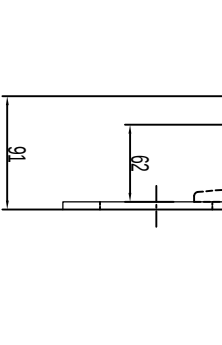
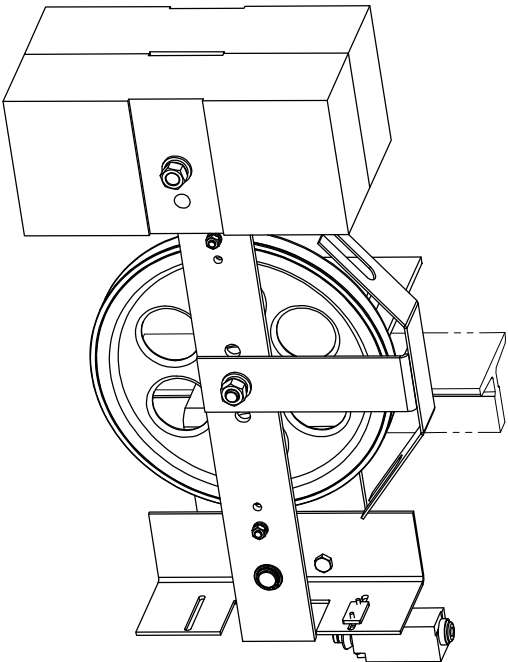
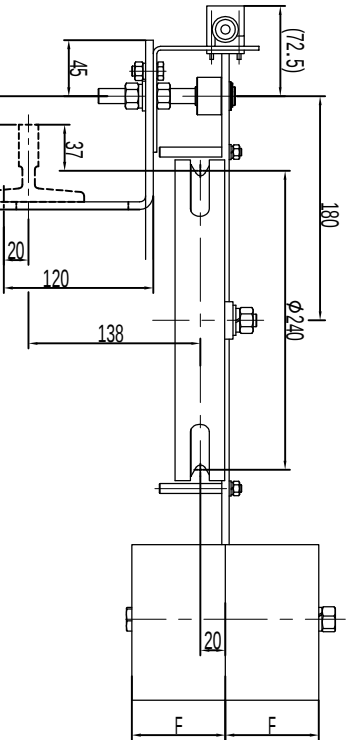
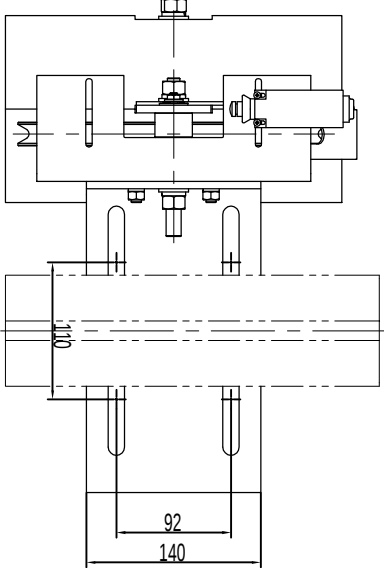
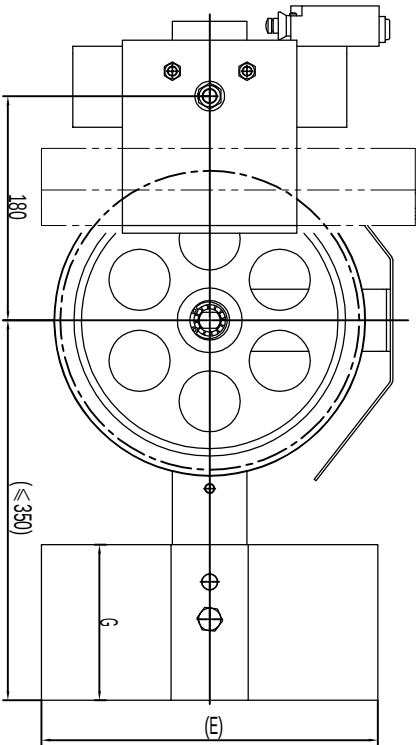


基本尺寸	0-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



- 技术说明
1. 本图按240-8规格绘制，具体使用时根据指令配表(注意绳轮直径、绳槽规格等)。
 2. 配重块的使用根据指令要求，将绳轮部分调整至规定位置才可以实现。
 3. 参数A值根据实际使用时需调整至规定位置。
 4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

总装图

涨紧装置

宁波奥德普电梯部件有限公司

附(选)用件登记
旧底图编号
底图编号
签字
日期

							总装图				宁波奥德普电液器件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日							涨紧装置	
设计			标准化										
校对													
审核													
工艺			批准										
						阶段标记		重量	比例	OX200			
								27.46	1:4				
						共 2 页		第 1 页					

