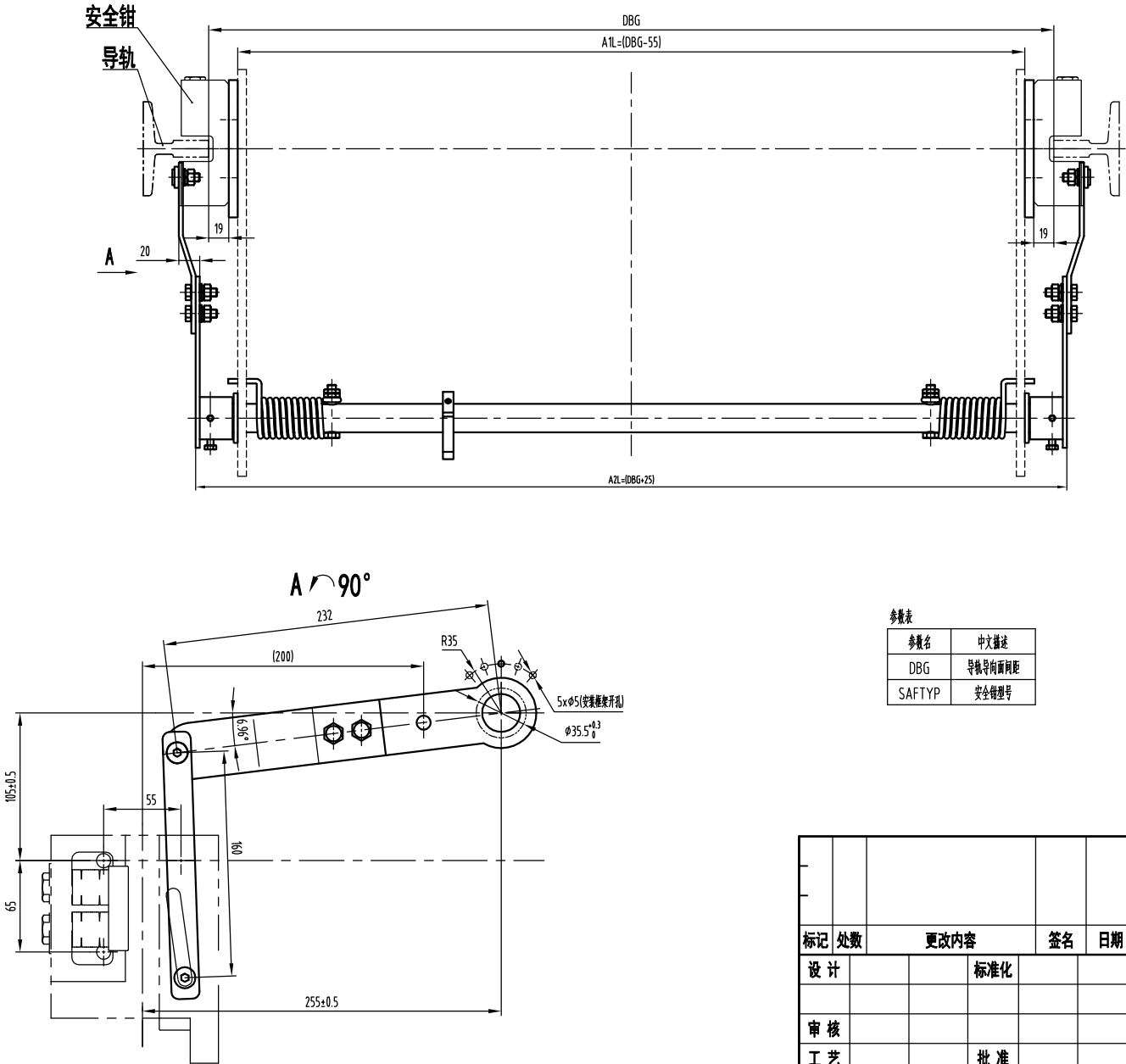


80011025 OX-210BZ安全联动机构(VKS3Z302001 6323) DBG=1320 中英文 沃克斯电梯 P1-12



参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向间距
SAFTYP	安全钳型号

技术要求

- 1 本安全联动装置为沃克斯迅达电梯设计，型号为OX-210BZ,相关结构或参数变动需双方确认；
- 2 本安全联动装置配合使用安全钳为OX-210B或OX-210C；
- 3 本安全联动装置不包含安全钳；
- 4 预紧力建议为150N~200N；
- 5 提拉摇臂需保持同步提拉，安全钳动作时有效触发开关；
- 6 安装后，需保证摇臂提拉能够完全到位，提拉过程中摇臂外侧边缘，不允许超过安全钳滑动钳块工作面；
- 7 必要时，可用OX210AT-6调整垫圈调整轴套与摇臂组件之间的间隙。

OX-210B	600≥DBG≥1800	G01	安装轴套
SAFTYP	DBG	G00	名称

AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记 处数				更改内容				签名				日期				阶段 标记 重量 比例				安全联动装置			
设计																							
审核																							
工艺																							
共 1 张				第 1 页																			

\$\$-210BZ

80011025 OX-210BZ安全联动机构(VKS3Z302001 6323) DBG=1320 中英文 沃克斯电梯 P2

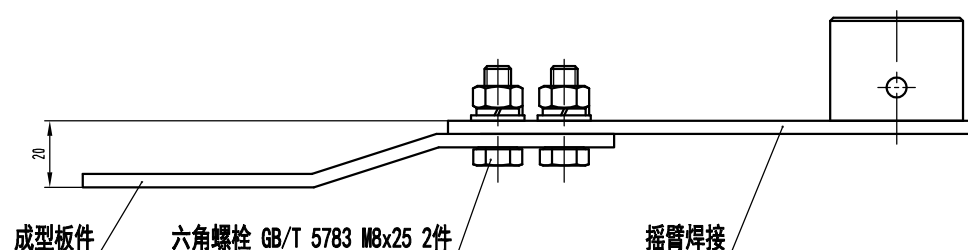
清单

序号	名称	图号/规格	数量	备注
1	摇臂组件		2	
2	圆管		1	
3	直拉板		2	安全钳提拉用
4	扭簧	OX210AT-3	2	借用件,左右一对
5	开关打杆组件	AX210BT113G02	1	
6	轴套	OX210BZ175G01	2	借用件
7	六角螺栓	GB/T 5783 M8x45-A4B	2	
8	六角薄螺母	GB/T 6172.1 M8-A4B	4	
9	楔块销轴	OX210B.1-2	2	借用件
10	平垫圈	GB/T 97.1 8-A4B	2	
11	弹性垫圈	GB/T 93 8-A4B	2	
12	六角螺母	GB/T 6170 M8-A4B	2	
13	调整垫圈	OX210AT-6	1	调整用

G01	清单
G00	名称

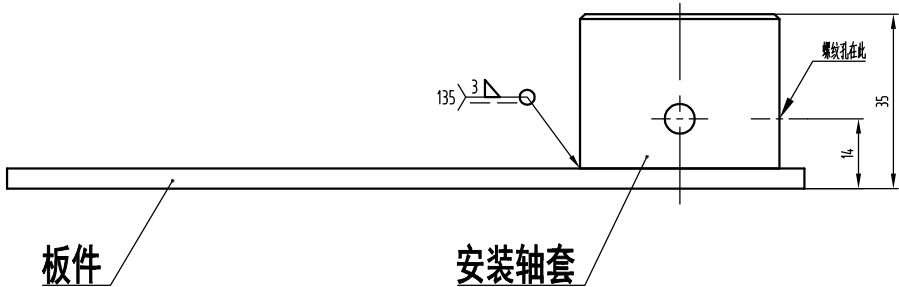
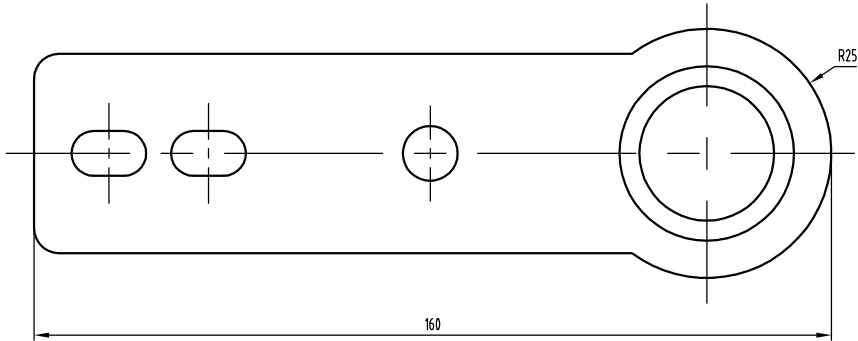
					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					清单				
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日					
设计		标准化			阶段标记			重量	比例
									1:1
审核					共 1 张 第 1 页				
工艺		批准							
					\$210BZ				

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or rod, showing dimensions and features. The part has a total length of 267 and a diameter of 40. It features a central section with two hexagonal holes, a small circular hole on the right, and a large circular flange on the far right. The distance from the left end to the center of the hexagonal holes is 232 ± 1 .



G01	摇臂组件
G00	名称

				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	更改内容		签名	日期	摇臂组件		
设计			标准化					
						阶 段 标 记	重 量	比 例
审 核								1:1.5
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页		
						\$\$-210BZ		



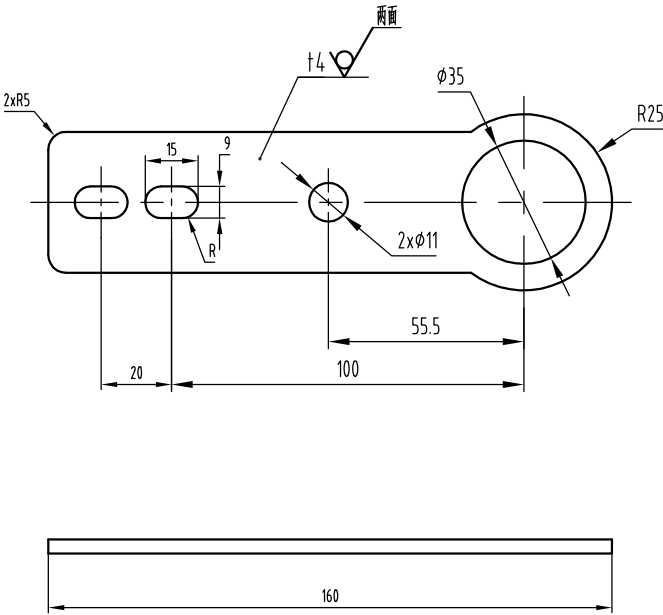
- 技术要求
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
 - 2 注意螺紋孔焊接位置；
 - 3 焊后表面（电）镀白锌处理，镀层厚度不小于8um。

G01	摇臂焊接
G00	名称

				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
标记	处数	更改内容		签名	日期				摇臂焊接	
设计			标准化			阶段	标记	重量		比例
审核									1:1	\$\$-210BZ
工艺			批准			共 1 张		第 1 页		

其余 12.5

80011025 OX-210BZ安全联动机构(VKS3Z302001 6323) DBG=1320 中英文 沃克斯电梯 P5



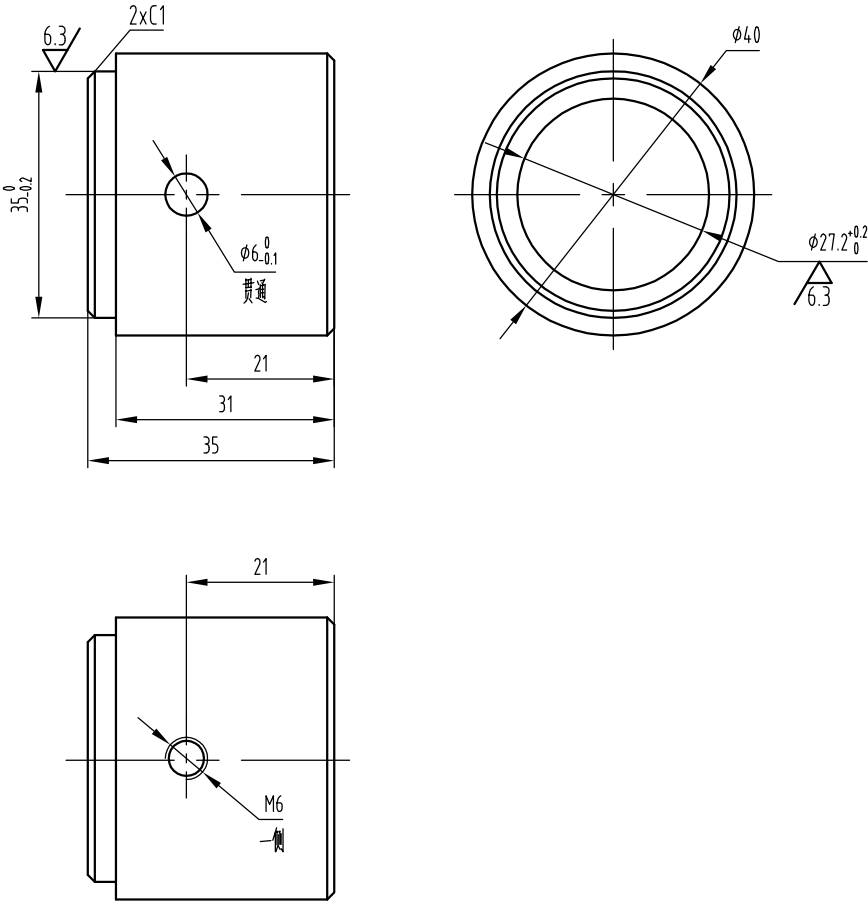
技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

G01	板件
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		板件
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段	标记	
设计			标准化		重量	比例	\$\$-210BZ
审核						1:2	
工艺			批准		共 1 张	第 1 页	

其余 12.5

80011025 0X-210BZ安全联动机构(VKS3Z302001 6323) DBG=1320 中英文 沃克斯电梯 P6



技术要求

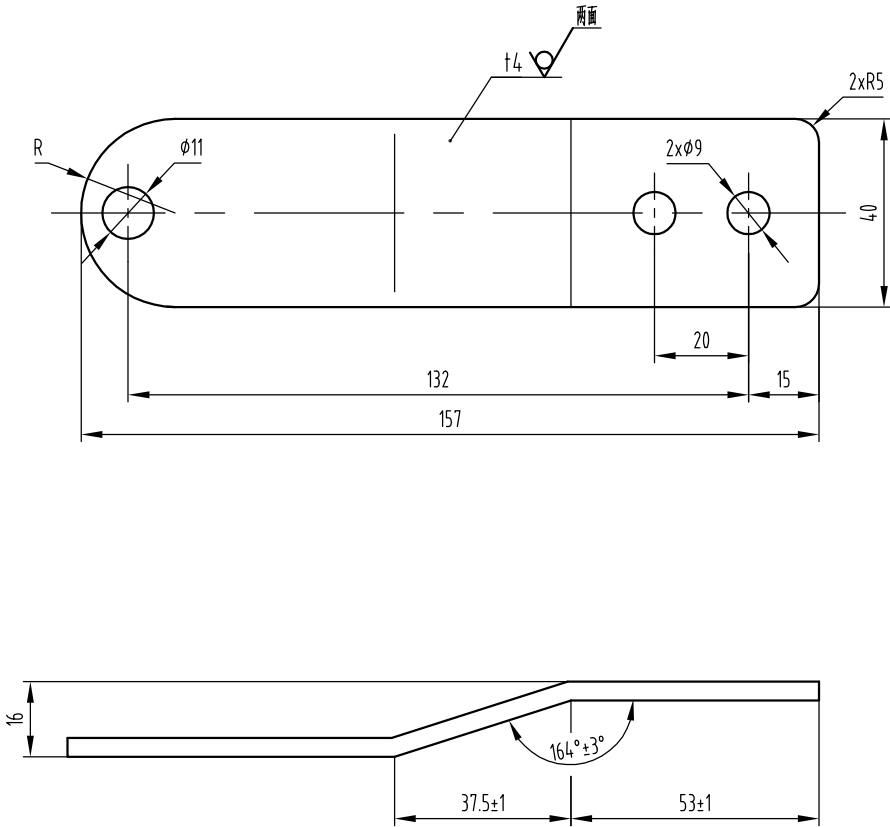
- 1 去锐角毛刺;
- 2 螺孔倒角至大径。

G01	安装轴套
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					钢管 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计		标准化					
审核					1:1		
工艺		批准			共 1 张 第 1 页		
					安装轴套		
					\$\$-210BZ		

其余 12.5

80011025 OX-210BZ安全联动机构(VKS3Z302001 6323) DBG=1320 中英文 沃克斯电梯 P7



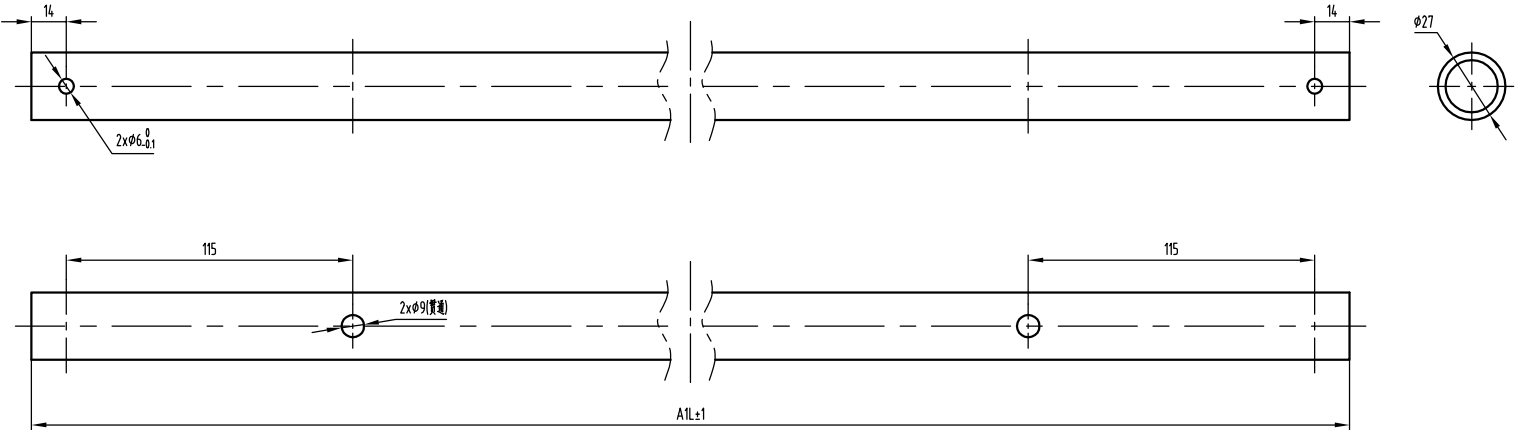
技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

G01	成型板件
G00	名称

					EPUP[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700			成型板件
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日				
设计			标准化		阶段标记		重量	比例
								1:1.5
审核								\$\$-210BZ
工艺			批准		共 1 张 第 1 页			

其余 12.5

80010998 0X-210BZ安全联动机构(VKS3Z302001 2021133) DBG=1470 中英文 沃克斯电梯 P8



尺寸表

\$\$-210BZ_	A1L
G99	DBG+25

技术要求

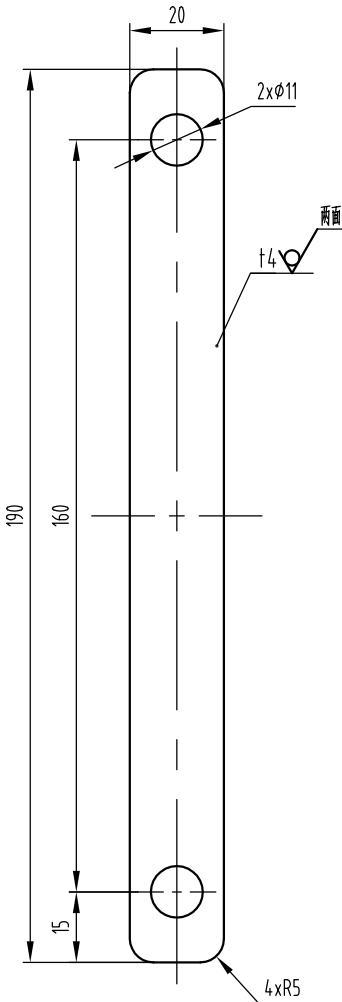
- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面做台锈。

600≤DBG≤1800	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

				A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
				无缝钢管 Q235A φ27x3				连接圆管	
标记 处数				更改内容		签名 日期			
设计				标准化				阶段 标记 重量 比例	
审核								1:6	
工艺				批准				共 1 张 第 1 页	
								\$\$-210BZ	

其余 12.5

80011025 OX-210BZ安全联动机构(VKS3Z302001 6323) DBG=1320 中英文 沃克斯电梯 P9



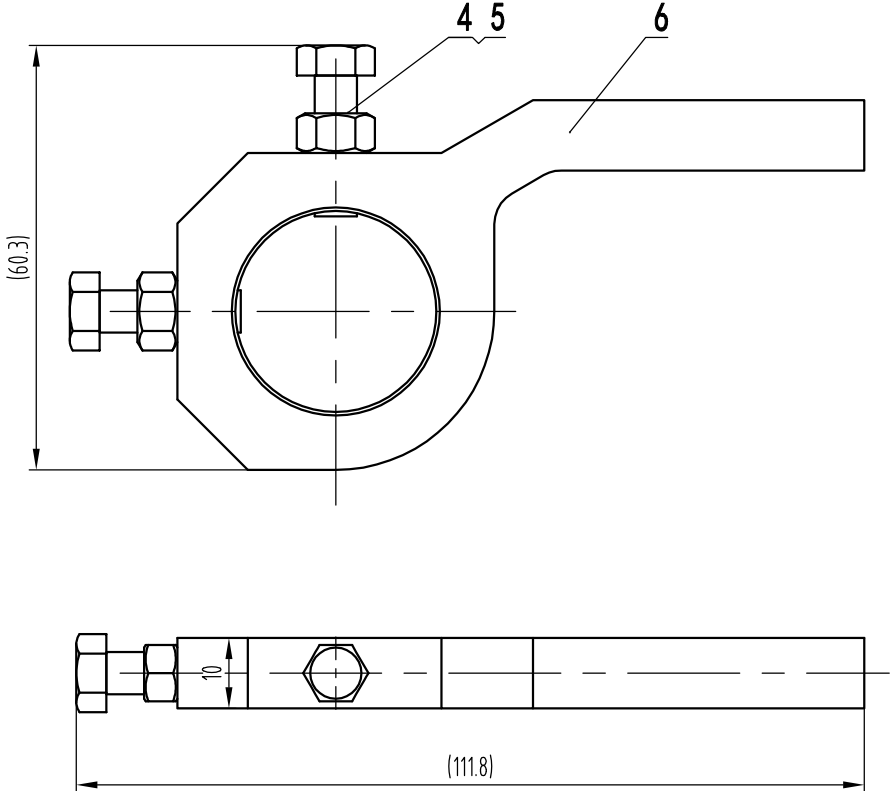
技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。
2 表面电镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	提拉板
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计		标准化					比例
审核							1:1.5
工艺		批准			共 1 张	第 1 页	
					提拉板		
					\$\$-210BZ		

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G02
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M6x20							-04	2
-05	六角螺栓		GB/T 6170 M6-A4B							-05	2
-06	开关打杆	DWG	AX210AT102	G01						-06	1

80011025 OX-210BZ安全联动机构(VKS3Z302001 6323) DBG=1320 中英文 沃克斯电梯 P10



G02

技术要求

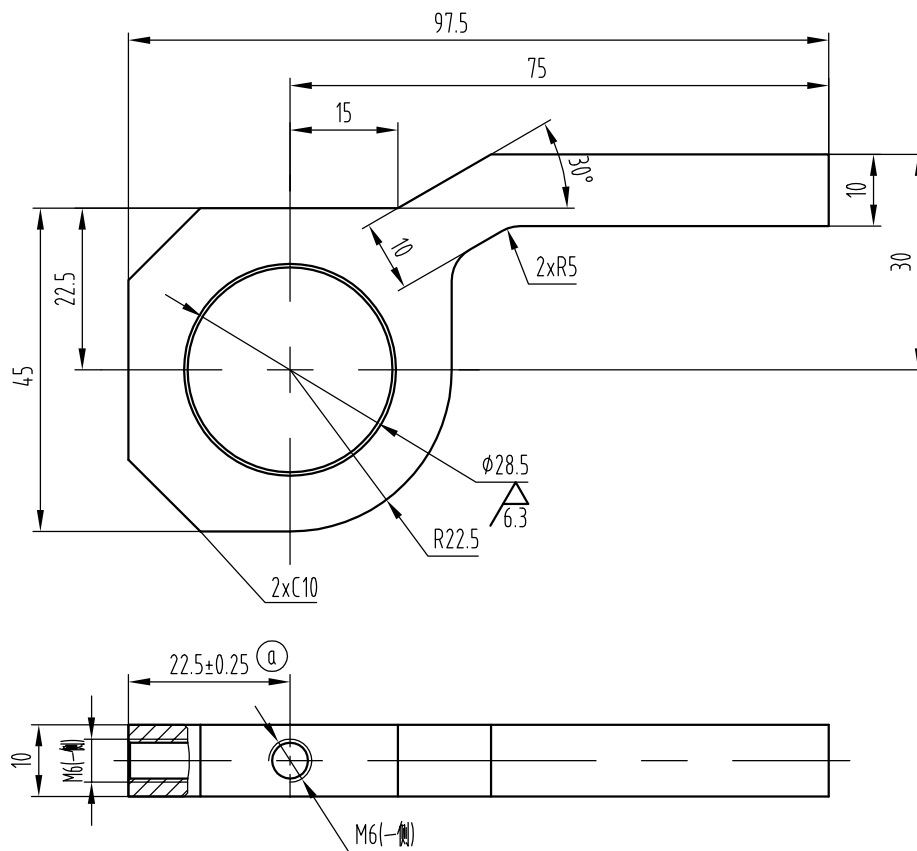
- 1 如图装配，标准件拧紧不脱出；
2 表面无明显划痕，表面平整无变形。

Q

G02	开关打杆组件
G00	名称

							宁波奥德普电梯部件有限公司	
							NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
Q	1	增加第二页和G02规格						开关打杆组件
标记	处数	更改内容			签名	年、月、日		
设计			标准化				阶段 标记 重量 比例	
审核							1:1	
工艺			批准				共 2 张 第 2 页	AX210BT113

80011025 0X-210BZ安全联动机构(VKS3Z302001 6323) DBG=1320 中英文 沃克斯电梯 P11



技术要求

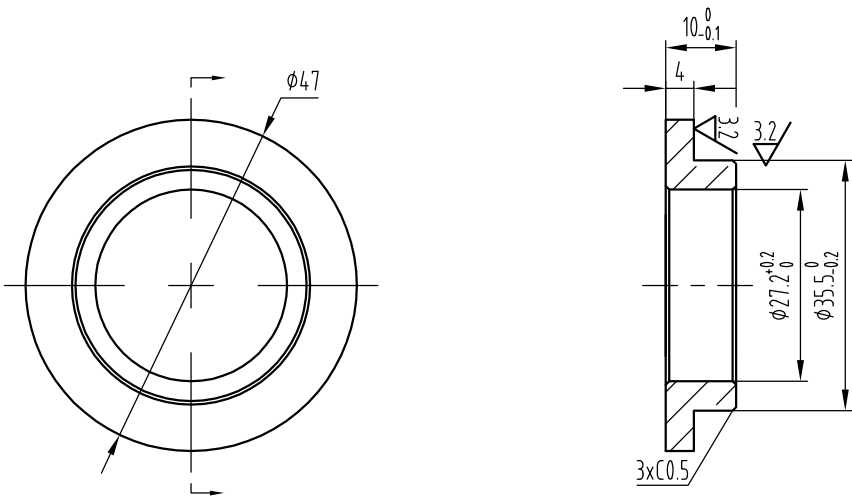
- 1 本开关打杆浇铸成型, 旧牌号为ZG35;
- 2 表面不得有裂纹、砂眼、变形等缺陷;
- 3 内孔 $\phi 28.5$ 两侧倒角C0.5;
- 4 表面(电)镀白锌处理, 锌层厚度不小于8 μm 。

G01	开关打杆
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
①	1					ZG270-500 GB/T 11352			开关打杆		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		AX210AT102
									1:1		
审核											
工艺			批准			共 2 张		第 1 页			

其余6.3

80011025 OX-210BZ安全联动机构(VKS3Z302001 6323) DBG=1320 中英文 沃克斯电梯 P12



技术要求

- 1 去锐角毛刺。
2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					尼龙PA6		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计		标准化					
审核					1:1		
工艺		批准			共 1 张 第 1 页		
					轴套		
					OX210BZ175		