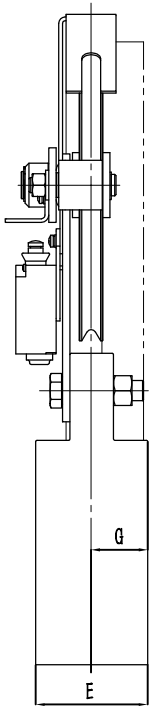
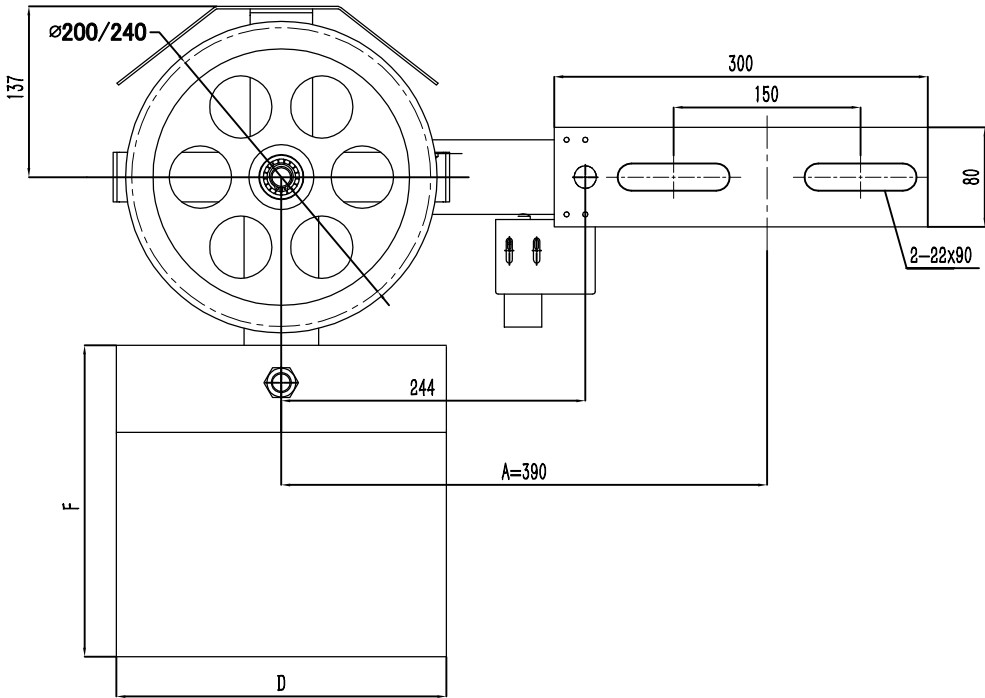


OX300A

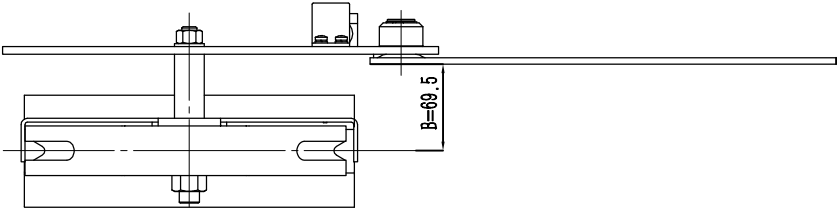
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010831 OX-300A涨紧装置(T140-1) A=390 B=69.5 240-8 重晶石18kg RAL6005本色 中英文 克莱斯电梯 P1-4



配重状态	配重吨位	F	F	F	G
12kg	新装	290	55	290	25
50kg		290	70	290	35
10kg	重晶石	305	60	305	47.5
50kg		305	70	305	67.5

技术说明
1. 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
2. 图中A尺寸可以适当进行调整，常规可配尺寸有：290、350、365、405、420；
3. 图中绳轮根据限速器钢丝绳使用，按实际需要选用，按实际需要选用；
4. 正反转开关组件可按实际需要选用，按实际需要选用；
5. 本图形式可按实际需要选用，按实际需要选用。



借(通)用件登记

旧底图总号

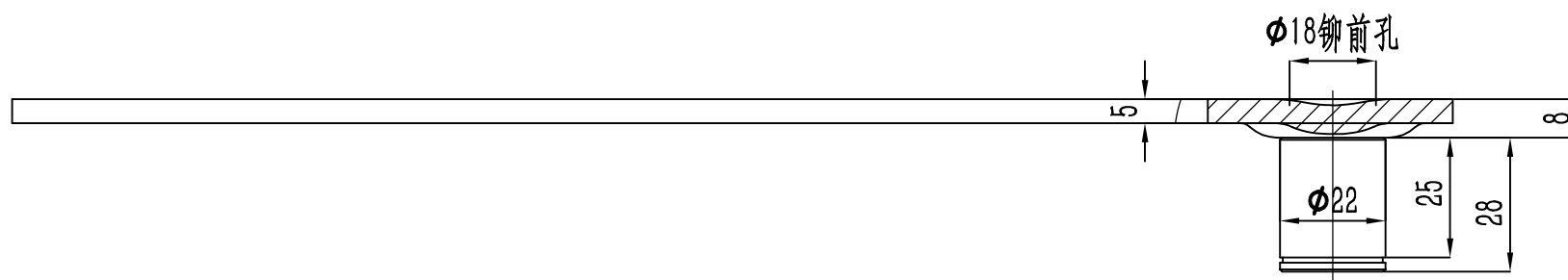
底图总号

签字

日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	
设计			标准化							
校对						共			25.90	
审核										
工艺			批准			第			1:4	
									OX300A	

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

[illegible]

- 1.涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象;
- 2.图中A尺寸可以适当进行调整,常规可配尺寸有:290、350、365、405、420;
- 3.图中绳轮根据限速器匹配选用,可装在摇杆的正反侧使用;
- 4.开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 5.本图配重按18kg重晶石形式绘制,可根据实际使用状态按表单选用等。

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	安装底板组件		
设计			标准化					
校对								
审核								
工艺			批准					
						阶段标记	重量	比例
							0.75	1:1
						共 张 第 张		
						OX300A.2		

宁波奥德普电梯部件有限公司

安装底板组件

OX300A.2

借(通)用件登记

旧底图总号

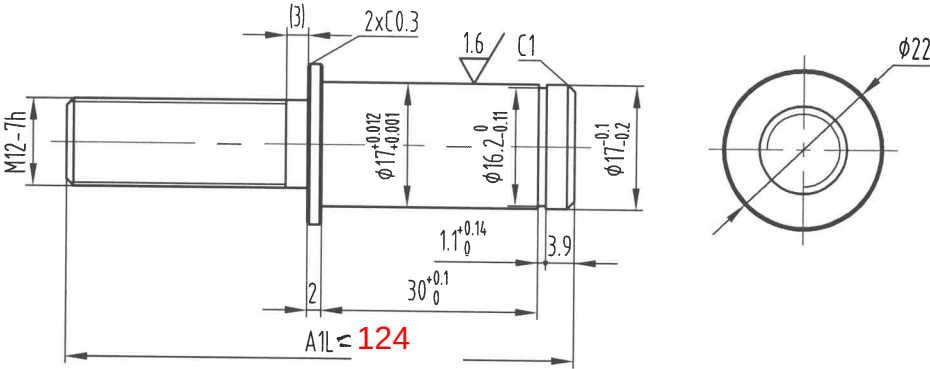
底图总号

簽 字

日期

其余12.5/

80010831 OX-300A涨紧装置(T140-1) A=390 B=69.5 240-8 重晶石18kg RAL6005本色 中英文 克莱斯电梯 P3



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺;
 - 2 螺纹倒角至大径;
 - 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

~~参数表~~

参数名	中文描述
B3	B值

~~尺寸表~~

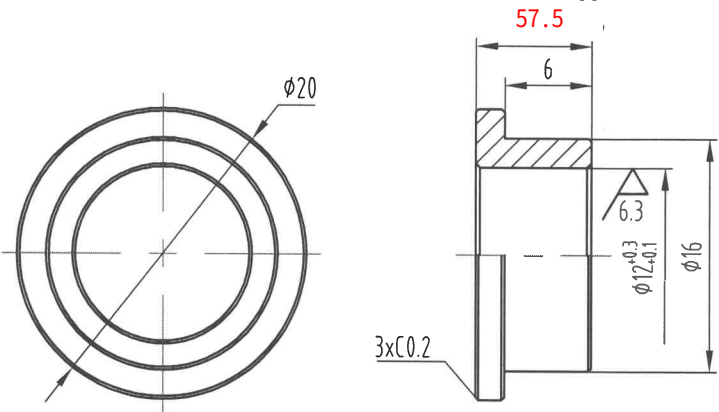
OX300A102_	A1L
G01	70
G02	80

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
						圆钢 22 GB/T 702 20 GB/T 699	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	绳轮主轴 (双轴承)	
设计			标准化				
						阶段标记 重量 比例	
						1:1	
审核						\$ OX300A102	
工艺			批准				
共 1 张						第 1 页	

其余 12.5

80010831 OX-300A涨紧装置(T140-1) A=390 B=69.5 240-8 重晶石18kg RAL6005本色 中英文 克莱斯电梯 P4



参数表

参数名	中文描述
B3	B值

尺寸表

OX300A019	A1L
G01	8
G02	15

技术要求

- 去锐角毛刺;
- 未注倒角为C0.3;
- 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	衬套
20	G04	衬套
B3	G00	衬套

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008		
设计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例
审核								2:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						衬套		
						\$ OX300A019		