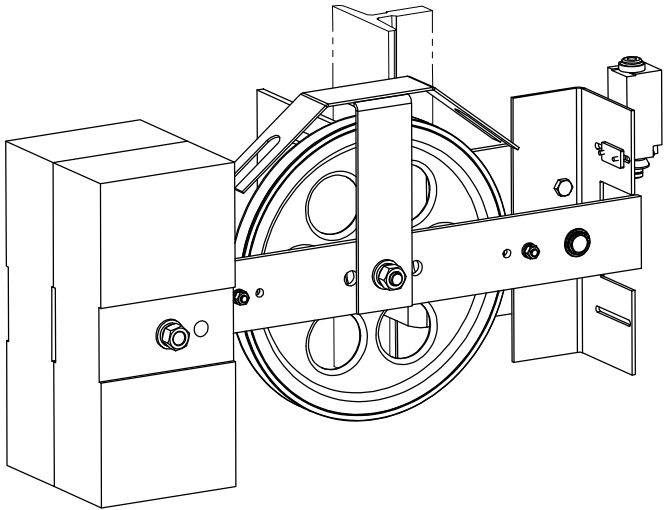
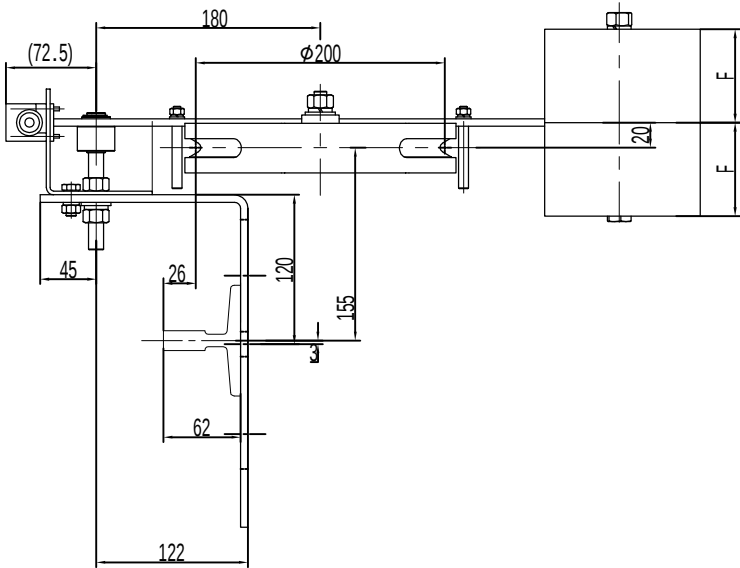
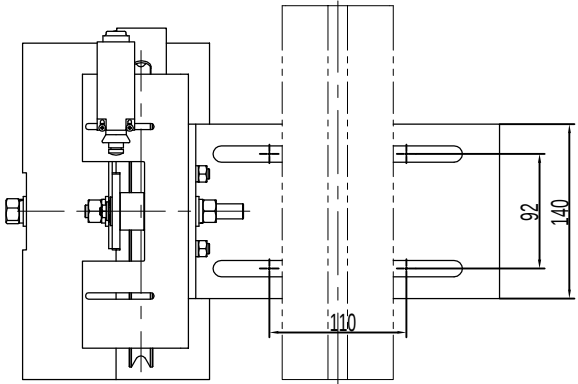
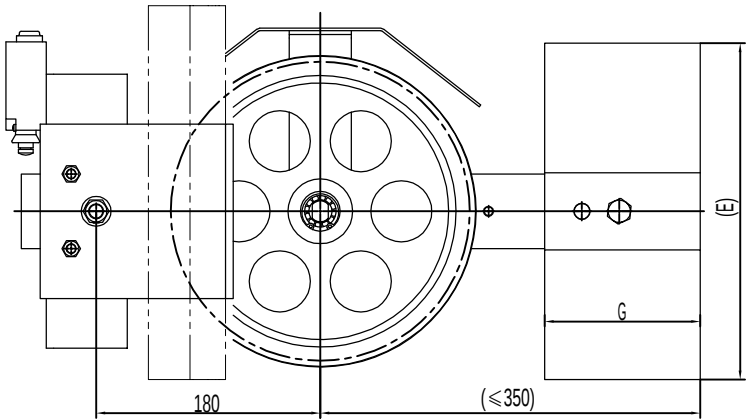


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010514 0X-200涨紧装置(200-90-155-26) 200-6 重晶石12kg RAL6005本色 中英文 苏州施耐德 P1-2



技术说明
1.本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制,具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2.配重的使用根据指令要求,本图按陪24kg铸铁配重绘制;
3.参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4.参数B与导轨位置及其绳轮情况对应,使用时需注意。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									涨紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	0X200	
设计			标准化				27.46	1:4		
校对										
审核										
工艺			批准			共 2 页	第 1 页			

借(通)用件登记

旧底图总号

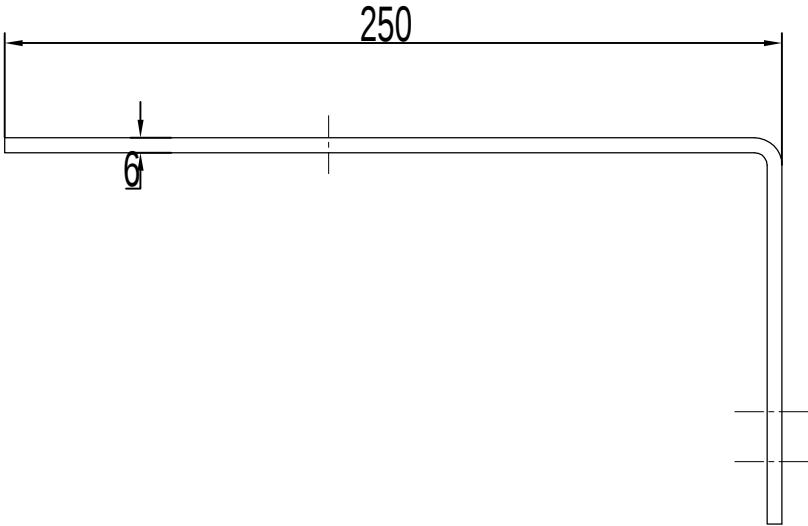
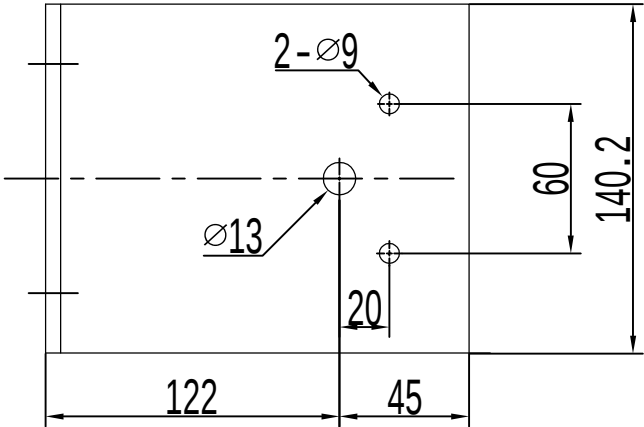
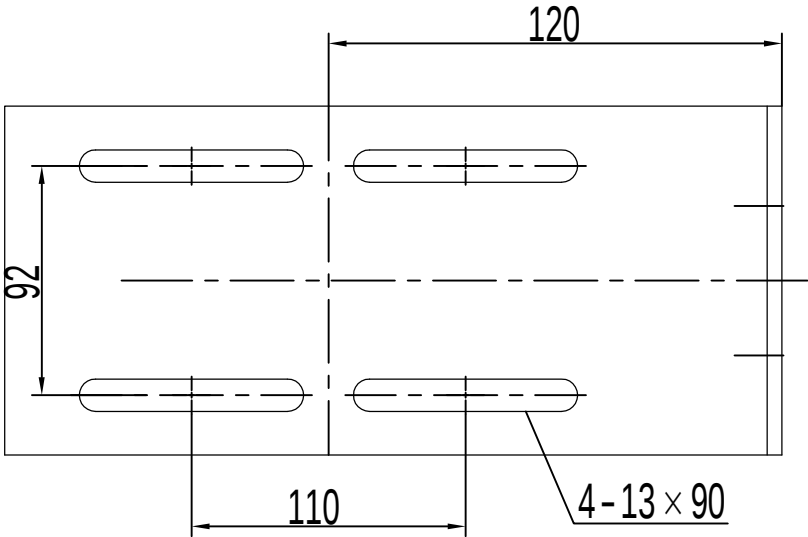
底图总号

签字

日期

80010514 OX-200涨紧装置(200-90-155-26) 200-6 重晶石12kg RAL6005本色 中英文 苏州施耐德 P2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0					宁波奥德普电梯部件有限公司						
																安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日												
设 计			标准化			阶段标记			重量	比例	OX200.1						
校 对										1:2							
审 核																	
工 艺			批准			共 2 页			第 1 页								