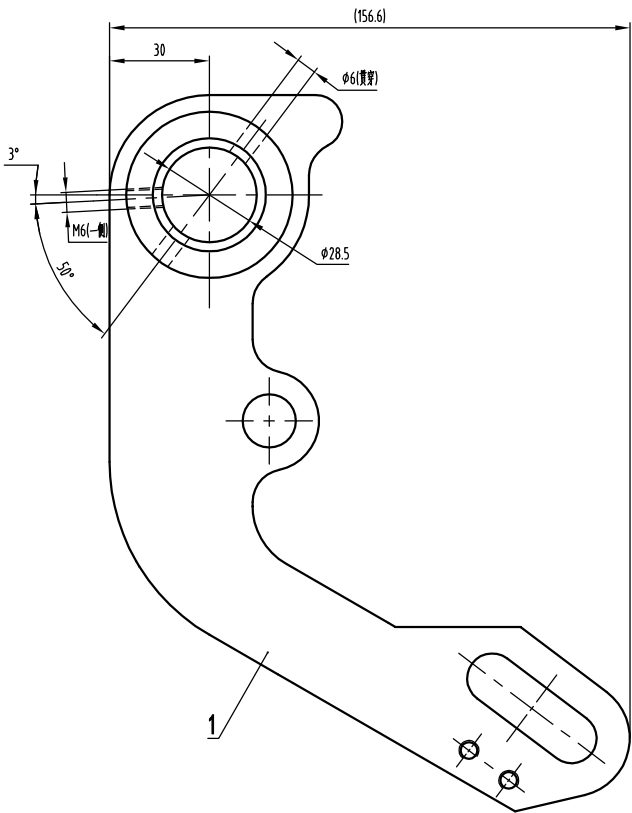
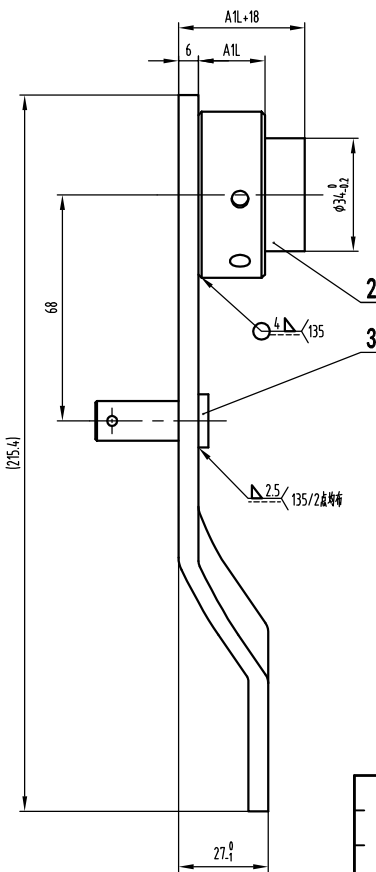


-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂弯板		OX210A.T.1-1						借用, 方向见本图	-01	1	
-02	轴套	DWG	AX210A103	G01						-02	1	
-03	销轴	PDF	OX210A.1-3						借用	-03	1	1
-04	摇臂弯板		OX210A.T.1-1						借用, 方向见本图	-04		1
-05	轴套	DWG	AX210A103	G02						-05		1

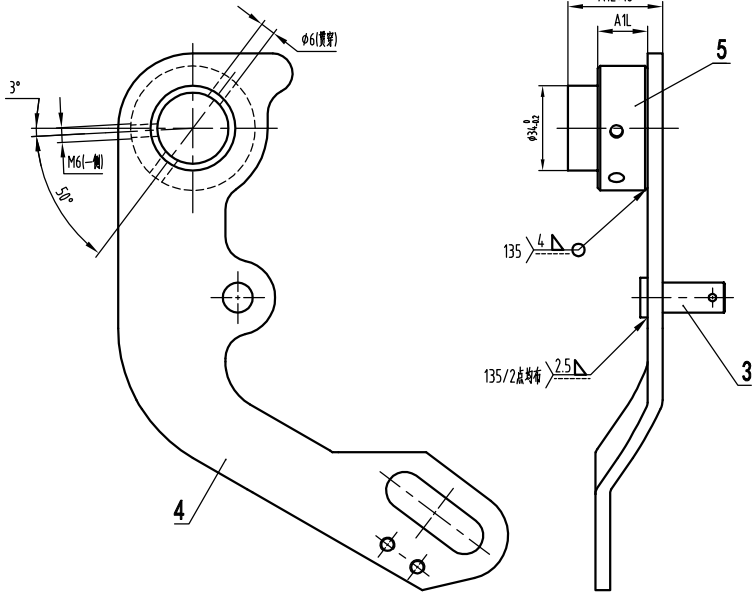
80010754 OX210A.1摇臂焊接(AX210A014 台阶厚度20mm) 左右各1件 克莱斯电梯 P1-2



G01示意图



1:2



G02示意图

尺寸表

AX210A104_	A1L
G01	20
G02	20

技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊、虚焊, 焊后除渣;
- 2 焊后表面电镀锌钝化, 颜色由生产指令确定。

G01和G02各1件

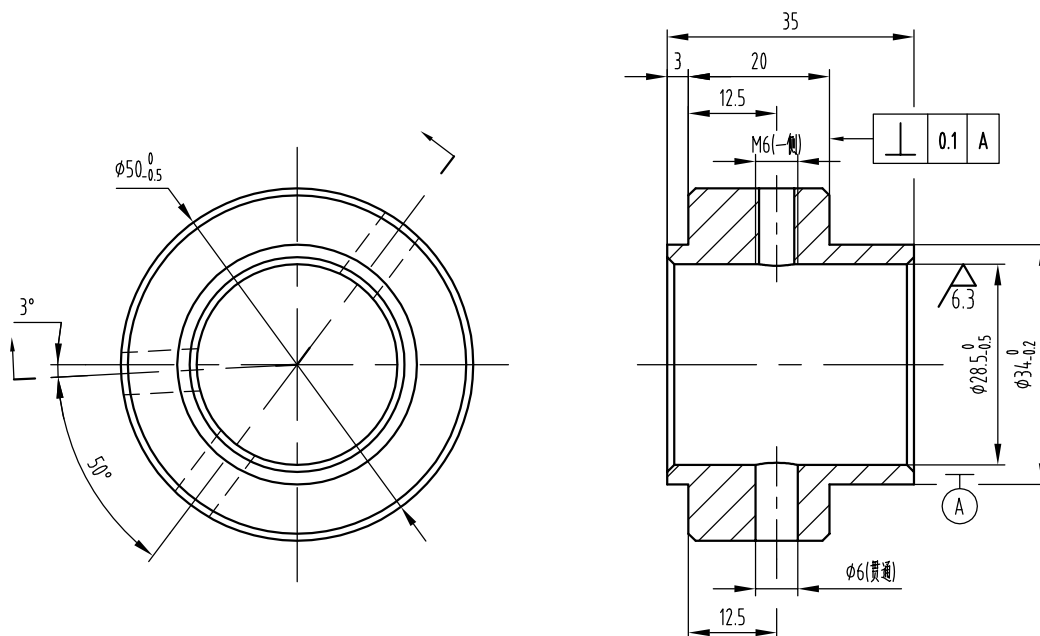
右摇臂	G02	摇臂焊接
左摇臂	G01	摇臂焊接
说明	G00	名称

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段	标记	重量	比例	摇臂焊接
设计		标准化						1:1.5	
审核									
工艺		批准							
					共 1 张 第 1 页				AX210A104

其余 12.5

80010754 OX210A.1摇臂焊接(AX210A014 台阶厚度20mm) 左右各1件 克莱斯电梯 P2



G01如图制作 G02对称制作

技术要求

1 去锐角毛刺;

2 未注倒角为C1, 螺孔倒角至大径。

对称制作	G02	轴套
如图制作	G01	轴套
说明	G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					钢管 Q235A-50x12 GB/T 8162-2008		
标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段 标记 重量 比例		
设计		标准化					
审核					1:1		
工艺		批准			共 2 张 第 1 页		
					轴套		
					AX210A103		