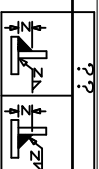
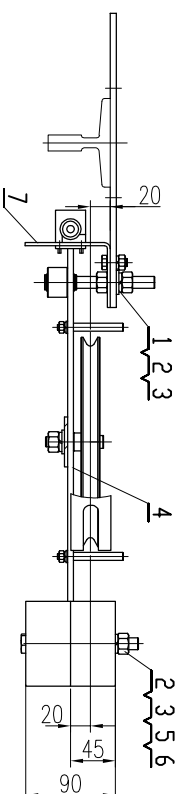
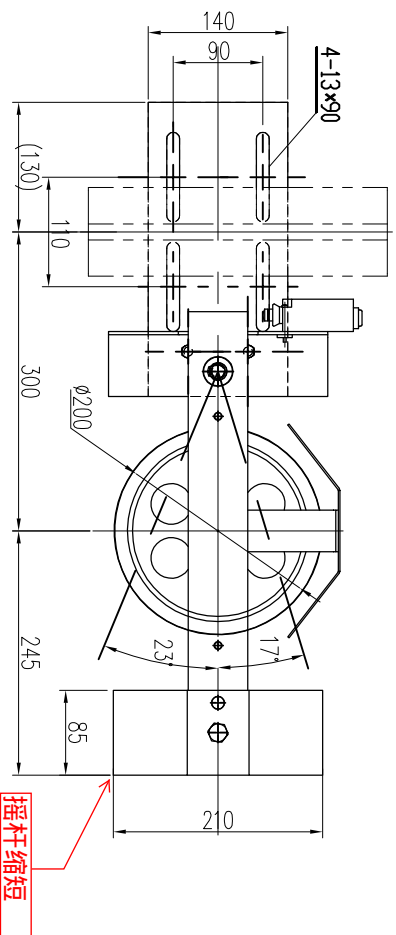


[illegible]

80010618 0X-200涨紧装置(摇杆非标) A=315~385 B=20~80 200-6 铸铁16kg RAL6005本色 中英文 江苏施塔德 P1-2



## 技术说明

1. 本件按0.240绳轮控制，具体使用时根据指令配装（注意绳轮节径、绳槽规格等）；
2. 配重的使用根据指令要求，我司标配为6KG重晶石；
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图示状态只能满足调整范围为50~80mm；绳轮安装在摇杆另一侧时B能满足：20~45mm；
4. 参数A常规允许调整范围为300~400（该值按配用189号导轨计算，其余值时该范围值会略有变化），该参数A $\geq$ 290mm。

件号:MSA6Z038005/20NE03492,H≤50M,配重材质:

铸件设备号: 20NE03492

供应商: 奥德普

							OX-200	<div>梅 轮 FUSHILL</div>
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			?????
设计			标准化					
校对								
审核								
工艺			批准					
							共 1 张    第 1 张	MSA6Z038

