

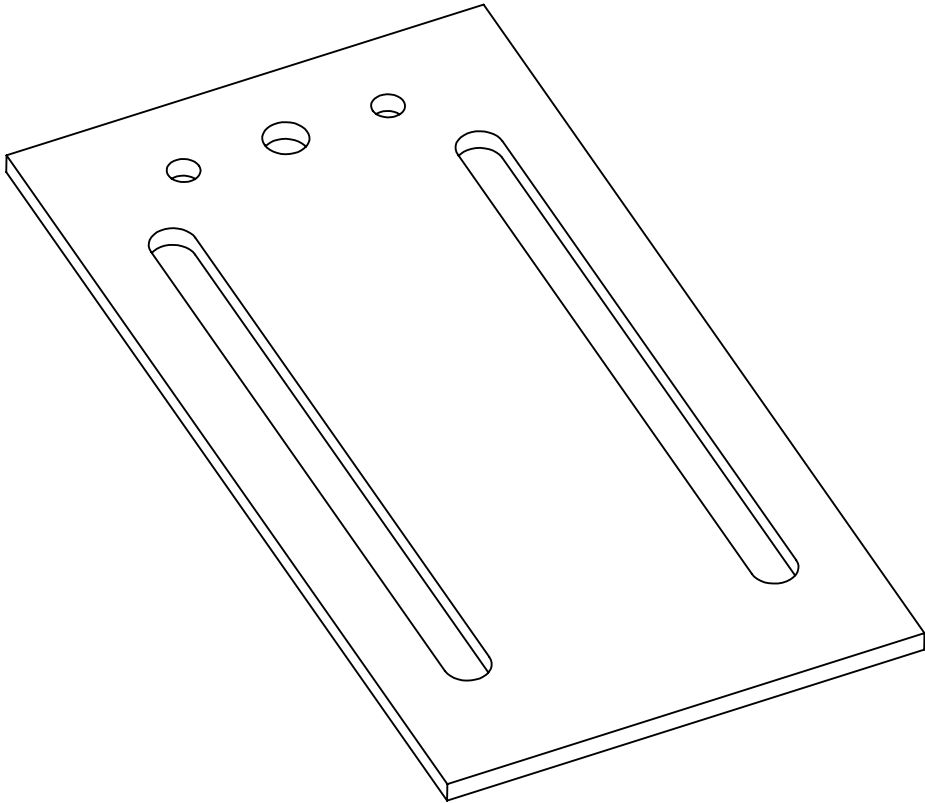
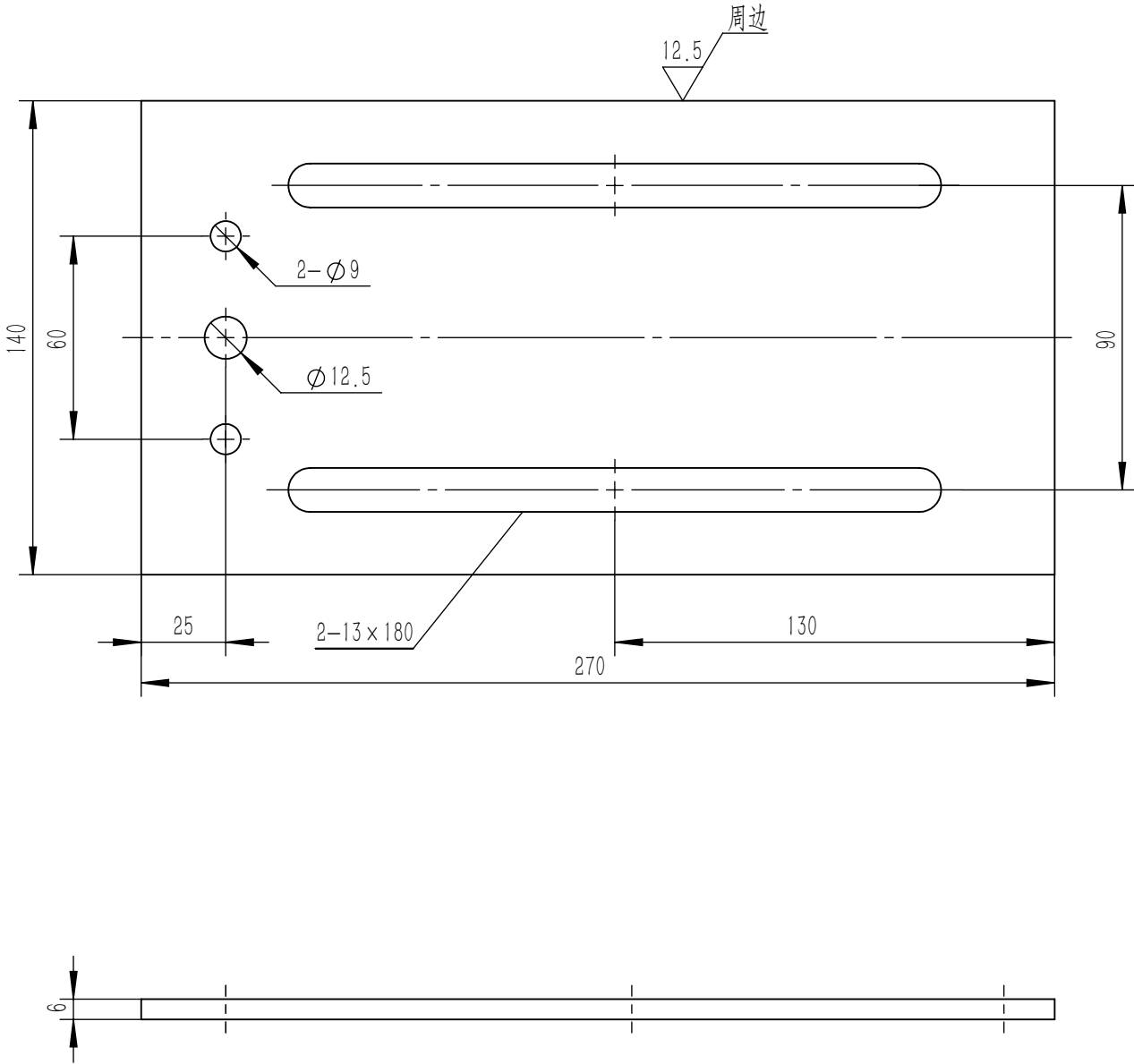
0X200(A=280)

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010661 OX-200涨紧装置 A=270~300 B=20~80 240-8 重晶石16kg RAL6005本色 中英文 沈阳华升三洋 P2

其余



技术说明
1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13x90孔调整为4-17x90；
3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Ø12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Ø17mm直径。

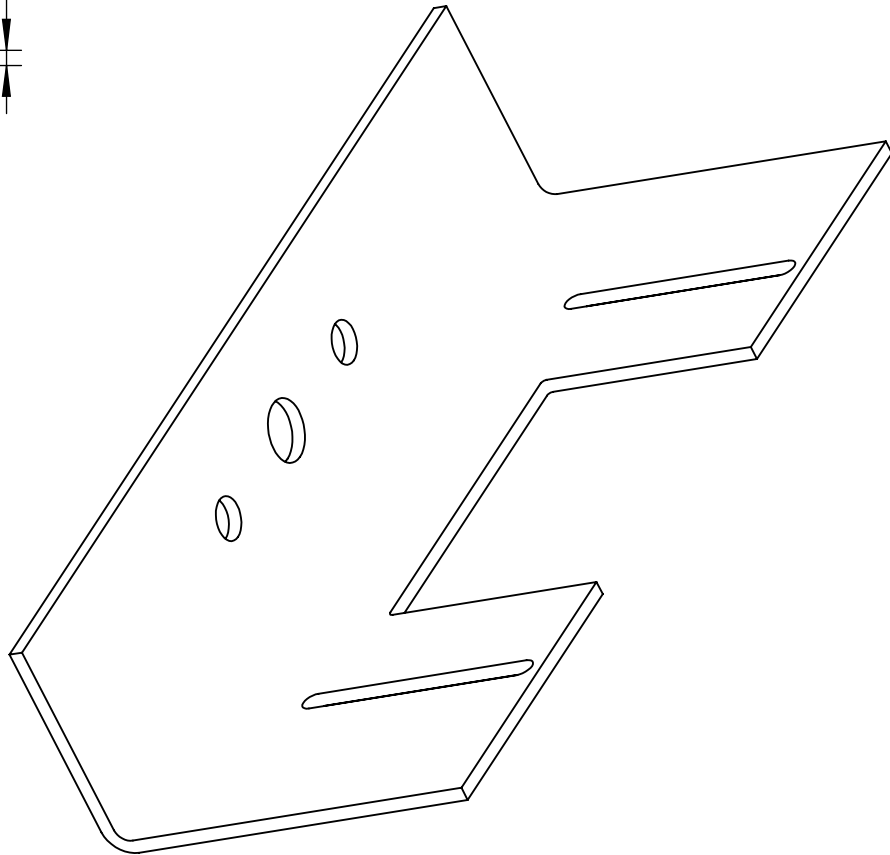
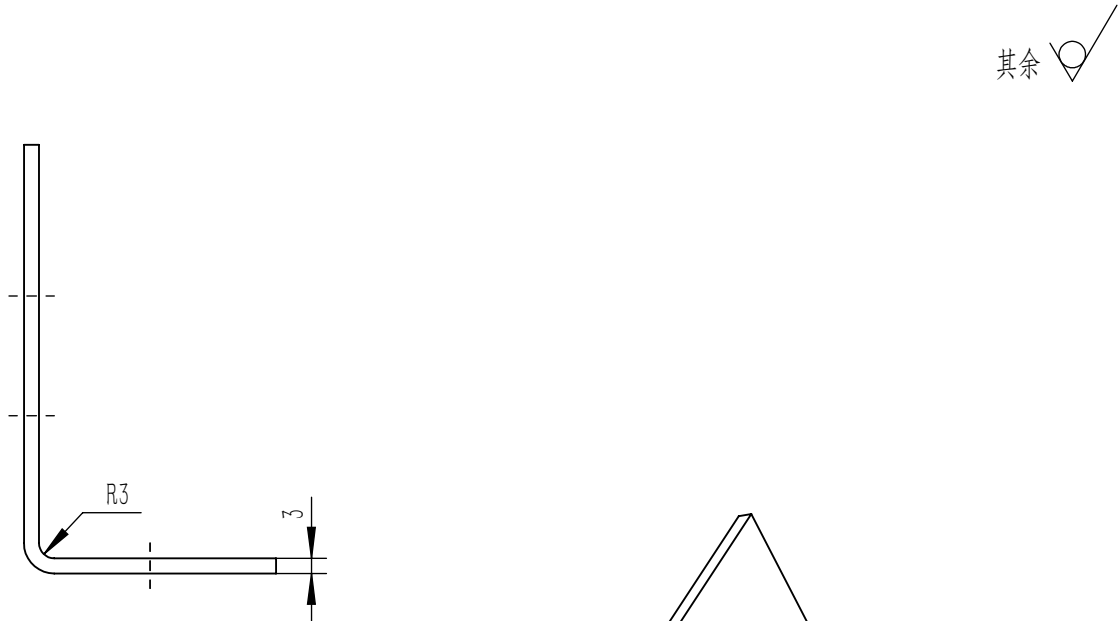
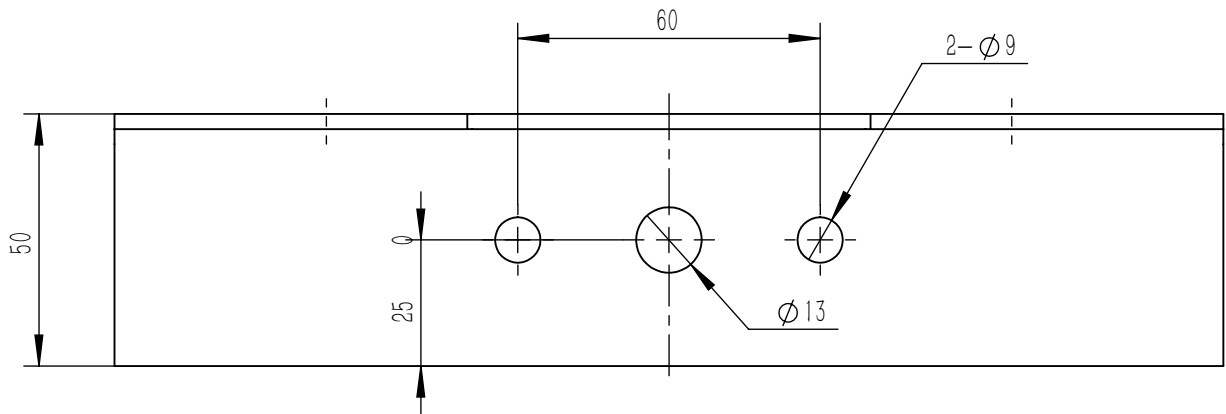
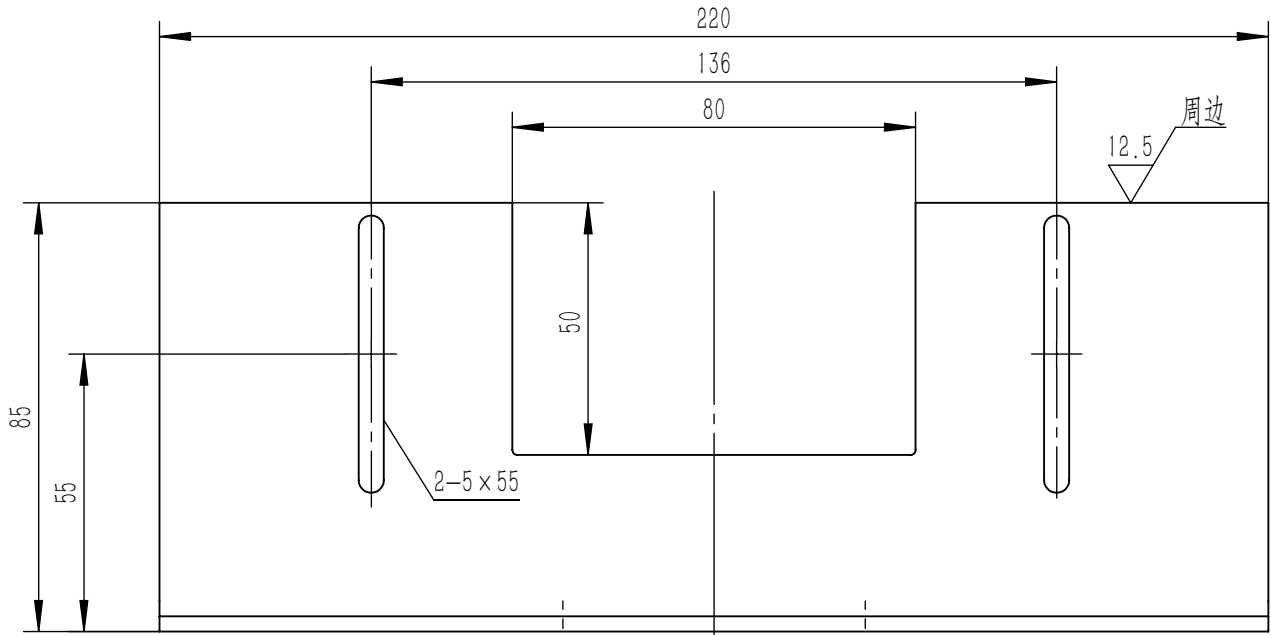
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1—1
设 计			标准化							
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 张				

OX200.1.1-1

80010661 OX-200涨紧装置 A=270~300 B=20~80 240-8 重晶石16kg RAL6005本色 中英文 沈阳华升三洋 P3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	
设计			标准化							
校对						0.557			1:1.5	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张			OX200.1.1-1	