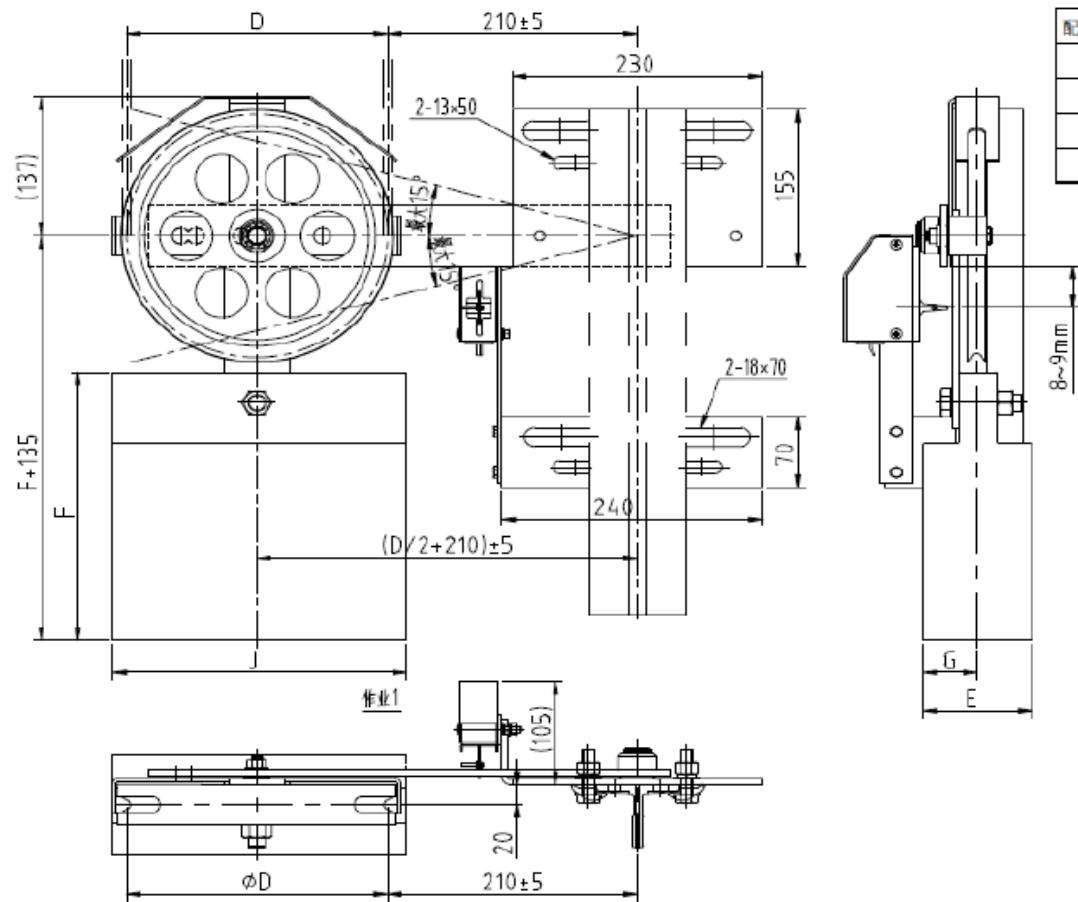


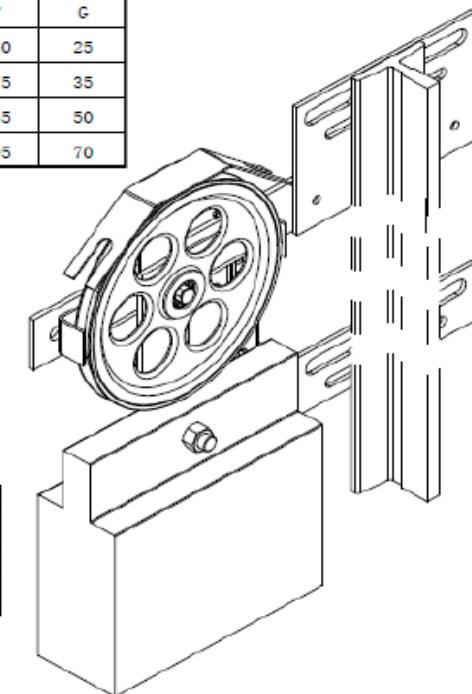
80011043 OX-300涨紧装置 (A=310 16502103) 200-6 重晶石30kg RAL6005本色 全英文 苏州莱茵

|      |       |       |         |          |           |            |            |         |       |      |       |     |      |     |        |         |          |      |
|------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|---------|-------|------|-------|-----|------|-----|--------|---------|----------|------|
| 线性尺寸 | 0.5-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30 | 幅边尺寸 | <10 | >10-50 | >50-120 | >120-400 | >400 |
| 线性公差 | ±0.1  | ±0.2  | ±0.3    | ±0.5     | ±0.8      | ±1.2       | ±2         | 倒圆/倒角公差 | ±0.2  | ±0.5 | ±1    | ±2  | 角度公差 | ±1° | ±30'   | ±20'    | ±10'     | ±5'  |



| 配重状态 | 配重材质 | J   | E   | F   | G  |
|------|------|-----|-----|-----|----|
| 18kg | 铸铁   | 260 | 55  | 250 | 25 |
|      |      | 250 | 70  | 275 | 35 |
| 30kg | 重晶石  | 270 | 100 | 265 | 50 |
|      |      | 300 | 140 | 305 | 70 |

| 参数表      |             |
|----------|-------------|
| 额定速度     | ≤2.5m/s     |
| 钢丝绳直径    | Φ6、Φ8mm     |
| 绳轮直径     | Φ200、Φ240mm |
| 张紧力      | ≥1000N      |
| 超速开关电压等级 | AC220       |



## 技术要求:

- 1.此图样安装使用状态指南。入库、发货状态按缆绳组件、开关组件及自定滑组件分别包装方式。
- 2.保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关动作;
- 3.本图样奥德普 OX-300绘制, 同样适用于其他厂家的同等收紧装置。

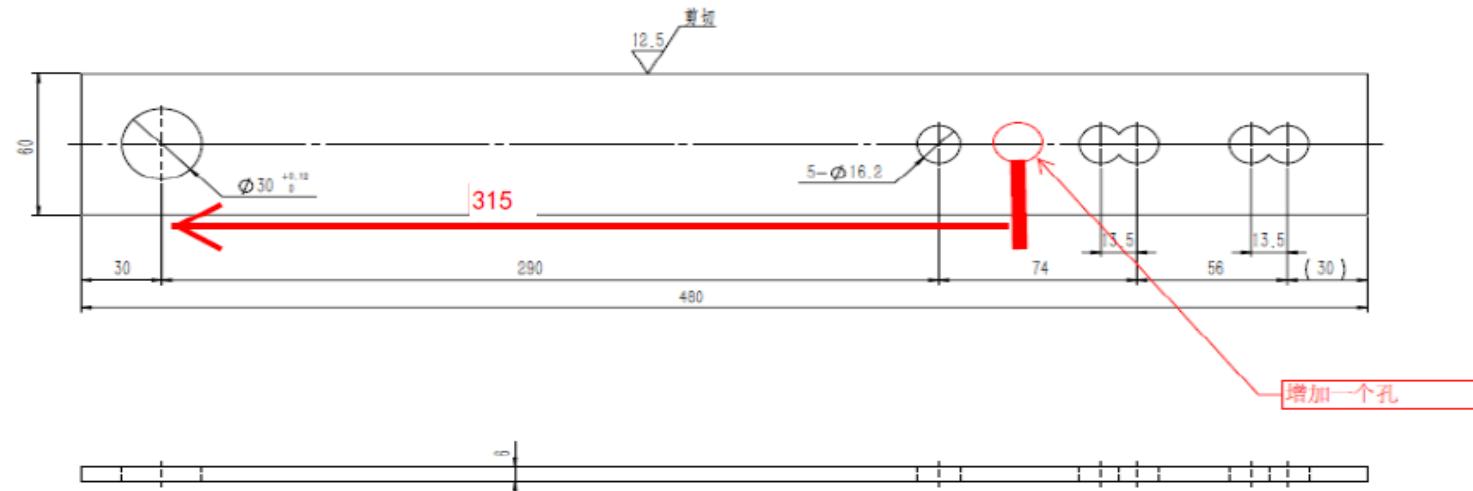
| 参数表      |      |             |       |        |      |
|----------|------|-------------|-------|--------|------|
| 代号       | 重块质量 | 适用的提升高度     | 钢丝绳直径 | 绳轮直径ΦD | 配重材质 |
| 16502101 | 18kg | H≤50m       | Φ6    | Φ200   | 重晶石  |
| 16502102 |      |             | Φ8    | Φ240   |      |
| 16502103 | 30kg | 50< H ≤100m | Φ6    | Φ200   |      |
| 16502104 |      |             | Φ8    | Φ240   |      |
| 16502105 | 18kg | H≤50m       | Φ6    | Φ200   | 铸铁   |
| 16502106 |      |             | Φ8    | Φ240   |      |
| 16502107 | 30kg | 50< H ≤100m | Φ6    | Φ200   |      |
| 16502108 |      |             | Φ8    | Φ240   |      |

| 1   | 16502101~08 | 材料       |          | 重量         | 见本图参看表  |                     |
|-----|-------------|----------|----------|------------|---------|---------------------|
| 序号  | 代号          | 材料       | 重量       | 说明         |         |                     |
| D   |             |          |          |            |         |                     |
| C   |             |          |          |            |         |                     |
| B   |             |          |          |            |         |                     |
| A   | LJT180032   | 黄继       | 20180830 | 产品升级, 钢丝绳更 |         |                     |
| 版本  | 标记          | 通知号      | 签名       | 日期         | 更改内容及原因 |                     |
| 总计  | 黄继          | 20180101 |          | 比例         | 1:5     | 图幅 A3               |
| 校对  | 朱峰          | 20180101 |          | 共 1 页      | 第 1 页   | Rhine® 苏州莱茵电梯股份有限公司 |
| 标准化 | 朱云飞         | 20180101 |          | 张紧装置       |         | 165021              |
| 审批  | 王春光         | 20180101 |          |            |         |                     |

物料编码说明:  
编码构成: 零件代码  
编码示例: 16502101

80011043 OX-300涨紧装置 (A=310 16502103) 200-6 重晶石30kg RAL6005本色 全英文 苏州莱茵

|            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| OX300. 2-1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |



技术说明  
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理。  
2. 完成后整平，要求无扭曲变形。

|    |    |    |       |     |       |  |           |  |  |               |       |            |
|----|----|----|-------|-----|-------|--|-----------|--|--|---------------|-------|------------|
|    |    |    |       |     |       |  | Q235A/6.0 |  |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |       |            |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 |  |           |  |  | 阶段标记          | 重量    | 比例         |
| 设计 |    |    |       | 标准化 |       |  |           |  |  |               |       |            |
| 校对 |    |    |       |     |       |  |           |  |  |               |       |            |
| 审核 |    |    |       |     |       |  |           |  |  | 1.27          | 1:2   |            |
| 工艺 |    |    | 批准    |     |       |  |           |  |  | 共 1 张         | 第 1 张 | OX300. 2-1 |