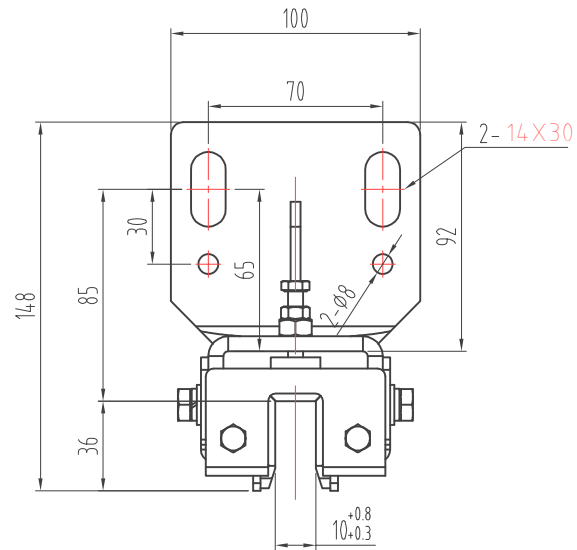
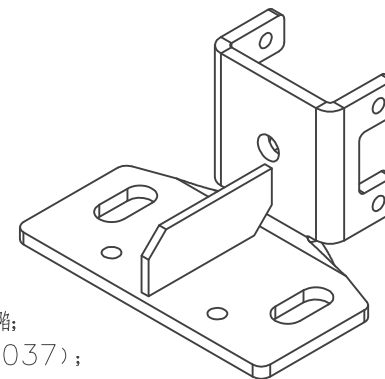
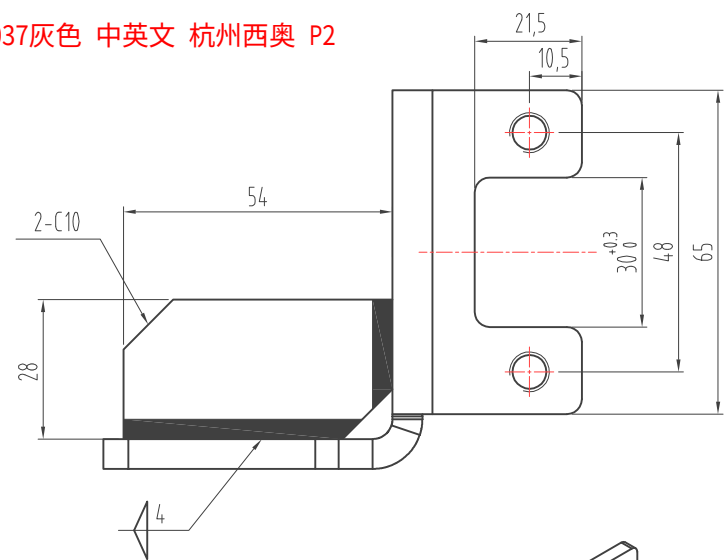
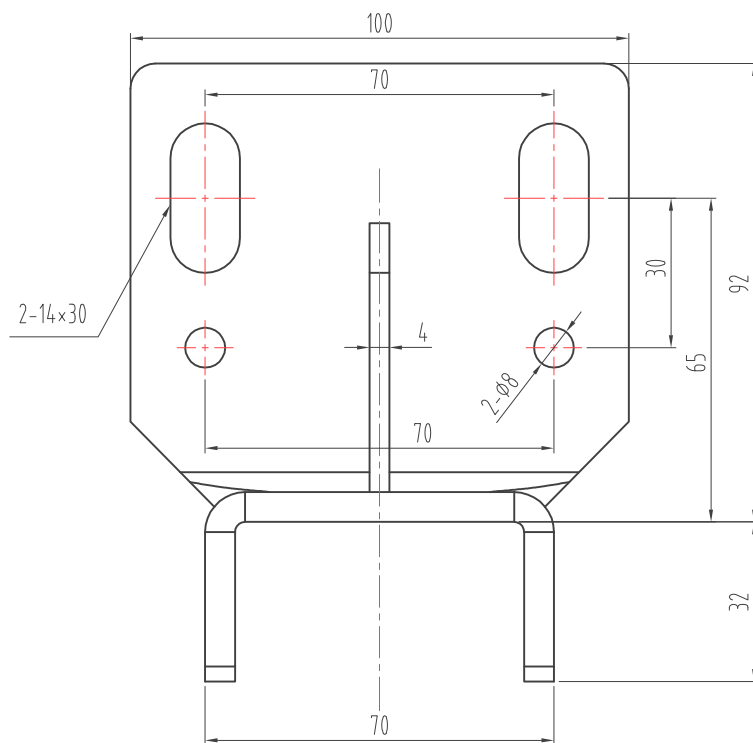




- 1、本件适用于额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$;
- 2、图中导靴槽口为 $10^{+0.8}_{-0.3}$,需通过 $10.3/10.8$ 止通规检验;

13	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 6	2	65Mn			
12	GB/T 5783-2000	六角螺栓 M6×16	2	钢 8.8-Zn.D			
11	OX-029BY-3	靴村上挡板	1	Q235A/3.0			
10	OX-029BY-1	含油靴衬	1	高分子复合材料			
9	GB/T 6170-2000	六角螺母 M6	1	钢 8.8-Zn.D			
8	GB/T 5783-2000	六角螺栓M6×35	3	钢 8.8-Zn.D			
7	OX-029-3	调节螺母	1	热轧六角钢-Q235A			借用件
6	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 8	4	65Mn			
5	GB/T 95-1987	平垫圈 8	4	100HV			
4	GB/T 5783-2000	六角螺栓 M8×16	4	钢 8.8-Zn.D			
3	OX-029BY-2	侧挡板	2	Q235A/3.0			
2	OX-029BY.2	支架焊件	1	组件			
1	OX-029BY.1	底板焊件	1	组件			
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
					重量		

						 宁波奥德普电梯部 NINGBO AODESU ELEVATOR CO.,LTD.		
						组合件 029BY导靴		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计	舒佳乐	2019.04.29	标准化					1:2
审核						共 张 第 页 0X-029BY		
工艺			批准					



- 1、焊接不可出现焊渣、漏焊、焊穿等缺陷；
- 2、表面喷漆，颜色火山灰（RAL7037）；

2	OX-029BY.1-2	加强筋	1	Q235A/4.0			本图
1	OX-029BY.1-1	导轨底板	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 计	总 计	备注
					重 量		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设 计	舒佳乐	2019.01.18	标准化				
审 核							
工 艺			批 准				
 宁波奥德普电梯部 NINGBO AODESHI ELEVATOR CO., LTD.						组合件 底板焊件	
阶 段 标 记						重 量	比例
							1:2
共 张						第	页
OX-029BY.1							

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					导靴底座	
						Q235A/5.0						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例	0X-029BY.1-1	
设 计	舒佳乐	2019.01.18	标准化							1:1		
审 核												
工 艺			批 准			共 张 第 页						