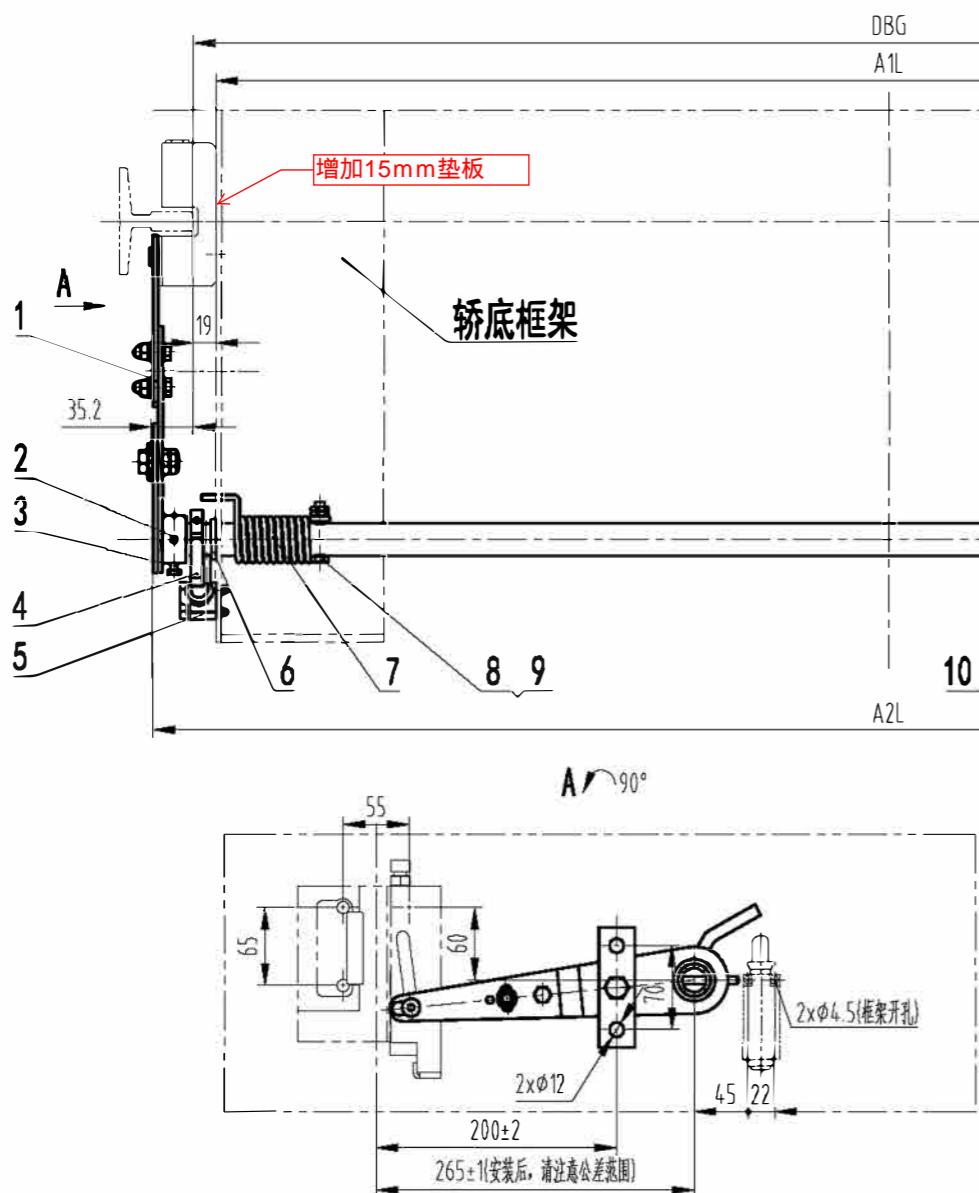
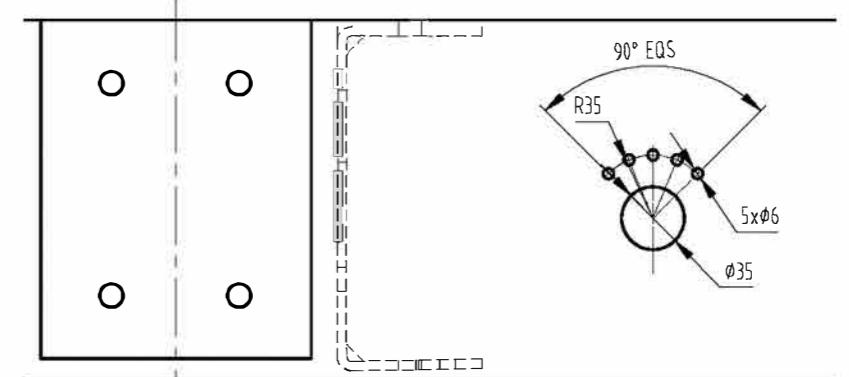


-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂组件	DWG	AX210BZ151	G01					提拉侧	-01	1	1
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50							-02	4	4
-03	内六角圆柱端紧定螺钉		GB/T 79 M6x12							-03	2	2
-04	开关杆组件	DWG	AX210BT113	G01					与开关组件打包	-04	1	1
-05	安全联动装置(开关组件)	DWG	AX210BZ011	G90					按清单,见本图	-05	1	1
-06	轴套	DWG	AX210BZ111	G01						-06	2	2
-07	扭簧	DWG	DX210AT-3	G01					借用件,右扭簧	-07	1	1
-08	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45							-08	2	2
-09	六角螺母		GB/T 6172.1 M8							-09	4	4
-10	连接圆管	DWG	AX210BZ115	G98						-10	1	1
-11	扭簧	DWG	DX210AT-3	G02					借用件,左扭簧	-11	1	1
-12	摇杆组件	DWG	AX210BZ151	G02						-12	1	1
-13	摇圈	DWG	DX210BZ148	G01					打包件,调整用	-13	1	1
-14	六角螺栓		GB/T 5783 M12x40						打包件	-14		8
-15	平垫圈		GB/T 97.1 12						打包件	-15		8
-16	弹性垫圈		GB/T 93 12						打包件	-16		8



AX210BZ011G90 安全联动装置(开关组件) 清单	
UKT开关	1件
基板 AX210BZ113G01	1件
卡簧销 GB/T 823 M4x40-A4B	2件
六角法兰螺母 M4-A4B	2件

80011054 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-68) DBG见备注 全英文 东南电梯 P1-13



参数表	
参数名	中文描述
DBG	导轨导向间距
SAFTYP	安全锁型号

尺寸表		
AX210BZ011	A1L	A2L
G01	DBG-38	DBG-67

DBG-68      DBG+97

安全钩

导轨

技术要求

- 1 本安全联动装置型号为OX-210BZ,配合使用安全钩为OX-210B或OX-210C;
- 2 本安全联动装置不包含安全钩,不包含开关;
- 3 预紧力建议为50N~200N;
- 4 提拉摇臂需要保持同步提拉,安装时先安装一侧摇臂,再同步另一侧摇臂位置后,打孔安装圆柱销;
- 5 开关安装孔为配打,需保证安全钩动作时有效触发开关;
- 6 安装后,需保证摇臂提拉能够完全到位,提拉过程中摇臂最外侧过沿,不允许超过安全钩滑动销块工作面。

			G90	安全联动装置
带安装标准件	0X-210B /	G02	安全联动装置	
不带安装标准件	600≤DBG≤1800	0X-210C	G01	安全联动装置

③ AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

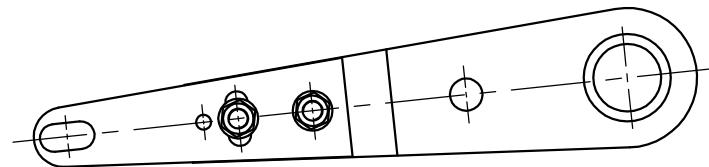
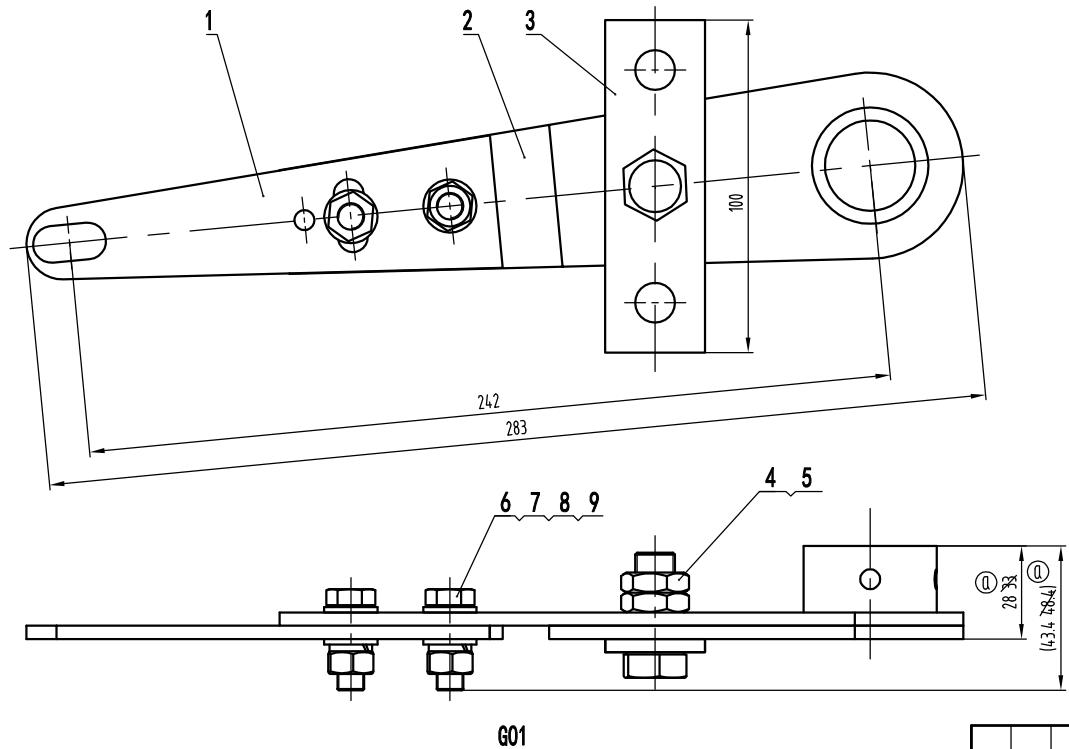
③	1	基板替换	更改内容	签名	日期
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		
				阶段	标记
				重量	比例
				1:6	
共 1 张				第 1 页	

安全联动装置

AX210BZ011

-POS	名 称	DEF	图 号	品 群	L番	材 料	重 量	添 装	备 注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	OX210BZ152	G01						-01	1	1
-02	摇臂阵装	DWG	OX210BZ103	G02						-02	1	1
-03	摇臂接板	DWG	OX210BZ1.2-4					备 用 件		-03	1	
-04	六角螺栓	GB/T 5783	M12x30-A4B							-04	1	
-05	六角薄螺母	GB/T 6172.1	M12-A4B							-05	2	
-06	六角螺栓	GB/T 5783	M8x25-A4B							-06	2	2
-07	平垫圈	GB/T 97.1	8-A4B							-07	4	4
-08	弹性垫圈	GB/T 93	8-A4B							-08	2	2
-09	六角螺母	GB/T 6170	M8-A4B							-09	2	2

80011054 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-68) DBG见备注 全英文 东南电梯 P2



G02(示意图)

技术要求

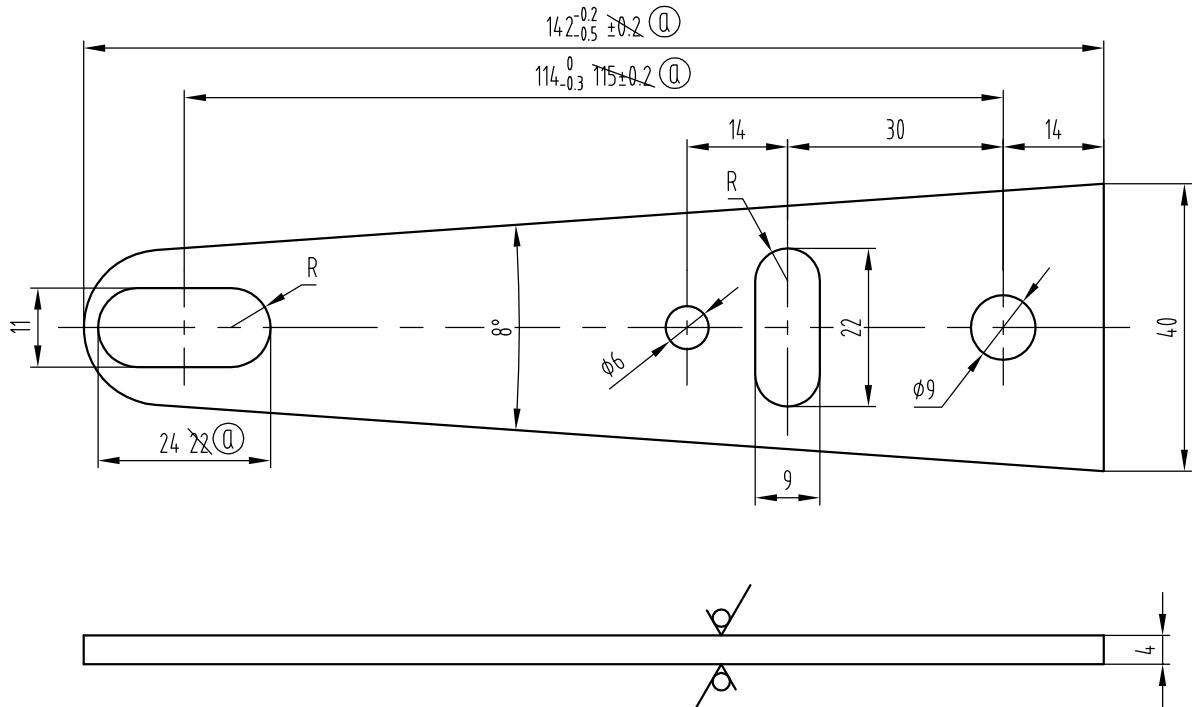
1 标准件需安装, 无需拧紧, 不脱出即可;  
2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

G02	摇臂组件
G01	摇臂组件
G00	螺栓

(b) 1	增加第二页												AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
(①) 2	更改28,更改为43.4													
标记 处数	更改内容	签名	日期	阶段 标记 重量 比例										摇臂组件 AX210BZ151
设计		标准化												
审核														
工艺		批准		①共 2 张 第 1 页										

其余 12.5

80011054 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-68) DBG见备注 全英文 东南电梯 P3



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面(电)镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

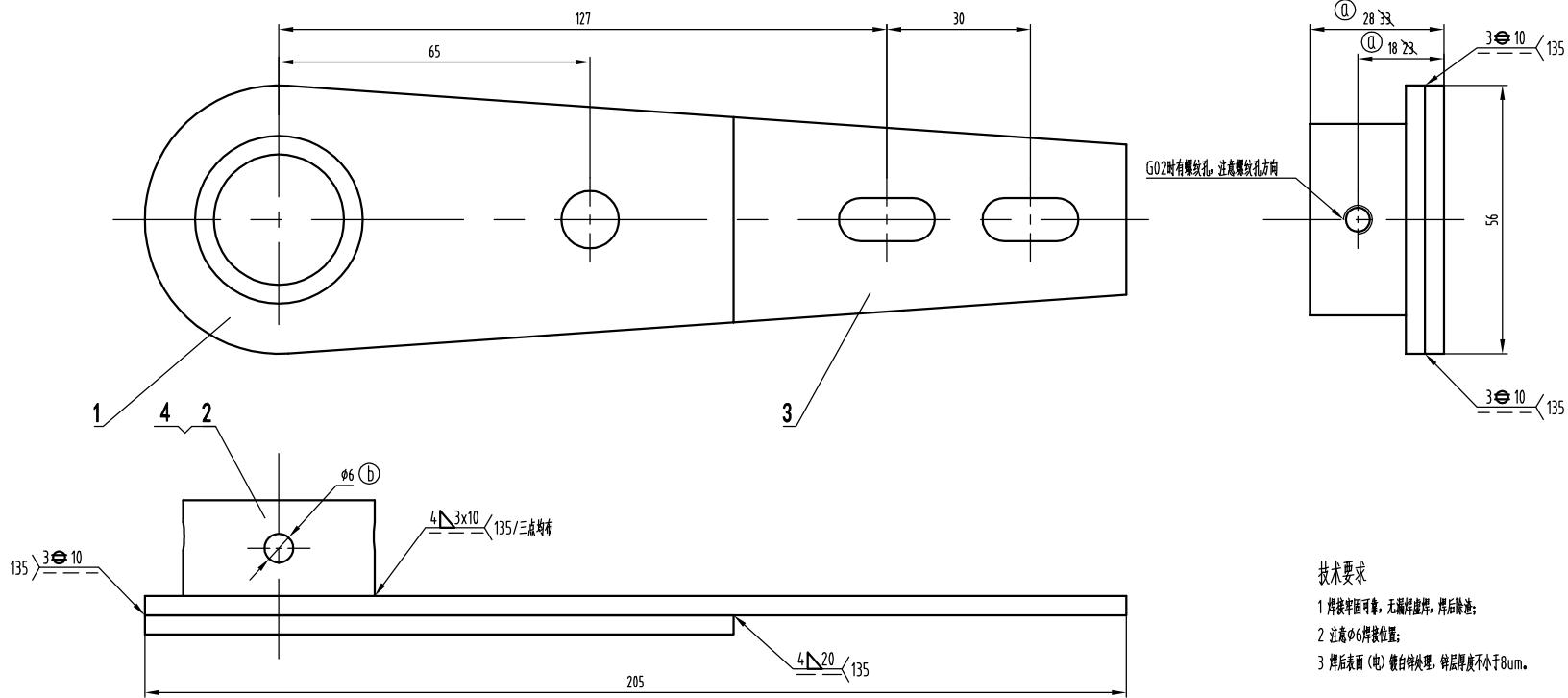
G01	摇臂A
G00	名称

							<b>AOEPU<sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
(①)	3						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		摇臂A
设计			标准化			阶段标记 重量 比例	
审核						1:1	OX210BZ152
工艺			批准			共 1 张 第 1 页	

-POS	名 称	DEF	图 号	品 群	L番	材 料	重 量	添 装	备 注	-POS	G01	G02
-01	摇臂B	DWG	AX210BZ104	G01						-01	1	1
-02	安装轴套	DWG	AX210BZ105	G01						-02		
-03	摇臂C	DWG	AX210BZ106	G01						-03	1	1
-04	安装轴套	DWG	AX210BZ105	G02						-04		1

(b)

80011054 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-68) DBG见备注 全英文 东南电梯 P4



## 技术要求

1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;  
2 注意⑥焊接位置;  
3 焊后表面(电)镀锌处理, 镀层厚度不小于8μm。

→	G02	摇臂焊接
	G01	摇臂焊接
	G00	待

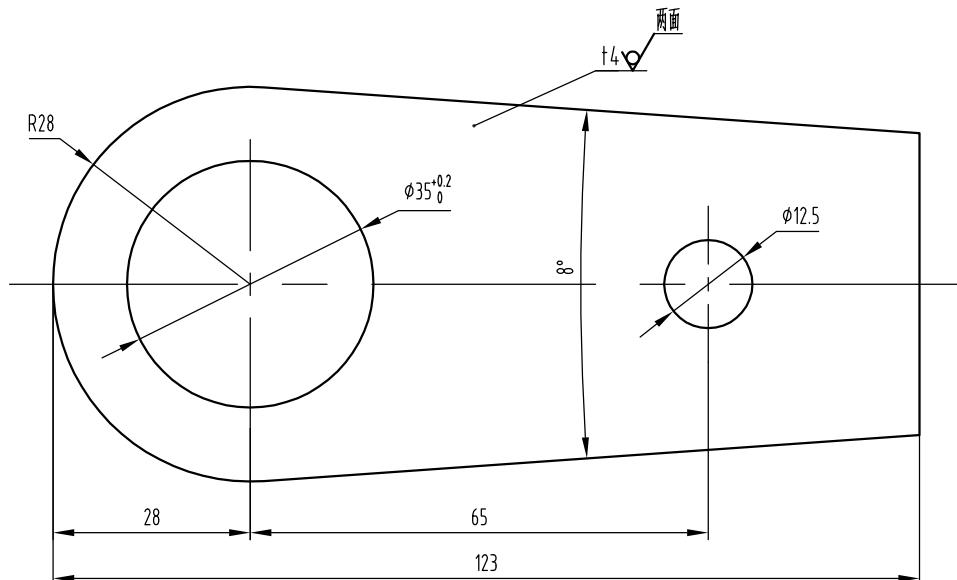
(b)	2	增加孔示意图, 增加G02规格							→	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
(①)	2	更改为28, 更改为18									
标记	处数	更改内容						签名	日期		
设计								阶段	标记	重量	比例
审核											1:1
工艺								共 1	张	第 1	页

摇臂焊接

AX210BZ103

其余 12.5

80011054 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-68) DBG见备注 全英文 东南电梯 P5



技术要求

去锐角毛刺。

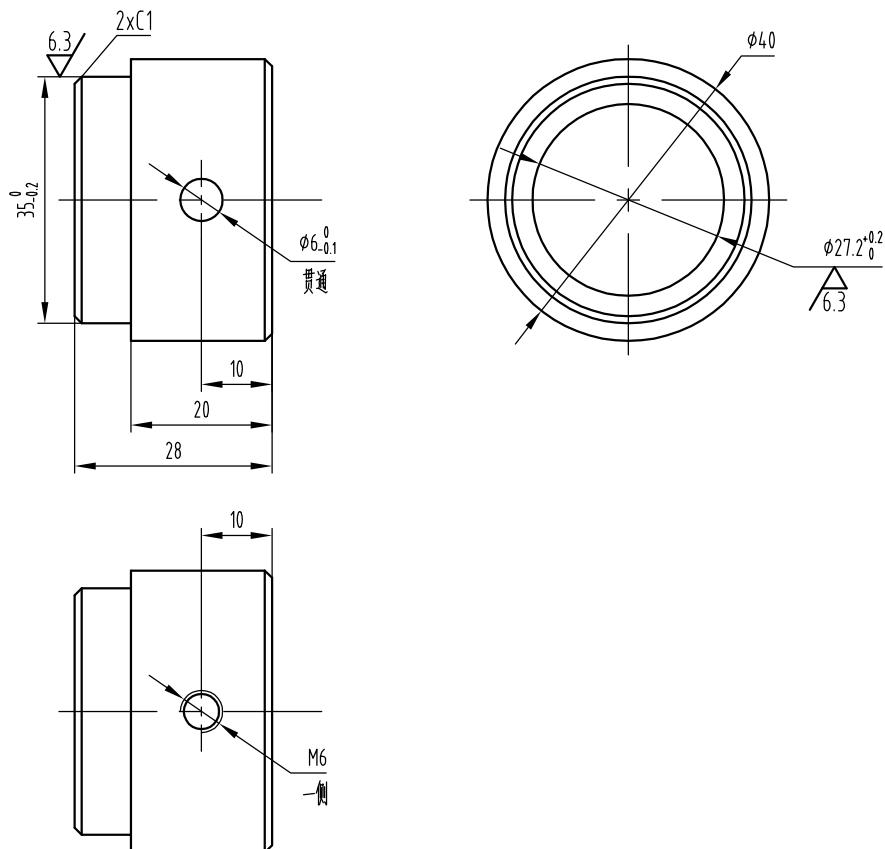
G01	摇臂B
G00	名称

**宁波奥德普电梯部件有限公司**  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	4 GB/T 709	Q235A GB/T 700	摇臂B
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核								1:1	AX210BZ104
工艺			批准			共 1 张	第 1 页		

其余 12.5

80011054 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-68) DBG见备注 全英文 东南电梯 P6



G02

技术要求

去锐角毛刺。

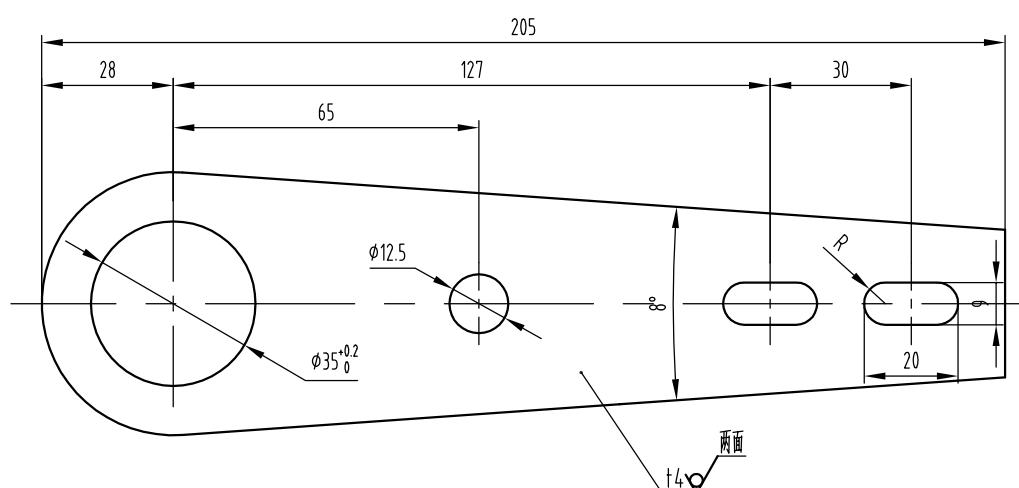
G02	安装轴套
G00	名称

**AOEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

(C)	1 处	增加第二页和G02规格				材料 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008			安装轴套	
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核								1:1		
工艺			批准			共 2 张 第 2 页			AX210BZ105	

其余 12.5

80011054 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-68) DBG见备注 全英文 东南电梯 P7



技术要求

去锐角毛刺。

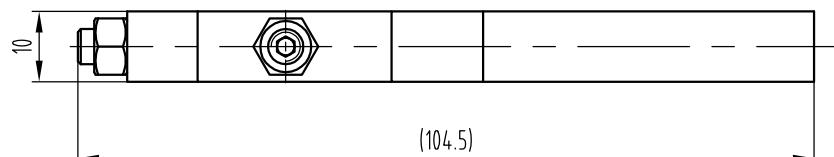
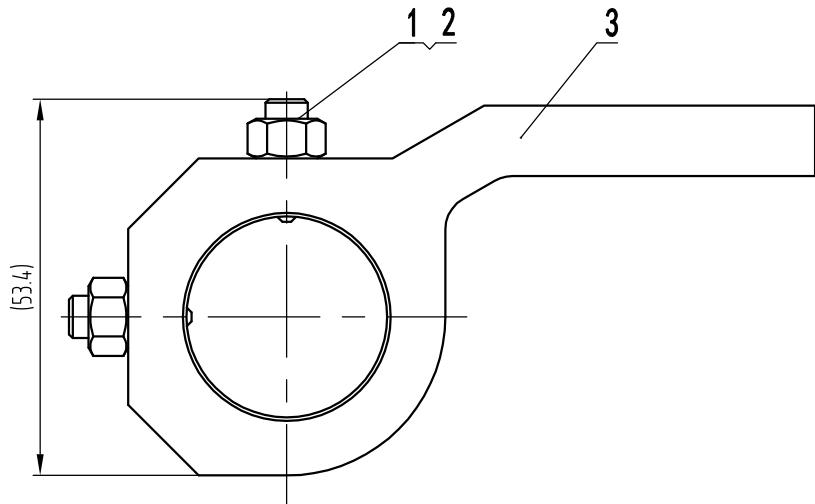
G01	摇臂C
G00	名称

**AOEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	4 GB/T 709 Q235A GB/T 700	摇臂C
设计			标准化			阶段标记	重量	
审核							1:1.5	AX210BZ106
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	内六角锥端紧定螺钉		GB/T 78 M6x16							-01	2
-02	六角螺栓		GB/T 6170 M6-A4B							-02	2
-03	开关打杆	DWG	AX210AT102	G01						-03	1

80011054 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-68) DBG见备注 全英文 东南电梯 P8



G01

#### 技术要求

- 如图装配, 标准件拧紧不脱出;
- 表面无明显划痕, 表面平整无变形。

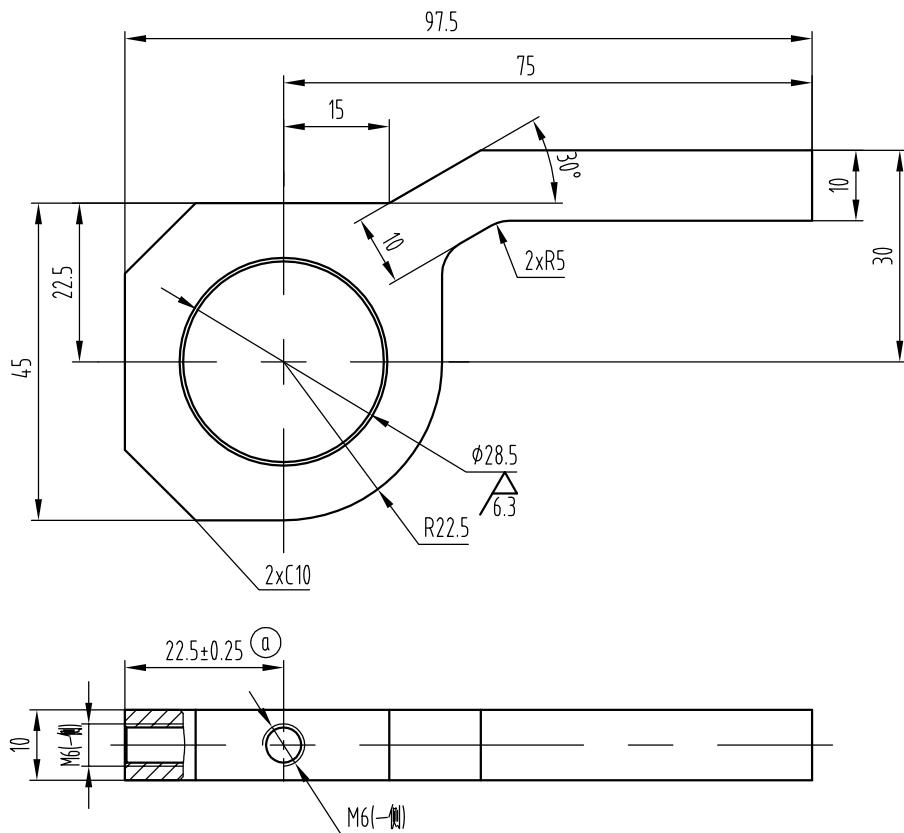
G01	开关打杆组件
G00	名称

 **宁波奥德普电梯部件有限公司**  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

(@)		增加第二页和G02规格							开关打杆组件		
标记	处数	更改内容				签名	年、月、日				
设计			标准化					阶段标记	重量	比例	
审核									1:1		
工艺			批准					共 2 张 第 1 页			AX210BT113

其余 25

80011054 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-68) DBG见备注 全英文 东南电梯 P9



## 技术要求

- 1 本开关打杆浇铸成型, 旧牌号为ZG35;
- 2 表面不得有裂纹、砂眼、变形等缺陷;
- 3 内孔Φ28.5两侧倒角C0.5;
- 4 表面(电)镀锌处理, 镀锌层厚度不小于8μm。

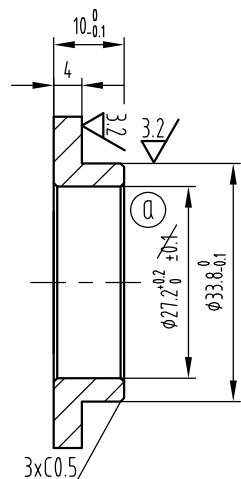
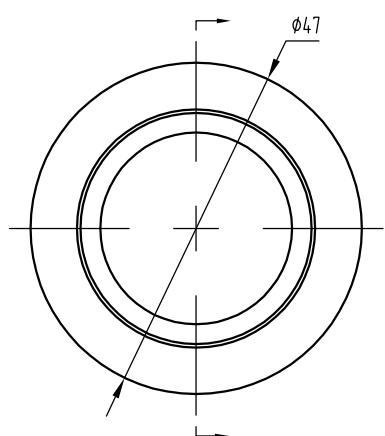
G01	开关打杆
G00	名称

 **AOEPU**<sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

						 <b>AODEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
①	1					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	ZG270-500 GB/T 11352
设计			标准化			阶段标记 重量 比例
						1:1
审核						
工艺			批准			共 2 张 第 1 页 AX210AT102

其余 6.3

80011054 0X-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-68) DBG见备注 全英文 东南电梯 P10



## 技术要求

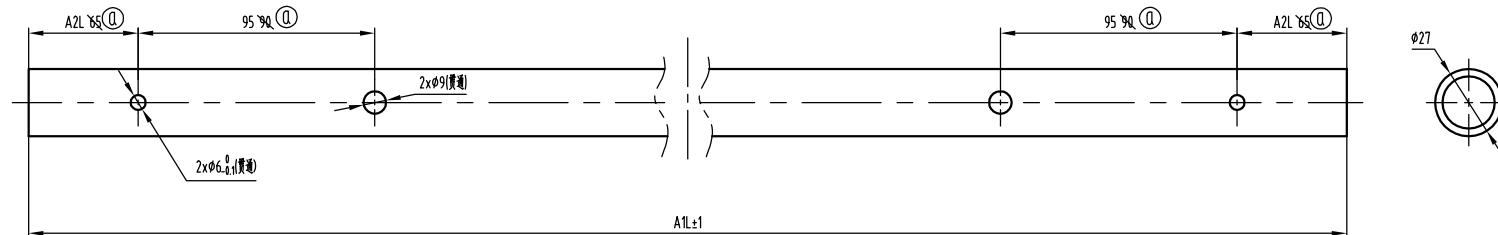
1 去锐角毛刺。  
2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

							 <b>宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
(@)	1处									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	尼龙PA6			<b>轴套</b>	
设计			标准化							阶段
									1:1	AX210BZ111
审核						共 1 张 第 1 页				
工艺			批准							

其余 12.5

80011054 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-68) DBG见备注 全英文 东南电梯 P11



尺標	AX210BZ115_	A1L	A2L
	G99	DBG+40	65
	G98	DBG+97	60

### 技术要求

→ ①

600 < DBG < 1800	G98	连接圆管
600 < DBG < 1800	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

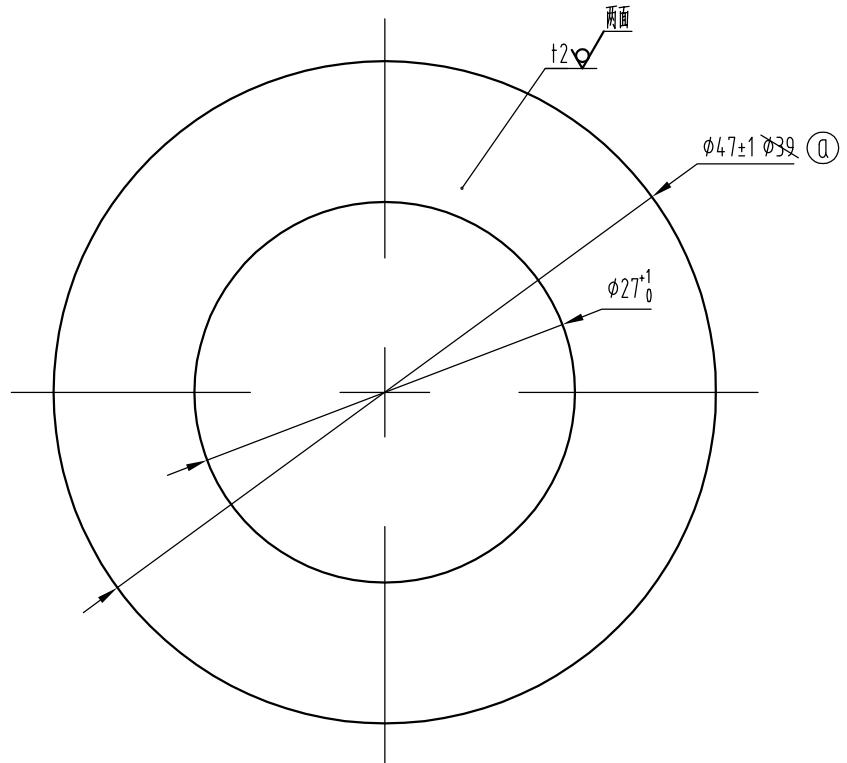
## 连接圆管

AX210BZ115

				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
①	1	增加G98,90更改为95,65更改为A2L		签名	日期	镀锌无缝钢管 Q235A $\varnothing 27 \times 3.5$		连接圆管
		更改内容						
设计		标准化		阶段	标记	重量	比例	
审核							1:2	
工艺		批准		共 1 张 第 1 页				AX210BZ115

其余6.3

80011054 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-68) DBG见备注 全英文 东南电梯 P12



技术要求

- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷；
- 3 表面镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

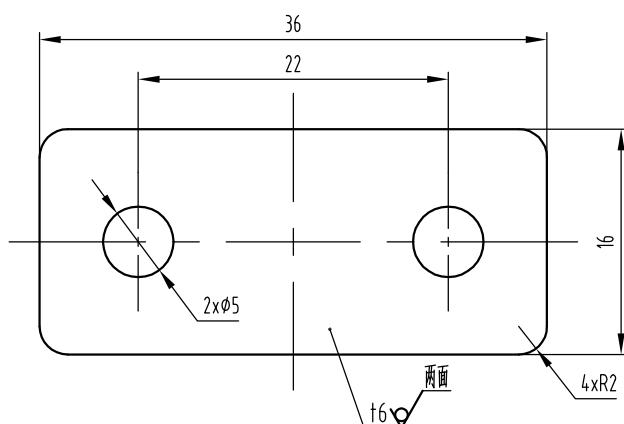
G01	垫圈
G00	名称

**AOEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

(@)	1	尺寸更改				钢板 Q235A GB/T 700	2 GB/T 709	垫圈
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核							2:1	
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	OX210BZ148

其余 12.5

80011054 0X-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-68) DBG见备注 全英文 东南电梯 P13



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整。
- 2 表面(电) 镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

G01	垫板
G00	名称

**宁波奥德普电梯部件有限公司**  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 700	垫板
设计			标准化			阶段标记 重量 比例	
审核						2:1	AX210BZ113
工艺			批准			共 1 张 第 1 页	