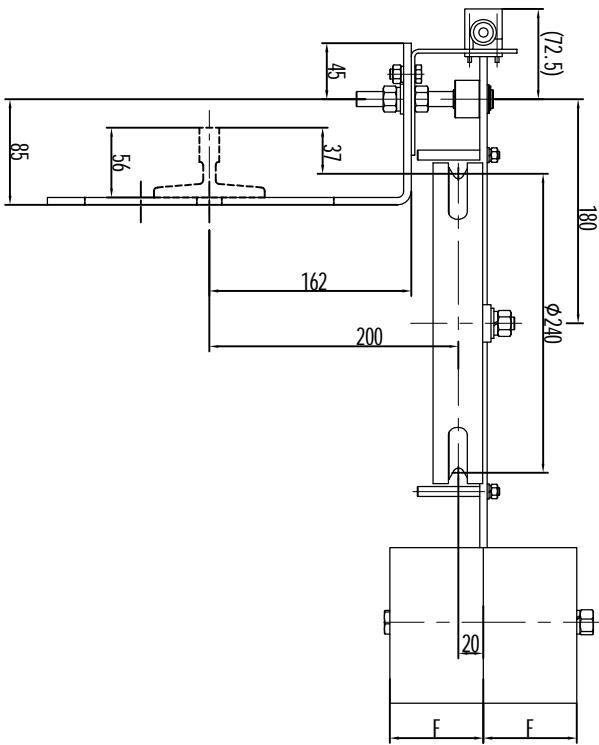
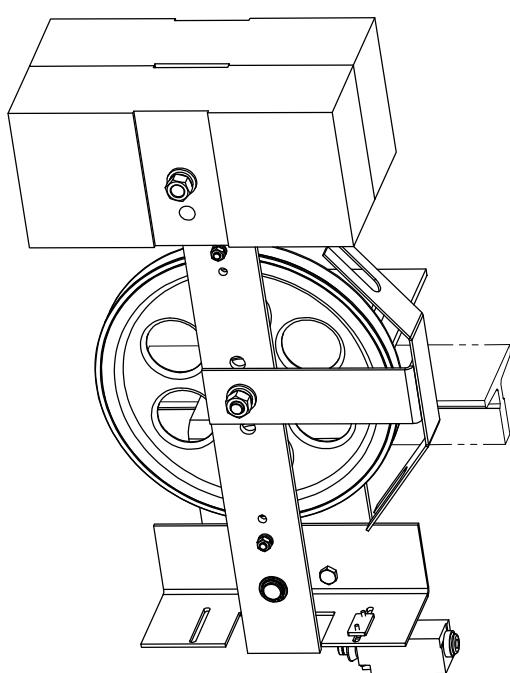
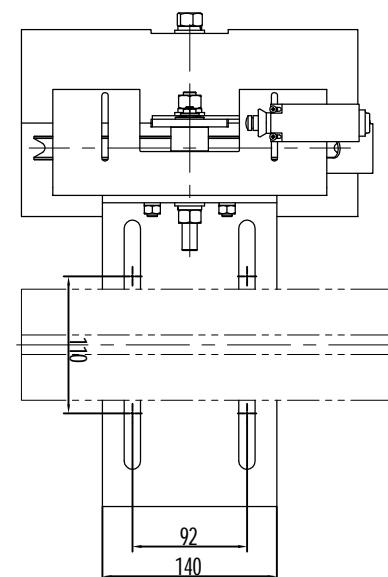
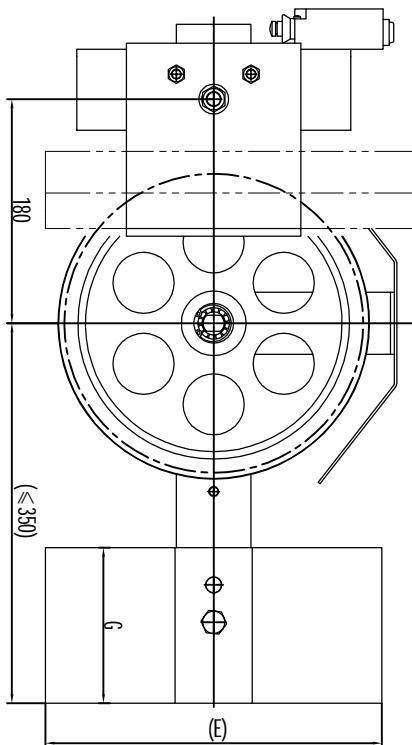


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
总装图								

宁波奥普电器有限公司

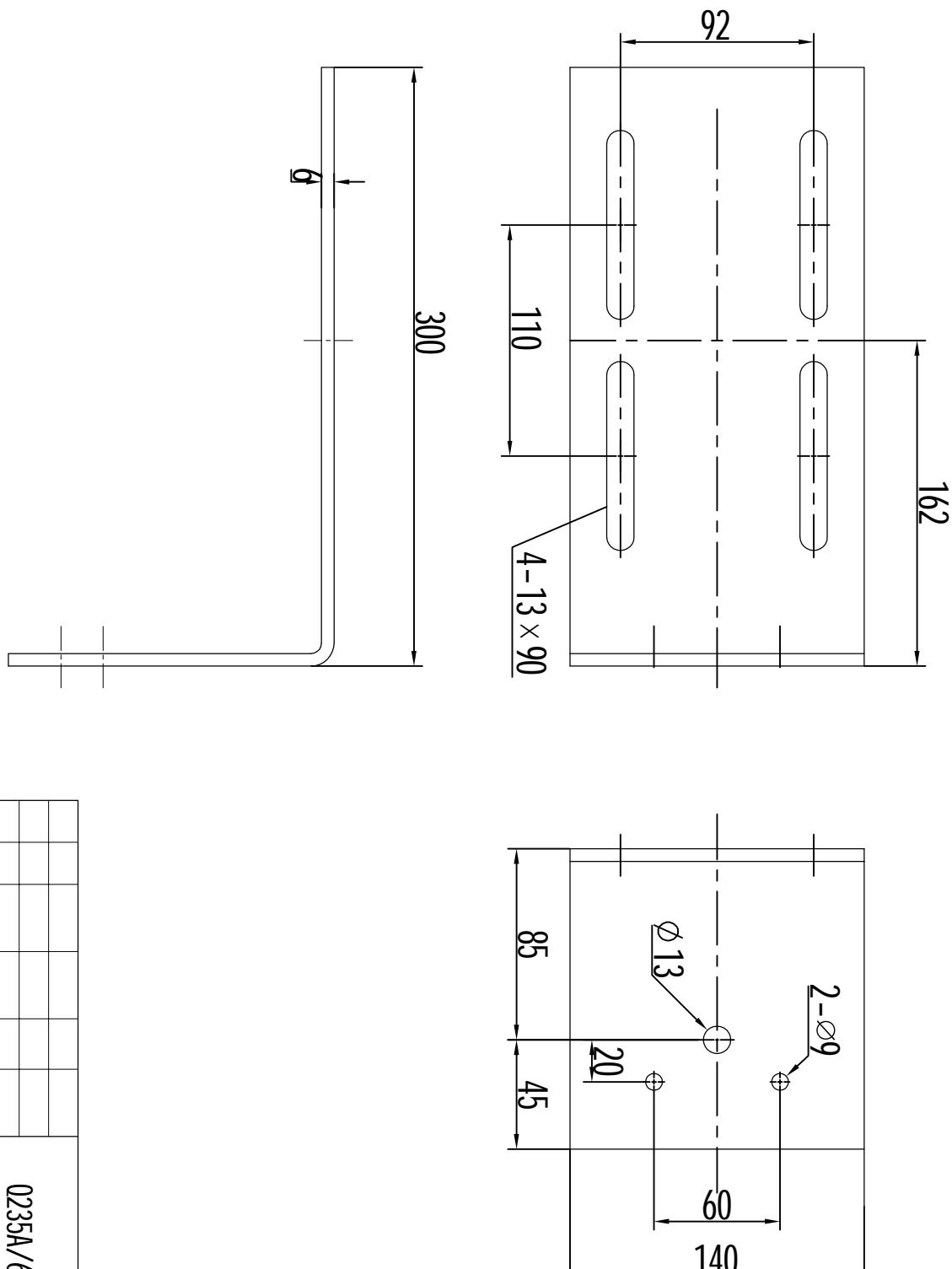
涨紧装置

设计	校对	审核	工艺	批准	共 2 页	第 1 页
----	----	----	----	----	-------	-------

技术说明
1. 本图样为240型拉紧装置, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重块根据指令要求, 本图样配重块2kg, 配重块重量以图样为准;
3. 参照A与B, 根据实际使用所配位置, 将绳轮装配位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

作图用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

80010785 0X-200涨紧装置(240-90-200-37 导轨高56) 240-8 重晶石12kg RAL6005本色 中英文 凯斯博 P2



借(通用)件登记								
旧底图总号								
底图总号								
签字								
日期								
0235A/6.0						宁波奥普电器有限公司		
安装底板						0X200.1		
设计			标准化			附图标记	重量	比例
校对								1:2
审核								
工艺			批准			共 2 页	第 1 页	