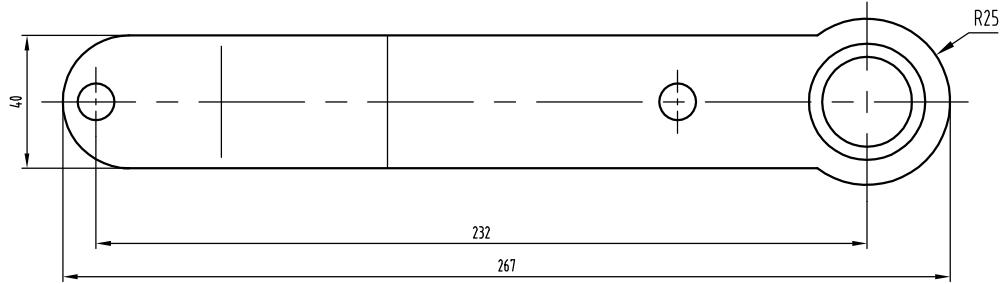


80010714 OX-210BZ.10摇臂焊接 沃克斯电梯 P1-3



不用电镀锌，焊好即可
数量2件

技术要求

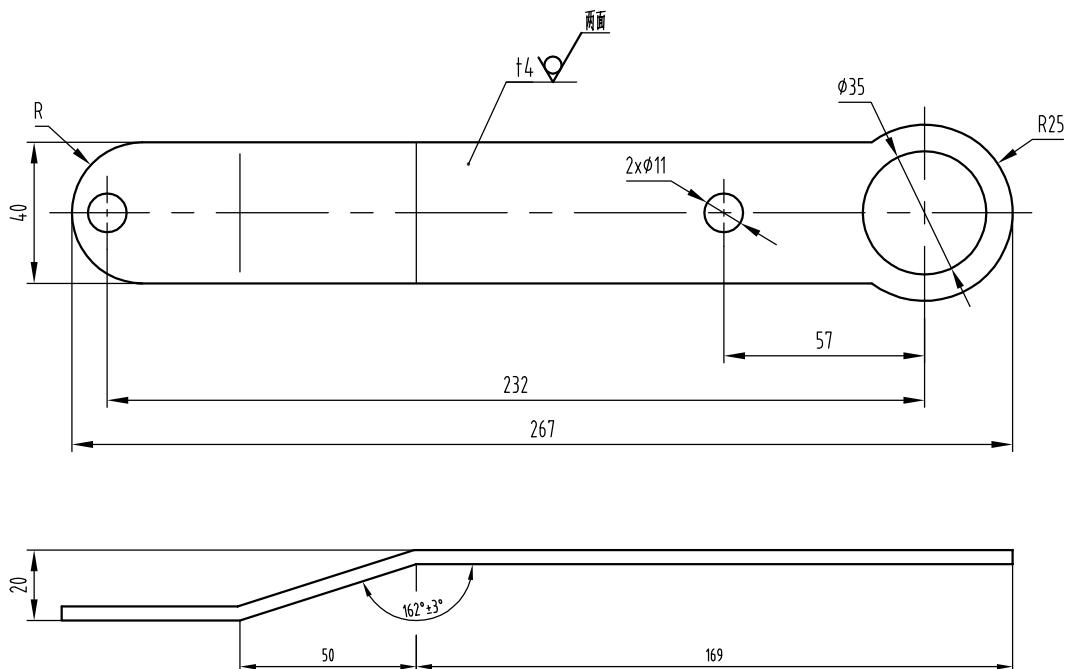
- 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后敲渣；
- 注意螺纹孔焊接位置；
- 焊后表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂焊接
G00	名

标记	处数	更改内容					阶段			比例	摇臂焊接
设计					标准化					1:1.5	\$\$-210BZ
审核											
工艺					批准		共 1 张 第 1 页				

其余 12.5

80010714 0X-210BZ.10摇臂焊接 沃克斯电梯 P2



技术要求

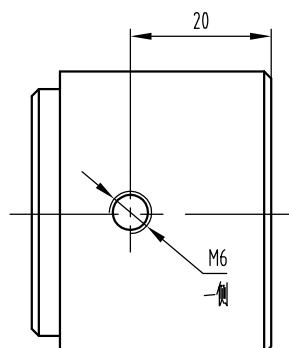
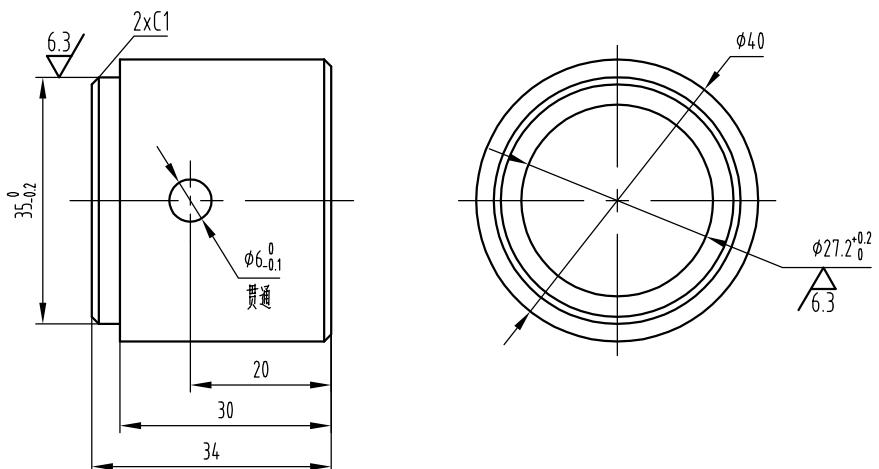
主鋸角毛刺，表面平敷

G01	搖臂
G00	名稱

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.																													
					<table border="1"> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="4">4 GB/T 709</td> <td rowspan="3" style="vertical-align: middle; text-align: center;"> 摇臂 </td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="4">Q235A GB/T 700</td> </tr> <tr> <td colspan="2">钢板</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>									4 GB/T 709				摇臂					Q235A GB/T 700				钢板							
				4 GB/T 709				摇臂																										
				Q235A GB/T 700																														
钢板																																		
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日																													
设计			标准化			阶段		标记	重量	比例	\$\$-210BZ																							
审核																																		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页																												

其余 12.5

80010714 OX-210BZ.10摇臂焊接 沃克斯电梯 P3



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 螺纹孔倒角至大径。

G01	安装轴套
G00	名称

 **宁波奥德普电梯部件有限公司**
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	材料 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008			安装轴套
设计		标准化				阶段	标记	重量	
审核								1:1	\$\$-210BZ
工艺		批准				共 1 张 第 1 页			