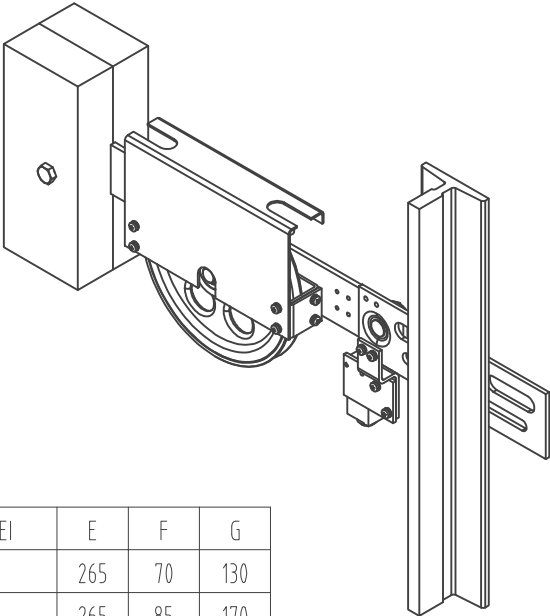
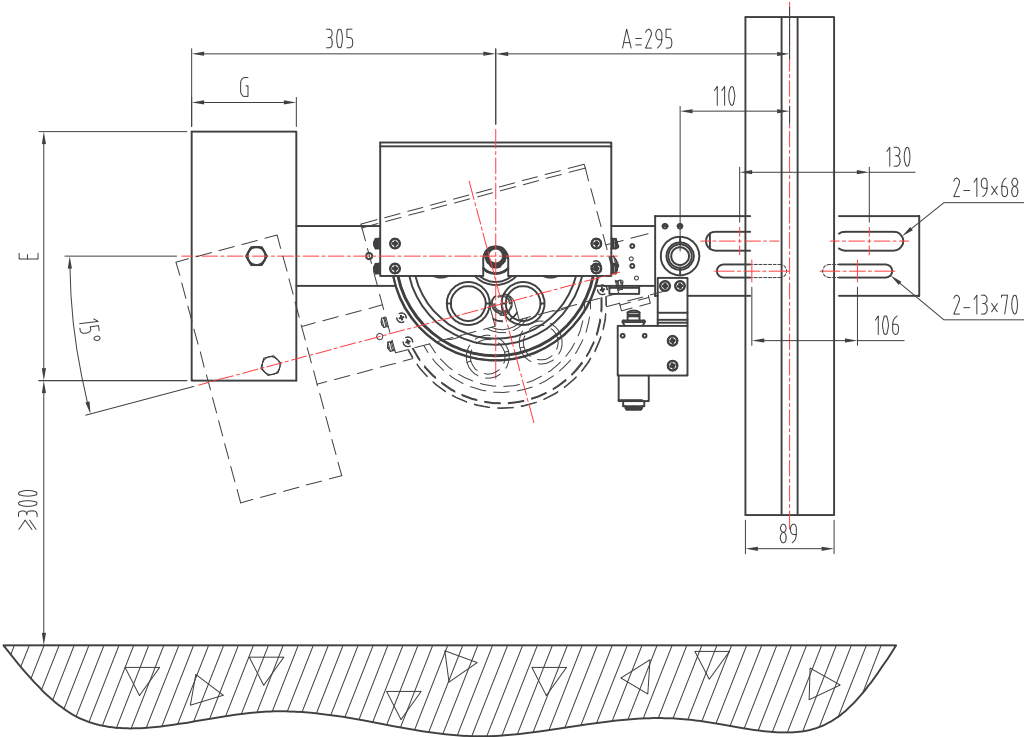


80010825 OX-200B涨紧装置 A=295 240-8 铸铁16kg RAL6005本色 中英文 华图仕 P1-7



配重块尺寸表

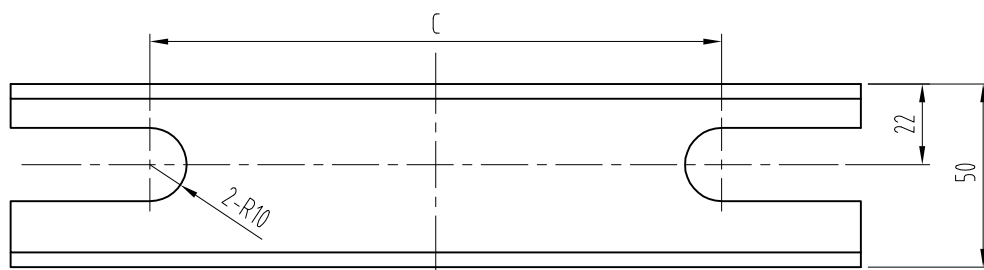
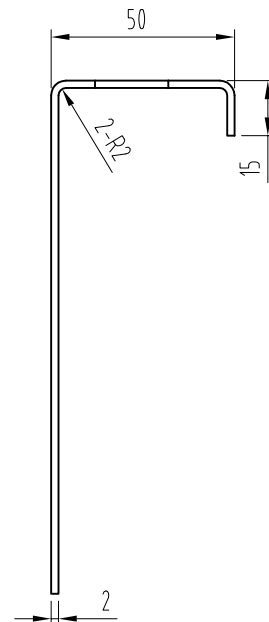
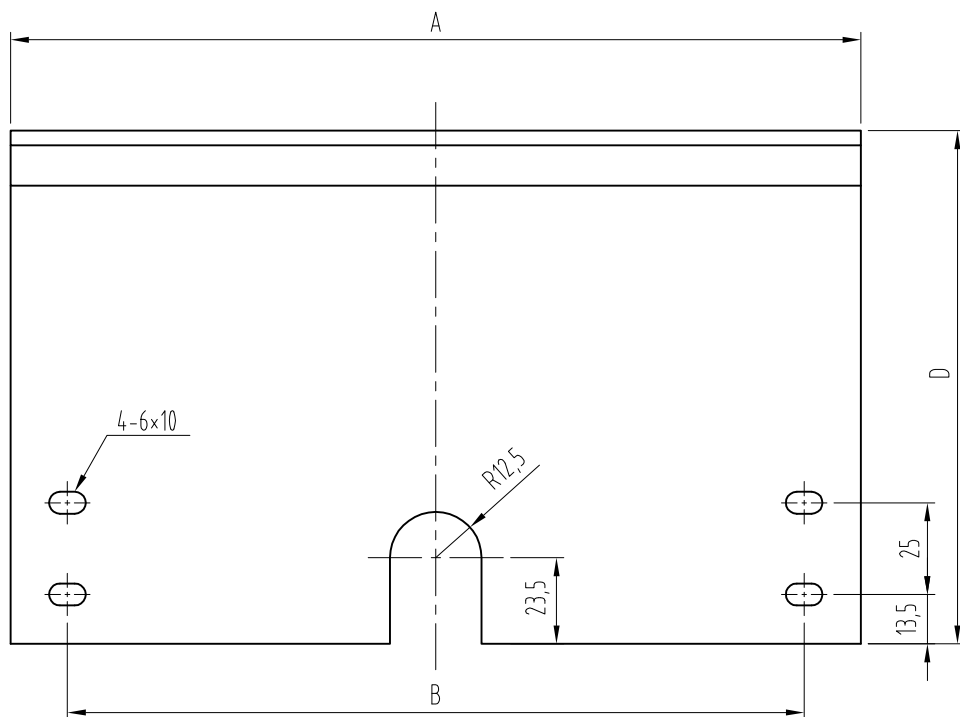
TDFI	TDWEI	E	F	G
重晶石	16	265	70	130
	24	265	85	170
铸铁	16	250	50	105

2019.11.22 珠江中富确认图 刘晶

						AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						装配图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月	阶段 标记 重量 比例		
			设计					
审核								1:2
工艺			批准			共	张	第 页
						涨紧装置		
						OX-200B		

其余 $\sqrt[12.5]{}$

L00	绳轮直径 (mm)	A	B	C	D	备注
L01	200	232	201	156	140	
L02	240	272	241	196	160	



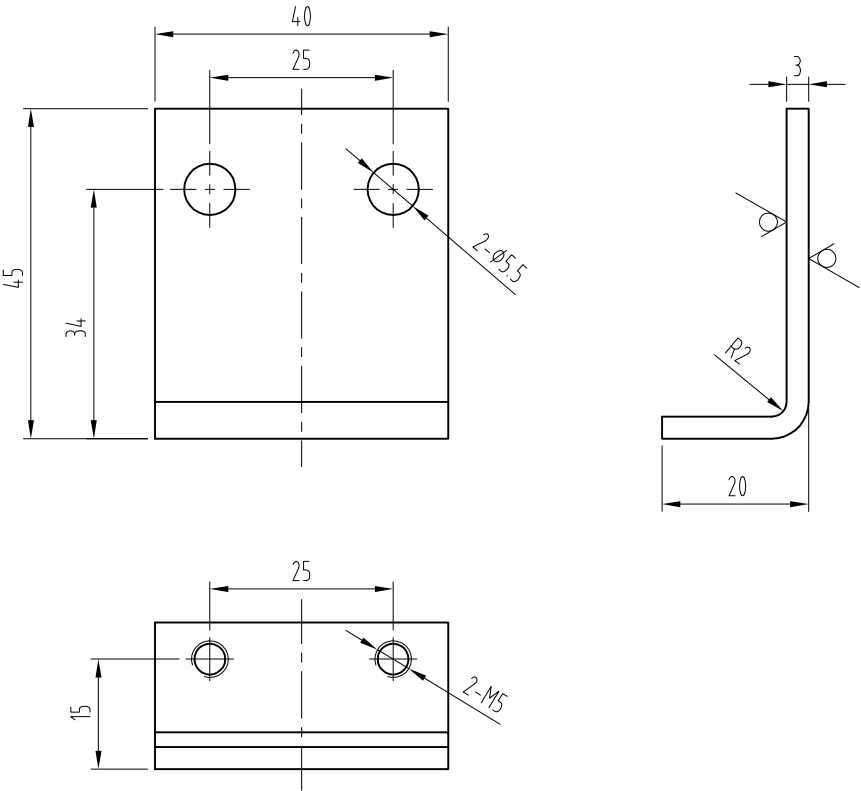
技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件喷漆, 颜色黄色 (RAL1003); 厚度60~80 μ m;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/2.0			200B防护罩		
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶段	标记	重量			
									OX-200B-5		
审核											
工艺			批准			共	张	第			

其余 $\sqrt{12.5}$

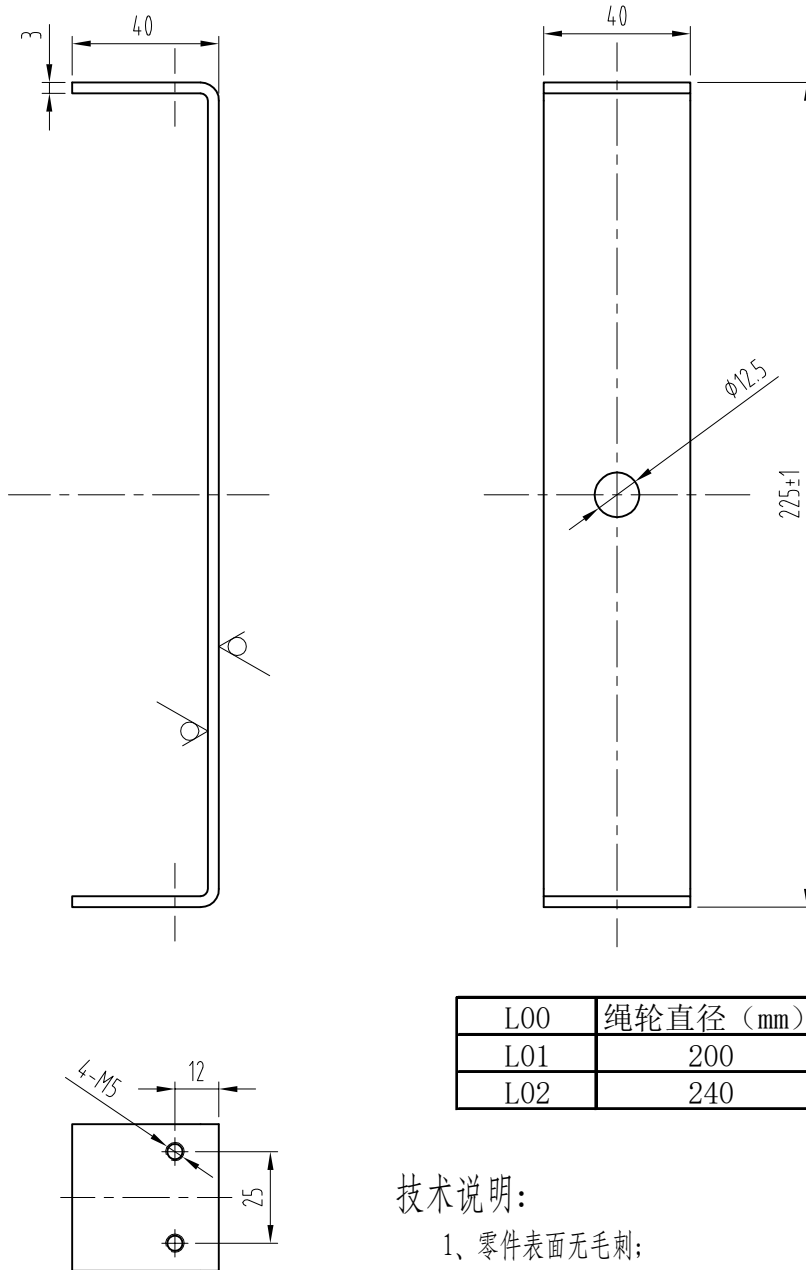
80010825 OX-200B涨紧装置 A=295 240-8 铸铁16kg RAL6005本色 中英文 华图仕 P4



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件镀锌,厚度 $\geq 8\mu\text{m}$;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						Q235A/3.0						200B直角支架	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例			
设 计	舒佳乐	2019.05.27	标准化								OX-200B-4		
审 核										1:1			
工 艺			批 准			共 张			第 页				

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$ 

L00	绳轮直径 (mm)	A
L01	200	225
L02	240	265

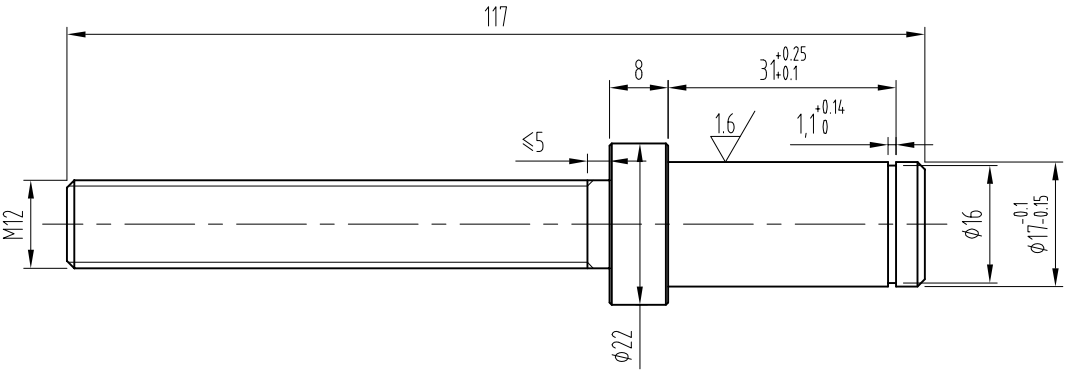
技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件喷漆, 颜色为公司本色 (RAL6005); 厚度60~80 μm ;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/3.0						200B防护罩支架			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶段标记		重量		比例		OX-200B-3			
										1:2					
审核															
工艺			批准			共 张 第 页									

其余 $\sqrt{6.3}$

80010825 OX-200B涨紧装置 A=295 240-8 铸铁16kg RAL6005本色 中英文 华图仕 P6

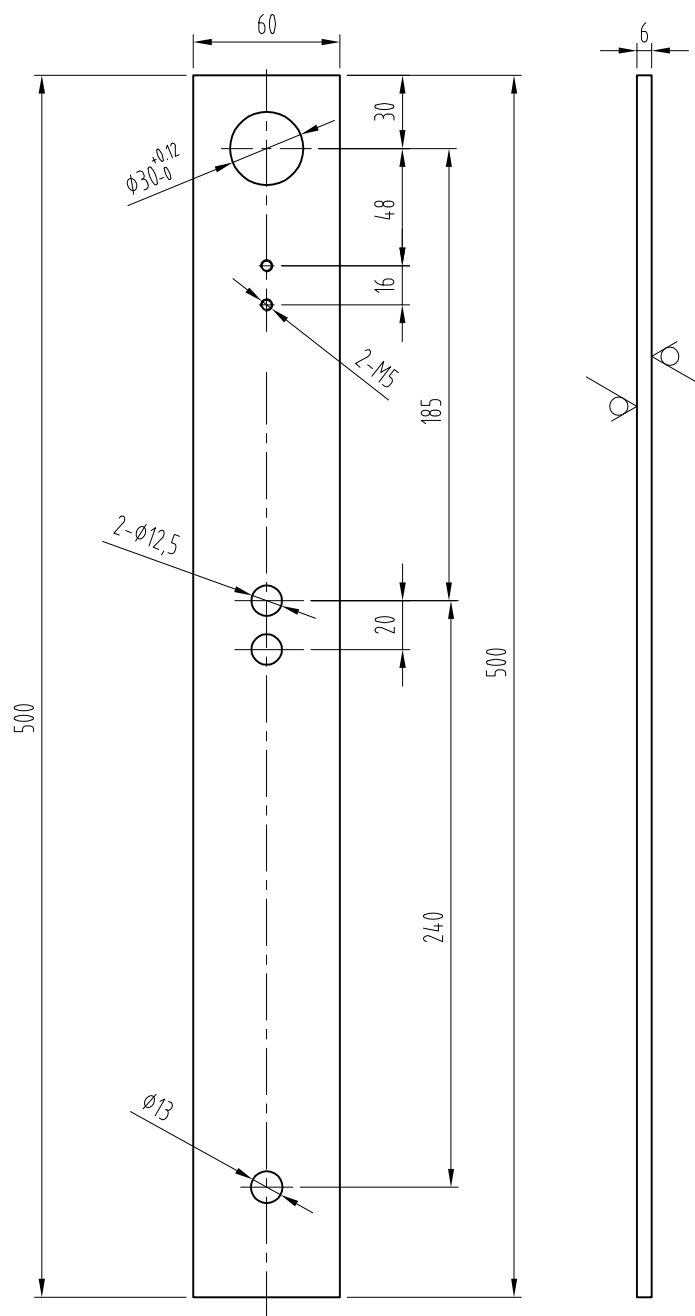


技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件表面镀锌,厚度 $\geq 8\mu\text{m}$;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						20#/ $\varnothing 22$					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	200B主轴					
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化								
						阶段	标记	重量	比例	OX-200B-2	
									1:1		
审核						共	张	第	页		
工艺				批准							

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



技术说明：

- 1、零件表面无毛刺；
- 2、零件表面喷漆，颜色为RAL6005，厚度60~80 μm；
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/6.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	200B摇杆					
设 计	舒佳乐	2019.05.27	标准化								
						阶 段 标 记		重 量		比 例	
										1:1	
审 核						0X-200B-1					
工 艺			批 准								
						共 张 第 页					