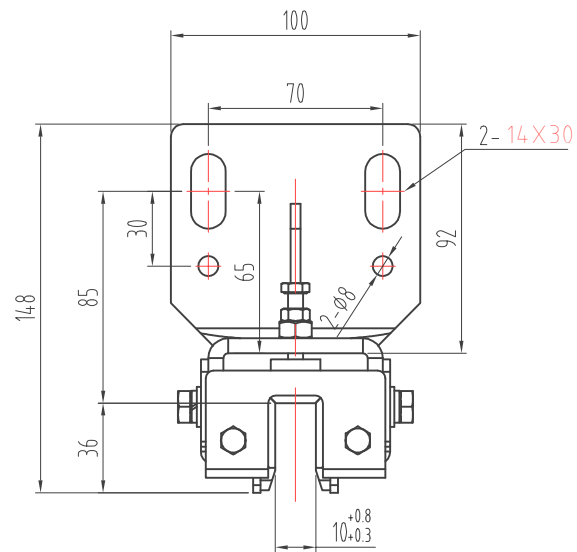
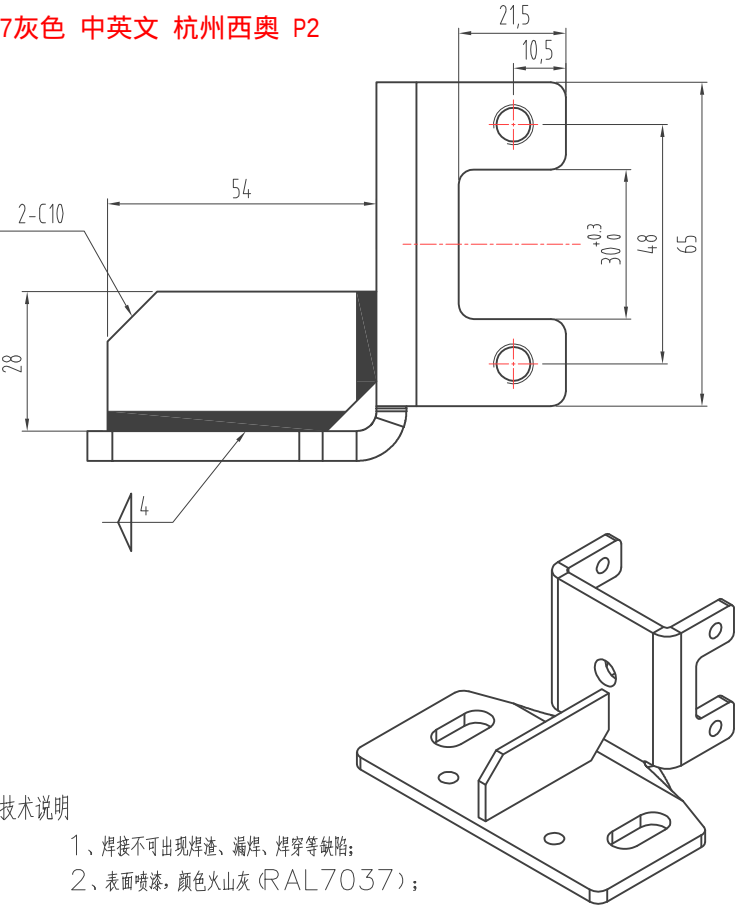
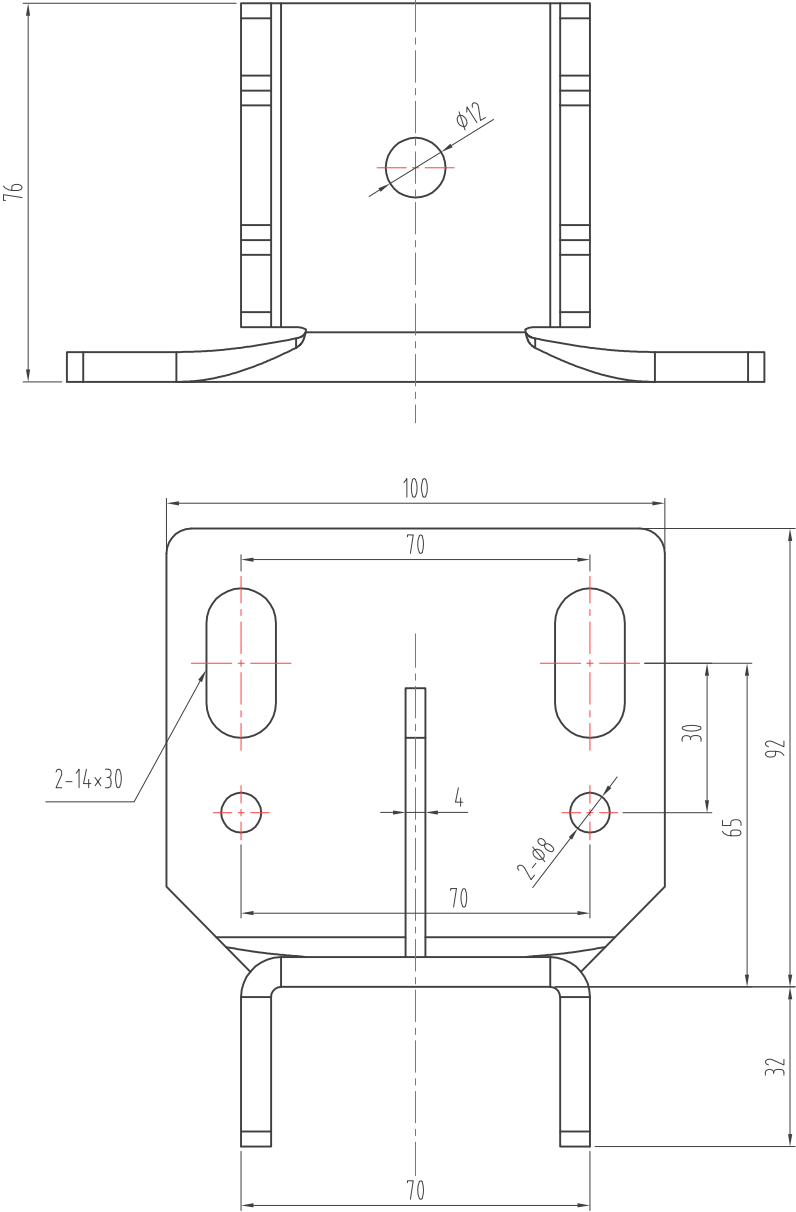




- 1、本件适用于额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$;
- 2、图中导靴槽口为 $10^{+0.8}_{-0.3}$,需通过10.3/10.8止通规检验;

13	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 6	2	65Mn			
12	GB/T 5783-2000	六角螺栓 M6×16	2	钢 8.8-Zn.D			
11	OX-029BY-3	靴衬上挡板	1	Q235A/3.0			
10	OX-029BY-1	含油靴衬	1	高分子复合材料			
9	GB/T 6170-2000	六角螺母 M6	1	钢 8.8-Zn.D			
8	GB/T 5783-2000	六角螺栓M6×35	3	钢 8.8-Zn.D			
7	OX-029-3	调节螺母	1	热轧六角钢-Q235A			借用件
6	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 8	4	65Mn			
5	GB/T 95-1987	平垫圈 8	4	100HV			
4	GB/T 5783-2000	六角螺栓 M8×16	4	钢 8.8-Zn.D			
3	OX-029BY-2	侧挡板	2	Q235A/3.0			
2	OX-029BY.2	支架焊件	1	铸件			
1	OX-029BY.1	底板焊件	1	铸件			
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
					重量		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计	舒佳乐	2019.04.29	标准化				
审核							
工艺			批准				
 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						组合件 029BY导靴 OX-029BY	
阶段 标 记 重 量 比 例 共 张 第 页						1:2	

80010611 OX-029BY导靴(X0A2685ACF003 镀彩锌 绿色条码) 10mm RAL7037灰色 中英文 杭州西奥 P2

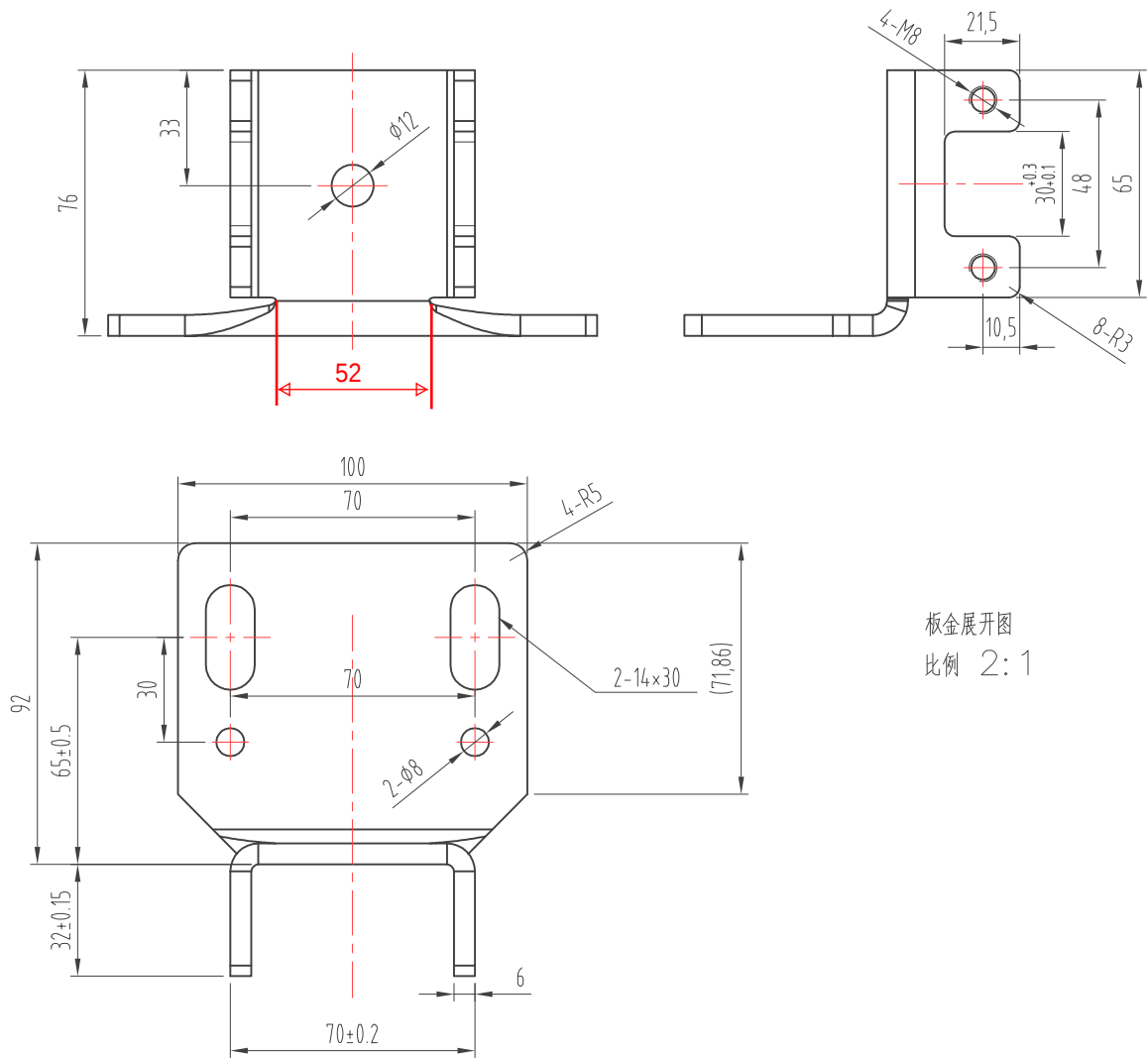


技术说明

- 1、焊接不可出现焊渣、漏焊、焊穿等缺陷；
2、表面喷漆，颜色火山灰（RAL7037）；

2	OX-029BY.1-2	加强筋	1	Q235A/4.0				本图
1	OX-029BY.1-1	导靴底板	1	Q235A/6.0				
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	宁波奥德普电梯有限公司		
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化			底板焊件		
审核						OX-029BY.1		
工艺			批准					

80010611 OX-029BY导靴(X0A2685ACF003 镀彩锌 绿色条码) 10mm RAL7037灰色 中英文 杭州西奥 P3



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

						 宁波奥德普电梯部 NINGBO AODEPU ELEVATOR CO., LTD.			Q235A/5.0			导靴底座		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化			阶段标记		重量	比例		OX-029BY.1-1			
									1:1					
审核														
工艺			批准			共 张 第 页								



宁波奥德普电梯部

NINGBO AODEPU ELEVATOR
COMPONENTS CO., LTD.

导靴底座

OX-029BY.1-1