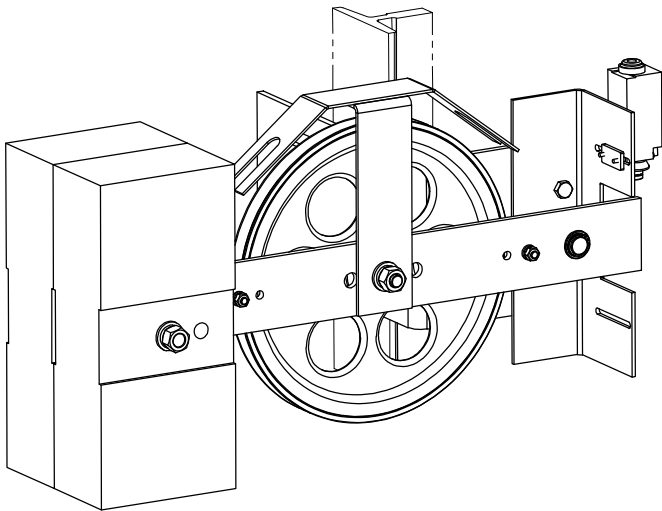
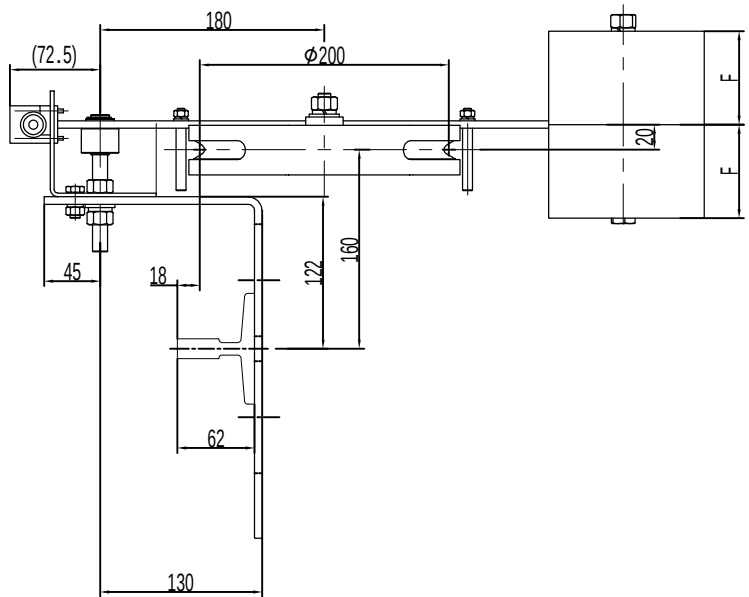
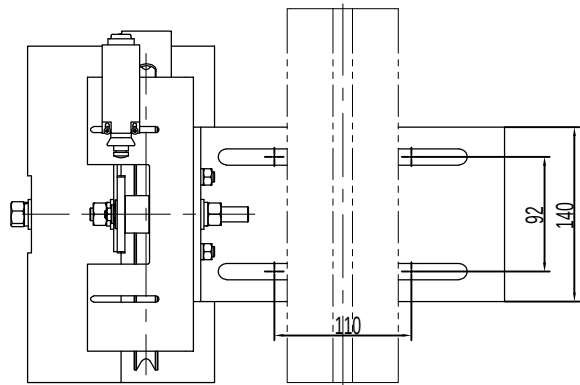
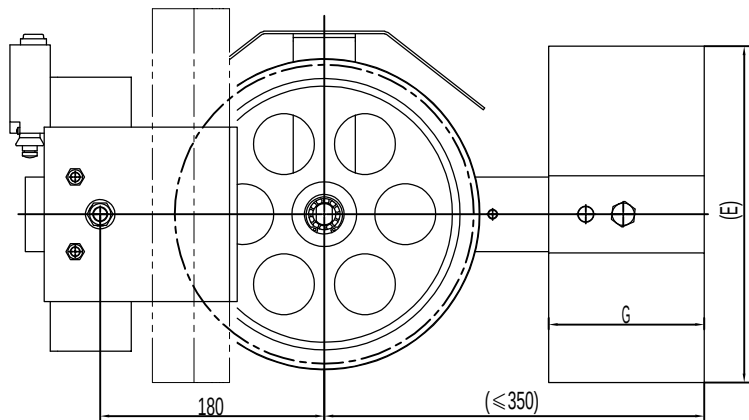


|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



技术说明  
1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);  
2. 配重的使用根据指令要求, 本图按 $24\text{kg}$ 铸铁配重绘制;  
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;  
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

|    |    |    |       |    |       |       |       |     |               |  |
|----|----|----|-------|----|-------|-------|-------|-----|---------------|--|
|    |    |    |       |    |       | 总装图   |       |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记  | 重量    | 比例  | 涨紧装置          |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       |       | 27.46 | 1:4 | OX200         |  |
| 校对 |    |    |       |    |       |       |       |     |               |  |
| 审核 |    |    |       |    |       |       |       |     |               |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       | 共 2 页 | 第 1 页 |     |               |  |

借(通)用件登记

旧底图总号

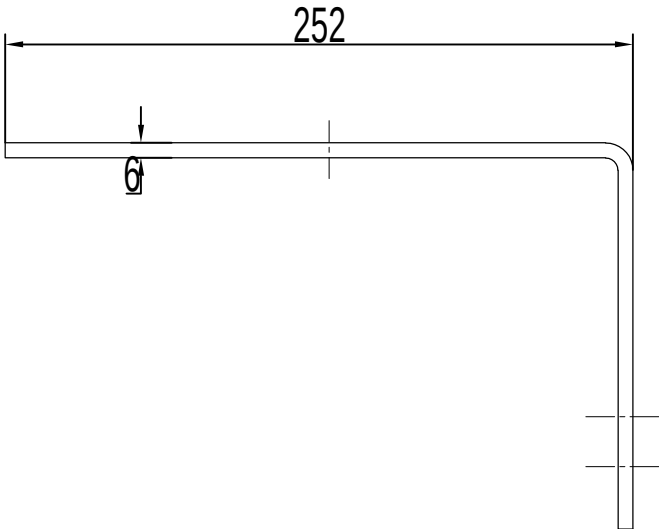
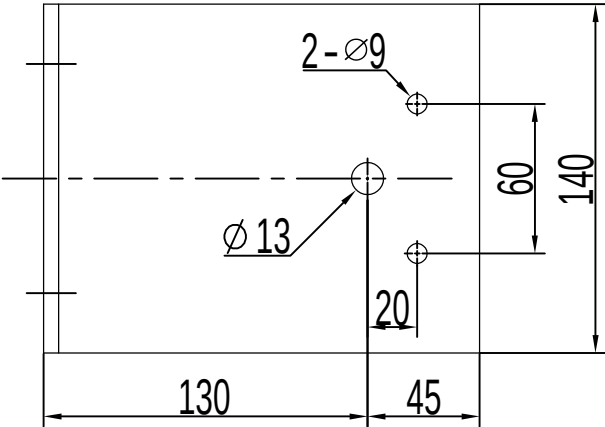
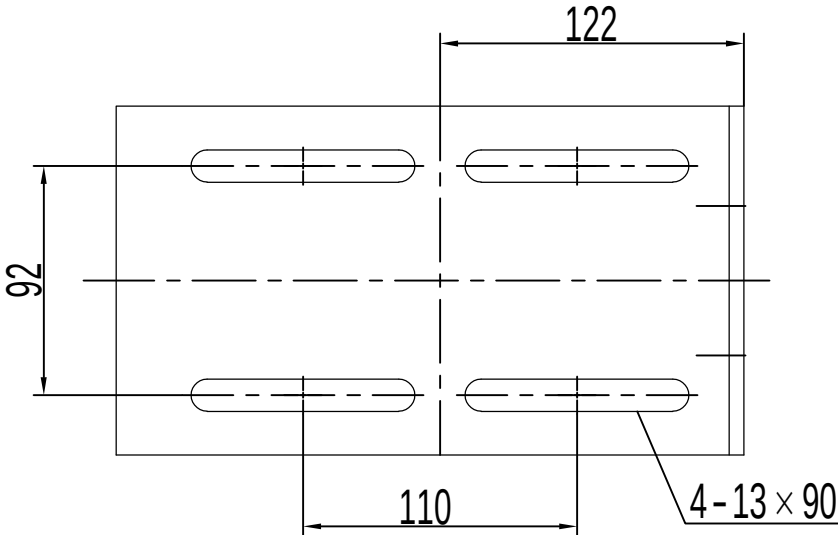
底图总号

签字

日期

80010867 OX-200涨紧装置(200-90-160-18) 200-6 铸铁12kg RAL6005本色 全英文 东南电梯 P2

|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |
| 签字       |
| 日期       |

|    |    |    |       |    |     |             |  |  |               |  |
|----|----|----|-------|----|-----|-------------|--|--|---------------|--|
|    |    |    |       |    |     | Q235A/6.0   |  |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|    |    |    |       |    |     |             |  |  |               |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记 重量 比例  |  |  | 安装底板          |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |     |             |  |  |               |  |
| 校对 |    |    |       |    |     | 1:2         |  |  | OX200.1       |  |
| 审核 |    |    |       |    |     |             |  |  |               |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |     | 共 2 页 第 1 页 |  |  |               |  |