

技术说明
1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2.图中参数A(±15)可调整;
3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签字

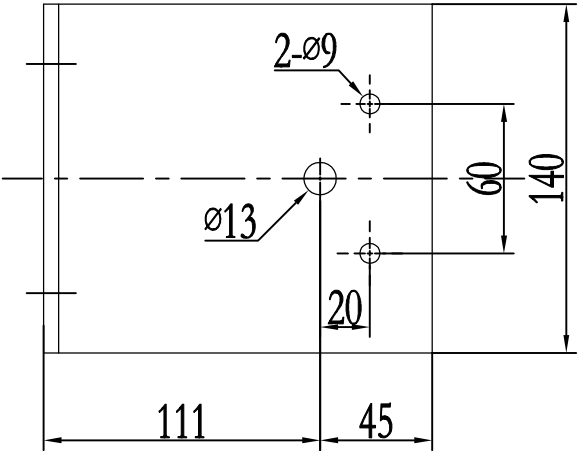
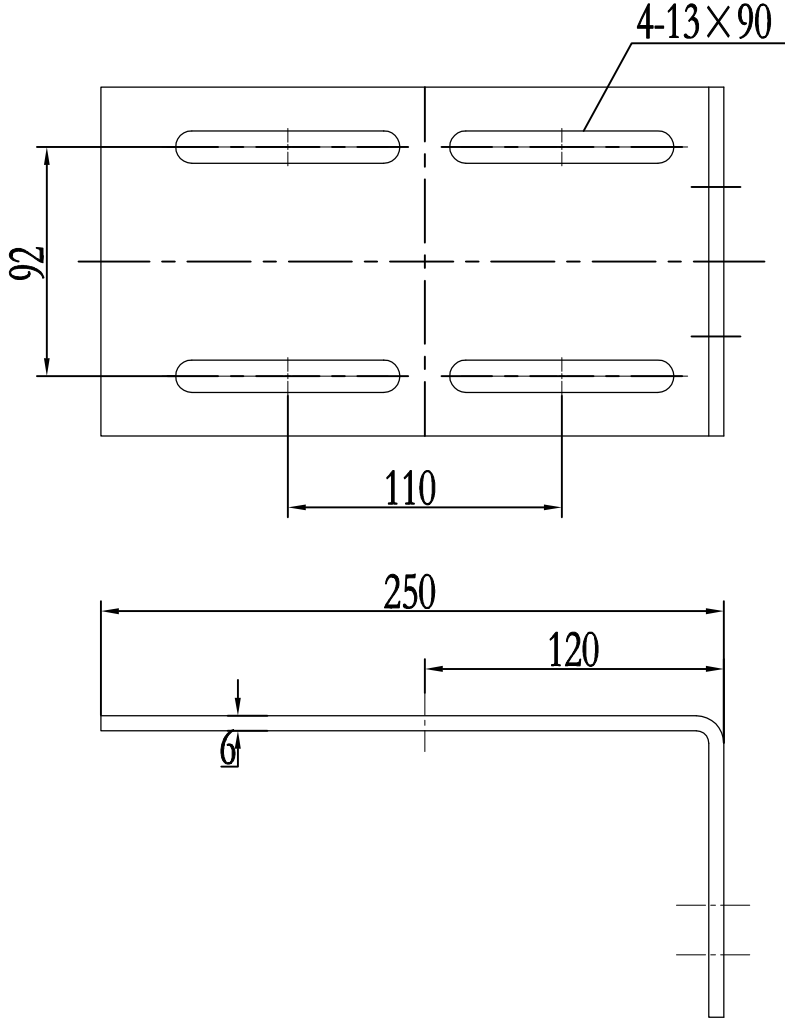
日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									涨紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	OX300	
设计			标准化				45.49	1:4		
校对										
审核										
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			

I-I'00Z XO

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010720 OX-200涨紧装置 (200-90-140-37 OX-300) 200-6 重晶石18kg RAL6005本色 中英文 富士精工 P2



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				安装底板	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对								1:2	OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 2 页			第 1 页	