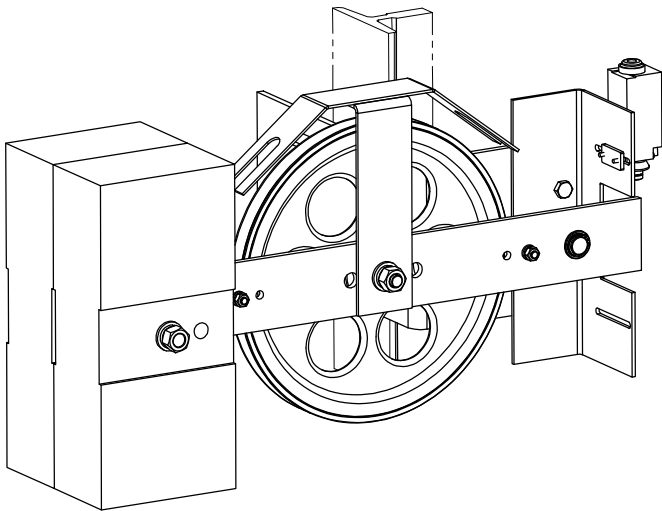
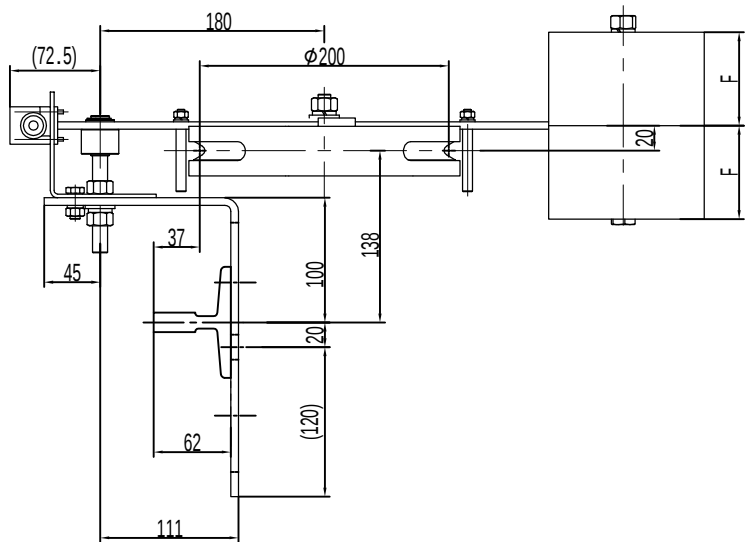
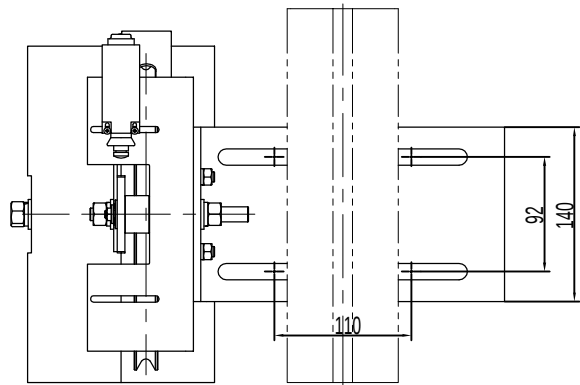
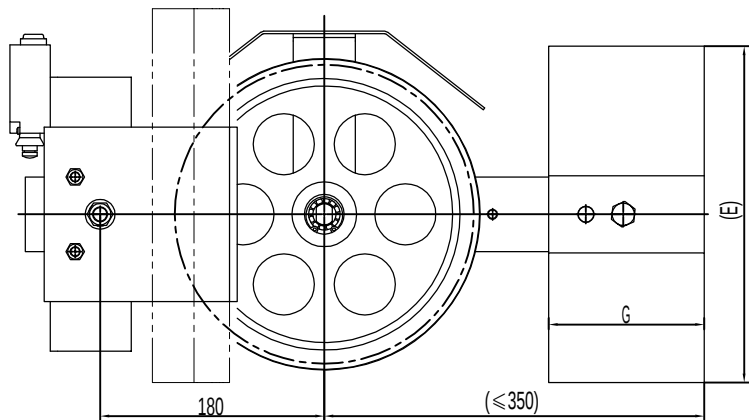




技术说明
1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 本图按 24kg 铸铁配重绘制;
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									涨紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	OX200	
设计			标准化				27.46	1:4		
校对										
审核									共 2 页 第 1 页	
工艺			批准							

借(通)用件登记

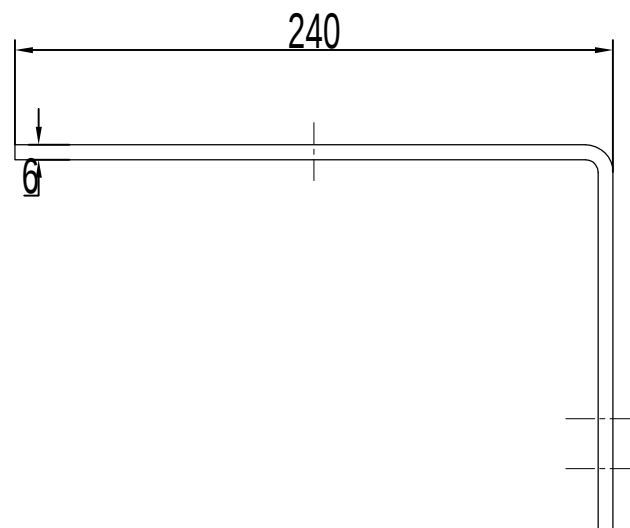
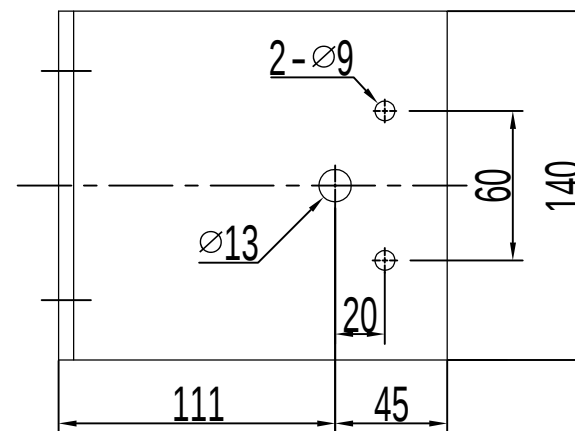
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

Technical drawing of a rectangular plate with four elongated oval holes. The plate has a total width of 120 and a total height of 92. The holes are arranged in a 2x2 grid. The distance between the centers of the holes is 110. A leader line points to one of the holes with the label $4-13 \times 90$.



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX200.1
校 对								1:2	
审 核									
工 艺			批 准			共 2 页 第 1 页			