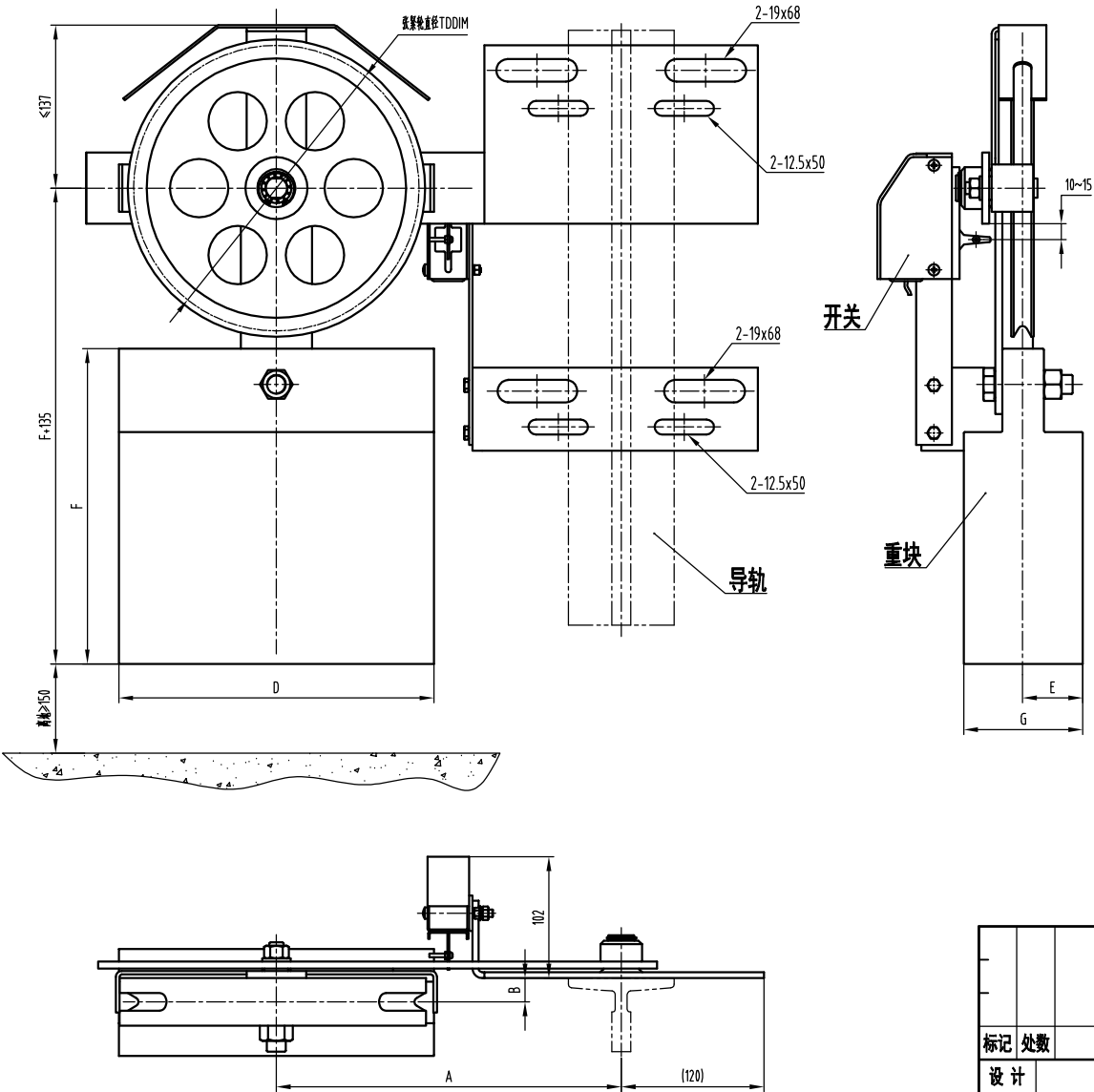


80011003 OX-300涨紧装置(XHA2619ABG008) A=350±10 B=54 240-6.3 重晶石30KG RAL5019蓝色 中英文 ZJZN P1-4



对应表

西子重工件号	对应奥蒂斯	A	B	涨紧轮直径 TDDIM	限速器钢丝绳直径 GOVRD	重块质量(kg)	提升高度R (m)	导轨型号
XHA2619ABG001	AX300V013G01	300	32	200	6.3	18	R≤45	T89
XHA2619ABG002	AX300V013G02	320		240				T114 / T127
XHA2619ABG003	AX300V013G03	322 / 332	54	200			45<R≤75	
XHA2619ABG004	AX300V013G04	342 / 352		240				
XHA2619ABG005	AX300V013G05	300	32	200				
XHA2619ABG006	AX300V013G06	320		240				T89
XHA2619ABG007	AX300V013G07	322 / 332	54	200	T89			
XHA2619ABG008	AX300V013G08	342 / 352		240		8		
XHA2619ABG009	AX300V013G09	320	32	240	30		30<R≤60	
XHA2619ABG010	AX300V013G10	342 / 352	54					T89
XHA2619ABG011	AX300V013G11	320	32					
XHA2619ABG012	AX300V013G12	342 / 352	54					

重块尺寸

重块材质	重块重量(kg)	D	E	F	G
重晶石	18kg	270	100	265	50
	30kg	300	140	305	70

参数表

参数名	中文描述
TDFI	涨紧轮重块材质
GOVRD	限速器钢丝绳直径
TDDIM	涨紧轮直径

技术要求

- 1 本图为OX-300涨紧装置外形示意图；
- 2 本图为西子重工绘制，相关图纸更改需双方确认；
- 3 现场安装绳轮位置需根据限速器钢丝绳位置定位，安装时需保持摆臂组件水平，现场安装牢固可靠，摆臂旋转灵活，无卡滞异响；
- 4 开关可在现场调节尺寸，调节后需检查紧固；
- 5 本开关不防水，安装地点需防止进水。

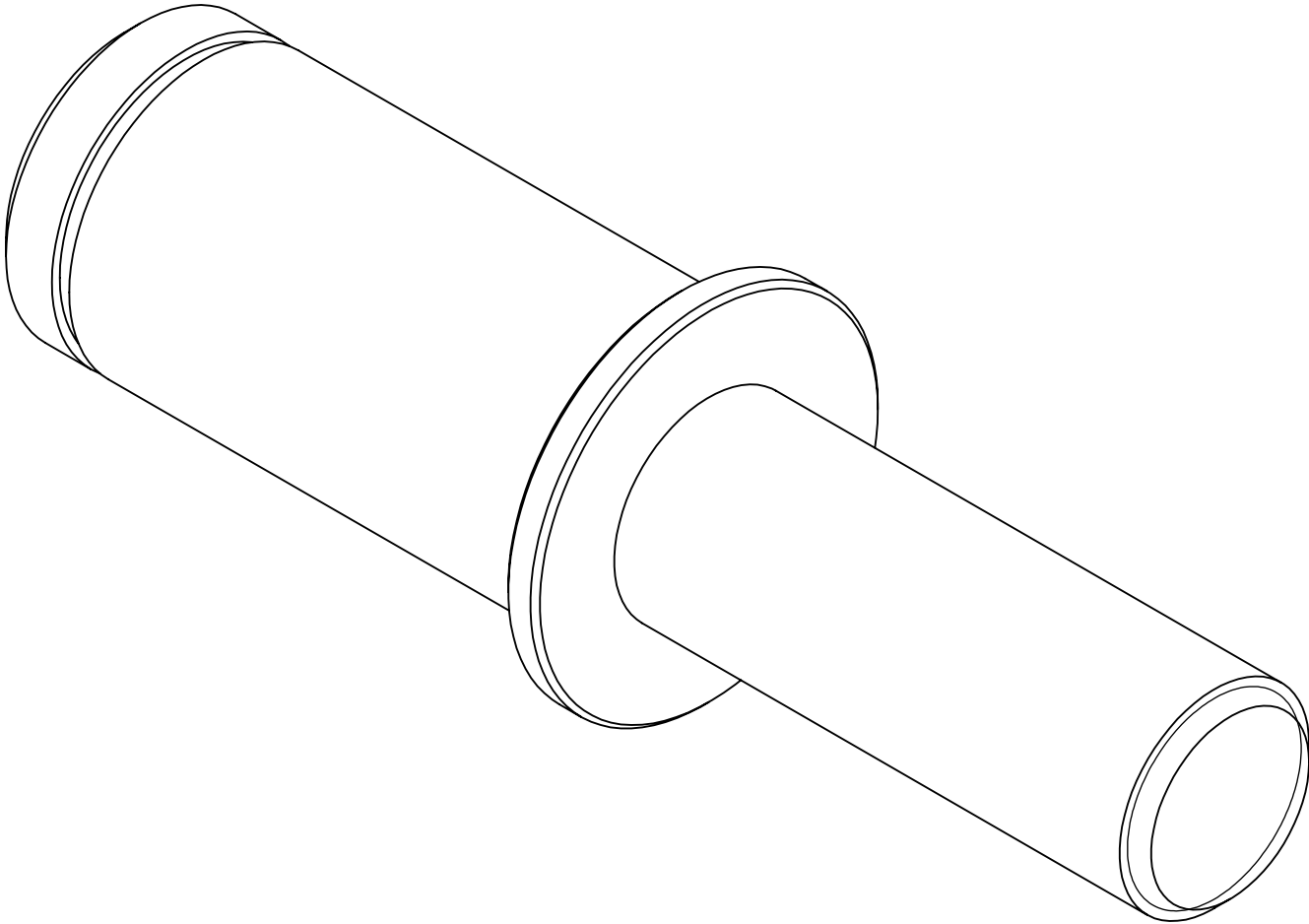
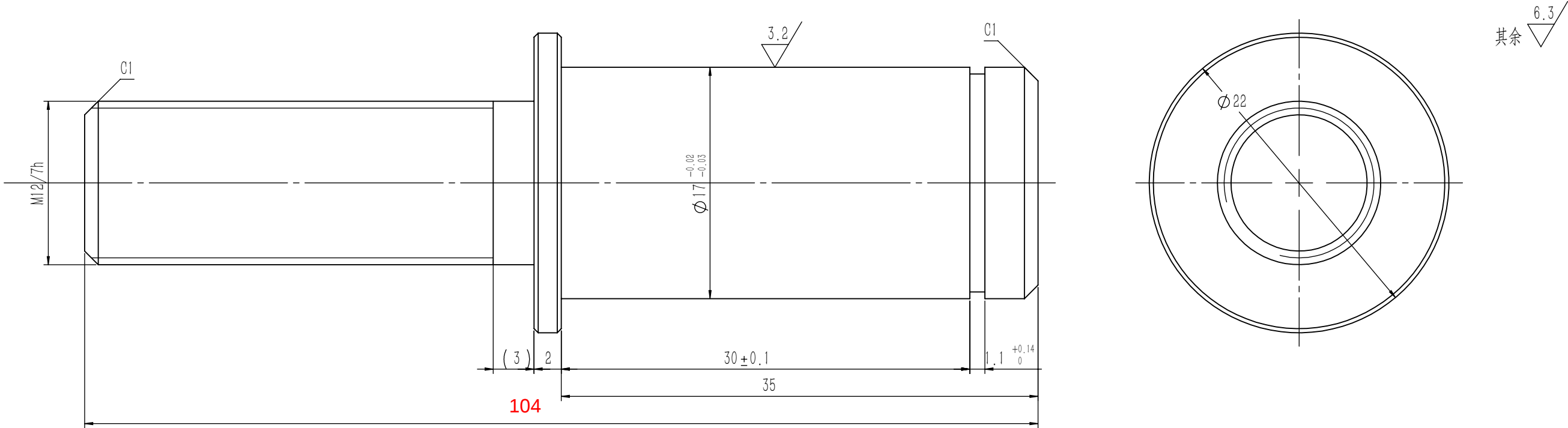
OX300-V013

A **EPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段	标记	重量	比例	张紧装置
设计									
审核								1:4	
工艺									
共 张 第 2 页									AX300V013

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0 ~ 6	6 ~ 30	30 ~ 120	120 ~ 400	400 ~ 1000	1000 ~ 2000	2000 ~ 4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80011003 OX-300涨紧装置(XHA2619ABG008) A=350±10 B=54 240-6.3 重晶石30KG RAL5019蓝色 中英文 ZJZN P2



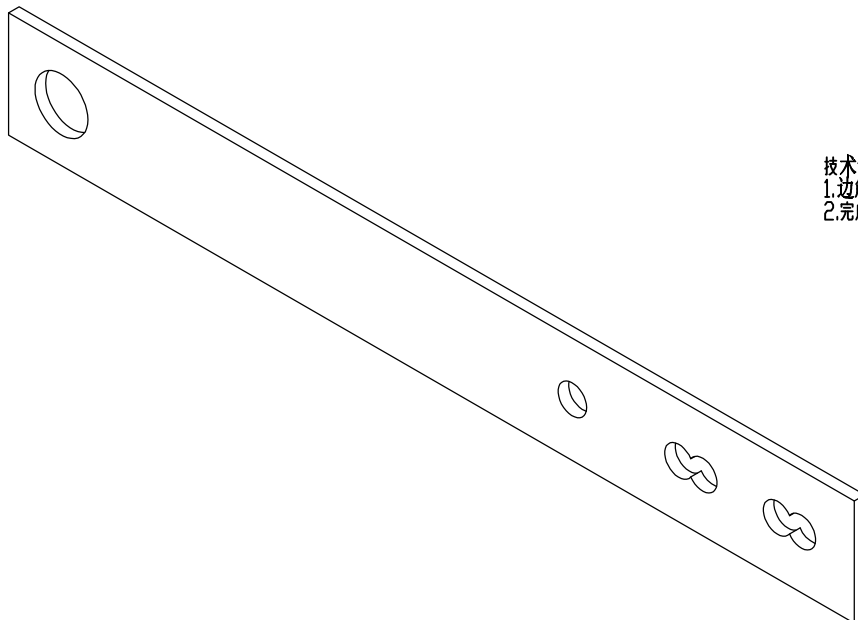
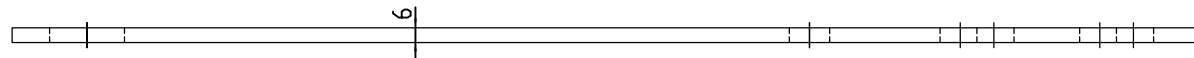
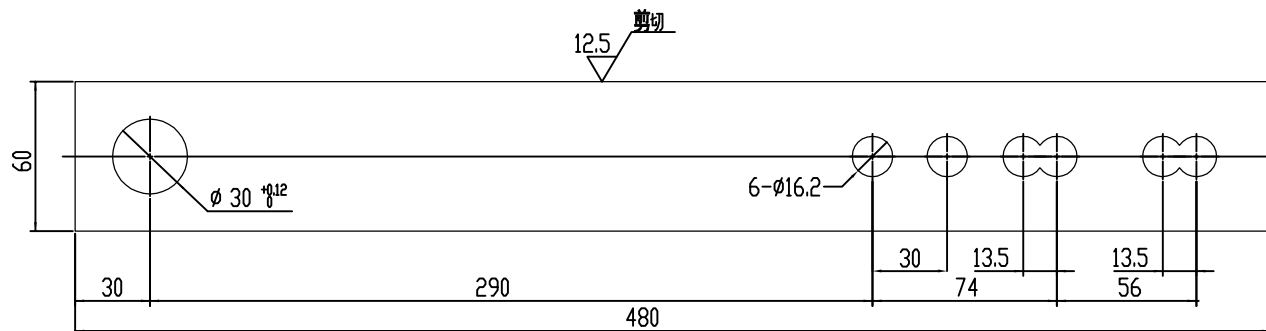
技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									绳轮主轴(双)		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例
设 计			标准化								
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张			
										0X300.3-1(S)	

□X300.2-1

其余 



1. 边角去毛刺, 锐角作倒角处理;
2. 完成后整平, 要求无扭曲变形。

物料编码	颜色	识别号
30500008	RAL5015蓝色	L01
30500009	RAL6005本色	L02
30500010	RAL7037灰色	L03

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/6.0×60			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											摇杆板件	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日							
设 计			标准化			阶段标记		重 量	比例	DX300.2-1		
校 对								1.27	1:2			
审 核												
工 艺			批 准			物料编号20500005						