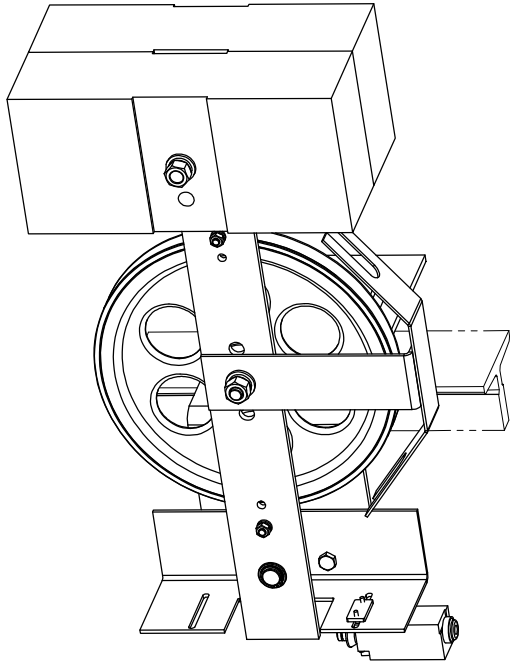
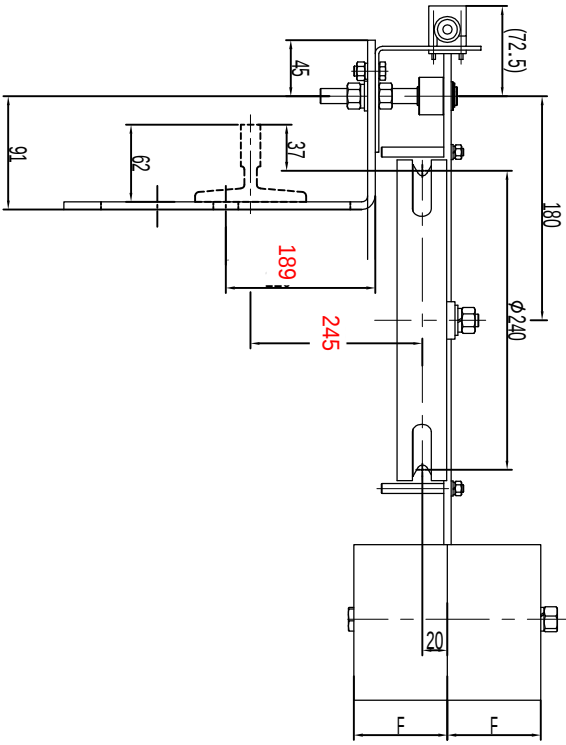
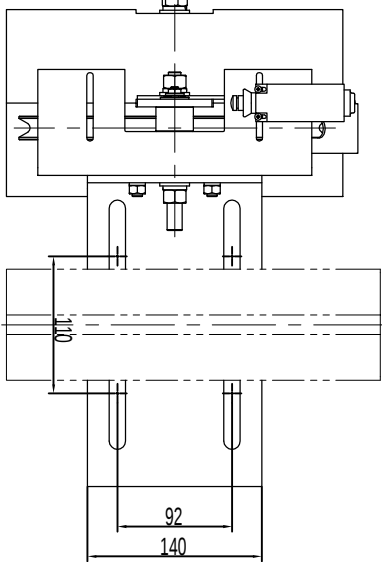
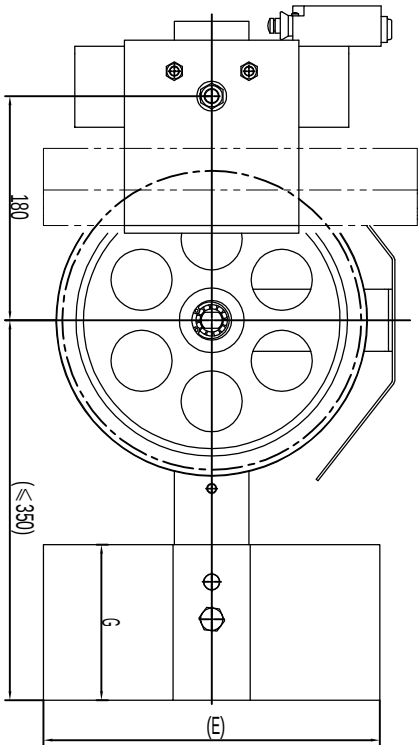


| 基本尺寸 | 0-6 | 6-30 | 30-120 | 120-400 | 400-1000 | 1000-2000 | 2000-4000 |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



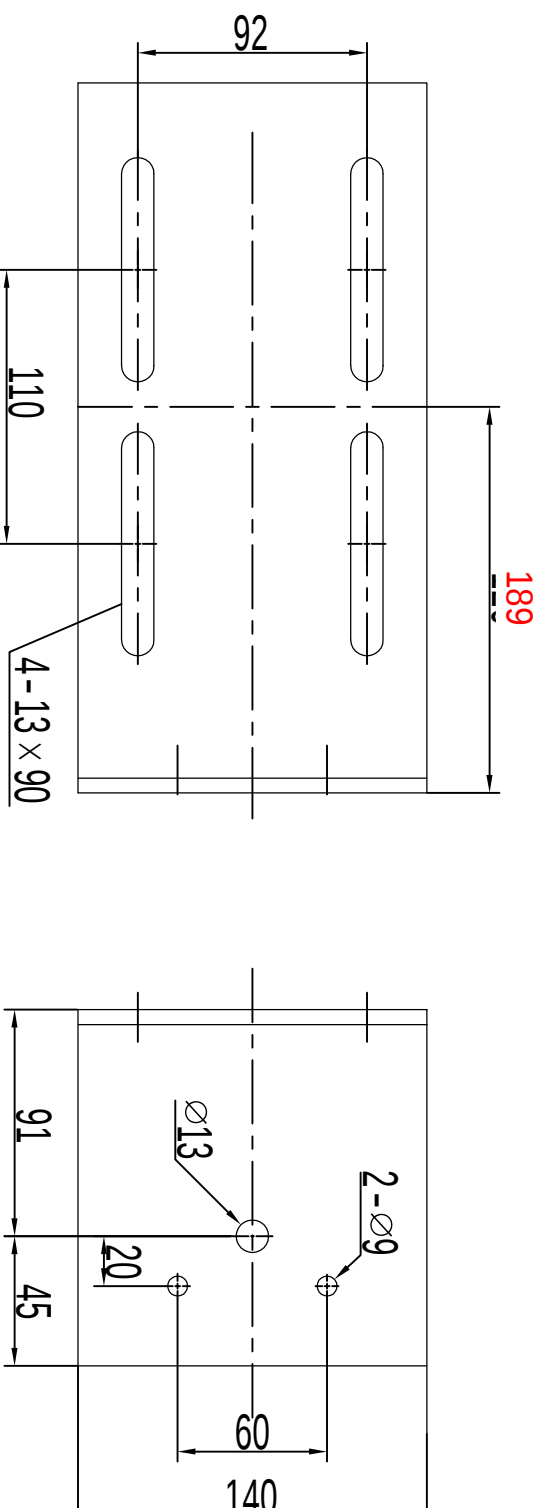
|        |
|--------|
| 附随附件登记 |
| 旧底座编号  |
| 底座编号   |
| 签字     |
| 日期     |

- 技术说明
1. 本图按240规格绘制，具体使用时根据指令配表(注意绳轮直径、绳槽规格等)。
  2. 配重块的使用根据指令要求，将绳轮部分调整至规定位置才可以实现。
  3. 参数A值根据实际使用时需绳轮情况对应。
  4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应。

|     |  |    |   |   |       |    |       |       |  |               |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-----|--|----|---|---|-------|----|-------|-------|--|---------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 总装图 |  |    |   |   |       |    |       |       |  | 宁波奥德普电铸零件有限公司 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 标记  |  | 处数 | 分 | 区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 | 涨紧装置  |  |               |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 设计  |  |    |   |   | 标准化   |    |       |       |  |               |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 校对  |  |    |   |   |       |    |       |       |  |               |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核  |  |    |   |   |       |    |       |       |  |               |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 工艺  |  |    |   |   | 批准    |    |       | 共 2 页 |  | 第 1 页         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |

80011031 0X-200涨紧装置(240-90-245-37) 240-8 重晶石16kg RAL6005本色 中英文 上海台菱 P2



|             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 宁波奥德普电机有限公司 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Q235A/6.0   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 安装底板        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| OX200.1     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 共 2 页 第 1 页 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 比例 1:2      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 重量          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 阶梯标记        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 设计          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 校核          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 工艺          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 批准          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 文件更改号       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 标准号         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 分区          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 处数          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 标记          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 年月日         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 签名          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 批准          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 文件更改号       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 标准号         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 分区          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 处数          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 标记          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|           |
|-----------|
| 借(通) 用件登记 |
| 旧底图总号     |
|           |
| 底图总号      |
|           |
| 登 字       |
|           |
| 日 期       |