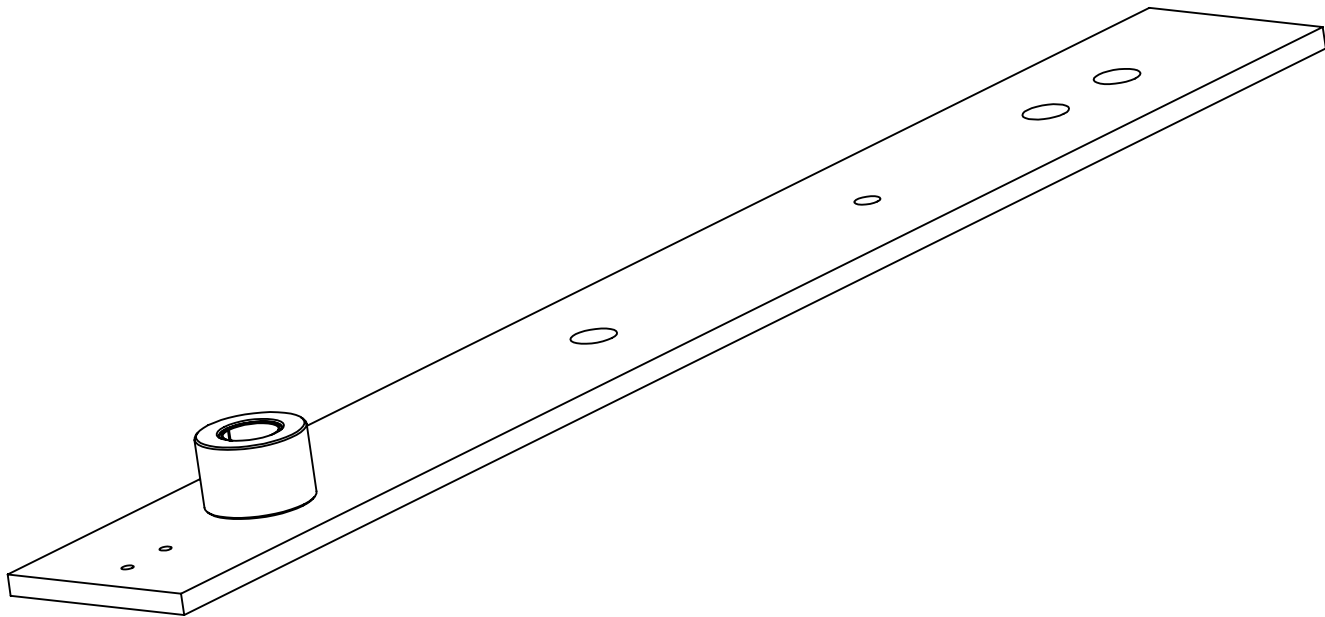
OX200.2.1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80011123 OX-200涨紧装置（梅轮件号 MSA6Z039009）A=250~280 B=10~46 240-6 重晶石16KG RAL6005本色 空白包装 梅轮电梯 P2



技术说明
1.件1与件2采用电焊连接，焊接时注意装配到位，无偏斜现象；
2.焊接后注意焊接变形，必要时需对轴套内孔进行扩孔处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及转动现象；
3.表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。



3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.31	1.31	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记	
设计			标准化				
校 对						重量	比例
审 核						1.40	1:2
工 艺			批 准			共 张	第 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆焊件

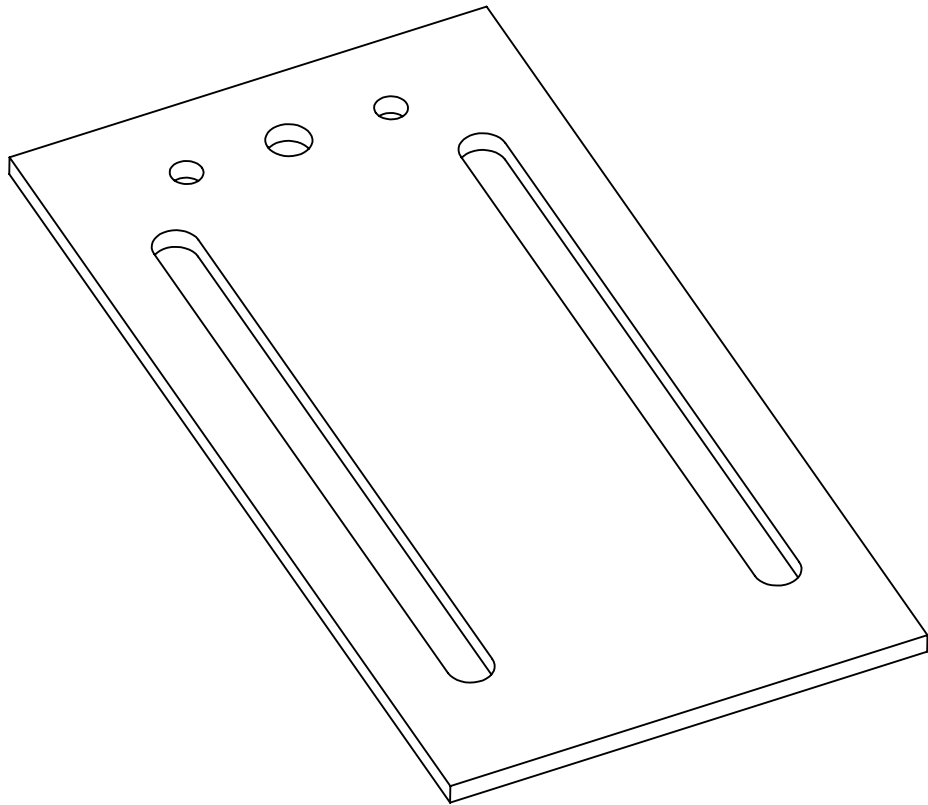
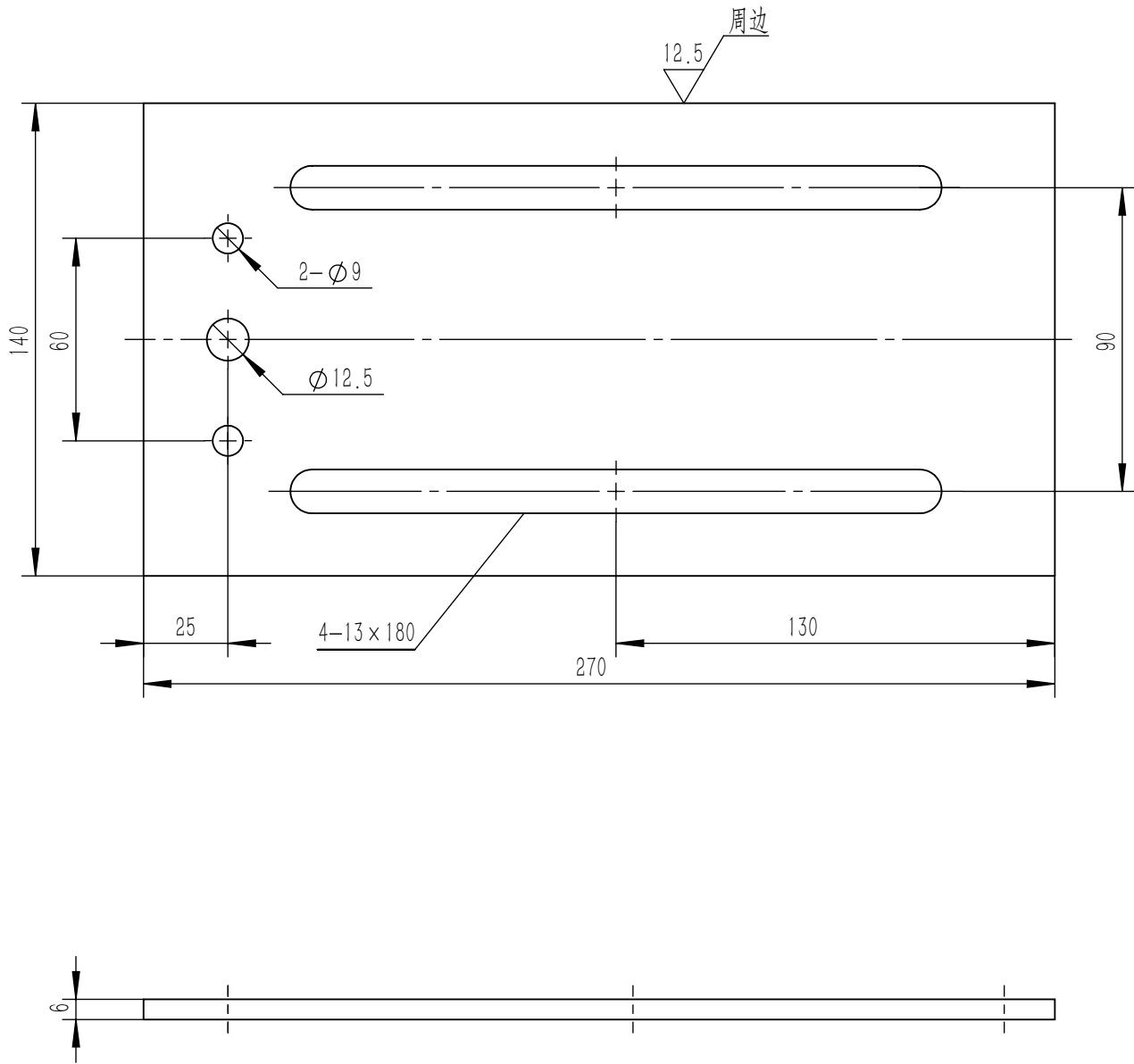
OX200.2.1

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80011123 OX-200涨紧装置（梅轮件号 MSA6Z039009）A=250~280 B=10~46 240-6 重晶石16KG RAL6005本色 空白包装 梅轮电梯 P3

其余



技术说明

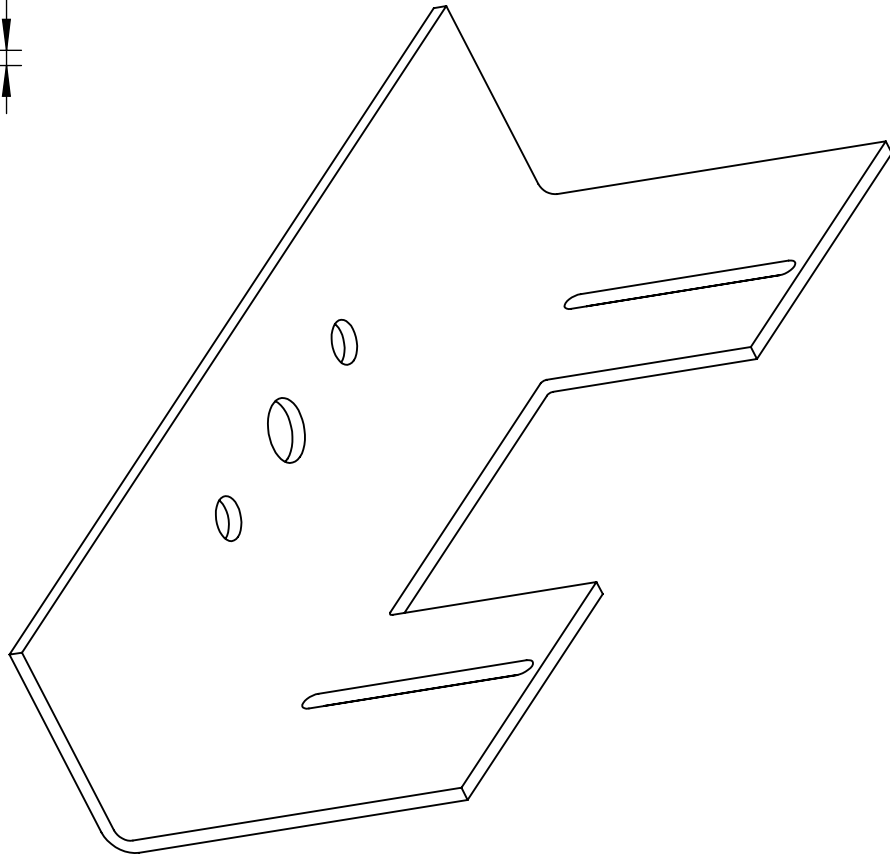
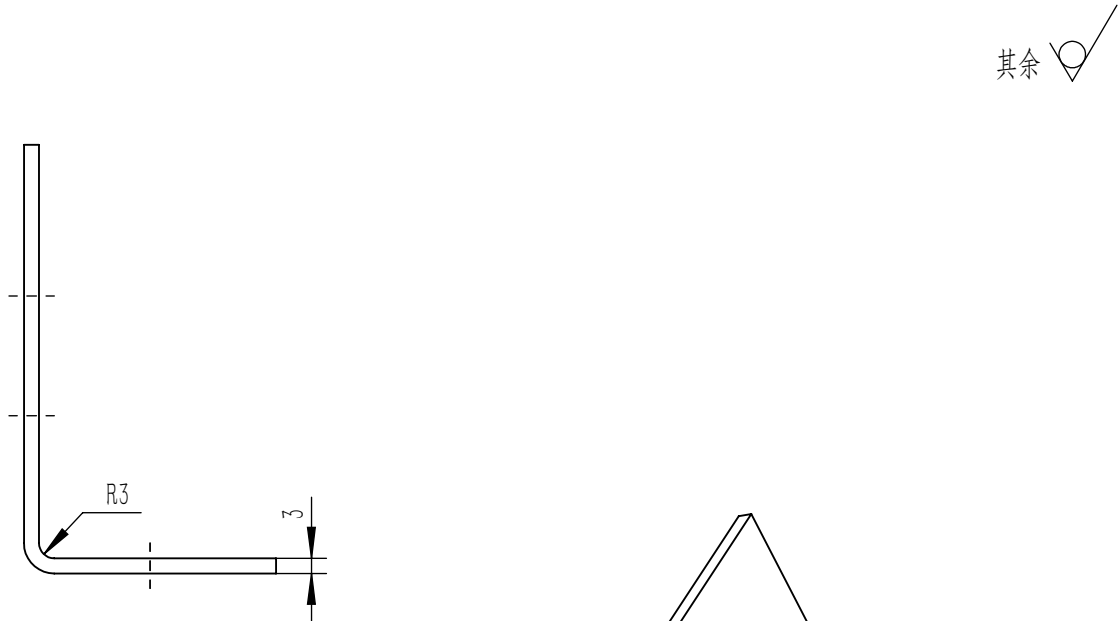
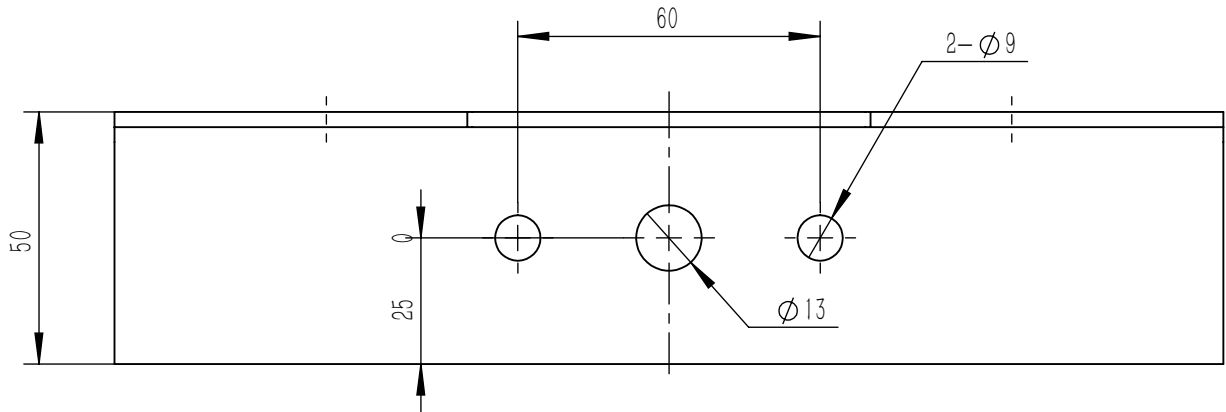
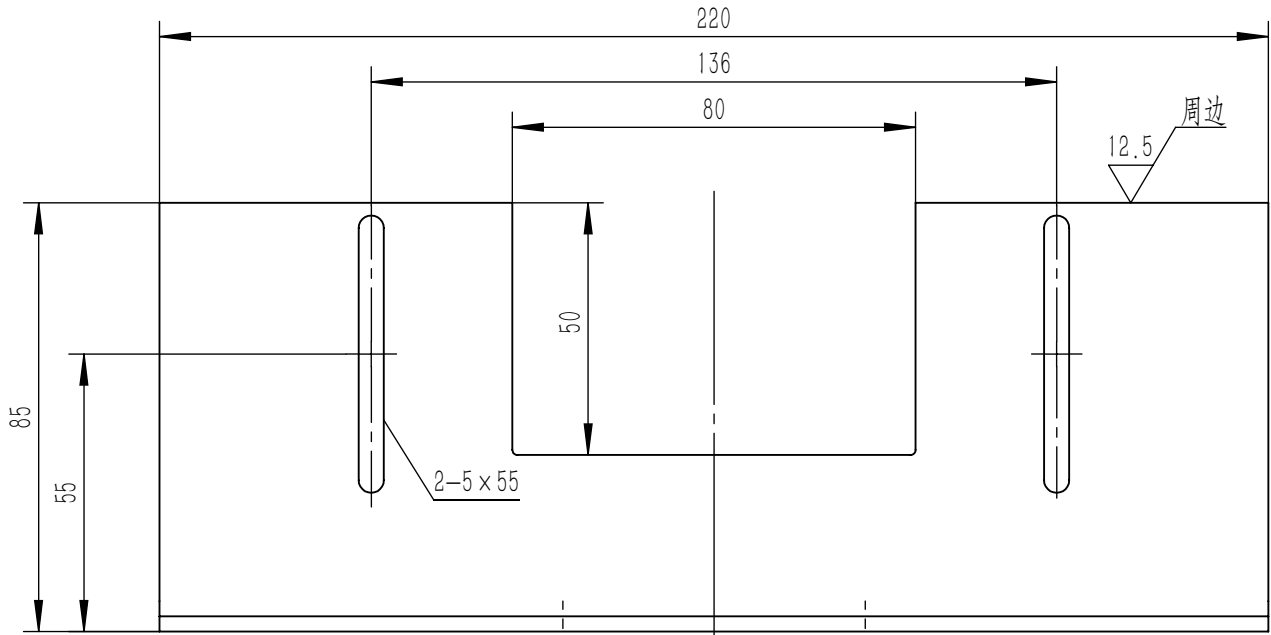
- 1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
- 2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
- 3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\varnothing 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\varnothing 17$ mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1—1
设 计			标准化					1.526	1:2	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		

OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80011123 OX-200涨紧装置（梅轮件号 MSA6Z039009）A=250~280 B=10~46 240-6 重晶石16KG RAL6005本色 空白包装 梅轮电梯 P4



技术说明

- 1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
- 2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									开关支架		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例
设 计			标准化					0.557			1:1.5
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 张		第 张			
								OX200.1.1-1			