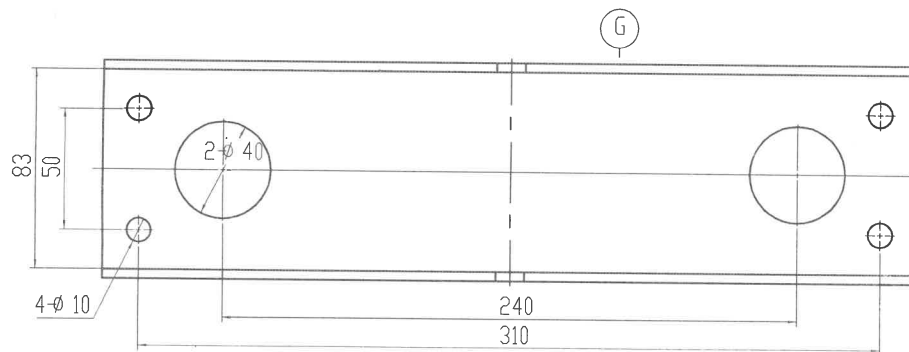
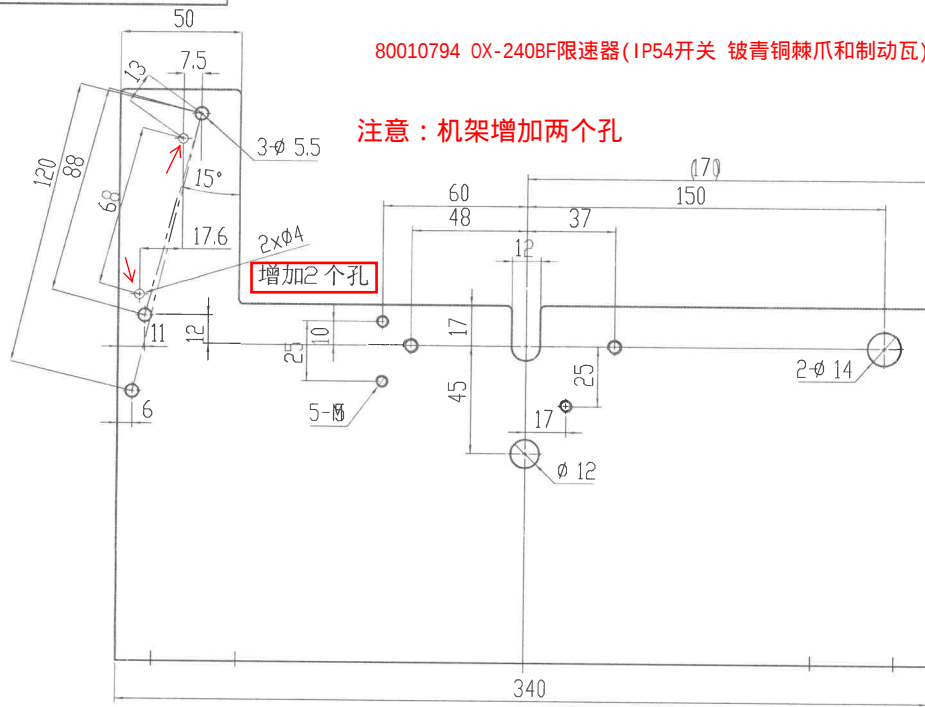


DX240B.3-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

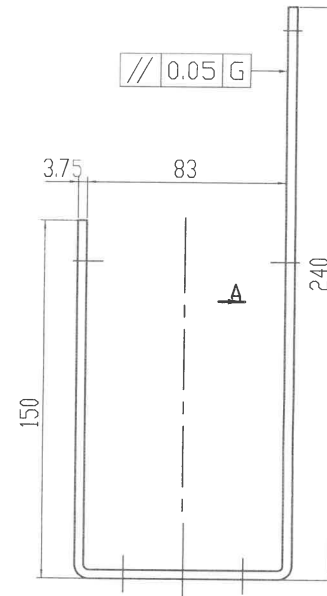
80010794 OX-240BF限速器(IP54开关 镀青铜棘爪和制动瓦) 1.0ms $\Phi 8$ G01高底座 RAL6005本色 中英文 林肯电梯 P1-4

注意：机架增加两个孔

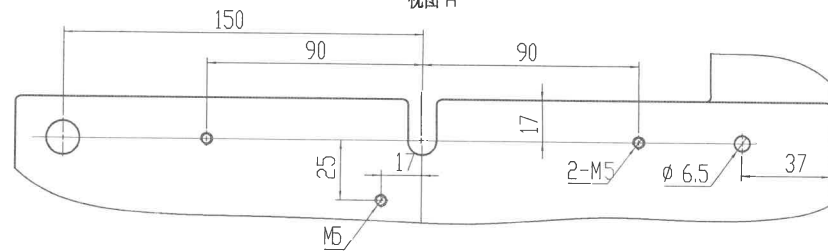


技术要求

1. 边角去毛刺, 锐角作 $R=2$ 圆弧角处理;
2. 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
3. 折弯成型时需注意, 两侧 $\Phi 14$ 与腰型缺口中心位置需保持一致;
4. 表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令要求。



视图 A



修(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

Q235A/3.75

宁波奥德普电梯部件有限

机架弯板

DX240B.3-1

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

阶段标记

重量

比例

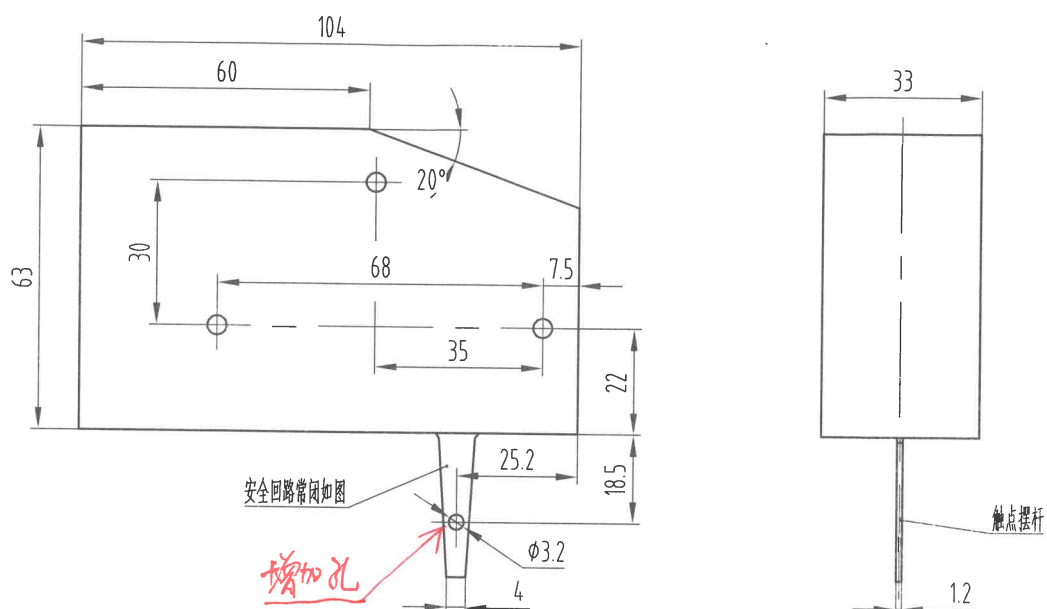
3.79

1:2

共 张

第 张

80010794 OX-240BF限速器(IP54开关 镀青铜棘爪和制动瓦) 1.0ms Φ8 G01高底座 RAL6005本色 中英文 林肯电梯 P2



HS015BT1开关，增加一个孔

开关安装螺钉 M3X45

技术要求

- 1 本图为HS015BT1行程开关示意图;
- 2 开关要求通过CCC认证, IP等级为IP54, 外壳为阻燃尼龙PA66;
- 3 双向电气触点, 触点材质Ag/Cu银铜复合;
- 4 摆杆触发角度 $\leq 5^\circ$, 摆杆摆动 25° (双向) 时, 安全回路必须断开, 最大摆动角度 $\geq 60^\circ$ 。
- 5 两组电气安全回路, 红线和黑线为同一组回路, 线长 $\geq 150\text{mm}$ 。

G01	行程开关
G00	名称

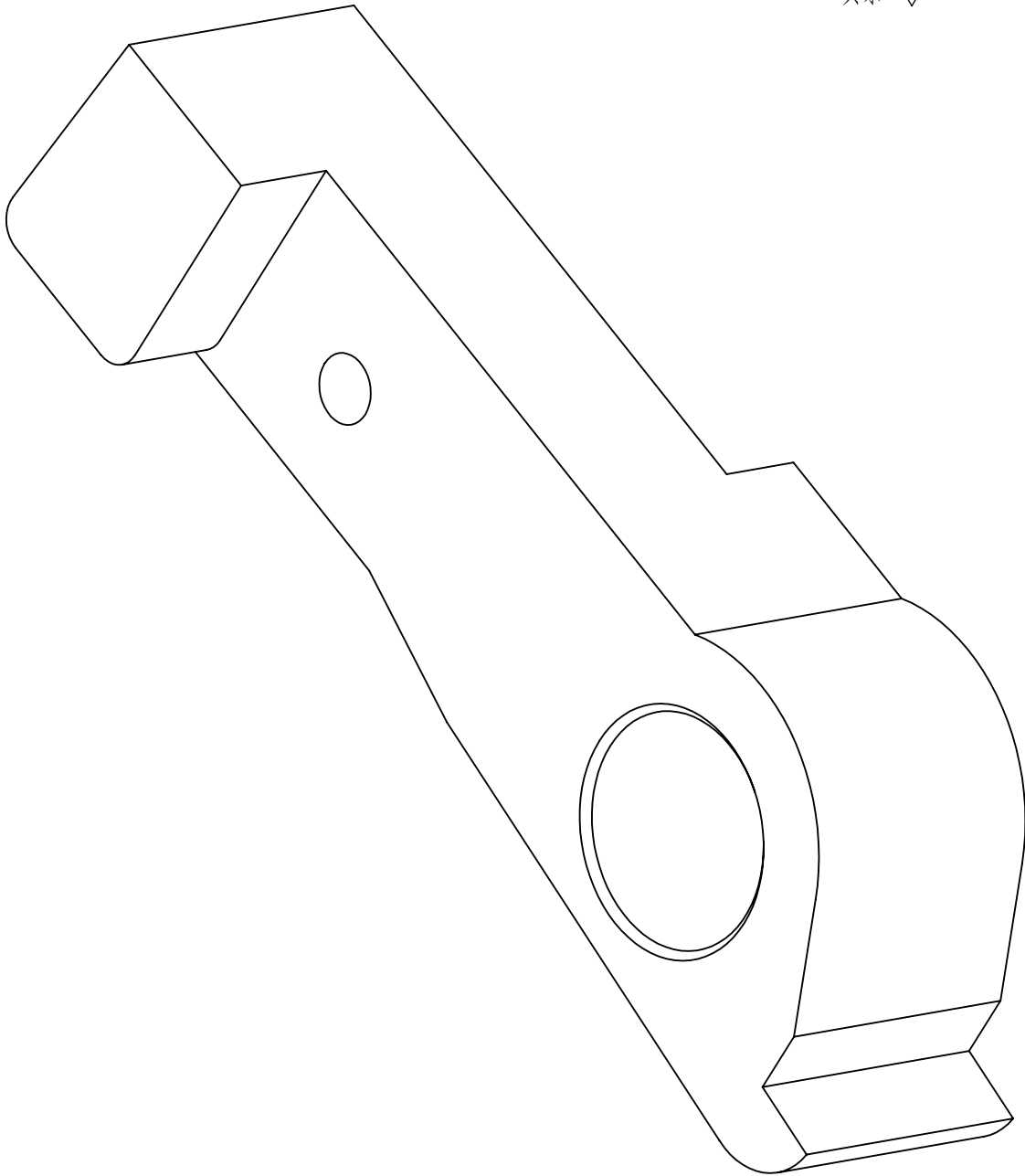
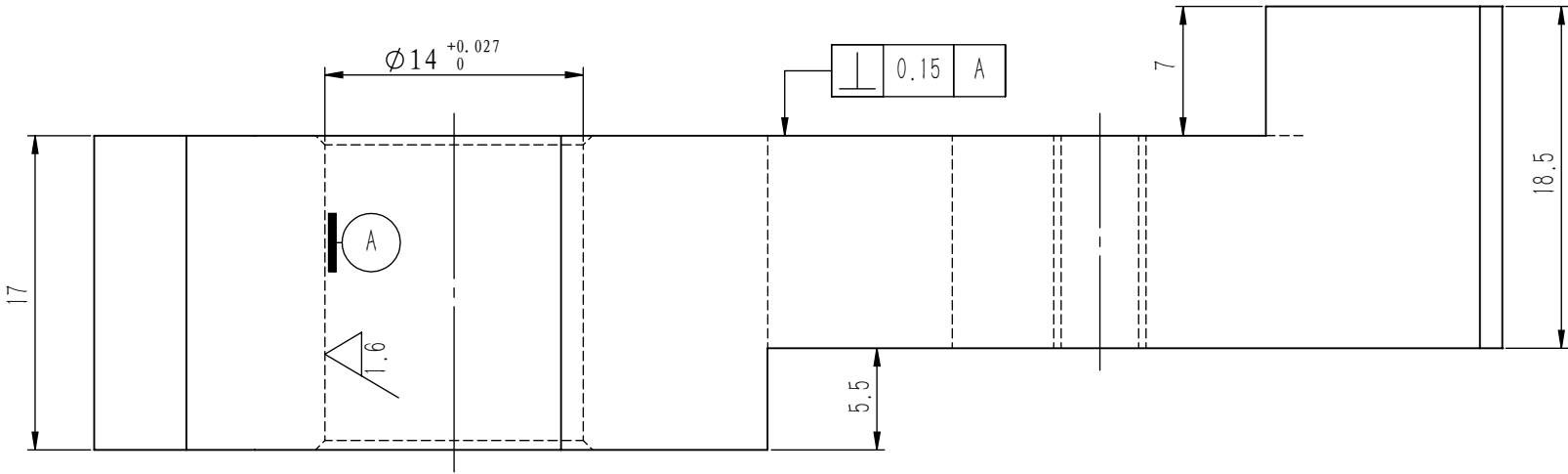
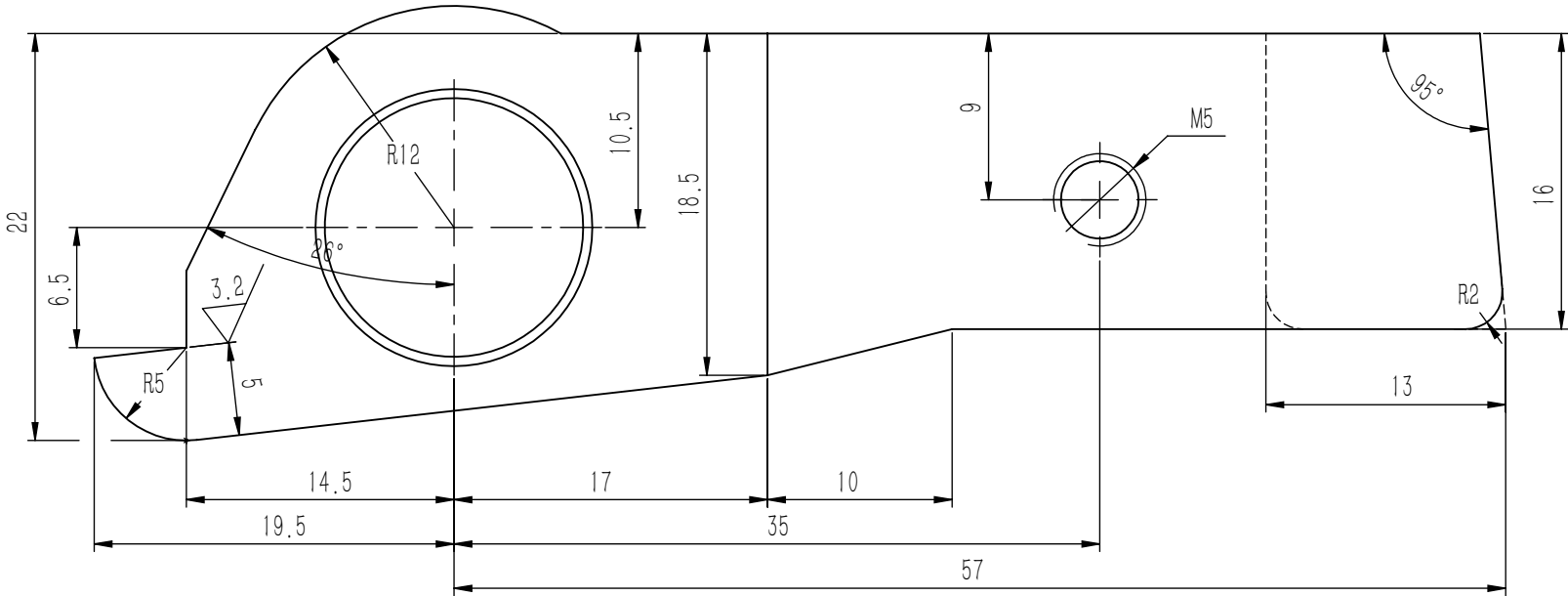
						A  EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						G00		名称	
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日						行程开关									
设计												阶段 标记 重量 比例			
						1:1.5									
审核						OX240B601									
工艺												共 1 张 第 1 页			
批准															

OX240B.2.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010794 OX-240BF限速器(IP54开关 镀青铜棘爪和制动瓦) 1.0ms Φ8 G01高底座 RAL6005本色 中英文 林肯电梯 P3

其余  6.3



- 技术要求
- 1.未注铸造圆角均为R0.5；
 - 2.表面不得有砂孔、缺料、毛边、浇口缺陷；
 - 3.孔口倒角0.5×45°；
 - 4.表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

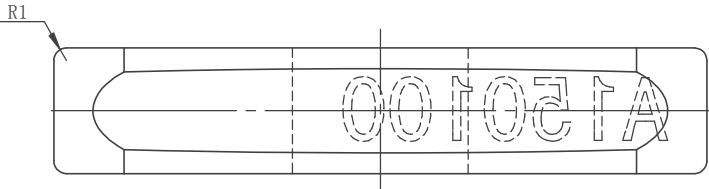
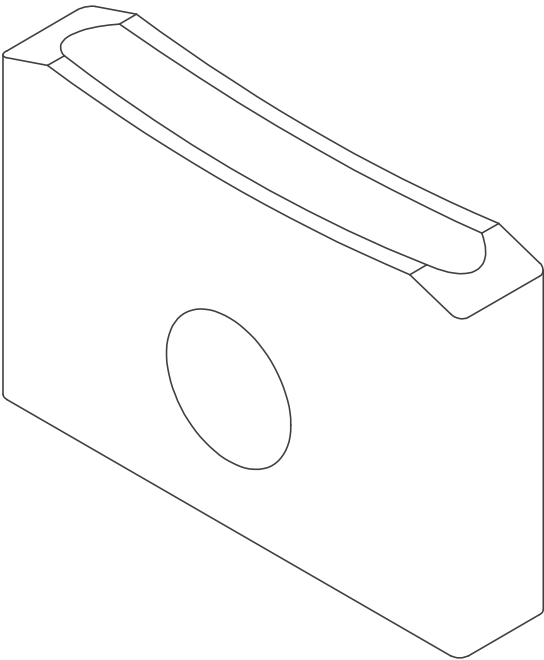
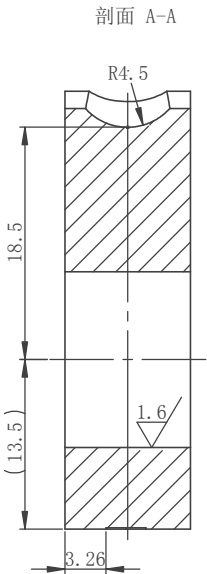
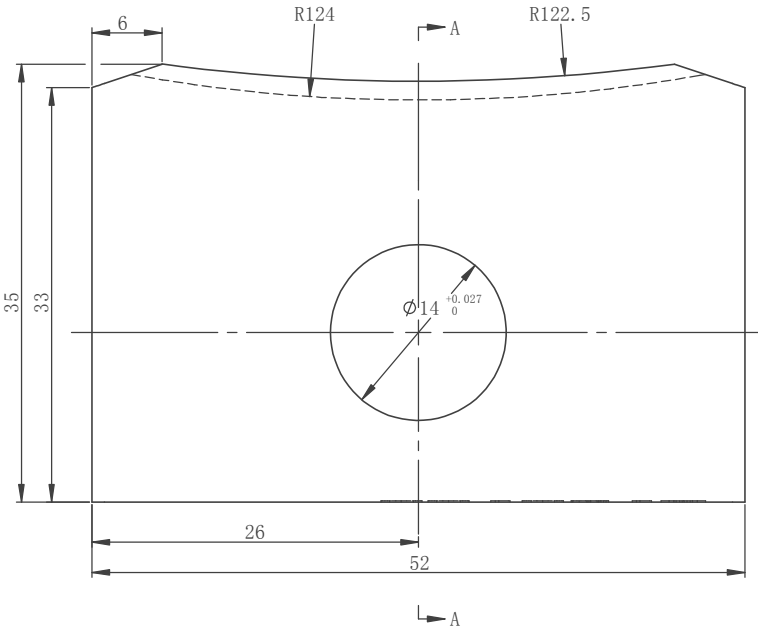
						铍青铜QBe2			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											棘爪	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日							
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX240B.2.1—1		
校 对												
审 核								0.13	2.5:1			
工 艺			批 准			共 张 第 张						

OX240.1-2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010794 OX-240BF限速器(IP54开关 铍青铜棘爪和制动瓦) 1.0ms Φ8 G01高底座 RAL6005本色 中英文 林肯电梯 P4

其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求
1. 热处理 HB100~150;
2. 表面蒸汽或氧化处理;
3. 边角去毛刺。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						铍青铜QBe2			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				制动瓦	
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校 对							0.12	2.5:1		
审 核									OX240.1-2	
工 艺			批 准			共 1 张	第 1 张			