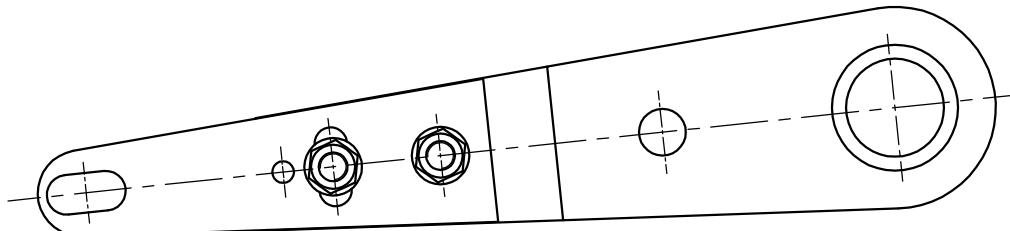
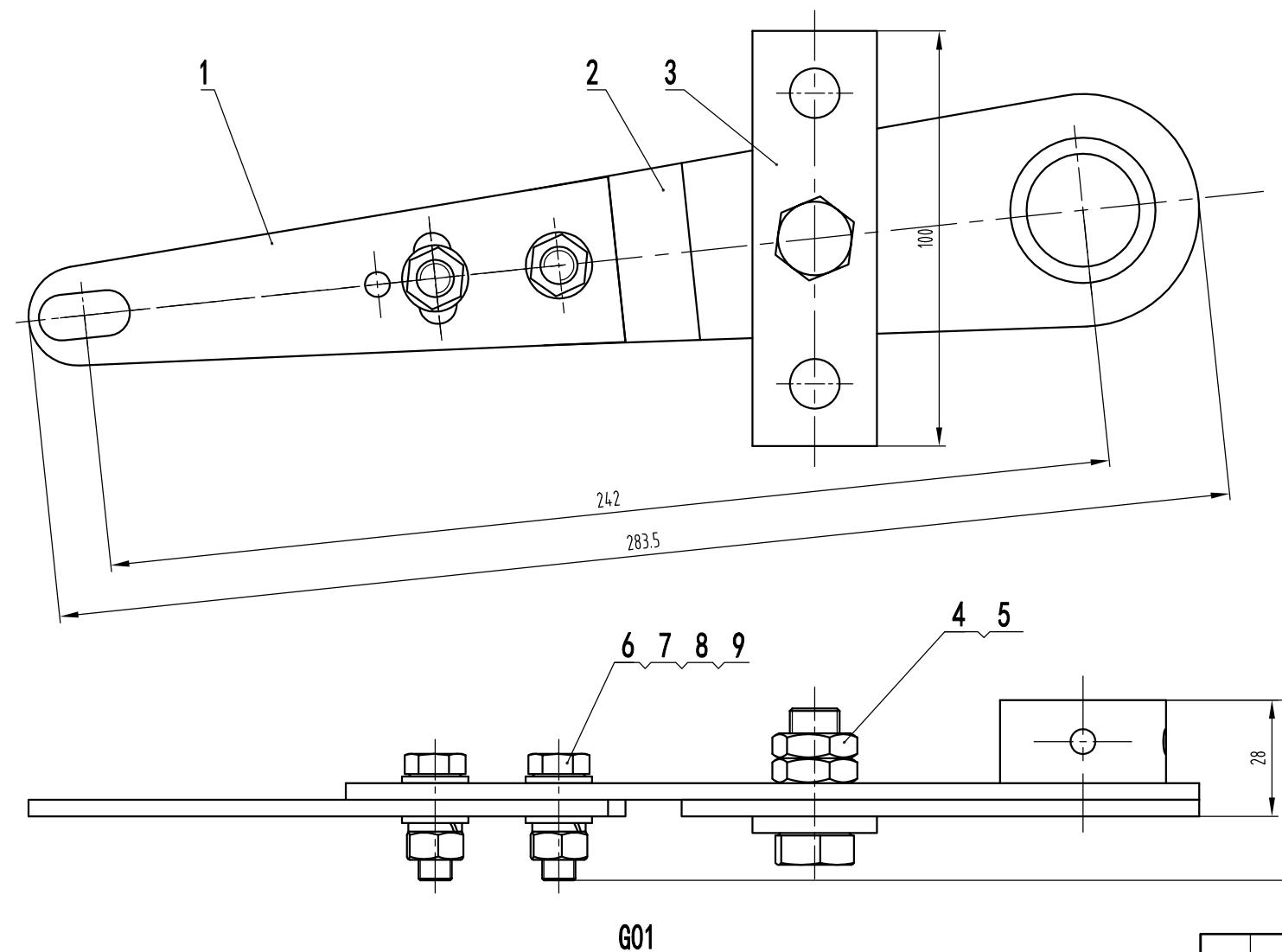


| -POS | 名称 | DEF | 图号 | 品/群 | L番 | 材料 | 重量 | 涂装 | 备注 | -POS | G01 | G02 |
|------|-------|-----|----------------------|-----|----|----|----|-----|----|------|-----|-----|
| -01 | 摇臂A | DWG | AX210BZ102 | G02 | | | | | | -01 | 1 | 1 |
| -02 | 摇臂焊接 | DWG | AX210BZ103 | G02 | | | | | | -02 | 1 | 1 |
| -03 | 提拉接板 | DWG | 0X210BZ.1.2-4 | | | | | 借用件 | | -03 | 1 | |
| -04 | 六角螺栓 | | GB/T 5783 M12x30-A4B | | | | | | | -04 | 1 | |
| -05 | 六角薄螺母 | | GB/T 6172.1 M12-A4B | | | | | | | -05 | 2 | |
| -06 | 六角螺栓 | | GB/T 5783 M8x25-A4B | | | | | | | -06 | 2 | 2 |
| -07 | 平垫圈 | | GB/T 97.1 8-A4B | | | | | | | -07 | 4 | 4 |
| -08 | 弹性垫圈 | | GB/T 93 8-A4B | | | | | | | -08 | 2 | 2 |
| -09 | 六角螺母 | | GB/T 6170 M8-A4B | | | | | | | -09 | 2 | 2 |

80011058 AX210BZ117摇臂组件 快意电梯 P1-6

G01 1件
G02 1件



G02(示意图)

技术要求

- 1 标准件需安装，无需拧紧，不脱出即可；
2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

| | |
|-----|------|
| G02 | 摇臂组件 |
| G01 | 摇臂组件 |
| G00 | 名称 |

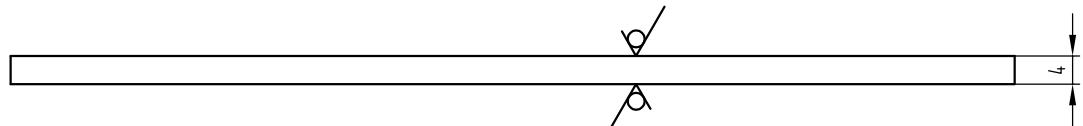
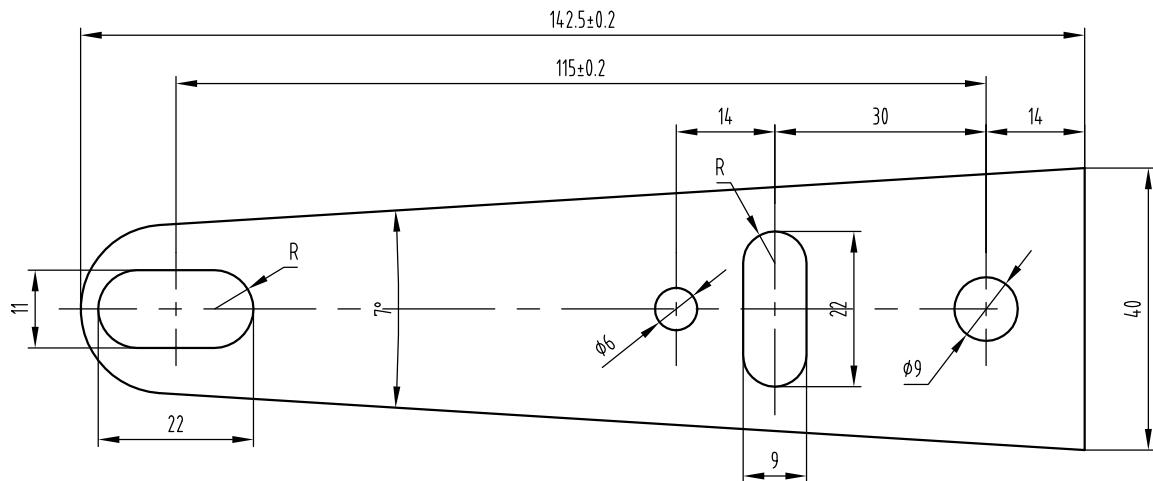
| | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|------|--|--|----|----|-------|-------|--|----|----|---|------------|
| 标记 | 处数 | 更改内容 | | | 签名 | 日期 | 阶段标记 | | | 重量 | 比例 | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | |
| 设计 | | | | | | | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | | | | | | 1:1.5 | AX210BZ117 |
| 工艺 | | | | | | | 共 1 张 | 第 1 页 | | | | | |

摇臂组件

AX210BZ117

其余 12.5

80011058 AX210BZ117摇臂组件 快意电梯 P2



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面(电)镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

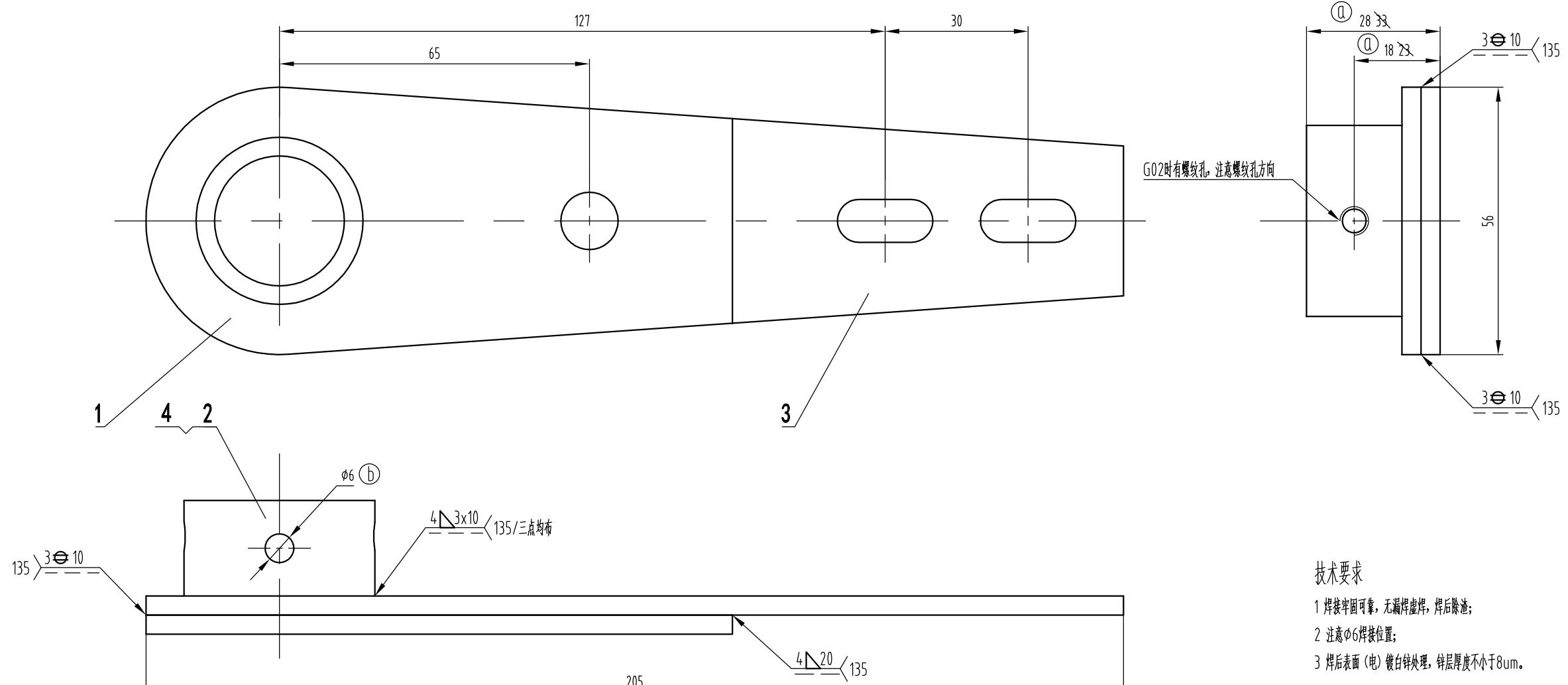
| | |
|-----|-----|
| G02 | 摇臂A |
| G00 | 名称 |

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

| | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|---------------------------------|------------|
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700 | 摇臂A |
| 设计 | | | 标准化 | | | 阶段标记 重量 比例 | |
| 审核 | | | | | | 1:1 | AX210BZ102 |
| 工艺 | | | 批准 | | | 共 2 张 第 2 页 | |

| -POS | 名称 | DEF | 图号 | 品/群 | L番 | 材料 | 重量 | 涂装 | 备注 | -POS | G01 | G02 |
|------|------|-----|------------|-----|----|----|----|----|----|------|-----|-----|
| -01 | 摇臂B | DWG | AX210BZ104 | G01 | | | | | | -01 | 1 | 1 |
| -02 | 安装轴套 | DWG | AX210BZ105 | G01 | | | | | | -02 | 1 | |
| -03 | 摇臂C | DWG | AX210BZ106 | G01 | | | | | | -03 | 1 | 1 |
| -04 | 安装轴套 | DWG | AX210BZ105 | G02 | | | | | | -04 | | 1 |

80011058 AX210BZ117摇臂组件 快意电梯 P3



技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 2 注意φ6焊接位置;
- 3 焊后表面(电)镀锌处理, 锌层厚度不小于8μm。

| | | |
|---|-----|------|
| → | G02 | 摇臂焊接 |
| | G01 | 摇臂焊接 |
| | G00 | 待 |

| ① | 2 | 增加孔示意, 增加G02规格 | | | | | ② | 2 | 增加孔示意, 增加G02规格 | | | | | ③ | 2 | 增加孔示意, 增加G02规格 | | | | | |
|-------------|----|----------------|-----|----|----|--|---|----|----------------|----|----|----|--|---|----|----------------|--|----|----|--|--|
| 标记 | 处数 | 更改内容 | | 签名 | 日期 | | | | 更改内容 | | 签名 | 日期 | | | | 更改内容 | | 签名 | 日期 | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | | | 阶段 | 标记 | 重量 | 比例 | | | | 工艺 | | | 批准 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 共 1 张 第 1 页 | | AX210BZ103 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

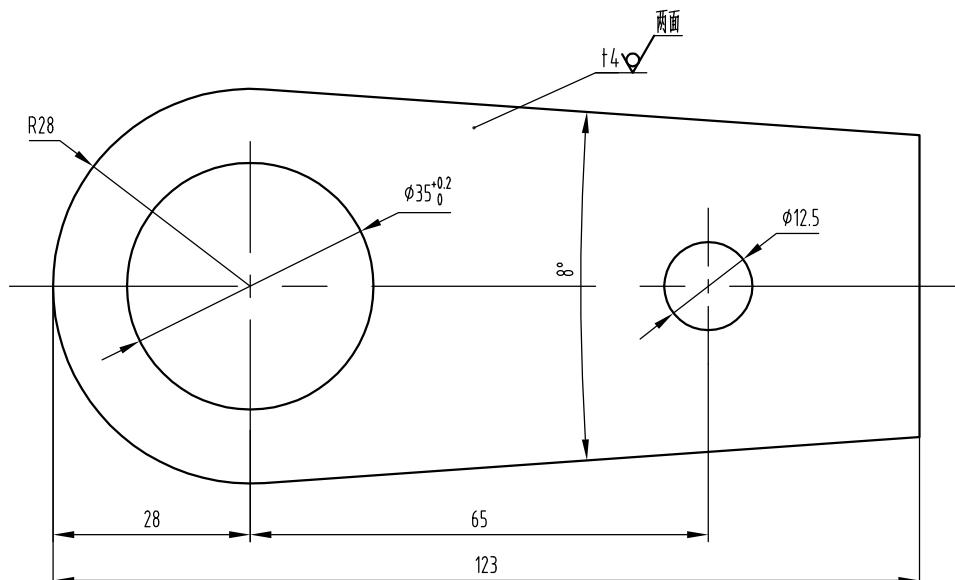
① ② ③ 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

摇臂焊接

AX210BZ103

其余 12.5

80011058 AX210BZ117摇臂组件 快意电梯 P4



技术要求

去锐角毛刺。

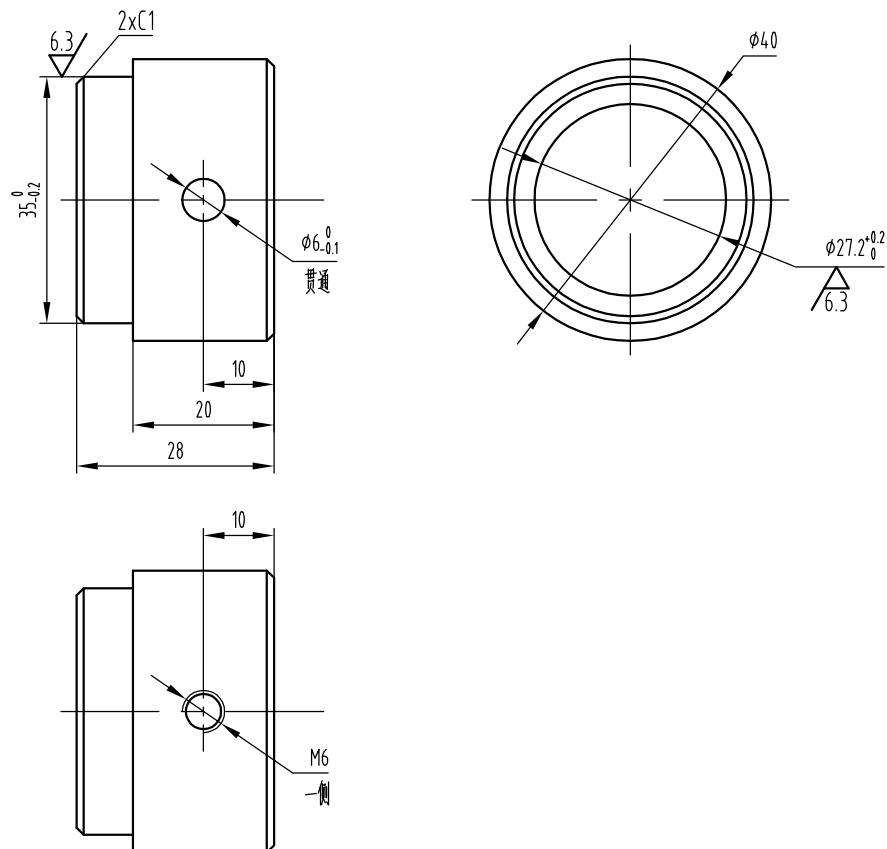
| | |
|-----|-----|
| G01 | 摇臂B |
| G00 | 名称 |

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

| | | | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|-------------|------------|-----|------------|--|
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 钢板 | 4 GB/T 709 | 摇臂B | | |
| | | | | | | Q235A | GB/T 700 | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | 阶段 | 标记 | 重量 | 比例 | |
| 审核 | | | | | | | | | 1:1 | |
| 工艺 | | | 批准 | | | 共 1 张 第 1 页 | | | AX210BZ104 | |

其余 12.5

80011058 AX210BZ117 摆臂组件 快意电梯 P5



G02

技术要求

去锐角毛刺。

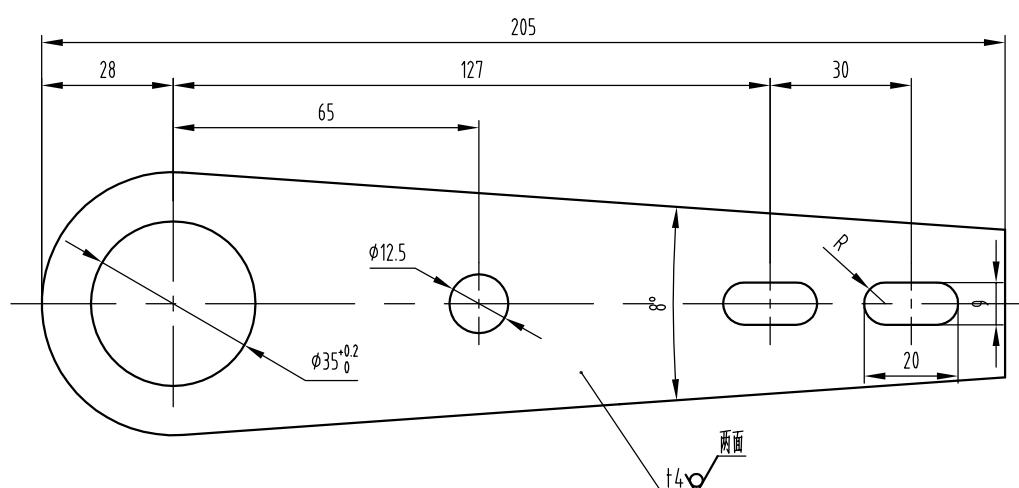
| | |
|-----|------|
| G02 | 安装轴套 |
| G00 | 名称 |

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

| | | | | | | | | | | |
|-----|-----|-------------|-----|----|-------|--------------------------------|----|----|------------|--|
| (C) | 1 处 | 增加第二页和G02规格 | | | | 材料 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008 | | | 安装轴套 | |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | | 签名 | 年、月、日 | | | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | 阶段 | 标记 | 重量 | 比例 | |
| 审核 | | | | | | | | | 1:1 | |
| 工艺 | | | 批准 | | | 共 2 张 第 2 页 | | | AX210BZ105 | |

其余 12.5

80011058 AX210BZ117摇臂组件 快意电梯 P6



技术要求

去锐角毛刺。

| | |
|-----|-----|
| G01 | 摇臂C |
| G00 | 名称 |

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

| | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|-------|------------------------------|------------|
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 钢板 | 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700 | 摇臂C |
| 设计 | | | 标准化 | | | 阶段标记 | 重量 | |
| 审核 | | | | | | | 1:1.5 | AX210BZ106 |
| 工艺 | | | 批准 | | | 共 1 张 | 第 1 页 | |