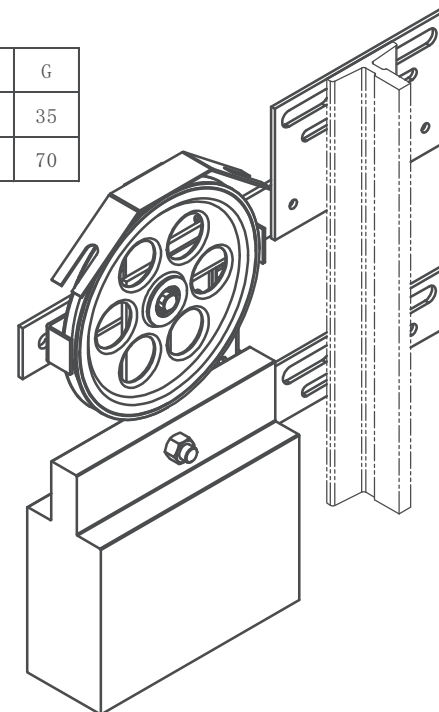
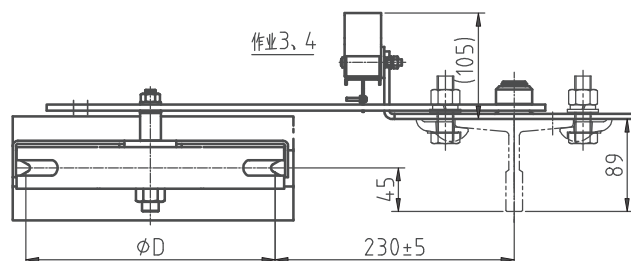


参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220



参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
FV26515A01	30kg	φ6	φ200	用于T89
FV26515A02		φ8	φ240	
FV26515A03		φ6	φ200	用于T114、T127
FV26515A04		φ8	φ240	

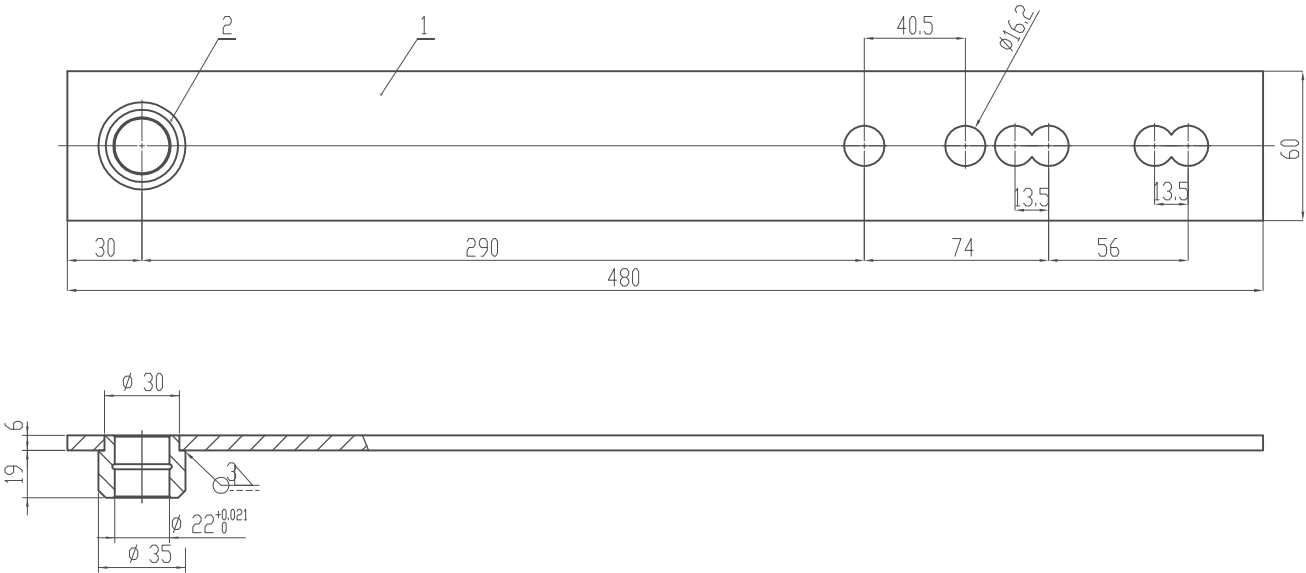


1	FV26515A01~04		组 件		详见本图步数表	
序号	代 号		材 料		重 量	说 明
D						
C						
B						
A		JT2018103	冯 泽	20180914	增加作业04	
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因	
设 计	李海龙	20180322	比例 1:5	图框	A3	 巨立电梯股份有限公司
校 对	蔡文伟	20180322	 共 1 页 第 1 页			
标准化	殷秋雨	20180322				
审 批	沈声良	20180322				
					张紧装置	FV26515A

2'00EX□

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010637 0X-300涨紧装置(FV26515A01 空白包装) 200-6 重晶石30kg RAL7037灰色 中英文 巨立电梯 P2



技术说明
1.本件采用电焊连接，焊接高度为3mm，要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象；
2.焊接后清理焊渣，表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3.喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						宁波奥普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	摇杆组件		
设计			标准化					
校对						阶段标记	重量	比例
审核							1.36	1:2
工艺			批准			共 1 张	第 1 张	□X300.2