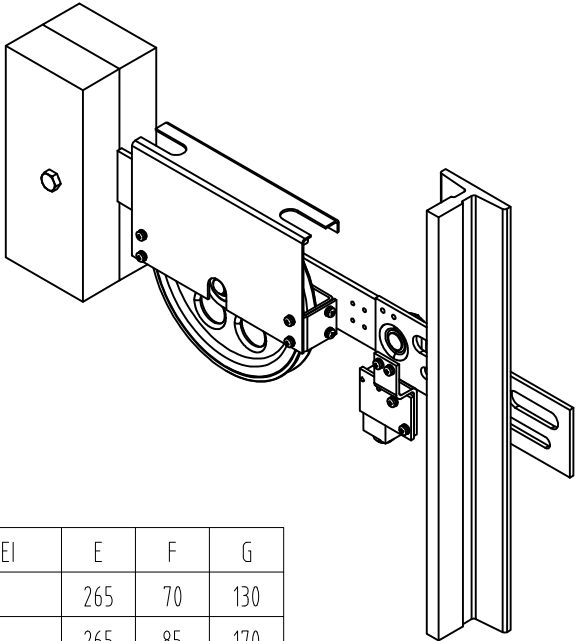
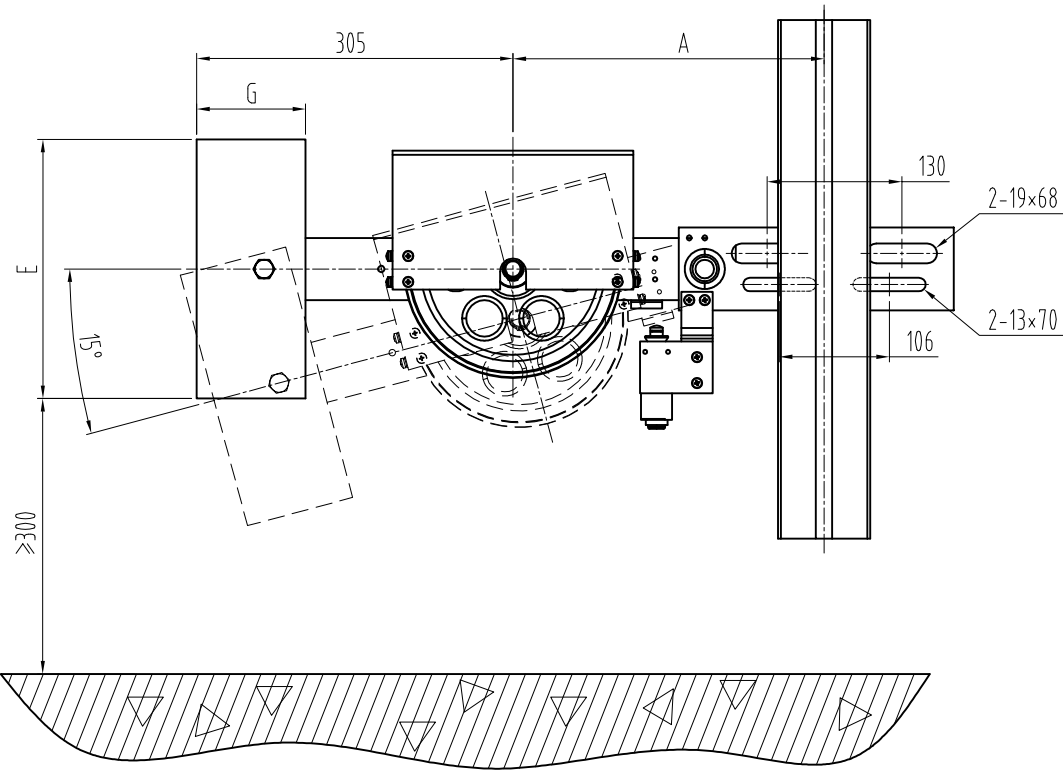




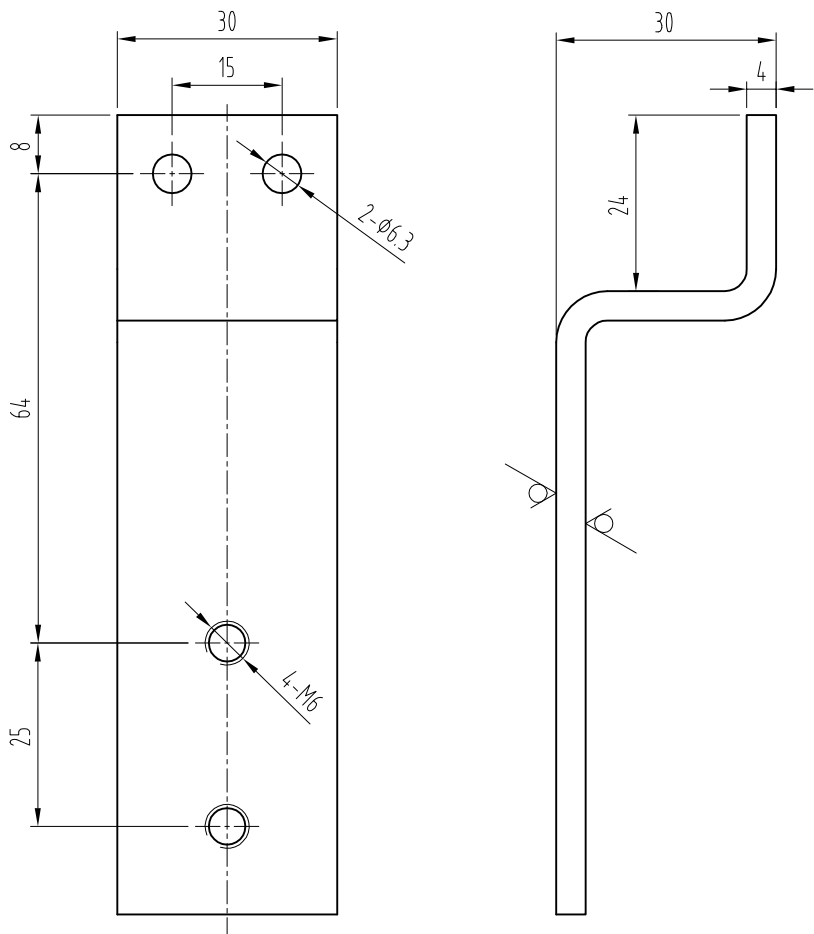
配重块尺寸表

TDFI	TDWEI	E	F	G
重晶石	16	265	70	130
	24	265	85	170

注：颜色为“广日灰色”，参考所提供色卡；

320	重晶石	16 / 24	89	6	200/240	G02	涨紧装置
300			62		200/240	G01	涨紧装置
A	材质	配重质量	导轨高度h1	钢丝绳直径	绳轮直径	G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						装配图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计	舒佳乐	2017.10.28	标准化					比例
审核								1:2
工艺			批准			共	张	第 页
						涨紧装置		
						OX-200B		



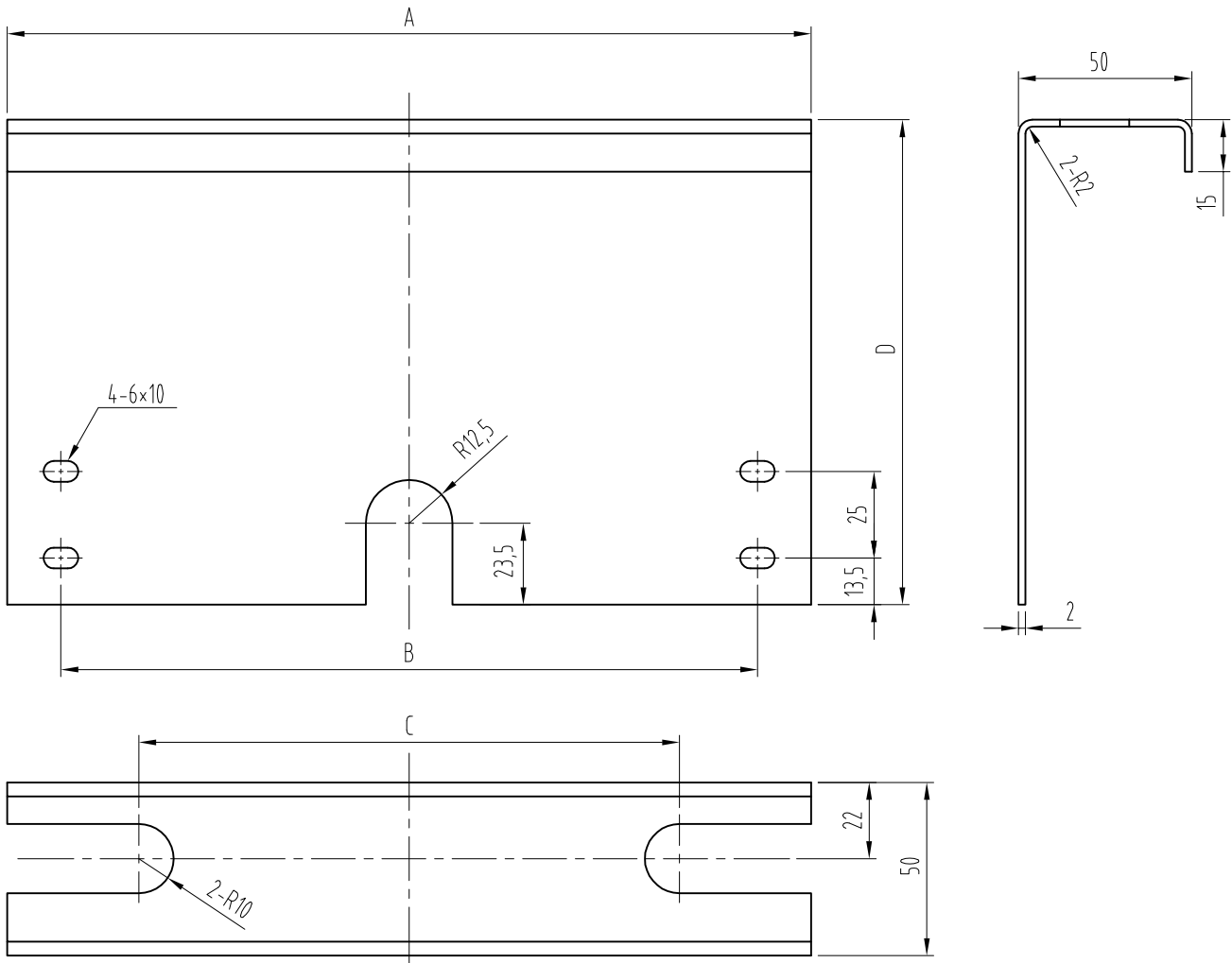
技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件喷漆, 颜色绿色; 厚度60~80 μm ;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/4.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	200B开关支架					
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化								
						阶段标记重量比例					
						1:1					
审核						OX-200B-6					
工艺			批准								
						共 张 第 页					

其余 $\sqrt{12.5}$

L00	绳轮直径 (mm)	A	B	C	D	备注
L01	200	232	201	156	140	
L02	240	272	241	196	160	

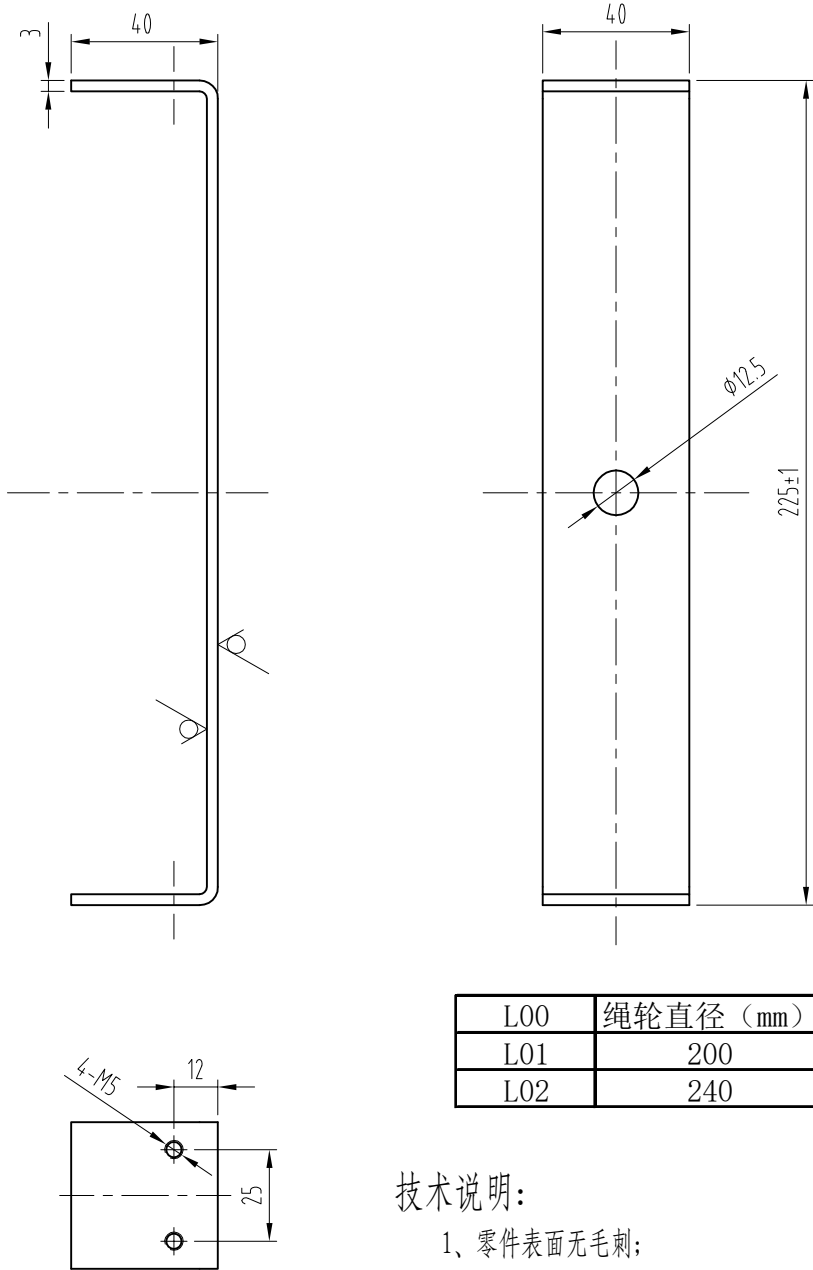


技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件喷漆, 颜色黄色 (RAL1003); 厚度60~80 μ m;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/2.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	200B防护罩					
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化								
						1:2					
审核											
工艺			批准			OX-200B-5					
						共 张 第 页					

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



L00	绳轮直径 (mm)	A
L01	200	225
L02	240	265

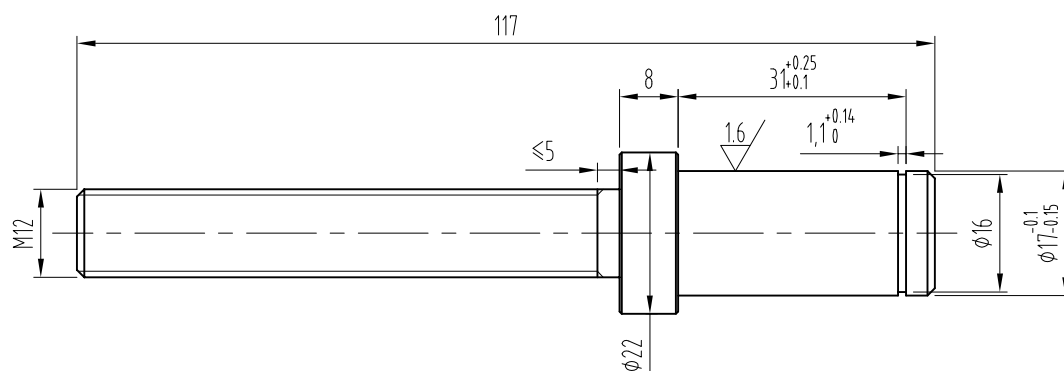
技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件喷漆,颜色为公司本色 (RAL6005); 厚度60~80 μ m;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/3.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	200B防护罩支架
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化								
审核										1:2	
工艺			批准			共	张	第	页		

OX-200B-3

其余 $\frac{6.3}{\triangle}$



- 1、零件表面无毛刺；
- 2、零件表面镀锌，厚度 $\geq 8\mu\text{m}$ ；
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						20#/ Ø 22						200B主轴			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设 计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例		0X-200B-2			
										1:1					
审 核															
工 艺			批 准			共 张 第 页									

