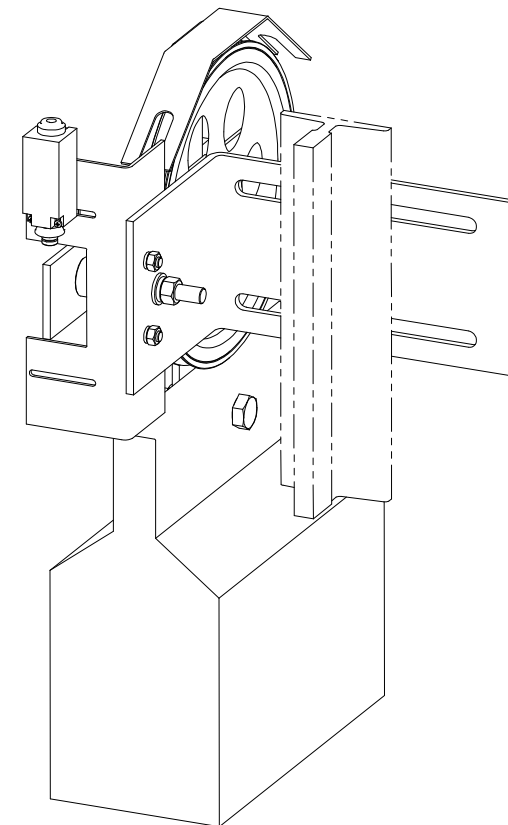
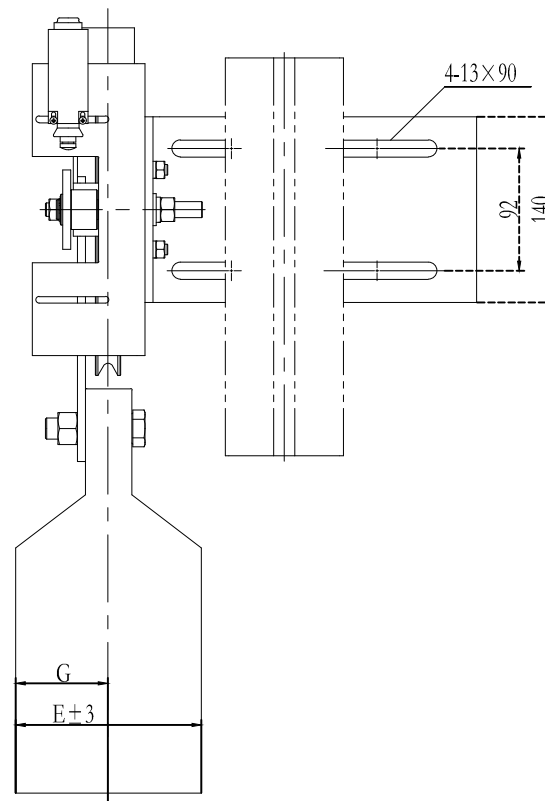
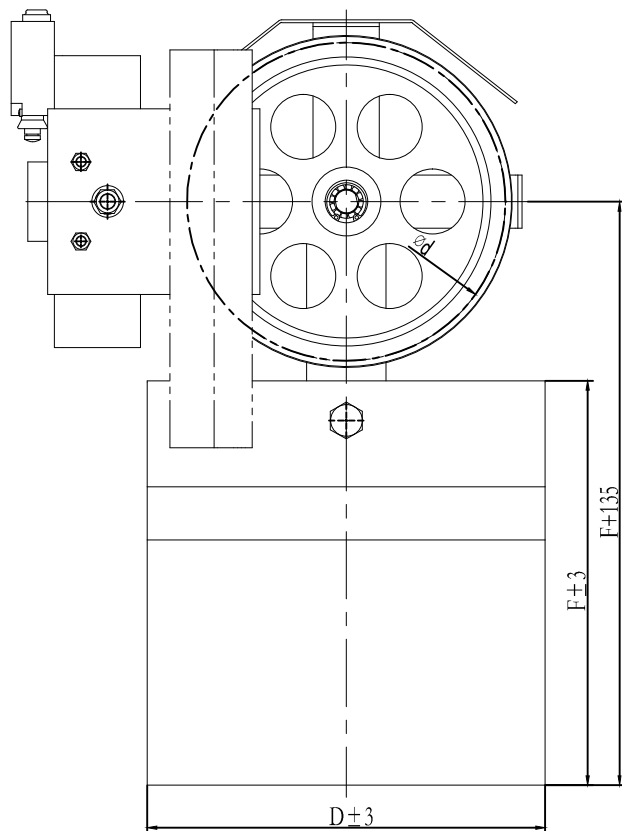
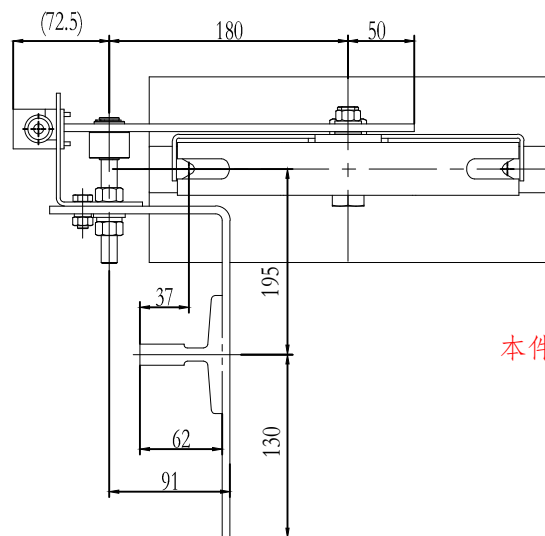


(非)000C-XO



80010688 OX-200U张紧装置(240-90-193-37 OX-300) 240-8 重晶石30kg RAL6005本色 中英文 伊萨电梯 P1-2



技术说明

- 1.本件按 $\Phi 240$ 绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(0~15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
- 4.本图按西奥对重用限速器布置匹配。

注: 支架采用OX-200形式

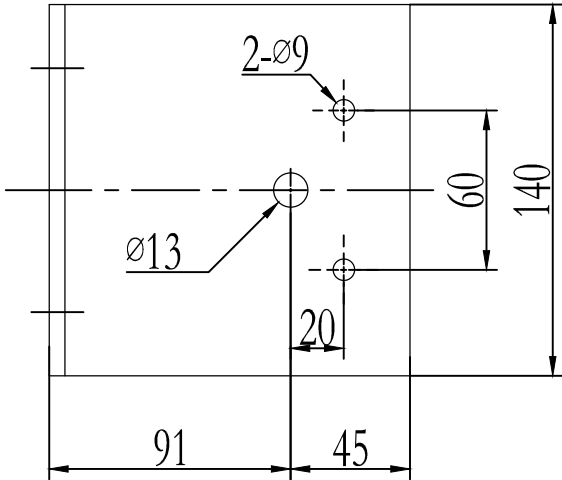
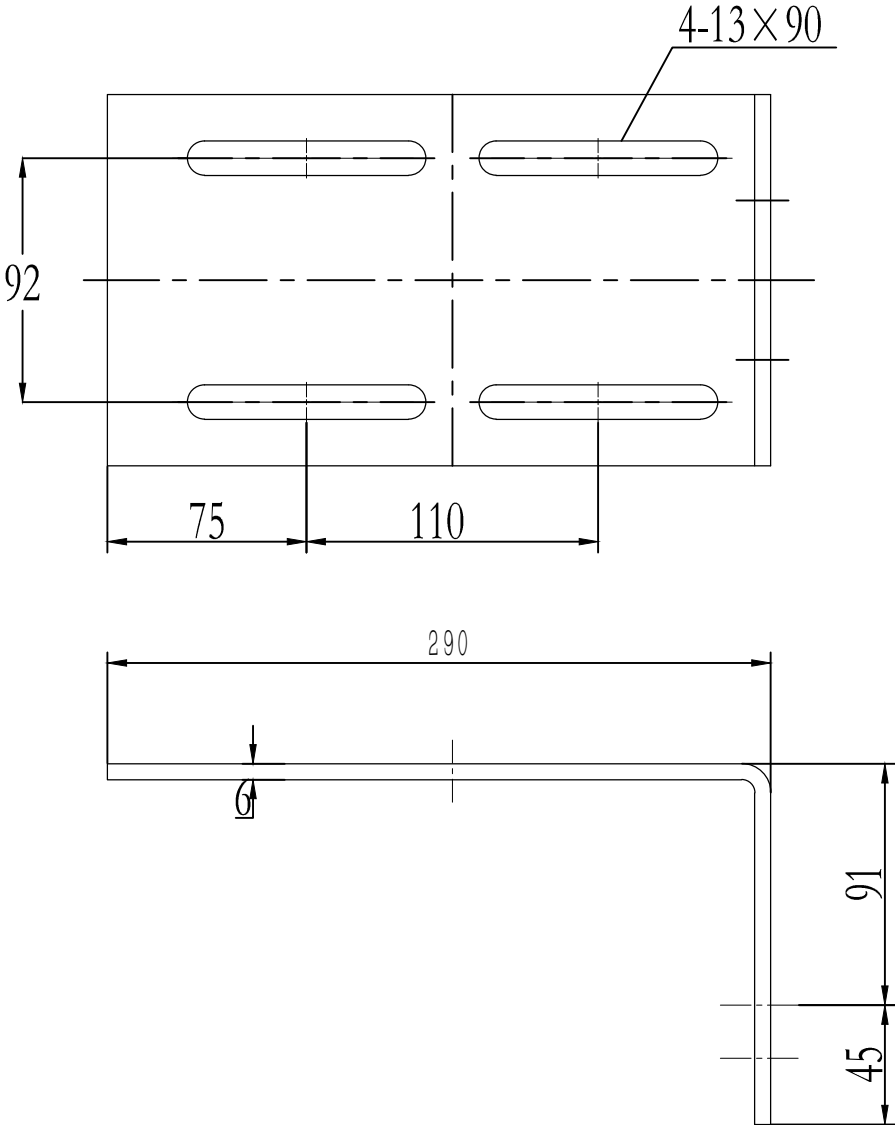
本件可对称装配

						总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司					
														涨紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日										
设计			标准化			阶段标记		重量	比例			OX-300(非标)			
校对								45.49	1:4						
审核															
工艺			批准			共 1 张		第 1 张							

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010688 OX-200U张紧装置(240-90-193-37 OX-300) 240-8 重晶石30kg RAL6005本色 中英文 伊萨电梯 P2



						Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日				
设计				标准化		阶段标记	重量	比例	
校对									
审核								1:2	
工艺				批准		OX200.1-1			
						共 2 页 第 1 页			

宁波奥德普电梯部件有限公司

安装底板

OX200.1-1

Q235A/6.0

阶段标记

14/04

1:2

共 2 页

第 1 页

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

Technical drawing of a mechanical part. The part is a rectangular plate with a width of 120 and a total length of 280. A central circular feature is shown, with a diameter of $\phi 16.2$. The distance from the left edge to the center of the circle is 60. The distance from the center of the circle to the right edge is 180. The drawing includes a dashed line indicating the center of the circle. Labels 1, 2, and 3 point to the top edge, the right edge, and the central circular feature, respectively.

The drawing shows a shaft with a keyway. The front view (top) shows the shaft with a keyway cut into it. The cross-section view (bottom) shows the shaft with a keyway cut into it, labeled 'A'.

技术说明
1. 本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2. 图中参数A(0~15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4. 本图按西奥对重用限速器布置匹配。

3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

									宁波奥德普电梯部件有限公司		
									摇杆焊件		
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日						
设计				标准化		阶段标记			重量	比例	OX200.2.1
校对									1.44	1:2	
审核											
工艺				批准		共 张			第 张		

日期