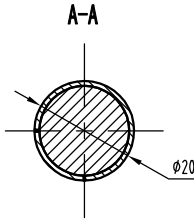
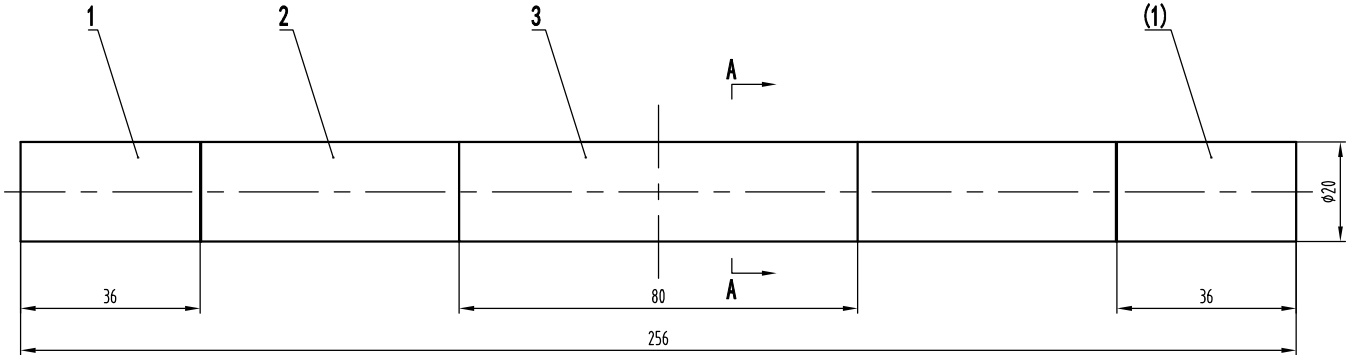


-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	侧铜套	DWG	AX250FB102	G01						-01	2
-02	上推杆	DWG	AX250FB103	G01						-02	1
-03	中间铜套	DWG	AX250FB104	G01						-03	1

80010466 0X-250FB钢丝绳制动器 (蒂尔森品牌 防爆 防爆夹板) 3.2T 系统质量6.6T 1.0ms 2：1 16x8x25 RAL6005本色 中英文 富士精工 P1-12



技术要求
1 装配牢固可靠，铜套无松动、变形；
2 中间铜套安装后用卡箍紧固，卡箍位置如图；
3 侧铜套与上推杆紧固。

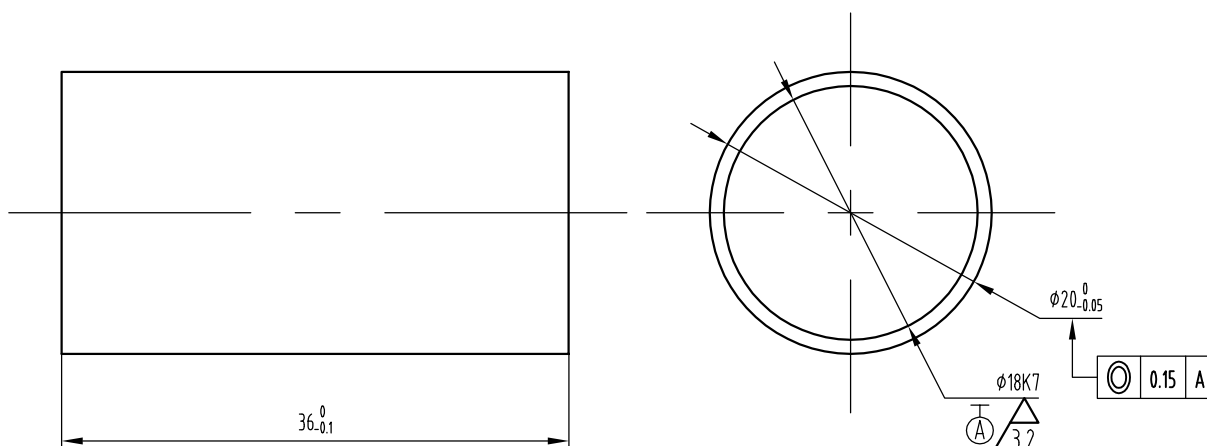
1件/套

G01	上推杆组件
G00	名称

				A ● EPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
标记	处数	更改内容		签名	日期				上推杆组件	
设计			标准化			阶段	标记	重量		比例
审核									1:1	AX250FB101
工艺			批准			共 1 张		第 1 页		

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$

80010466 0X-250FB钢丝绳制动器(蒂尔森品牌 防爆 防爆夹板) 3.2T 1.0ms 2:1 16x8x25 RAL6005本色 中英文 富士精工 P2



技术要求

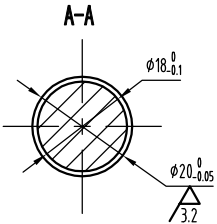
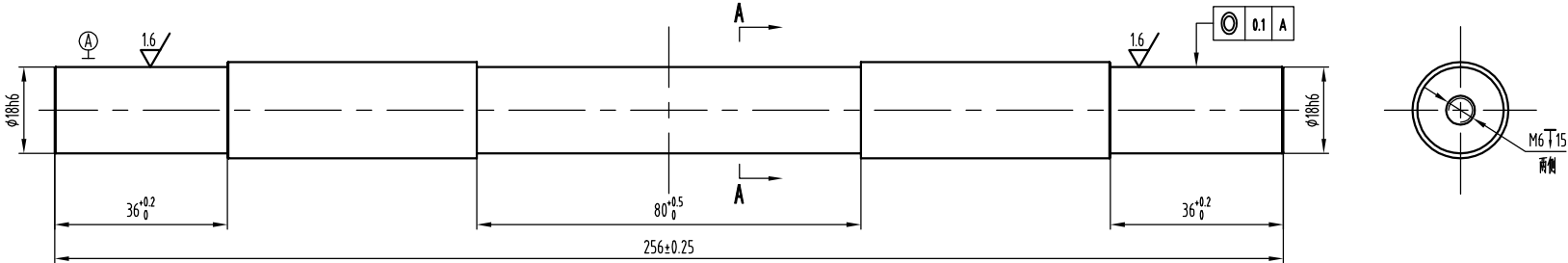
- 1 去锐角毛刺, 表面不得有变形;
- 2 铍青铜材质硬度不小于HRC38;
- 3 抗拉强度 $\geq 1030\text{MPa}$ 。

铜管加工成型

G01	侧铜套
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						铍青铜QBe C17200-Y		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	侧铜套		
设计			标准化					
审核						AX250FB102		
工艺			批准					
						阶段标记	重量	比例
								2:1
						共 1 张 第 1 页		

80010466 0X-250FB钢丝绳制动器(蒂尔森品牌 防爆 防爆夹板) 3.2T 1.0ms 2：1 16x8x25 RAL6005本色 中英文 富士精工 P3



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺
 - 2 未注倒角为C0.2;
 - 3 表面高频淬火处理，硬度HRC42~48，油淬，屈服强度≥785Mpa，抗拉强度≥980Mpa；能受冲击载荷8T；
 - 4 表面电镀铜处理，铜层厚度不小于8um。

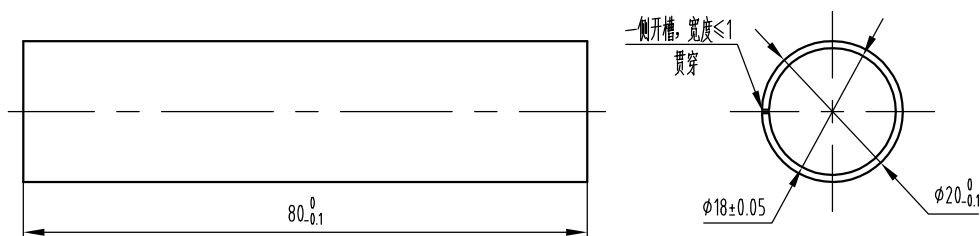
表面电镀铜

G01	上推杆
G00	名称

								宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
								圆钢 20 GB/T 705 40Cr GB/T 3077			
标记	处数	更改内容		签名	日期	阶段		标记	重量	比例	上推杆
设计		标准化								1:1	
审核											AX250FB103
工艺		批准				共 1 张		第 1 页			

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

80010466 0X-250FB钢丝绳制动器(蒂尔森品牌 防爆 防爆夹板) 3.2T 1.0ms 2:1 16x8x25 RAL6005本色 中英文 富士精工 P4



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面不得有变形;
- 2 铍青铜材质硬度不小于HRC38;
- 3 抗拉强度 $\geq 1030\text{MPa}$ 。

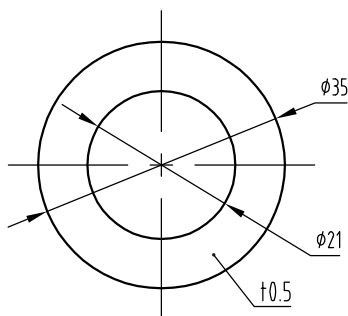
铜管加工成型

G01	中间铜套
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						铍青铜QBe C17200-Y					中间铜套
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例		
设计			标准化						2:1	AX250FB104	
审核											
工艺			批准			共 1 张		第 1 页			

其余^{12.5}√

80010466 OX-250FB钢丝绳制动器(蒂尔森品牌 防爆 防爆夹板) 3.2T 1.0ms 2:1 16x8x25 RAL6005本色 中英文 富士精工 P5



2件/套

垫在上推杆上，位置为侧板和释放机构中间。
防止释放时，因两侧不同步，导致上推杆倾
斜，而可能的摩擦侧板

技术要求

去锐角毛刺，表面不得有变形；

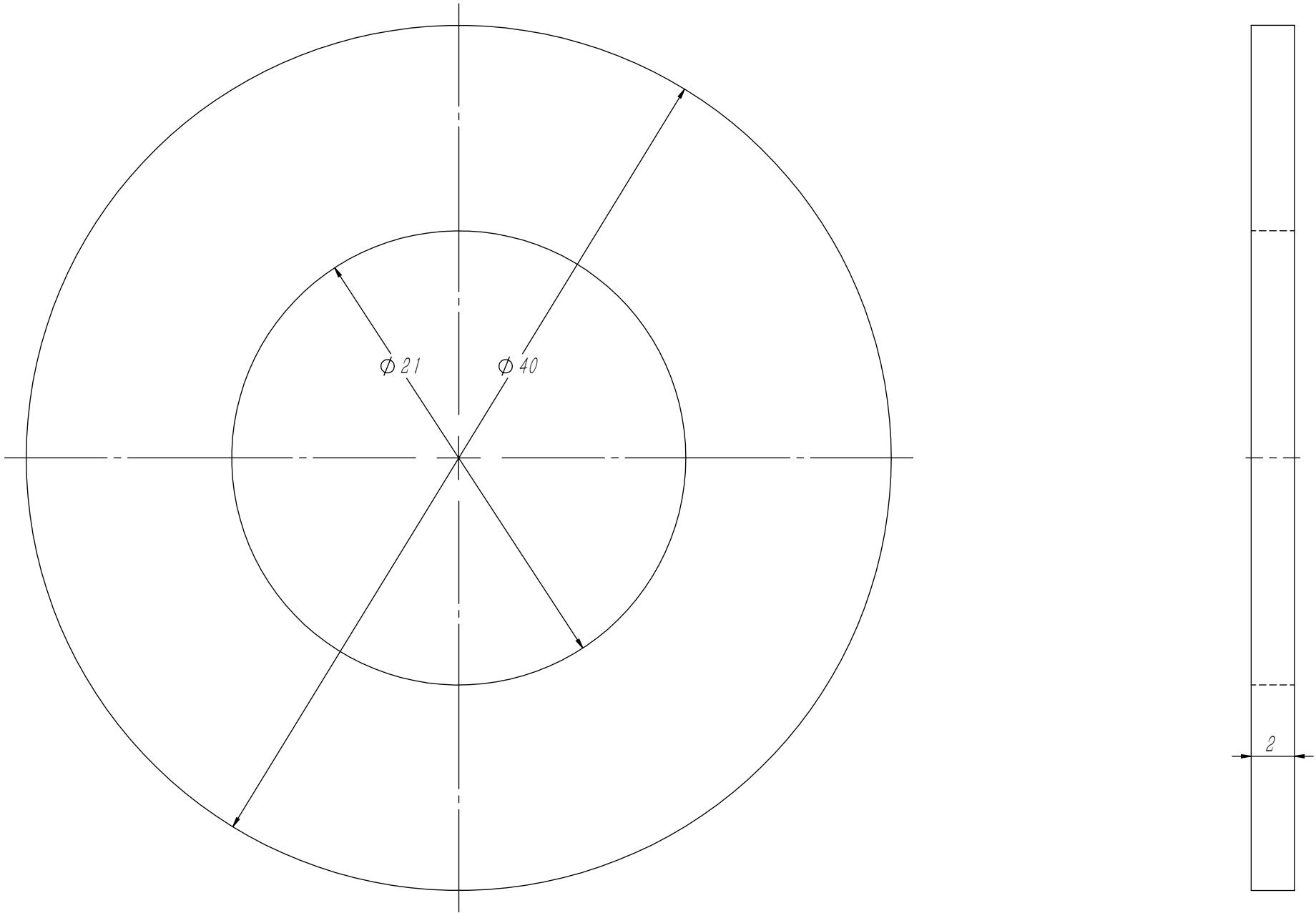
G01	铜垫圈
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						黄铜 0.5mm H65-Y		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	铜垫圈		
设计			标准化					
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准					2:1
						AX250FB105		
						共 1 张 第 1 页		

Z-092X0

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80010466 OX-250FB钢丝绳制动器(蒂尔森品牌 防爆 防爆夹板) 3.2T 1.0ms 2：1 16x8x25 RAL6005本色 中英文 富士精工 P6



8件/套

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

技术说明

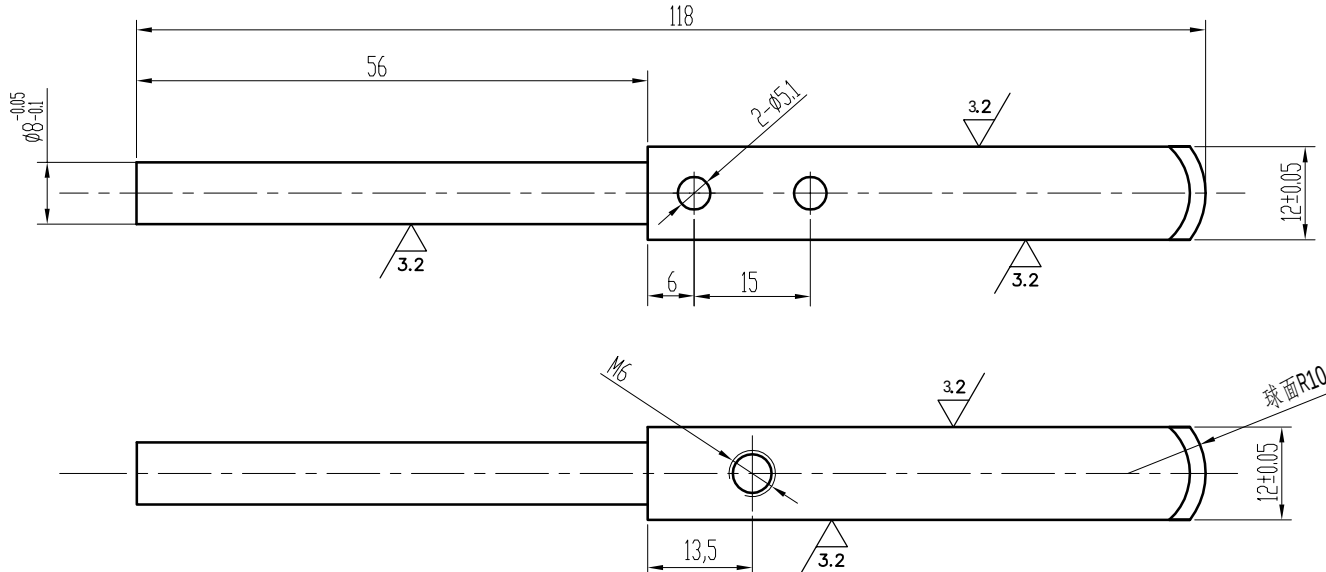
- 1 去锐角毛刺；
2 硬度≥110HV

						黄铜 H65-Y				宁波奥德普电梯部件有限公司					
														垫圈	
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名					年 月 日					
设 计					标准化					阶段标记	重量	比例	OX250-2		
校 对															
审 核										0.00	4:1				
工 艺					批 准			物料编号:							

图号 DWGNO	Z-8\VO50Z-X0															变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET			
变更	序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL				单位	切 断	购 入	加 工		热处理 HTR	-00				
	-01	打击杆		OX-250A.8-2			黄铜H65-Y							涂装	涂装 以外		-01				

未标注粗糙度为 $\sqrt{12.5}$

80010466 OX-250FB钢丝绳制动器 (蒂尔森品牌 防爆 防爆夹板) 3.2T 1.0ms 2 : 1 16x8x25 RAL6005本色 中英文 富士精工 P7



- 技术要求:
- 1、零件表面去毛刺;
 - 2、表面镀锌, 厚度不得小于8μm;
 - 3、未注公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m;

硬度大于110HV

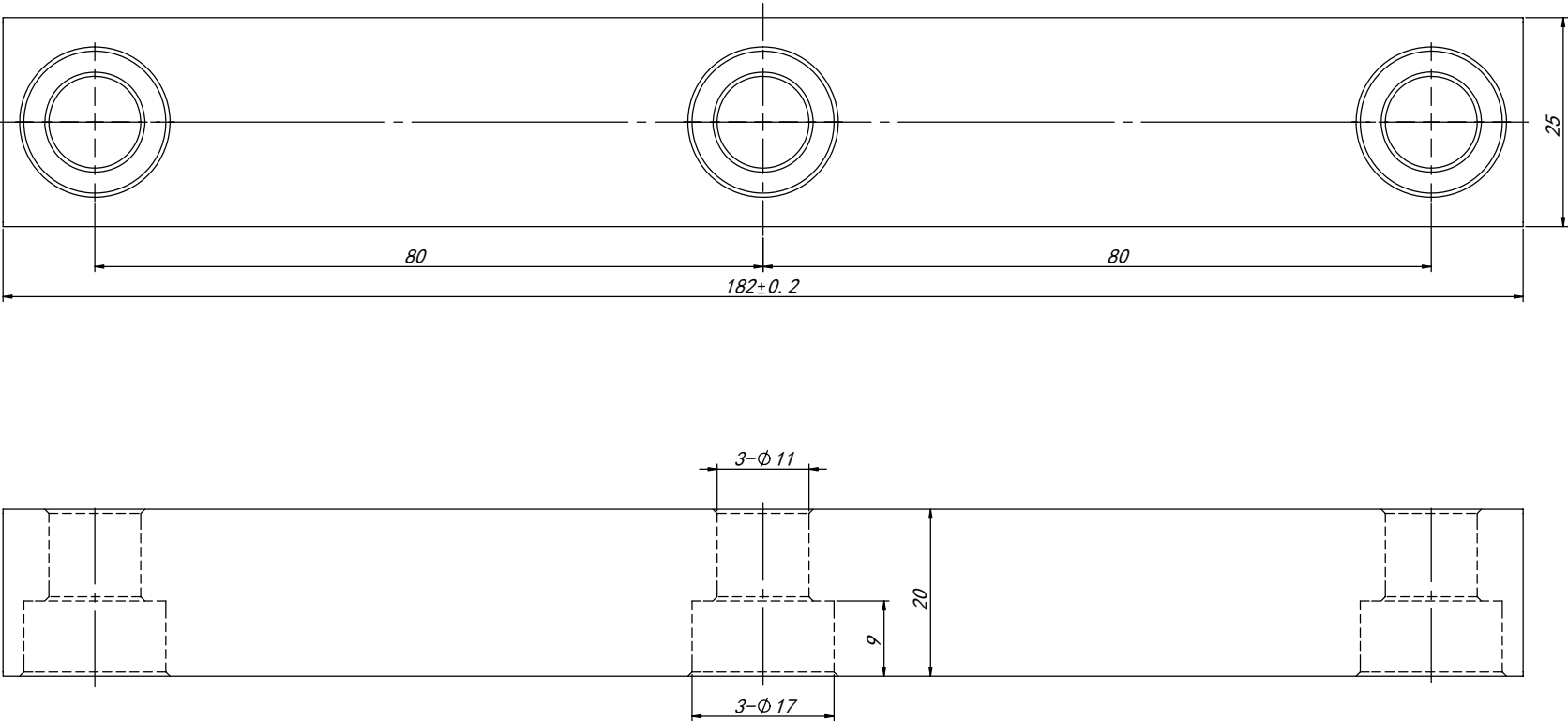
1件/套

										常用	核准 APPROVED	日期 DATE	2016.11.02	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	打击杆			
										保留	制图 DRAWN	舒佳乐11.02			1:1					
										一次	设计 DESIGNED	舒佳乐11.02								
标记	处数	分区	签名	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 QUANTITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE	审核 CHECKED		共 张	第 张	图号 DWGNO	OX-250A.8-2	版本 00		

OX250. 1-3 (A03)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010466 OX-250FB钢丝绳制动器(蒂尔森品牌 防爆 防爆夹板) 3.2T 1.0ms 2：1 16x8x25 RAL6005本色 中英文 富士精工 P10

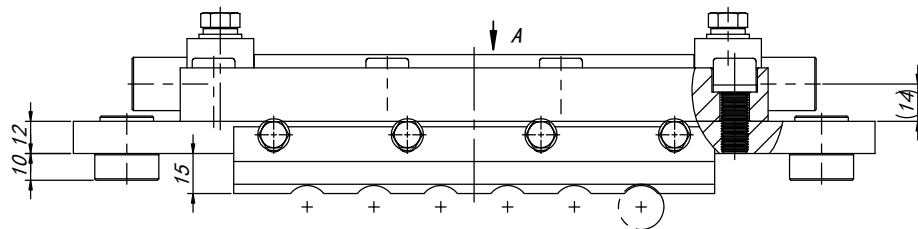
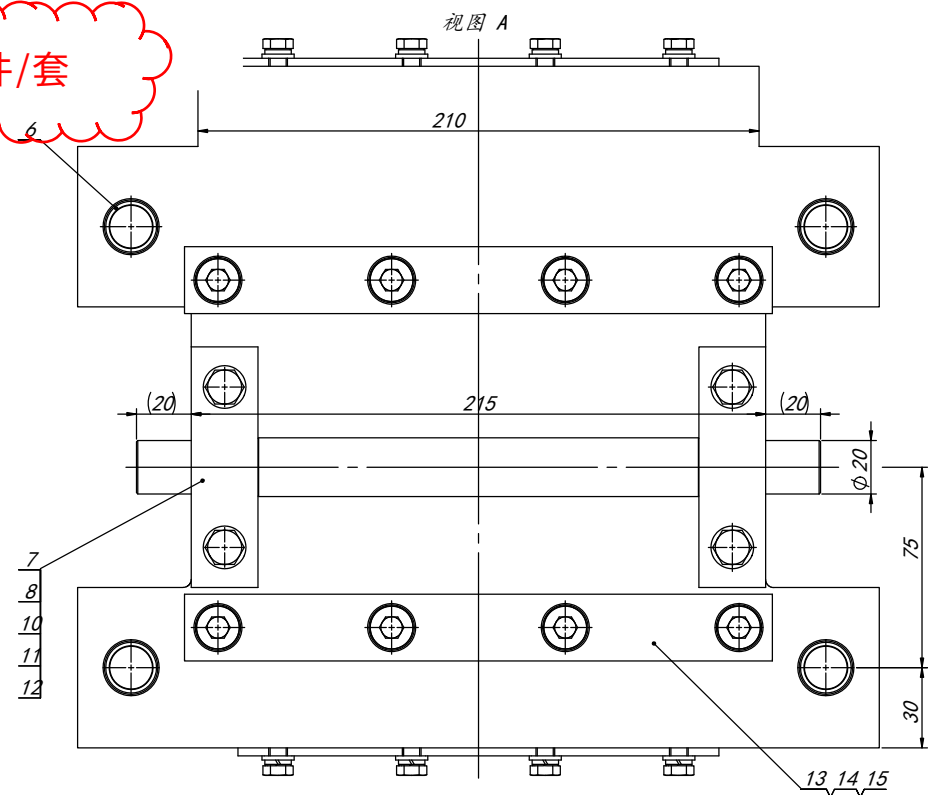


技术说明

1. 要求整体平直无扭曲及弯曲变形现象；
2. ；
3. 边角去毛刺，锐角倒钝。

表面镀铜

							Q275A/25×20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
										静板加强方铁	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日						
设 计				标准化			阶段标记		重量	比例	OX250. 1-3 (A03)
校 对									0.64	5:3	
审 核											
工 艺				批 准			共 张		第 张		



7	OX250. 2-3 (A01)	摆杆座	2	20#	0.44	0.88	
6	OX250. 2-2 (A03)	导向衬套	4	45#	0.03	0.12	
5	GB/T 5783-2000	六角螺栓M6×16	8		0.01	0.08	
4	GB/T 93-1987	弹性垫圈6	8		0.00	0	
3	GB/T 97.1-1985	平垫圈6	8		0.00	0	
2	OX250. 1.1 (A03)	摩擦制动板	1		4.84	4.84	
1	OX250. 2-1 (A03)	动夹板	1	45#/12.0	5.87	5.87	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

							宁波奥德普电梯部件有限公司					
										动夹板组件		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日							
设 计			标准化				阶段标记		重量	比例		
校 对												
审 核									14. 36	1:2		
工 艺			批 准				共 张 第 张					

15	GB/T 70. 1-2000	内六角螺钉 M10×25	8		0. 03	0. 24	
14	GB/T 93-1987	弹性垫圈10	8		2. 16	17. 28	
13	QX250. 2-5 (A03)	静板加强方铁	2	Q275A/25×20	0. 76	1. 52	
12	GB/T 5782-2000	六角螺栓M8×45	4		24. 01	96. 04	
11	GB/T 93-1987	弹性垫圈8	4		1. 12	4. 48	
10	GB/T 97. 1-1985	平垫圈8	4		1. 82	7. 28	
9	QX250. 2-6 (A03)	支座垫片	2	Q235A/1. 0	0. 01	0. 02	
8	QX250. 2-4 (A03)	动板连轴	1	40Cr	0. 71	0. 71	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

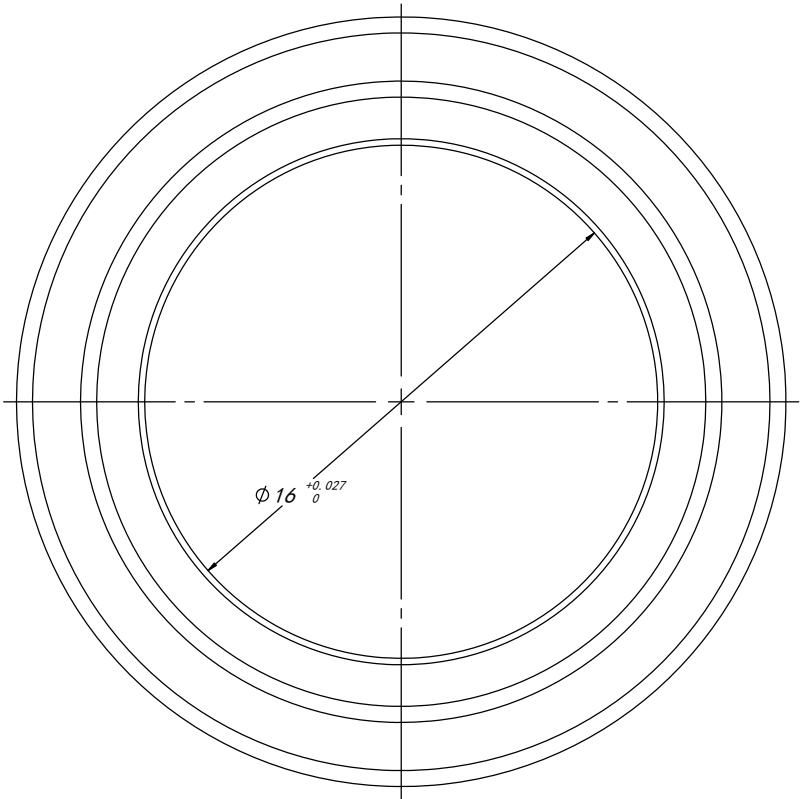
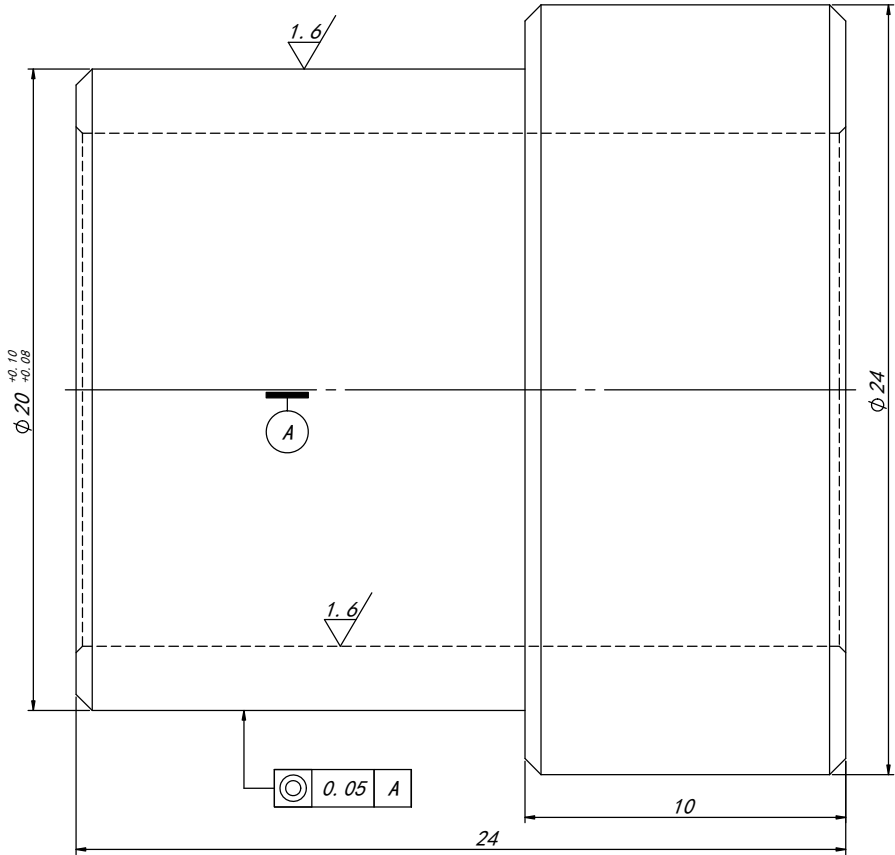
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

OX250. 2-2 (A03)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010466 OX-250FB钢丝绳制动器 (蒂尔森品牌 防爆 防爆夹板) 3.2T 1.0ms 2 : 1 16x8x25 RAL6005本色 中英文 富士精工 P12

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 未注明倒角为0.3~0.5×45° ;
2. 表面热处理硬度为HRC38~42;
3. 表面镀铜

4件/套

						45#			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									导向衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记		重量	比例	OX250. 2-2 (A03)
设 计			标准化					0.03	6:1	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		