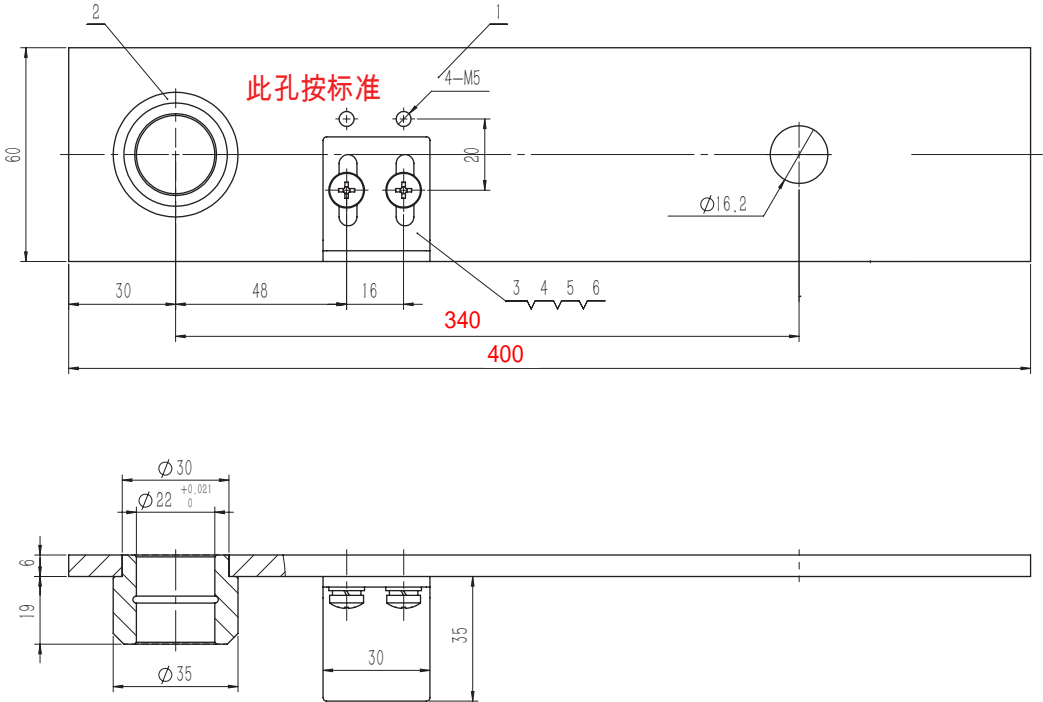


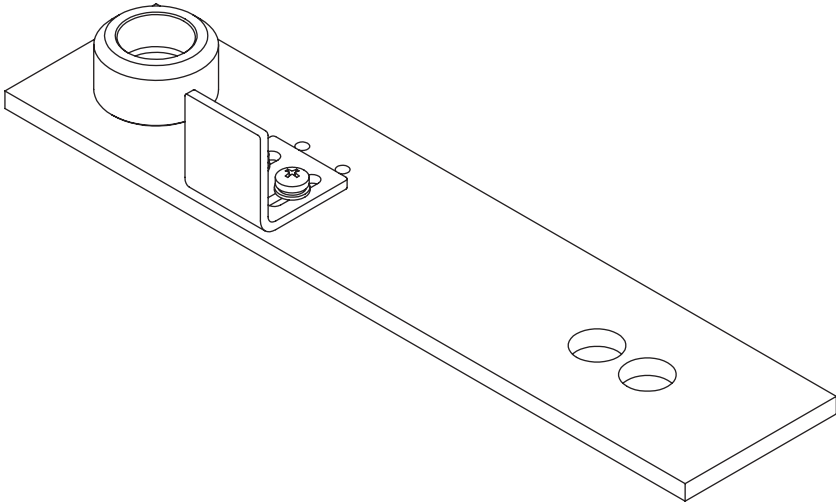
OX300A.3

| | | | | | | | |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差 | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.5 | 0.8 | 1.2 | 2.0 |

80011049 OX300A.3摇杆组件(340) RAL6005本色 中英文 德森克



技术说明
1. 件1与件2采用电焊连接,焊接高度为3mm,要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象;
2. 焊接后清理焊渣,表面喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令;
3. 喷涂后,在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理,确保尺寸要求。



| | | | | | | | |
|-----|----------------|--------------|-------|-----------|-------|------|---------------|
| 6 | GB/T 818—2000 | 6十字盘头螺钉M5×15 | 2 | | 0.00 | 0 | |
| 5 | GB/T 93—1987 | 弹性垫圈5 | 2 | | 0.00 | 0 | |
| 4 | GB/T 97.1—1985 | 平垫圈5 | 2 | | 0.00 | 0 | |
| 3 | OX300A.3—2 | 开关打板 | 1 | Q235A/3.0 | 0.04 | 0.04 | |
| 2 | OX300.2—2 | 轴套 | 1 | 20# /35 | 0.10 | 0.1 | |
| 1 | OX300A.3—I(西奥) | 摇杆杆件 | 1 | Q235A/6.0 | 0.70 | 0.7 | |
| 序号 | 代 号 | 名 称 | 数量 | 材料说明 | 重量 | 总重 | 备注 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 | | |
| 设 计 | | | 标准化 | | | 阶段标记 | 重量 |
| 校 对 | | | | | | | 比例 |
| 审 核 | | | | | | | 0.85 |
| 工 艺 | | | 批 准 | | | 共 张 | 第 张 |
| | | | | | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |
| | | | | | | | 摇杆组件 |
| | | | | | | | OX300A.3 |

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期