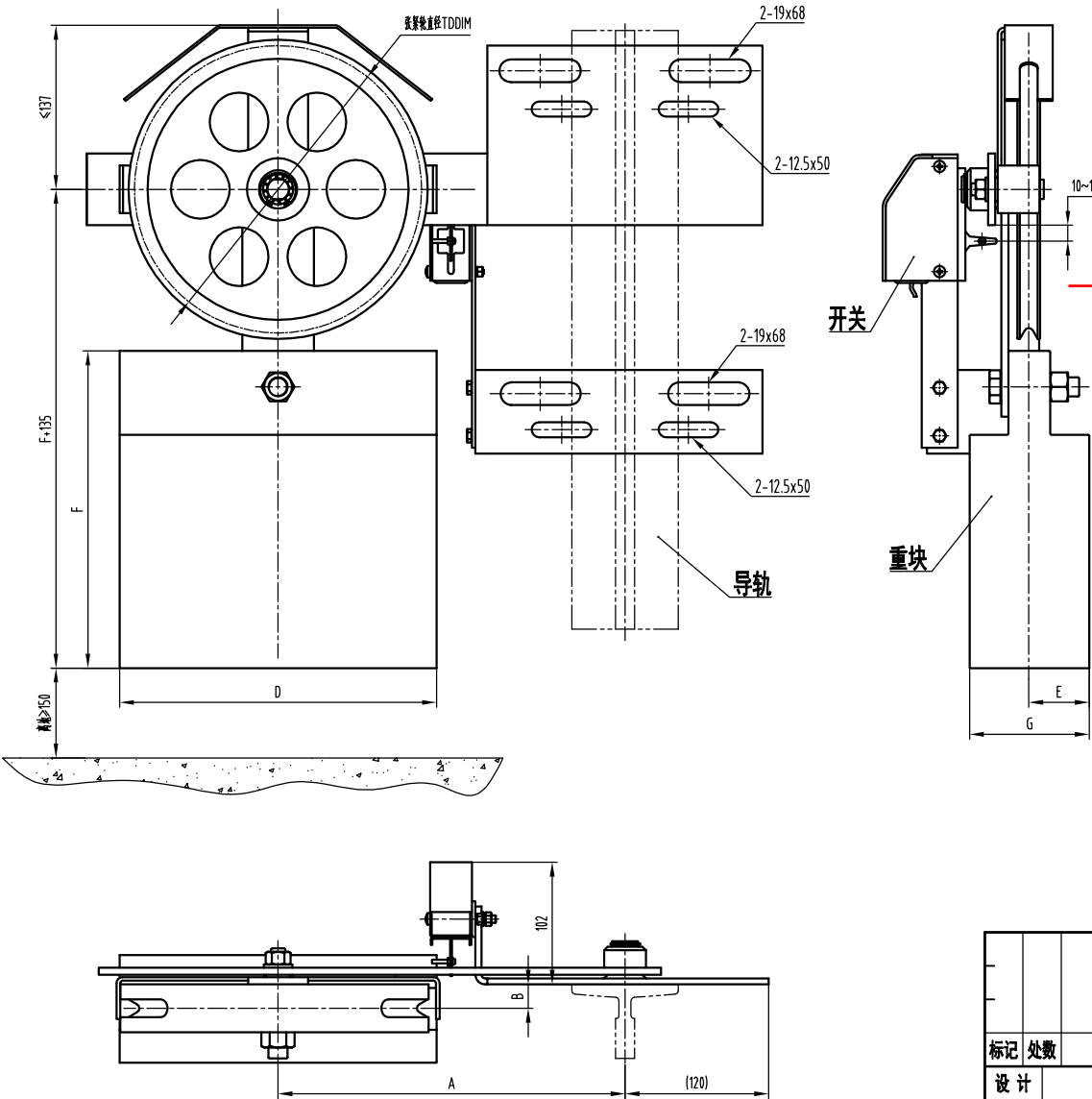


80010520 OX-300涨紧装置(XHA2619ABG010)A=350±10 B=54 240-8 重晶石18KG RAL5019蓝色 中英文 西子重工 P1-4



对应表

西子重工件号	对应奥蒂斯	A	B	涨紧轮直径 TDDIM	限速器钢丝绳直径 GOVRD	重块质量(kg)	提升高度R (m)	导轨型号			
XHA2619ABG001	AX300V013G01	300	32	200	6.3	18	R≤45	T89			
XHA2619ABG002	AX300V013G02	320		240				T114 / T127			
XHA2619ABG003	AX300V013G03	322 / 332	54	200			45<R≤75	30	T89		
XHA2619ABG004	AX300V013G04	342 / 352		240					T89		
XHA2619ABG005	AX300V013G05	300	32	200		30			45<R≤75	T89	
XHA2619ABG006	AX300V013G06	320		240						T89	
XHA2619ABG007	AX300V013G07	322 / 332	54	200				30		45<R≤75	T89
XHA2619ABG008	AX300V013G08	342 / 352		240							T89
XHA2619ABG009	AX300V013G09	320	32	240	8	18	R≤30	T89			
XHA2619ABG010	AX300V013G10	342 / 352	54					T114 / T127			
XHA2619ABG011	AX300V013G11	320	32			30	30<R≤60	T89			
XHA2619ABG012	AX300V013G12	342 / 352	54					T114 / T127			

重块尺寸

重块材质	重块重量(kg)	D	E	F	G
重晶石	18kg	270	100	265	50
	30kg	300	140	305	70

参数表

参数名	中文描述
TDFI	涨紧轮重块材质
GOVRD	限速器钢丝绳直径
TDDIM	涨紧轮直径

技术要求

- 1 本图为OX-300涨紧装置外形示意图;
- 2 本图为西子重工绘制, 相关图纸更改需双方确认;
- 3 现场安装绳轮位置需根据限速器钢丝绳位置定位, 安装时需保持张紧组件水平, 现场安装牢固可靠, 摆臂旋转灵活, 无卡滞异响;
- 4 开关可在现场调节尺寸, 调节后需检查张紧;
- 5 本开关不防水, 安装地点需防止进水。

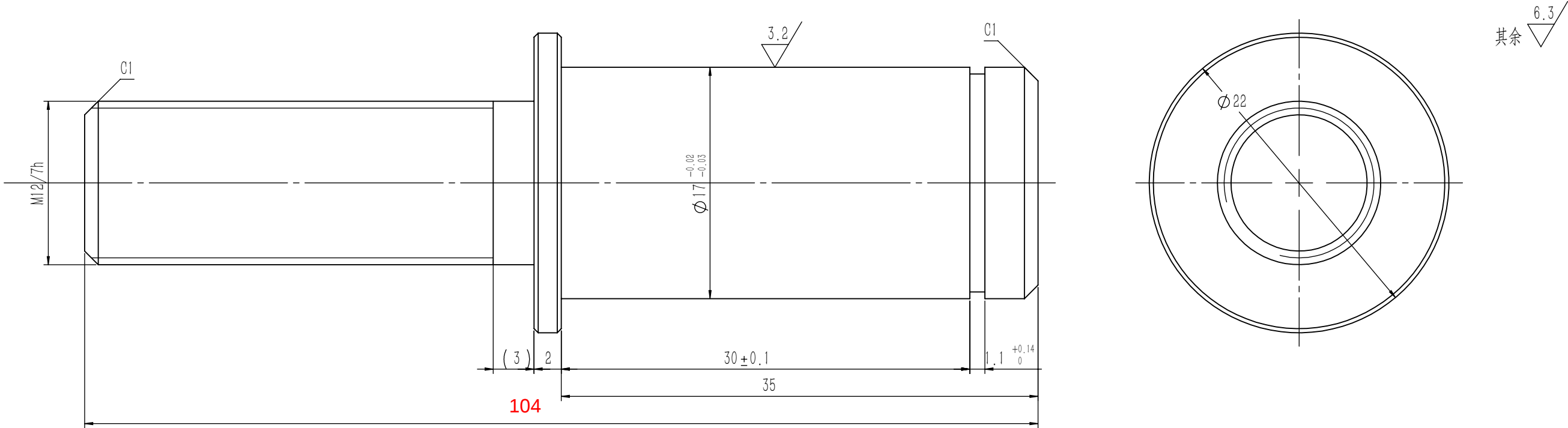
OX300-V013

A OEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段	标记	重量	比例	张紧装置
设计									
审核								1:4	
工艺									
					共	张	第	2	页
					AX300V013				

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0 ~ 6	6 ~ 30	30 ~ 120	120 ~ 400	400 ~ 1000	1000 ~ 2000	2000 ~ 4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010520 OX-300涨紧装置(XHA2619ABG010)A=350±10 B=54 240-8 重晶石18KG RAL5019蓝色 中英文 西子重工 P2



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

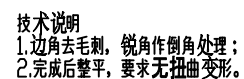
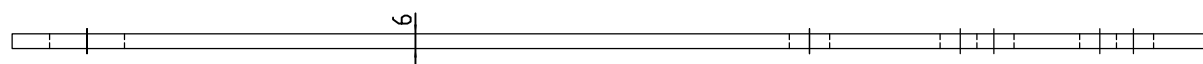
签 字

日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									绳轮主轴(双)		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设 计			标准化			阶段标记		重量			比例
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 张		
										OX300.3-1(S)	

□X300.2-1

其余 



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/6.0×60			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											摇杆板件	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日							
设 计			标准化			阶段标记		重 量	比例	DX300.2-1		
校 对								1.27	1:2			
审 核												
工 艺			批 准			物料编号20500005						