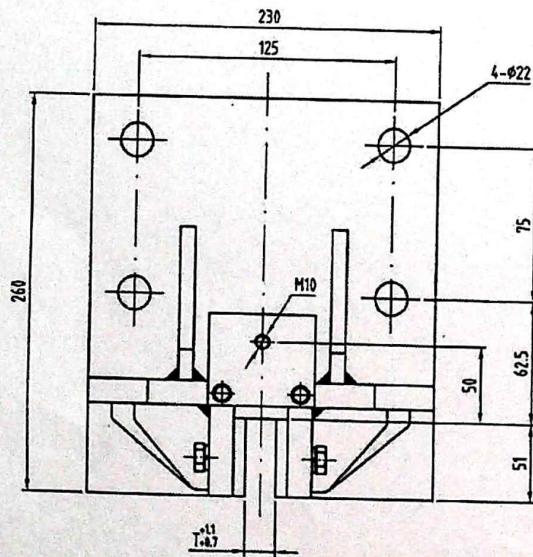
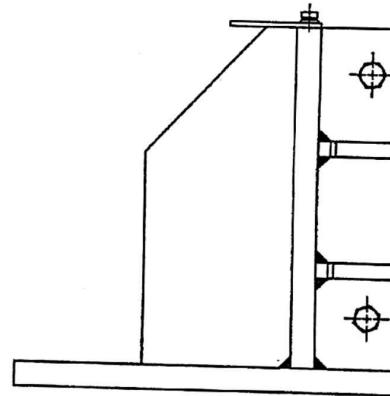
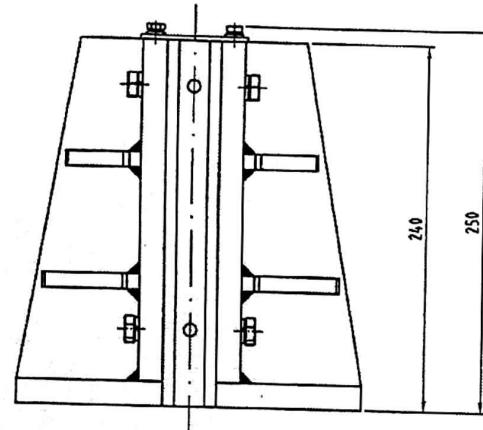


80010874 OX-17导靴(62.5-75x125) 19mm RAL7037灰色 中英文 美迪斯 P1-4



技术说明:

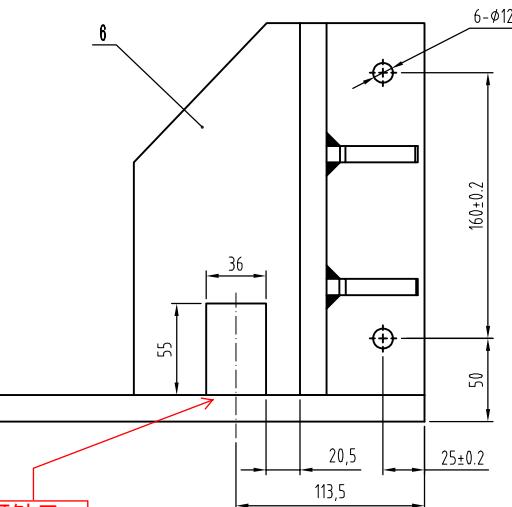
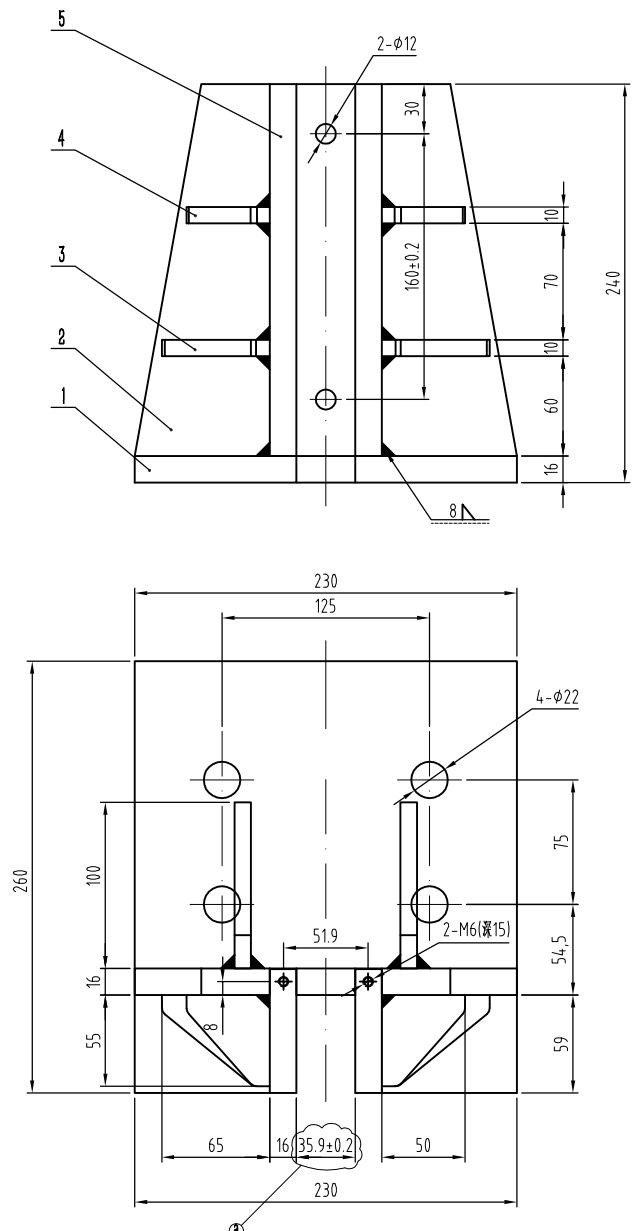
- 1、额定速度: $V=0.5\text{m/s}$;
- 2、导轨宽度T: 19mm;
- 3、 $P+Q \leq 19000\text{Kg}$ 。

总装图								导靴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	图号	重量	
设计			标准化					
审核								
工艺			基准					
								1:3
								共 1 页

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

OX-17

80010874 OX-17导靴(62.5-75x125) 19mm RAL7037灰色 中英文 美迪斯 P2



安装需要开缺口

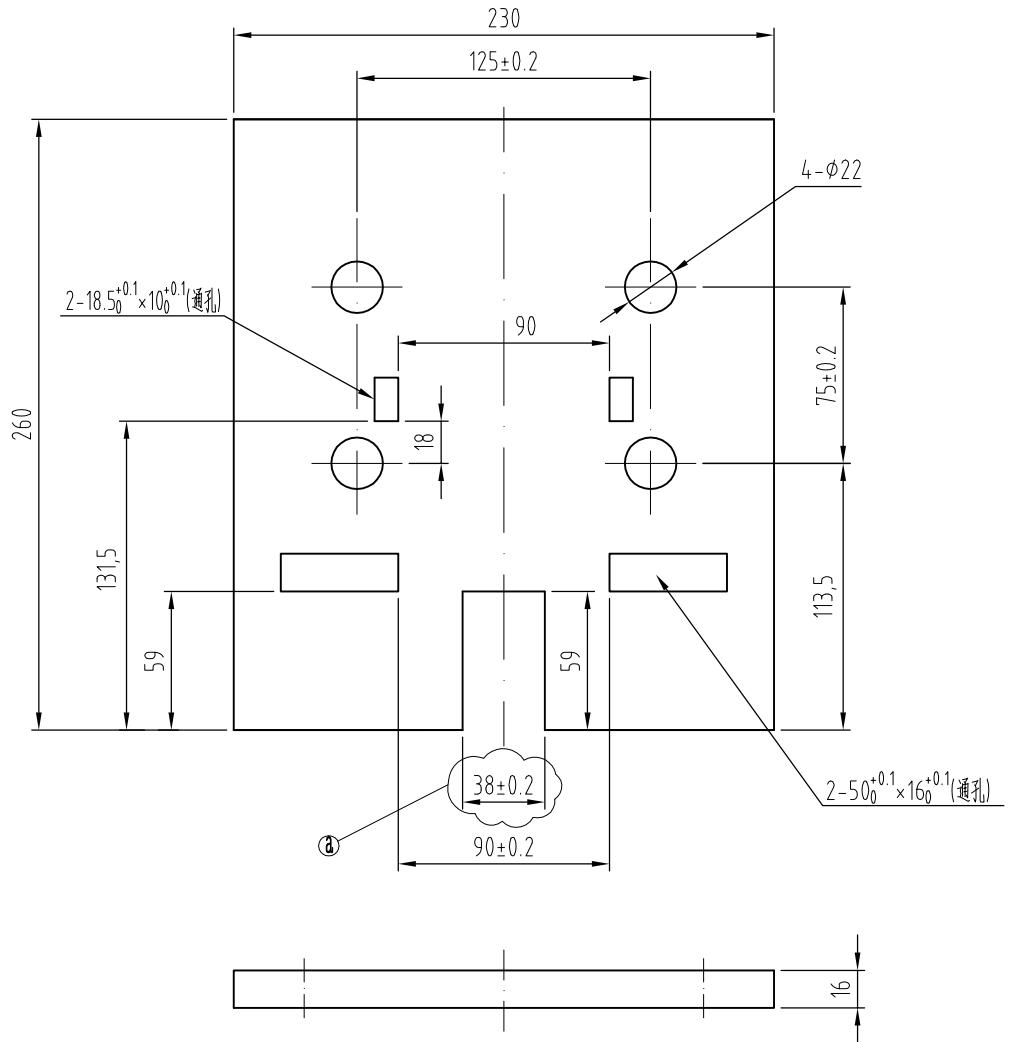
技术要求:

- 1、零件表面平整，无毛刺；
- 2、焊接均为角缝焊，焊接高度8mm，打磨清除焊渣；
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔；
- 4、表面喷火山灰，色卡号：RAL7037；
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	0X-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10					
5	0X-17.1-5	竖板	2	Q235A/16					
4	0X-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10					
3	0X-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10					
2	0X-17.1-2	横板	1	Q235A/16					
1	0X-17.1-1	底板	1	Q235A/16					
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注		
					重量				
					AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
a		2019.9.17							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接组件			
设计		标准化				阶段标记	重量	比例	底座
审核						A		1:3	
工艺		批准				共 张 第 页			0X-17.1

80010874 OX-17导靴(62.5-75x125) 19mm RAL7037灰色 中英文 美迪斯 P3

全部 12.5



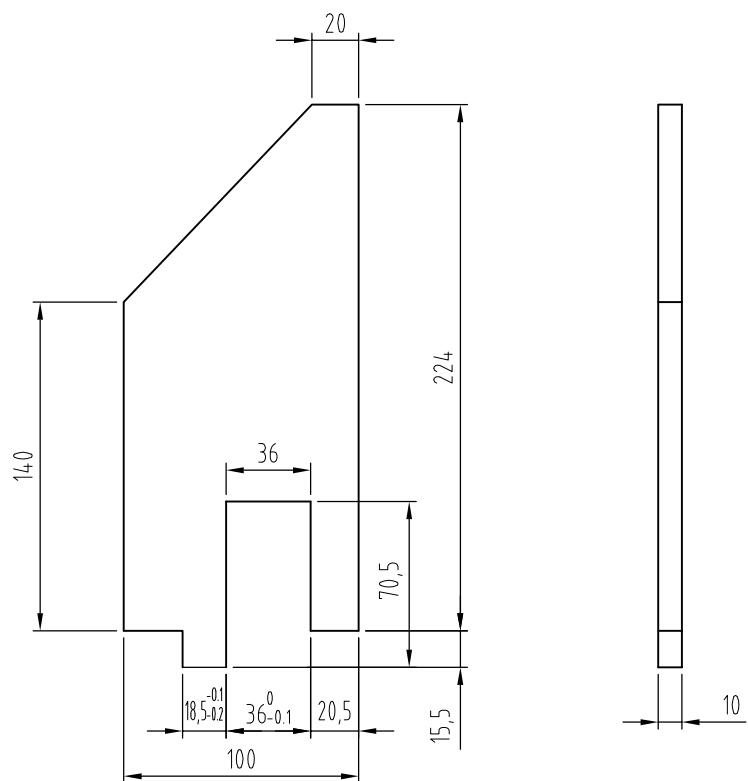
技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

						 AOEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
a		2019.9.17				0235A/16			底板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记		重量		比例
						A				1:3
审核						共 张 第 页				
工艺			批准			0X-17.1-1				

80010874 OX-17导靴(62.5-75x125) 19mm RAL7037灰色 中英文 美迪斯 P4

全部 12.5



技术说明：

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

							<p>A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</p>	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			<p>Q235A/10</p>		
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准			A		1:3
						共 张 第 页		
						OX-17.1-6		