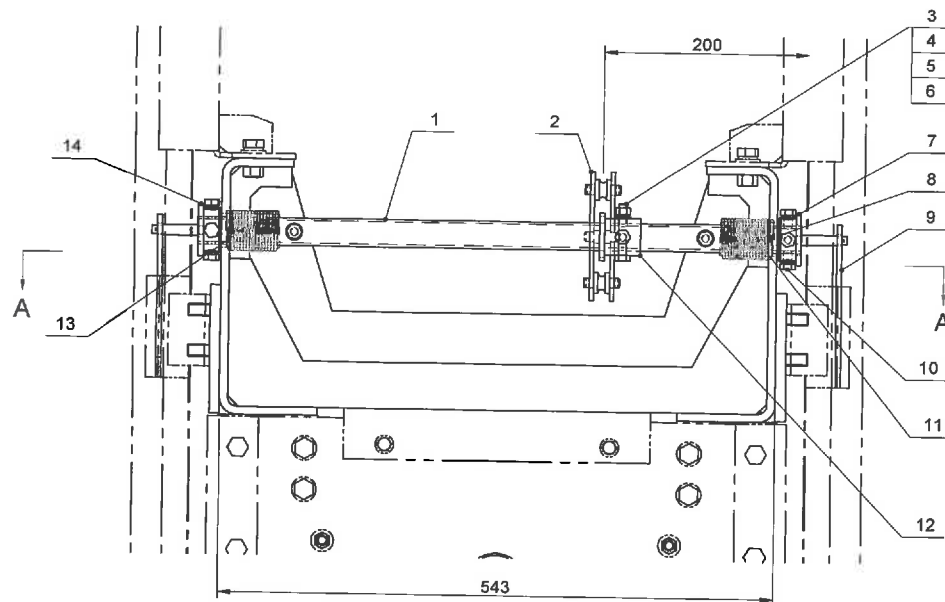
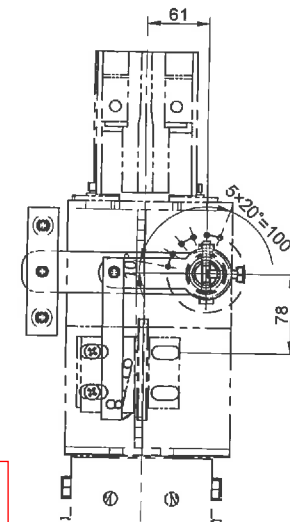
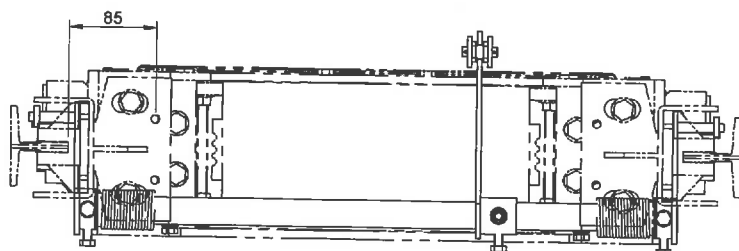


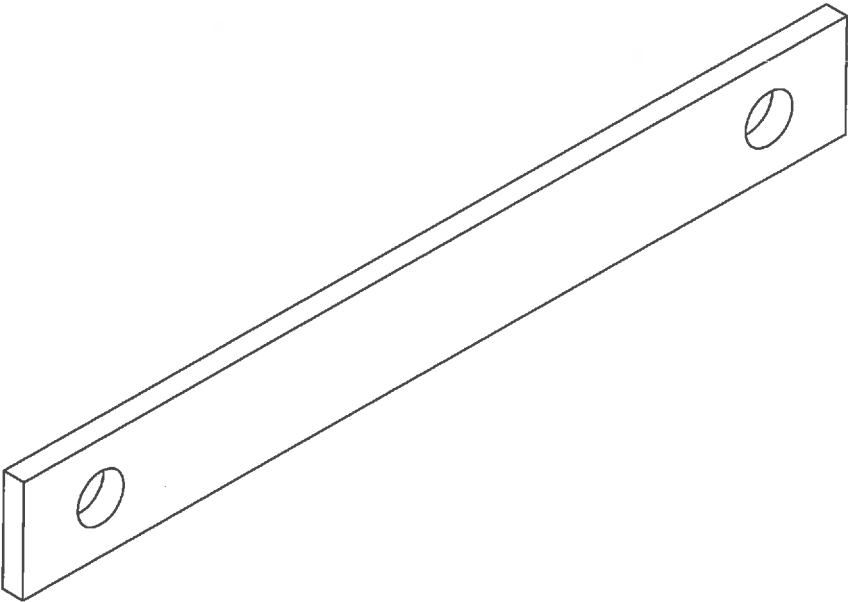
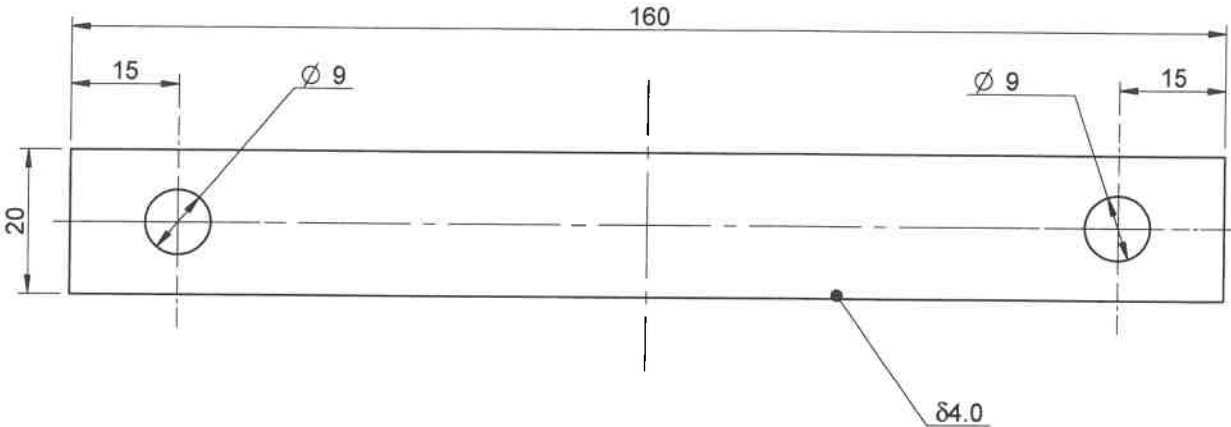
剖面 A-A



按此订单制作
扭簧采用OX-210AT里面的扭簧

14	FB21-212.20.2.4	曲柄组件左	1	焊接件	.220	.220	
13	OX210AT-3	扭簧左旋	1		.105	.105	
12	FB21-212.20.2.3	拉手组件	1	焊接件	.404	.404	
11	OX210AT-3	扭簧右旋	1		.105	.105	
10	GB/T 5783	六角螺栓 M8×16	9		.012	.111	
9	FB21-212.20.2.3	提拉板	2	Q235A/4.0	.119	.239	
8	OX210BT-2(GY)	衬套	2	尼龙	.022	.044	
7	FB21-212.20.2.2	曲柄组件右	1	焊接件	.220	.220	
6	GB/T 97.1	垫圈 8	7		.002	.013	
5	GB/T 93	弹簧垫圈 8	7		.000	.001	
4	GB/T 6170	六角螺母 M8	1		.005	.005	
3	GB5783	六角螺栓 M8×50	1		.026	.026	
2	OX210BT.4	绳头连接件	1	组件	.000	.000	
1	FB21-212.20.2.1	连杆	1	镀锌管Ø27×2.5	.883	.883	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件	总计	备 注
					质量(kg)		

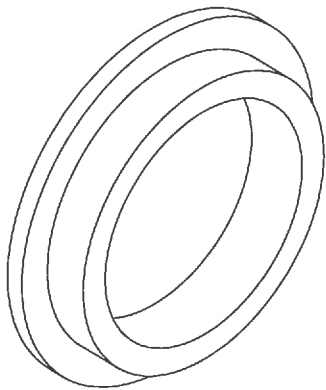
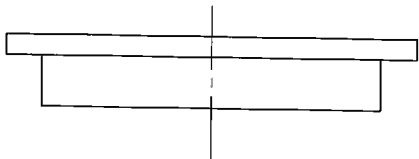
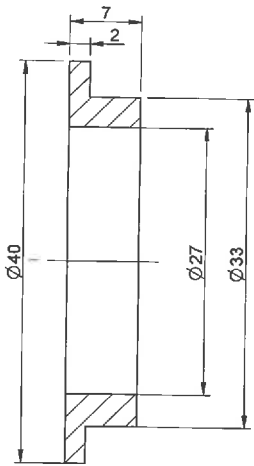
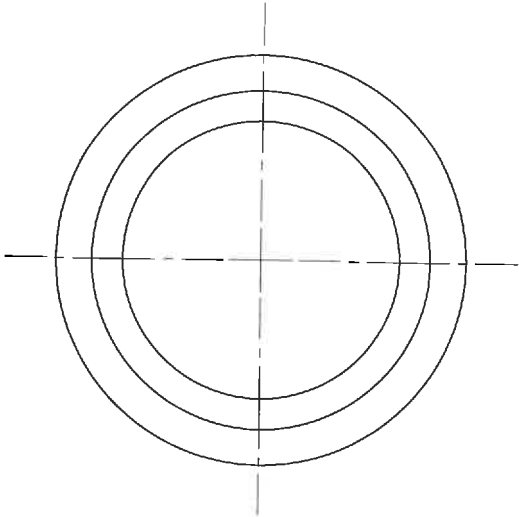
					组 件			Giant巨人机电 M&E	
标记	处数	更改文件号	签名	年、月、日				安全钳提拉系统	
设计			标准化		阶段标记	重量	比例		
						1942.528 kg	1:5		
审核									
工艺			批准		共 1 张			第 1 张	
								FB21-212.20.2	



技术说明:

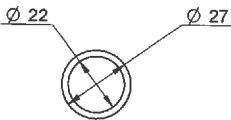
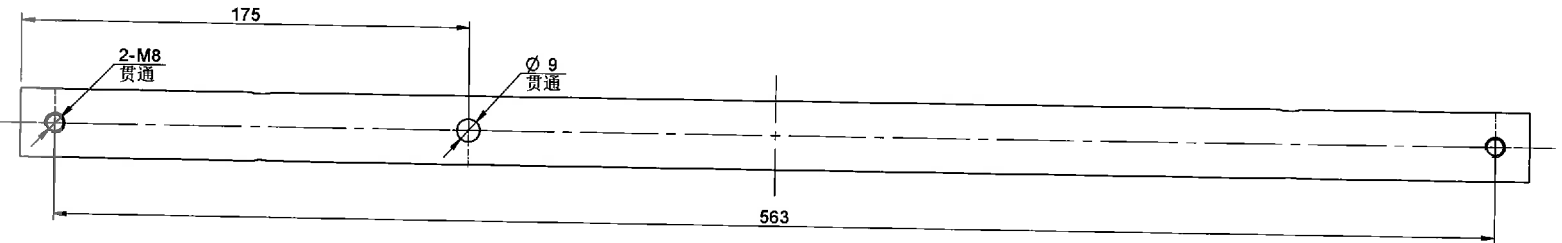
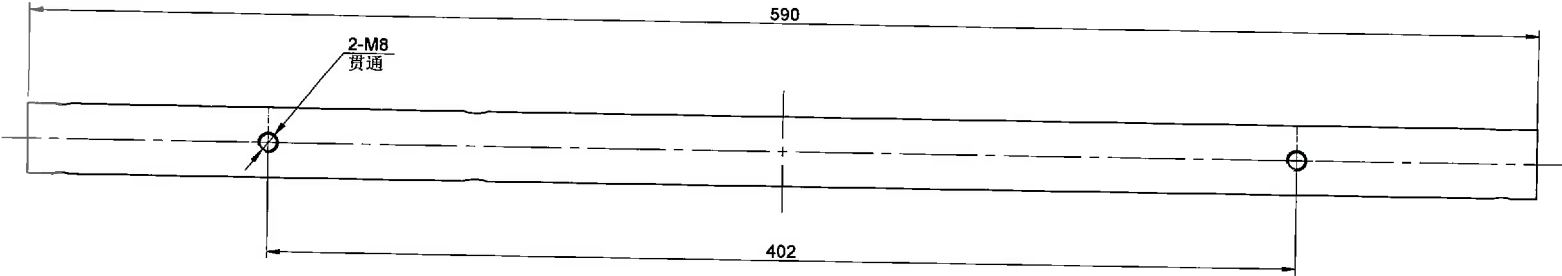
1.边角去毛刺;

						Q235A/4.0			Giant巨人机电	
									M&E	
									提拉板	
标记	处数	更改文件号		签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例		
设计			标准化							
审核							错误:没有参考	1:1		
工艺			批准			共 1 张		第 1 张	FB21-212.20.2-3	

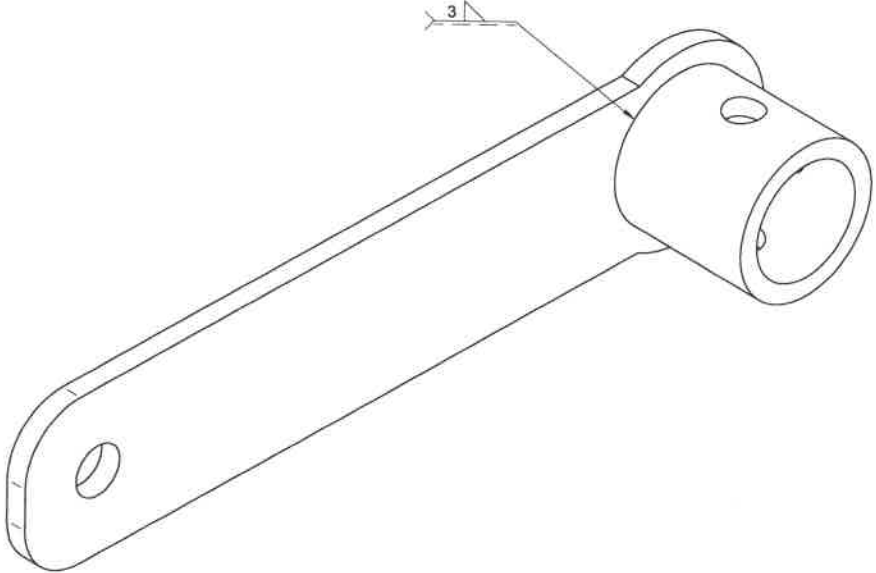
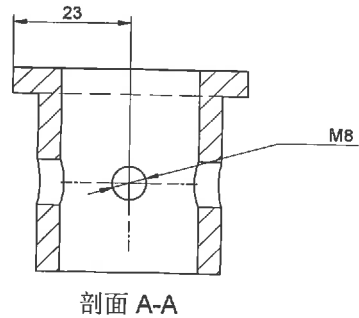
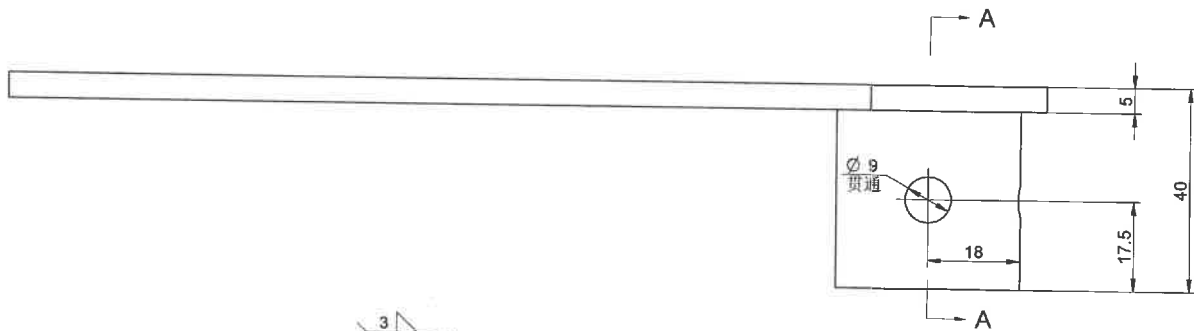
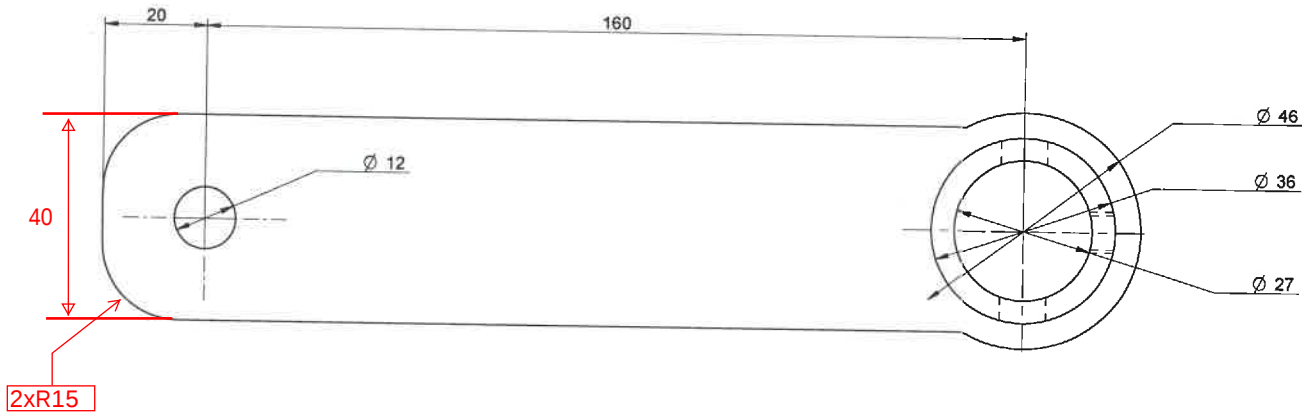


技术说明:
1.边角去毛刺, 未注明倒角为0.2-0.5x45;
2.无开裂或气孔的缺陷

						尼龙			Giant 巨人机电 MAE	
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日					衬套	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
							.022 kg	2:1	OX210BT-2(GY)	
审核										
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			

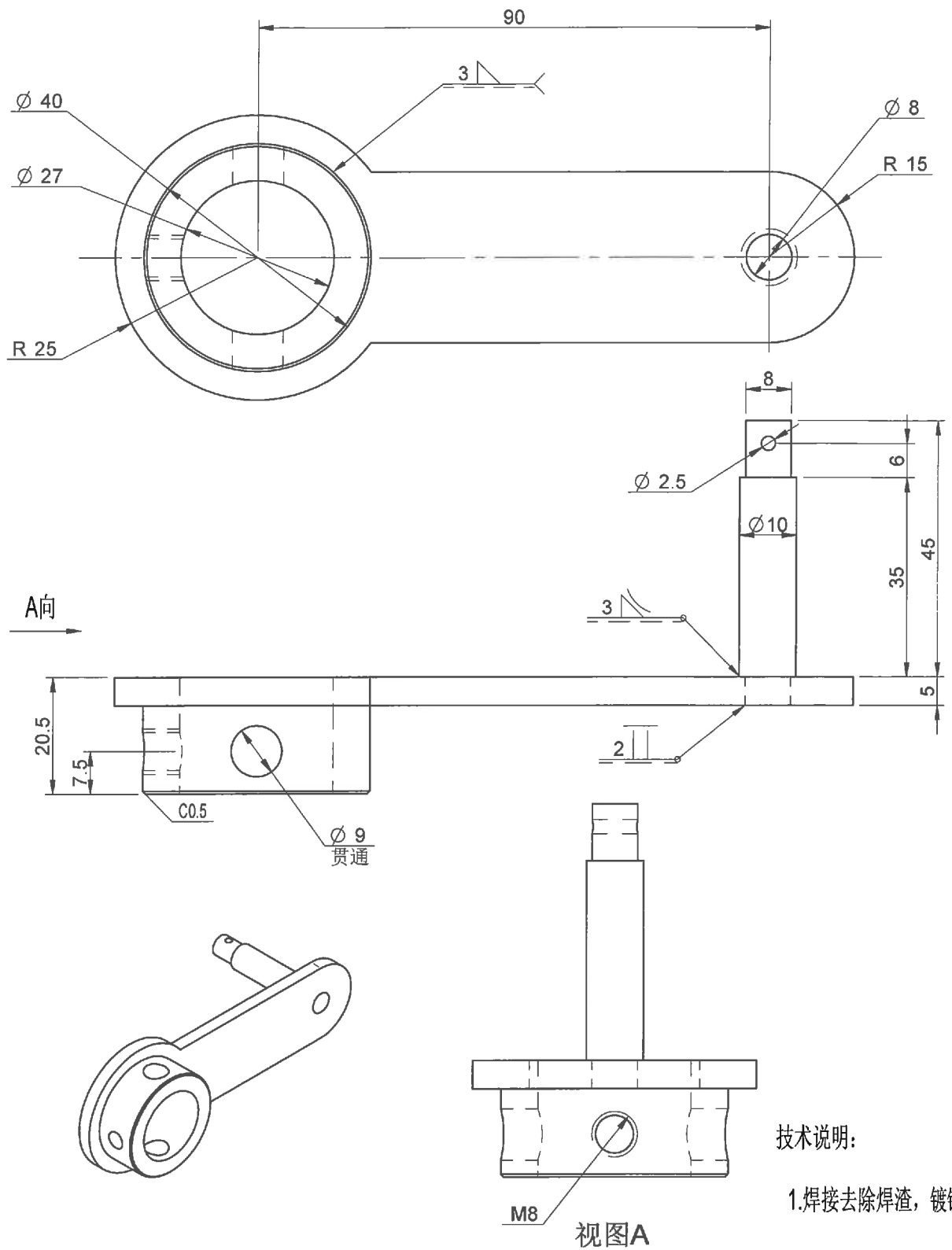


						镀锌管 Ø27*2.5			Giant 巨人机电 M&E	
标记	处数	更改文件号	签名	年、月、日		阶段标记	重量	比例		
设计			标准化						连杆	
审核							.883 kg	1:2		
工艺			批准			共 1 张	第 1 张		FB21-212.20.2-1	



						焊接件			Giant 巨人机电 MAE	
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日		阶段标记	重量	比例	拉手组件	
设计			标准化				403 kg	1:1		
审核									FB21-212.20.2.3	
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			

					焊接件			Giant 巨人机电 M&E			
								曲柄组件右			
标记	处数	更改文件号		签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例			
审核							.000 kg	2:1			
工艺			批准			共 1 张		第 1 张			
								FB21-212.20.2.2			



技术说明:

1.焊接去除焊渣, 镀锌;

					焊接件			Giant 巨人机电 M&E	
标记	处数	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化		阶段标记	重量	比例	曲柄组件左	
审核						.000 kg	2:1		
工艺			批准		共 1 张	第 1 张		FB21-212.20.2.4	

