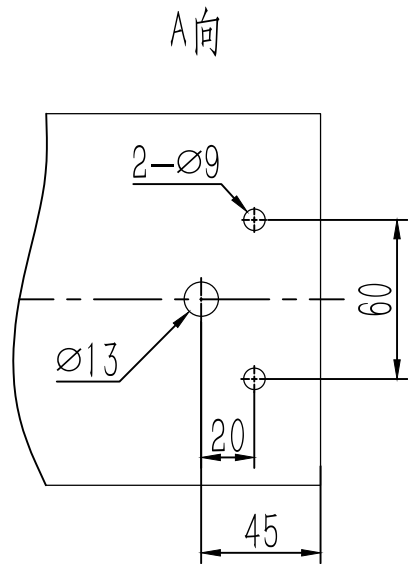
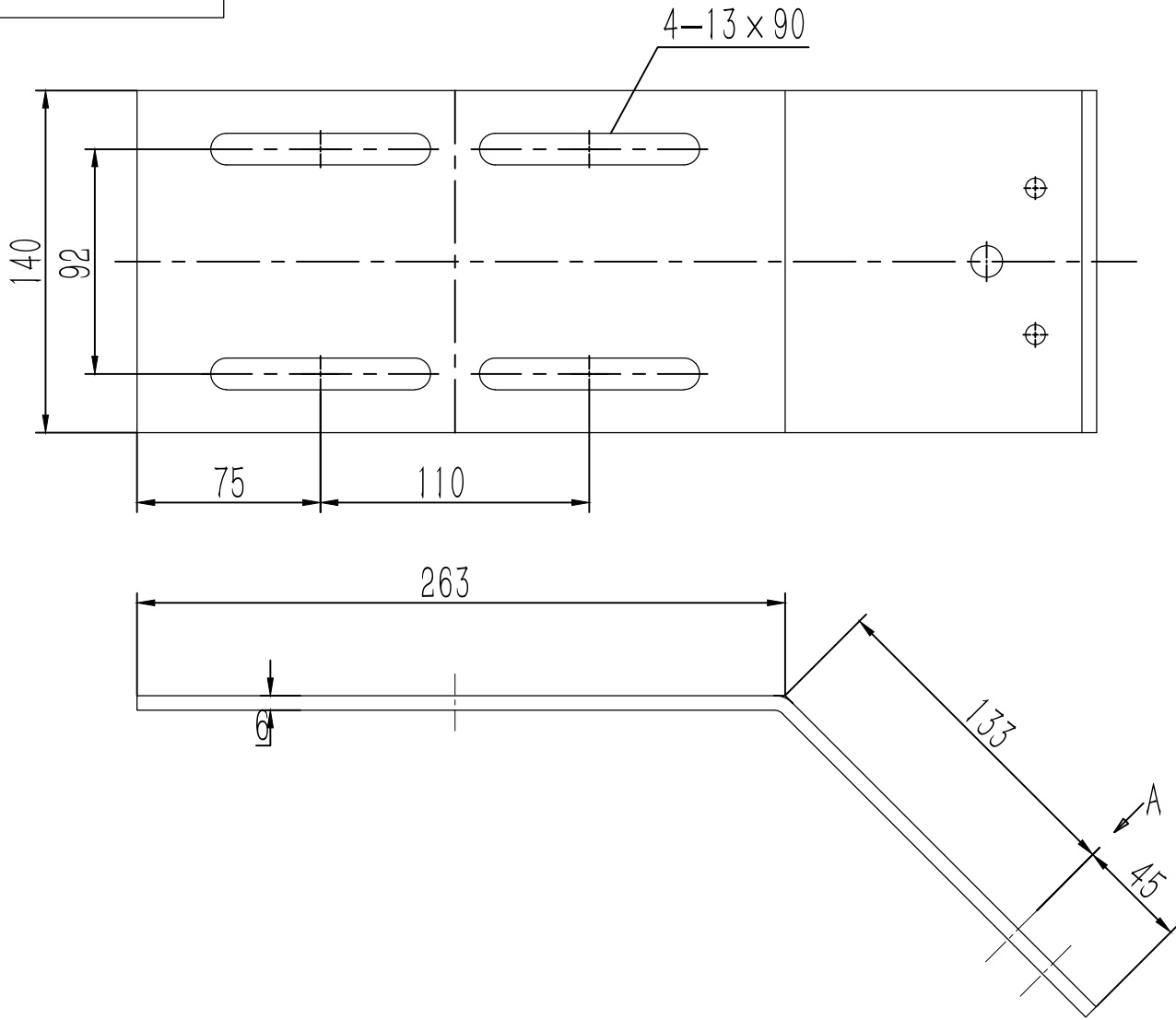


技术说明

1. 本件按图240绳轮绘制, 具体使用时根据指令配置(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重A值根据指令要求, 本图按图24kg铸铁配重绘制;
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮对应调整装配位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									涨紧装置		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200	
设 计			标准化								
校 对											
审 核											
工 艺			批准			共 2 页		第 1 页			

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



借(通)用件登记 80010621 OX-200张紧装置(200-135-200-2) 200-6 铸铁12kg RAL6005本色 中英文 帝奥电梯 P2

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校 对									OX200.1-1	
审 核								1:2		
工 艺			批准			共 2 页		第 1 页		