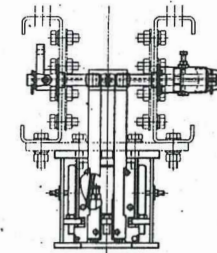
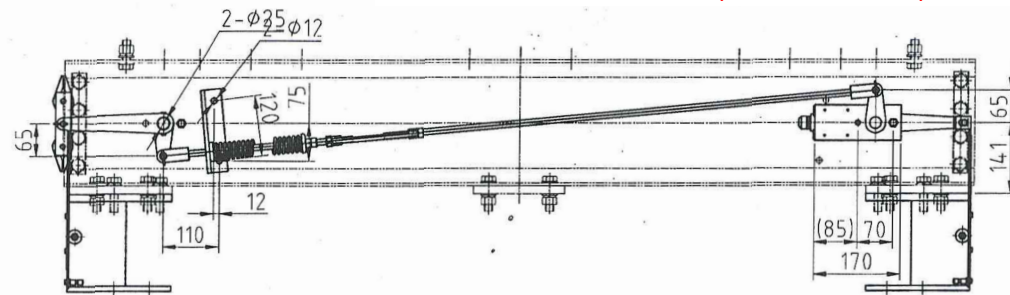
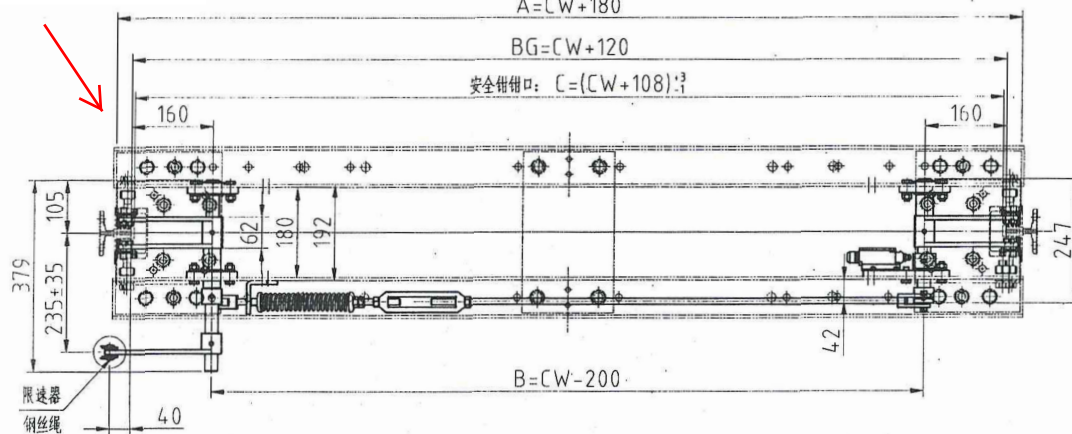


	1		2		3		4		5	6		7		8					
GB/T 1801	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80011009 OX-188T安全联动机构(提拉杆L=300 左置) DBG=见备注 C=192 L3=235 中英文 巨立电梯 P1-5



提拉点在此为右置



提拉点在此为左置

技术要求:

1. 本图按左置操纵系统绘制, 右置操纵系统与此图对称装配, 面对导轨工作面, 提拉点在导轨左侧为左置操纵系统, 反之则为右置操纵系统;
2. 匹配OX-188安全钳, 装配时必须保证 $(CW+108)^{1/3}$ 尺寸;
3. 安装完毕后, 应保证件操纵轴和从动轴灵活转动;
4. 当组件安装完毕后, 在200N~280N的提拉力下, 安全钳模块在提升过程中不应有卡涩现象, 使开关动作切断电源;
5. 安装完毕后, 应确认两侧模块的同步性, 检测非限速器侧可动模块夹住导轨时, 允许限速器侧有0~1mm的不同步, 否则应调整达到要求;
6. CW为轿厢净宽, $1000 \leq CW \leq 2100$, CW和设备号由配方表确定;
7. 全部零部件(含标准件)由宁波波奥德普公司成套供应, 按该司“OX-188T安全联动装置”绘制, 包装箱注明设备号, 在电梯现场进行安装。

物料编码说明:

编码构成: 零件代码 设备号

编码示例: Y1380201.TEST2020004

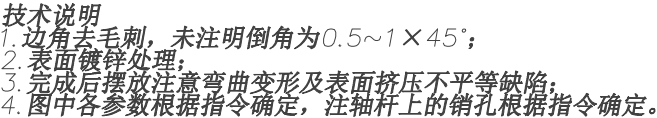
1	YPF13802A01	组件			配方表需要注明: 操纵系统位置、轨距、P、Q值、额定速度、导轨面宽、导轨名称
序号	代号	材料	重量		说明
D					
C					
B					
A					
版本	标记	通知号	签名	日期	更改内容及原因
设计	张莉	20200326	比例	1:10	图幅 A3
校对			共	1	页 第 1 页
标准化					
审批	徐斌	20200326			
安全钳操纵系统					Y13802A

临时用图

巨立Joylive 巨立电梯股份有限公司

GB/T 1804-

80011009 0X-188T安全联动机构(提拉杆L=300 左置) DBG=见备注 C=192 L3=235 中英文 巨立电梯 P2

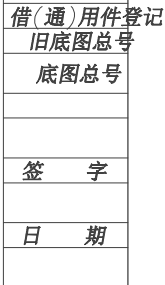


						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改量	名	年月日				长轴杆
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	
校 对									OX188T.1-4
审 核							1.46	4:5	
工 艺			批 准			版本:			

GB/T 1804-

80011009 OX-188T安全联动机构(提拉杆L=300 左置) DBG=见备注 C=192 L3=235 中英文 巨立电梯 P3

6.3



技术说明

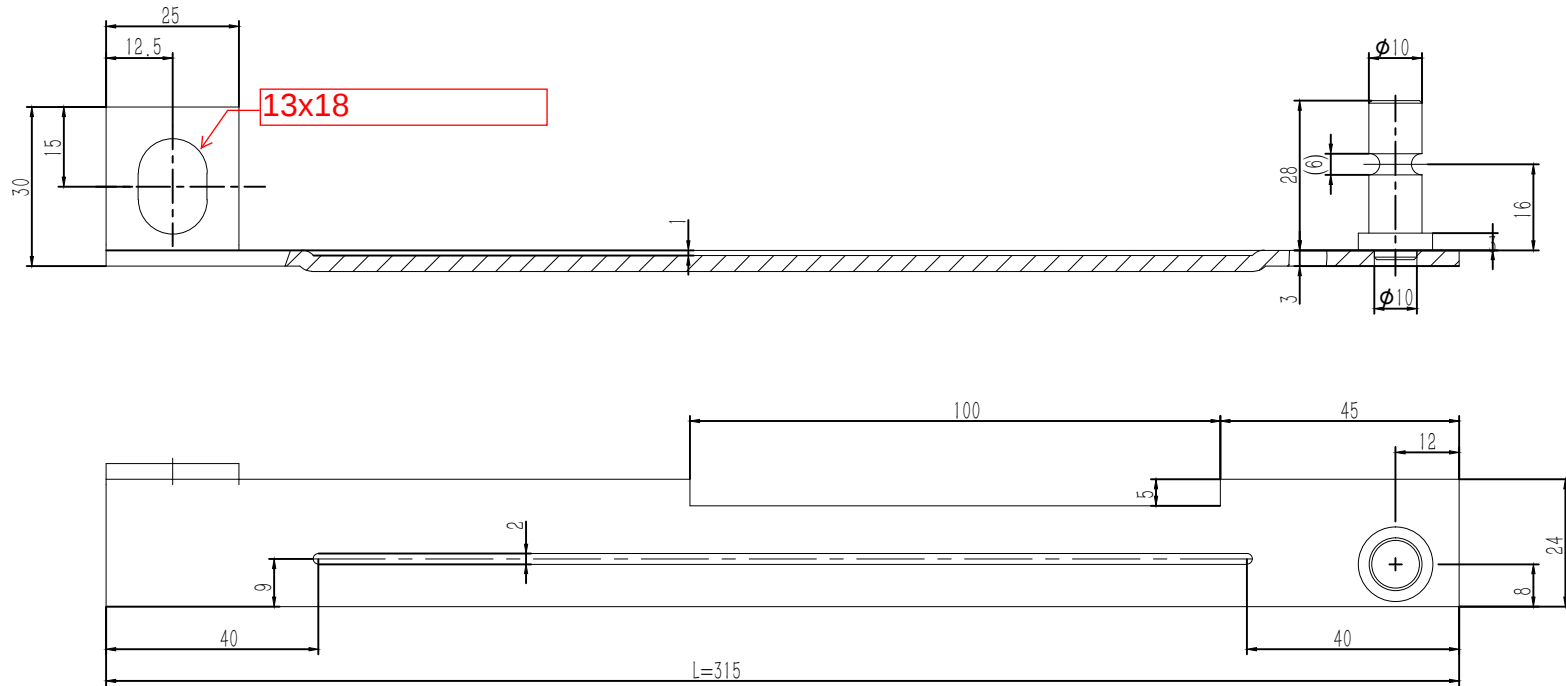
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分	区	文件更改	登名	年月日				短轴杆
设计				标准化			阶段标记	重量	比例	
校对										0X188T.2-1
审核								1.25	1:1	
工艺				批准			版本:			

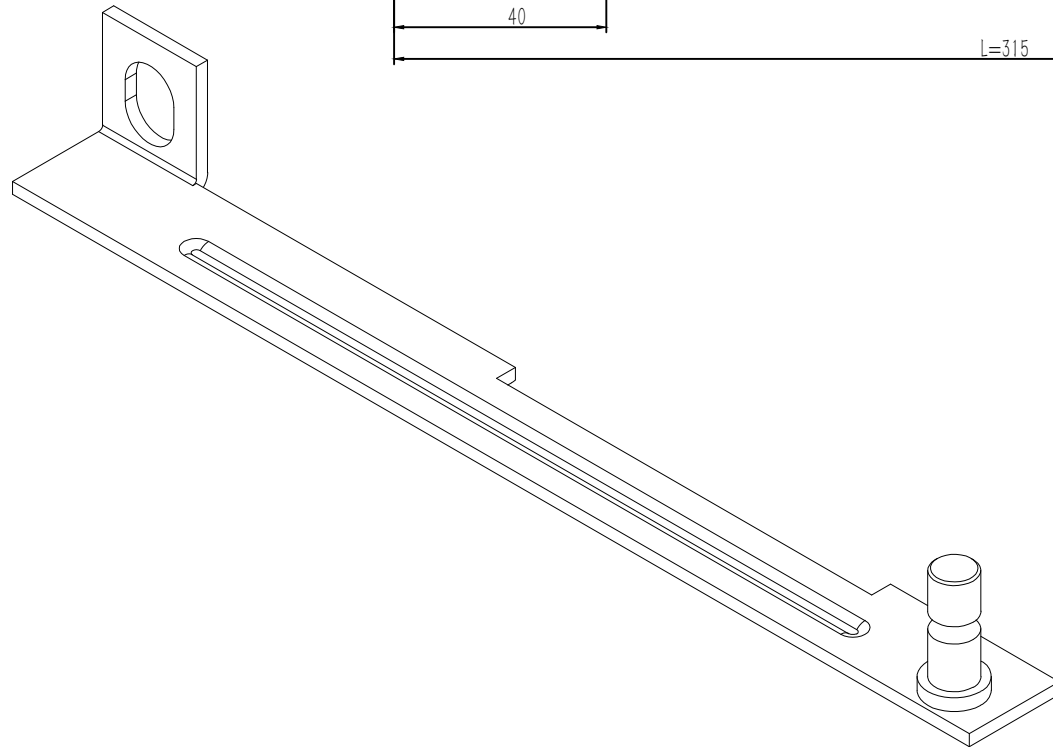
OX188T.5

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80011009 OX-188T安全联动机构(提拉杆L=300 左置) DBG=见备注 C=192 L3=235 中英文 巨立电梯 P5



左右对称各两件/套



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记		
设计			标准化					
校对								
审核								
工艺			批准			共	张	第
						0.16	1:1	张
						OX188T.5		