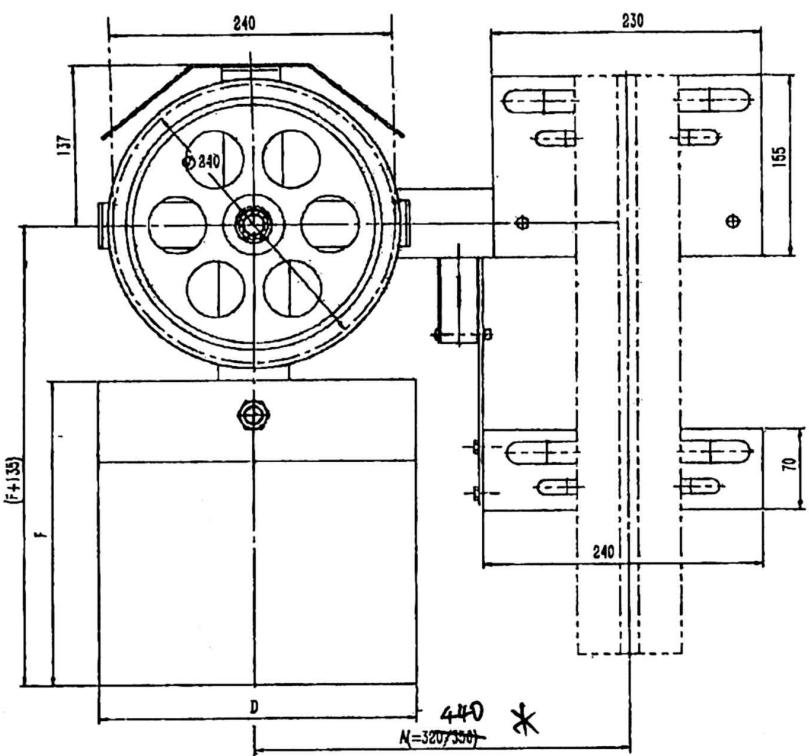


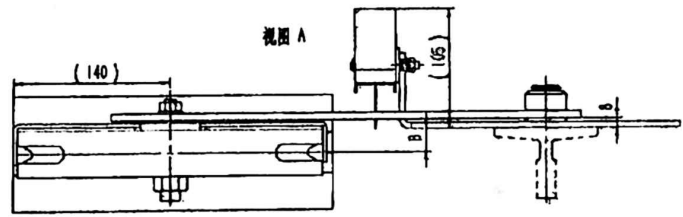
(15X)002X0

80010539 OX-300涨紧装置(镀彩锌) A=440±10 B=30.5 240-8 重晶石18KG RAL7037灰色 中英文 杭州西奥 P1-4

400	400-1000	1000-2000	2000-4000
0.8	1.2	2.0	



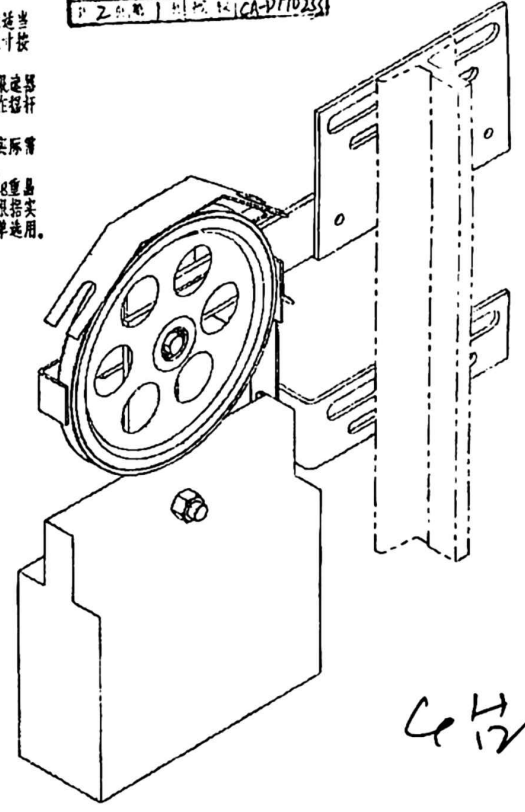
视图 A



FB-X0A2619AAG002-576740

技术说明
 1. 涨紧轮和摇杆组件应转动灵活, 无卡滞现象;
 2. 图中A尺寸可以适当进行调整, 本件尺寸按图面要求;
 3. 图中涨紧轮限位器匹配选用, 可装在摇杆的正反面使用;
 4. 开关组件可按实际需要现场调整安装;
 5. 本图重晶石18kg重晶石形式绘制, 可根据实际使用状态按表选用。

X0A2619AAG	3R12
2017.2.17	
100~006	101~106
2017.2.17	CA-D170233



6.4



图(电)附件表记
 图底图号

图底图号	西奥件号	奥德普图号	绳轮节圆直径 (mm)	钢丝绳公称直径 (mm)	A	B	配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G	提升高度 (m)
	X0A2619AAG001	OX300-1-B	240	6.3	320	30.5	18	重晶石	270	100	265	40	0~50
	X0A2619AAG002	OX300-1-B	240	8	440	30.5	18		270	100	265	40	0~50
	X0A2619AAG003	OX300-2-B	240	8	320	30.5	30		300	140	305	60	50~100
	X0A2619AAG101	OX300-1-B	240	6.3	350	30.5	18	重晶石	270	100	265	40	0~50
	X0A2619AAG102	OX300-1-B	240	8	350	30.5	18		270	100	265	40	0~50
	X0A2619AAG103	OX300-2-B	240	8	350	30.5	30		300	140	305	60	50~100

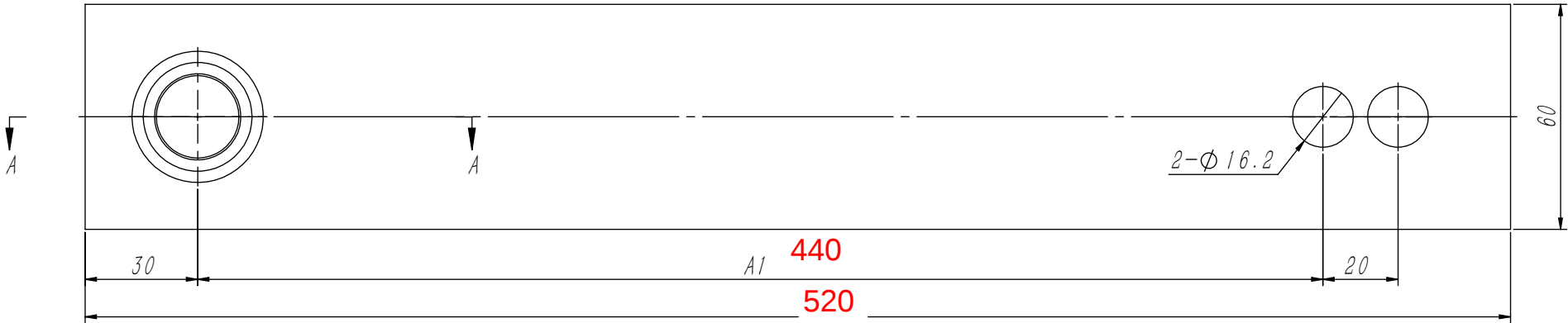
图底图号	西奥件号	奥德普图号	绳轮节圆直径 (mm)	钢丝绳公称直径 (mm)	A	B	配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G	提升高度 (m)
设计	审核	2017.2.15	标准化										
校对													
审核		2017.2.15											
工艺													

宁波奥德普电梯部件有限公司		
涨紧装置(重锤式)		
OX300(XG1)	重量	比例
	31.14	1:4

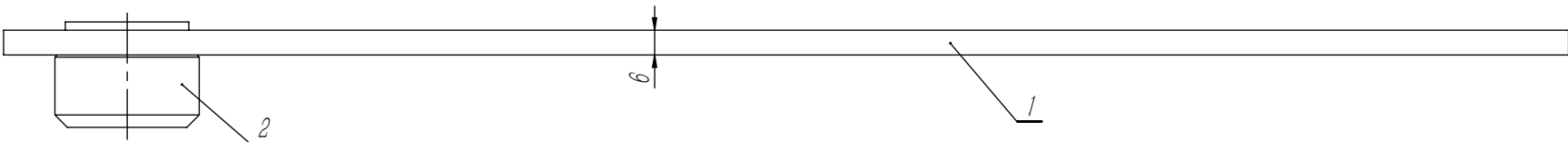
OX300.2(FB)

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

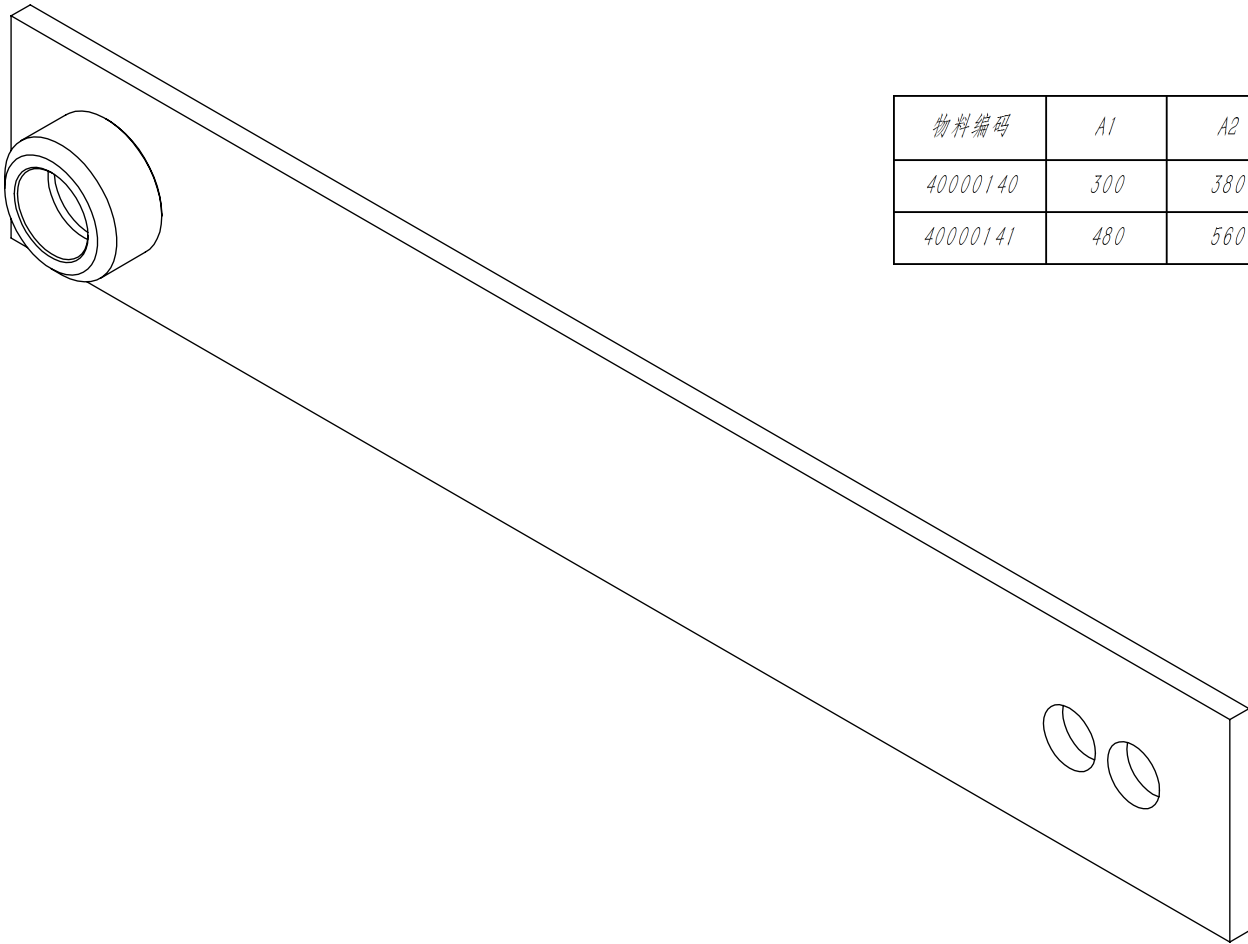
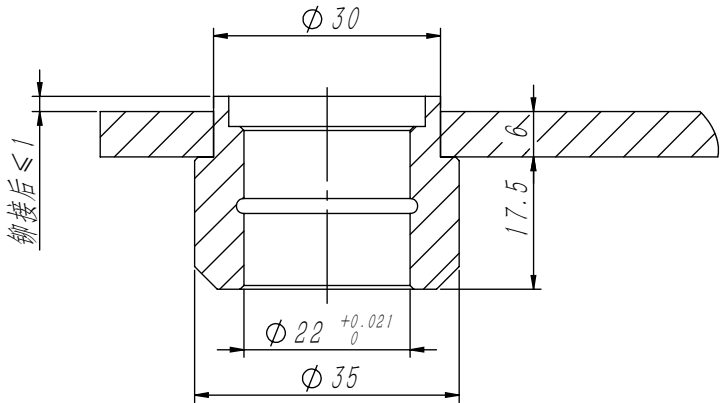
80010539 OX-300涨紧装置(镀彩锌) A=440±10 B=30.5 240-8 重晶石18KG RAL7037灰色 中英文 杭州西奥 P2



技术说明
1. 本件采用研铆连接, 要求铆接牢固可靠, 无偏斜或毛边等缺陷;
2. 摇杆主体表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令;
3. 喷涂后, 在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理, 确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	OX300.2-2		摇杆轴套			1	20# / Φ35		0.09	0.09		
1	OX300.2-1 (FB)		摇杆板件			1	Q235A / 6 × 60		1.01	1.01		
序号		代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注
										宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日							
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例		摇杆组件	
校 对												
审 核								1.11	3:5			
工 艺			批 准			物料编号: 见表						
OX300.2 (FB)												

借(通)用件登记

旧底图总号

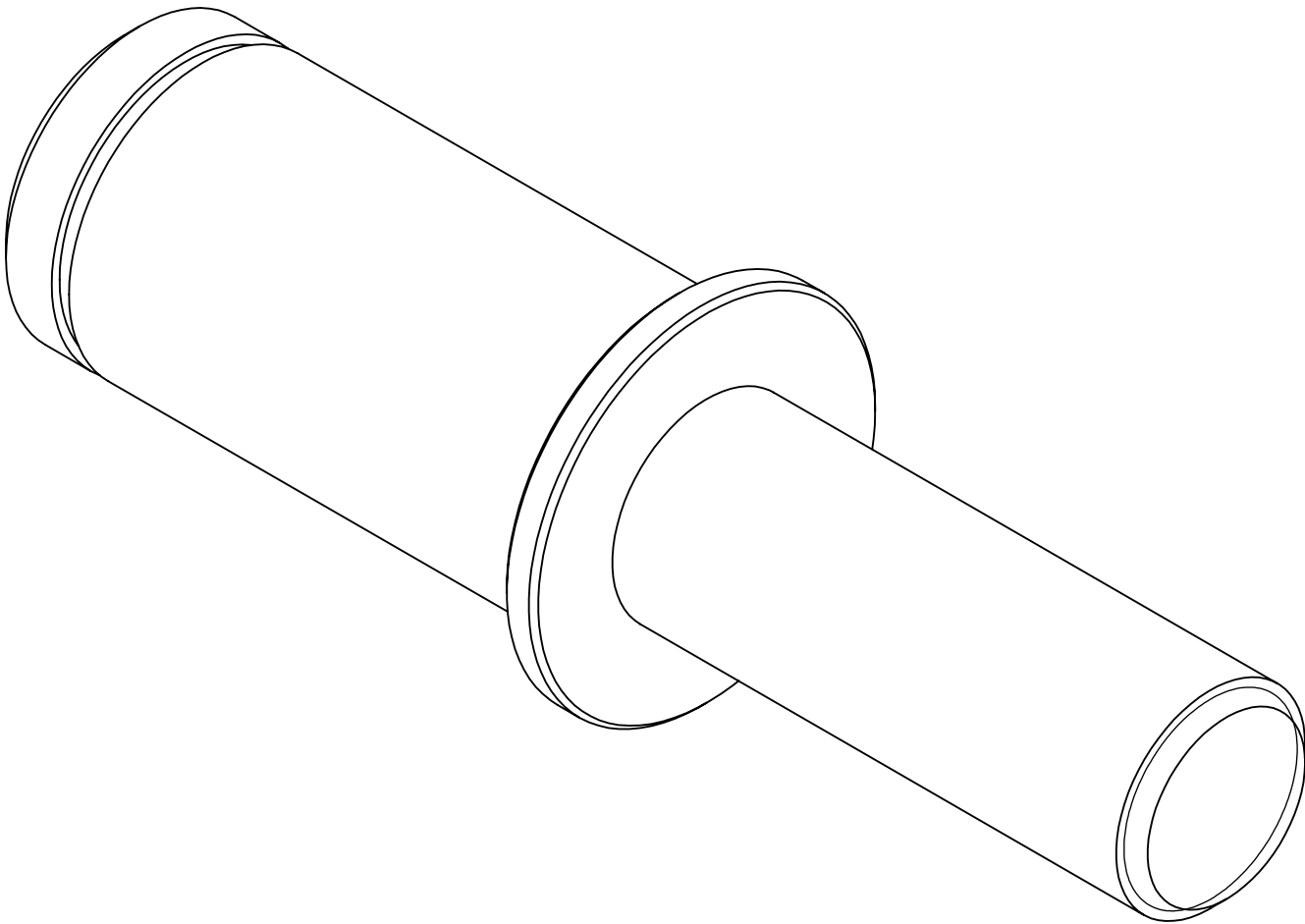
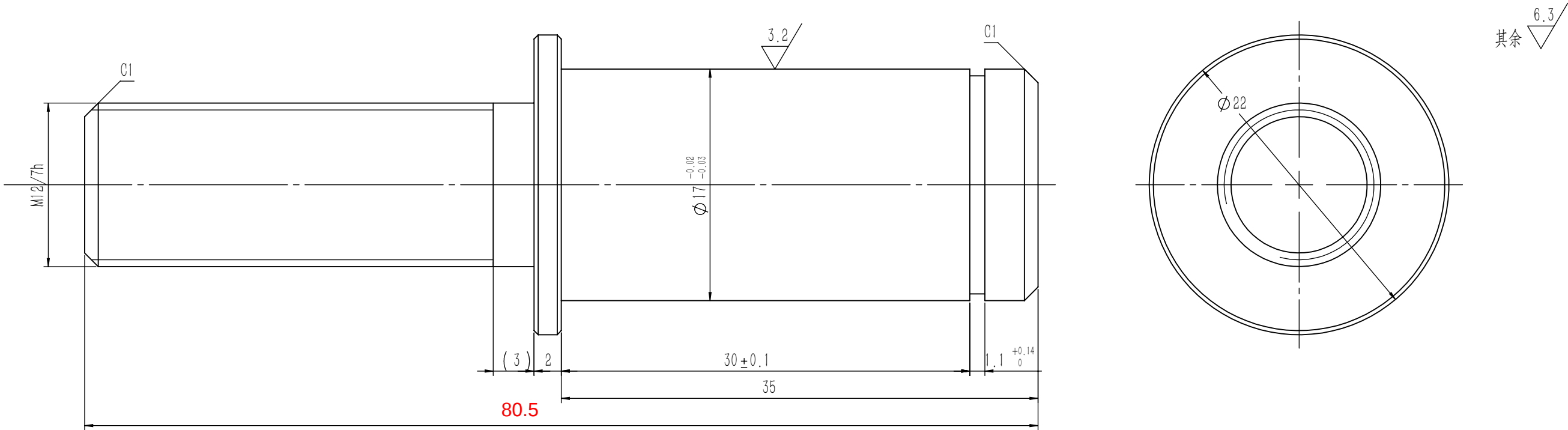
底图总号

签 字

日 期

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0 ~ 6	6 ~ 30	30 ~ 120	120 ~ 400	400 ~ 1000	1000 ~ 2000	2000 ~ 4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010539 OX-300涨紧装置(镀彩锌) A=440±10 B=30.5 240-8 重晶石18KG RAL7037灰色 中英文 杭州西奥 P3



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									绳轮主轴(双)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量		
设 计			标准化							
校 对										
审 核								0.10	3:1	
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张		
								OX300.3-1(S)		

