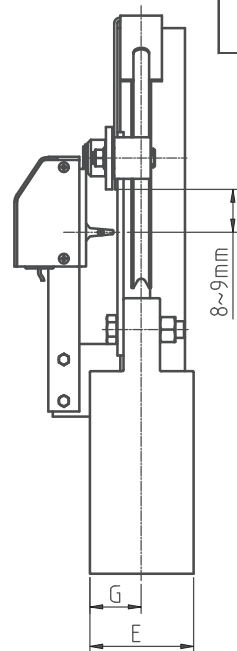
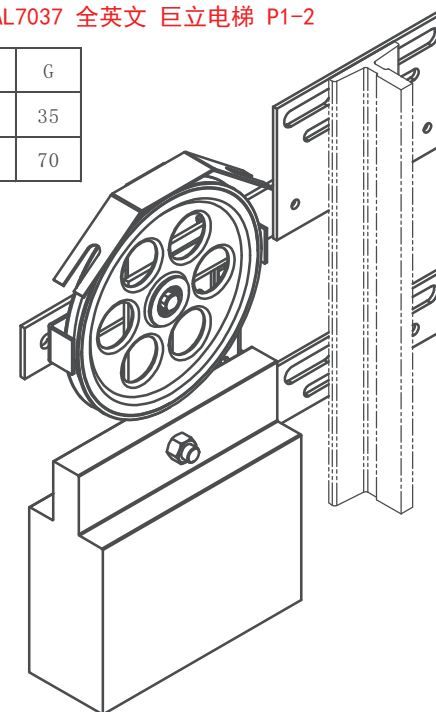


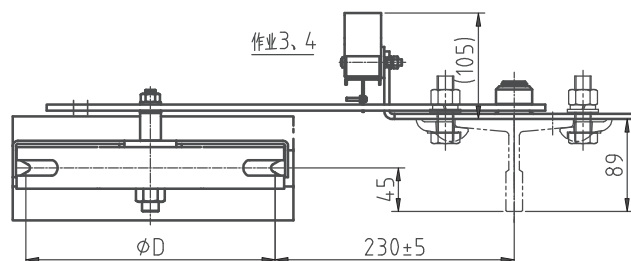
A vertical timeline with six points labeled A, B, C, D, E, and F from top to bottom. A right-pointing arrow is positioned between points C and D.



参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220



1. 此图按安装使用状态绘制, 入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式;
2. 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
3. 本图按奥德普 OX-300绘制, 同样适用于其他厂家的同等张紧装置, 配重标准按重晶石的配装。



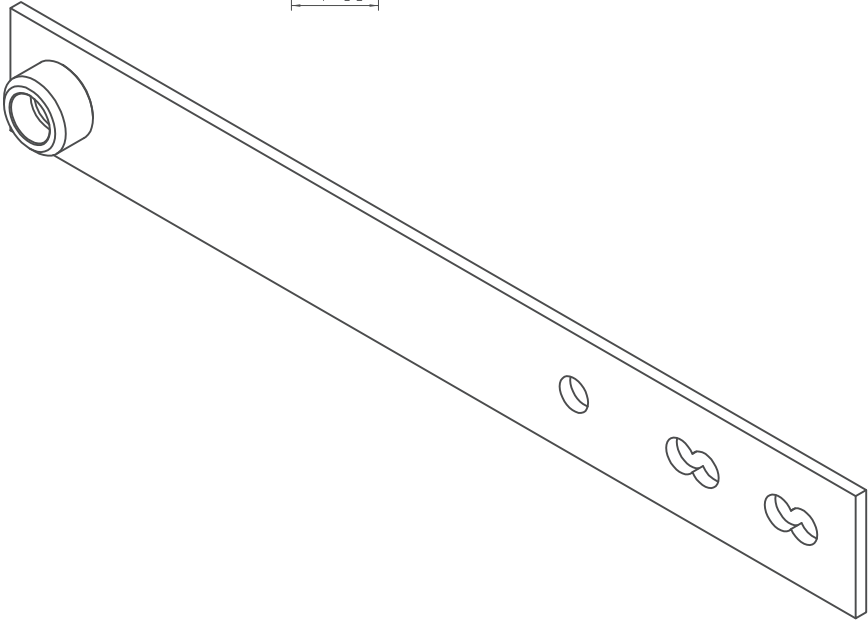
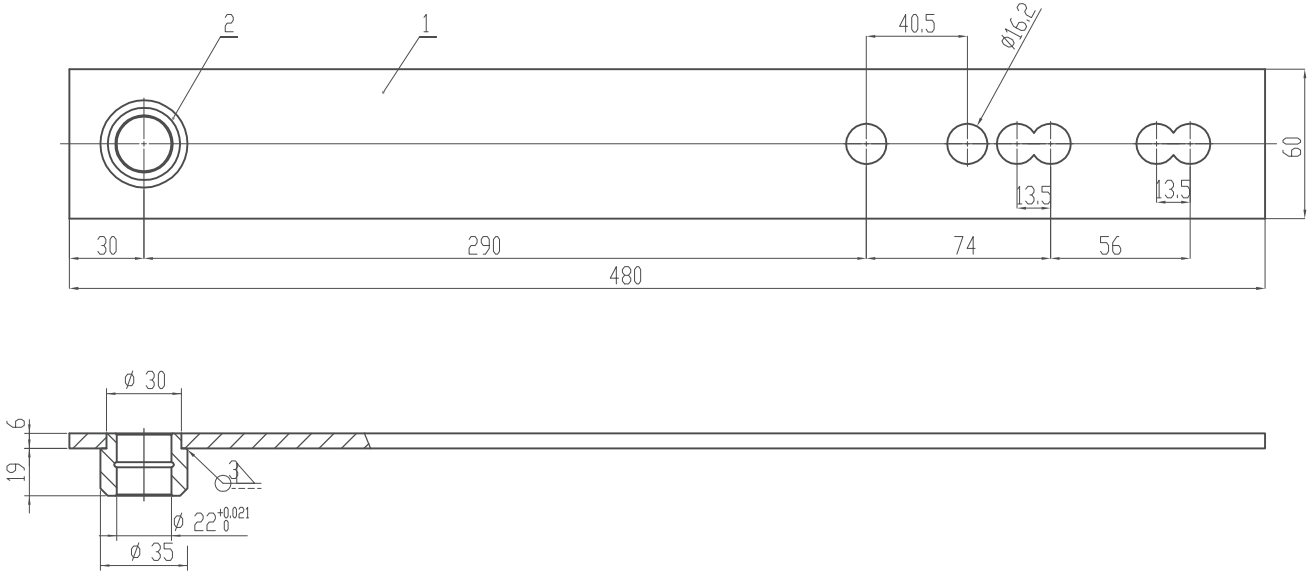
F

A vertical number line with points A, B, C, D, E, and F. Point C is marked with a left-pointing arrow.

2'00E X □

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010512 0X-300涨紧装置(FV26515A01) 200-6 重晶石30kg 灰色RAL7037 全英文 巨立电梯 P2



技术说明
1. 本件采用电焊连接，焊接高度为3mm，要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象；
2. 焊接后清理焊渣，表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						宁波奥普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	摇杆组件		
设计			标准化					
校对						阶段标记	重量	比例
审核							1.36	1:2
工艺			批准			共 1 张	第 1 张	□X300.2