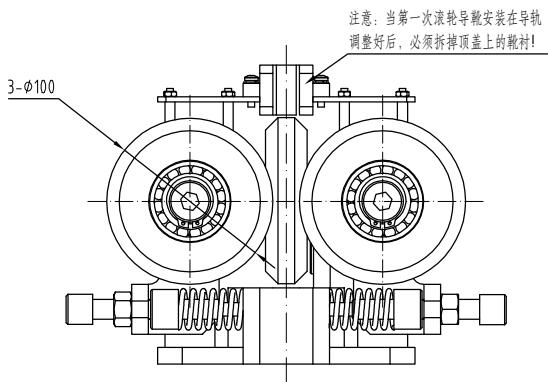
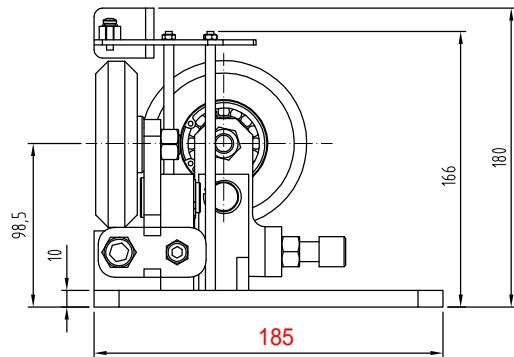
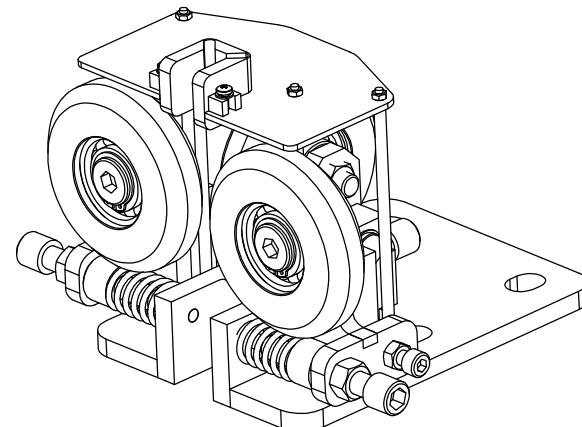
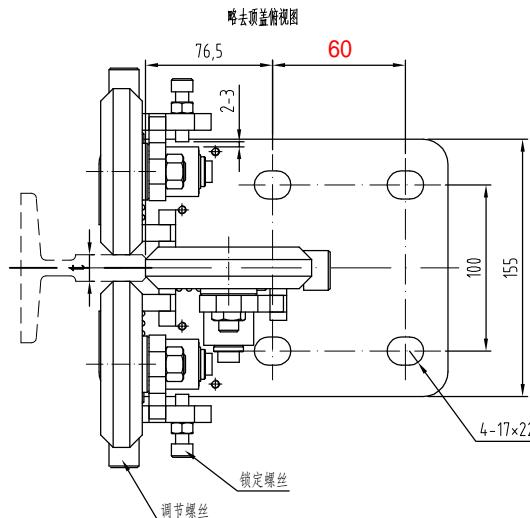


80010459 OX-GL100A滚轮导靴(76.5-60x100) 16mm 中英文 黑色 杭州顺达 P1-3



正压力、侧压力调整范围

| 力距F (N) | 1 | 2 | 3 |
|---------|-----|-----|-----|
| 蓝色 | 50 | 102 | 153 |
| 红色 | 74 | 173 | 275 |
| 绿色 | 256 | 351 | 546 |
| 棕色 | 260 | 580 | 901 |



技术说明:

1. 适用速度 < 2.0m/s;
2. 额定载荷 < 1250kg;
3. 导轨间距 10、16;
4. 调节锁定螺丝, 距离基座轴座 2-3mm;
5. 当滚轮导靴安装在对应导轨上, 拧紧调节螺丝, 使弹簧压缩 1-3mm, 直至滚轮导靴调整对正, 且滚轮运行顺畅;

| | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|----|----|-----|
| | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | 阶段 | 标记 | 重量 |
| 审核 | | | | | | | | 比例 |
| 工艺 | | | 批准 | | | | | 1:3 |
| | | | | | | 共 | 张 | 第 |
| | | | | | | | | 页 |

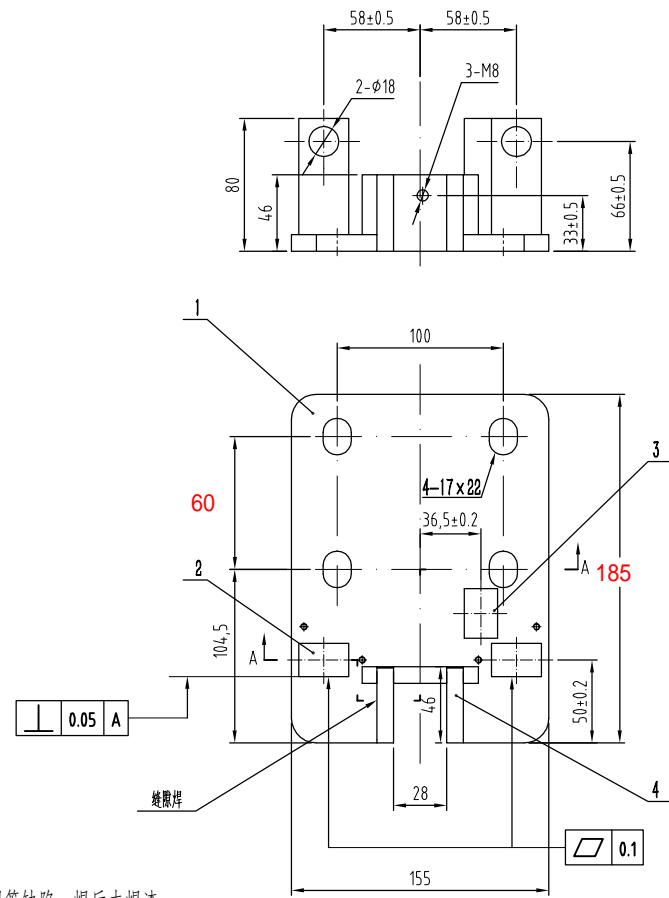
AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

装配图

滚轮导靴

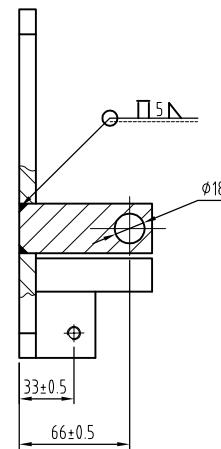
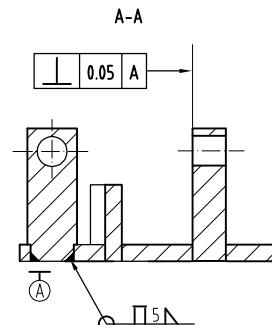
OX-GL100A

80010459 OX-GL100A滚轮导靴(76.5-60x100) 16mm 中英文 黑色 杭州顺达 P2



技术说明:

- 严格按照图纸加工与装配;
- 焊接牢固可靠, 无虚焊、漏焊等缺陷, 焊后去焊渣;
- 表面电泳发黑;

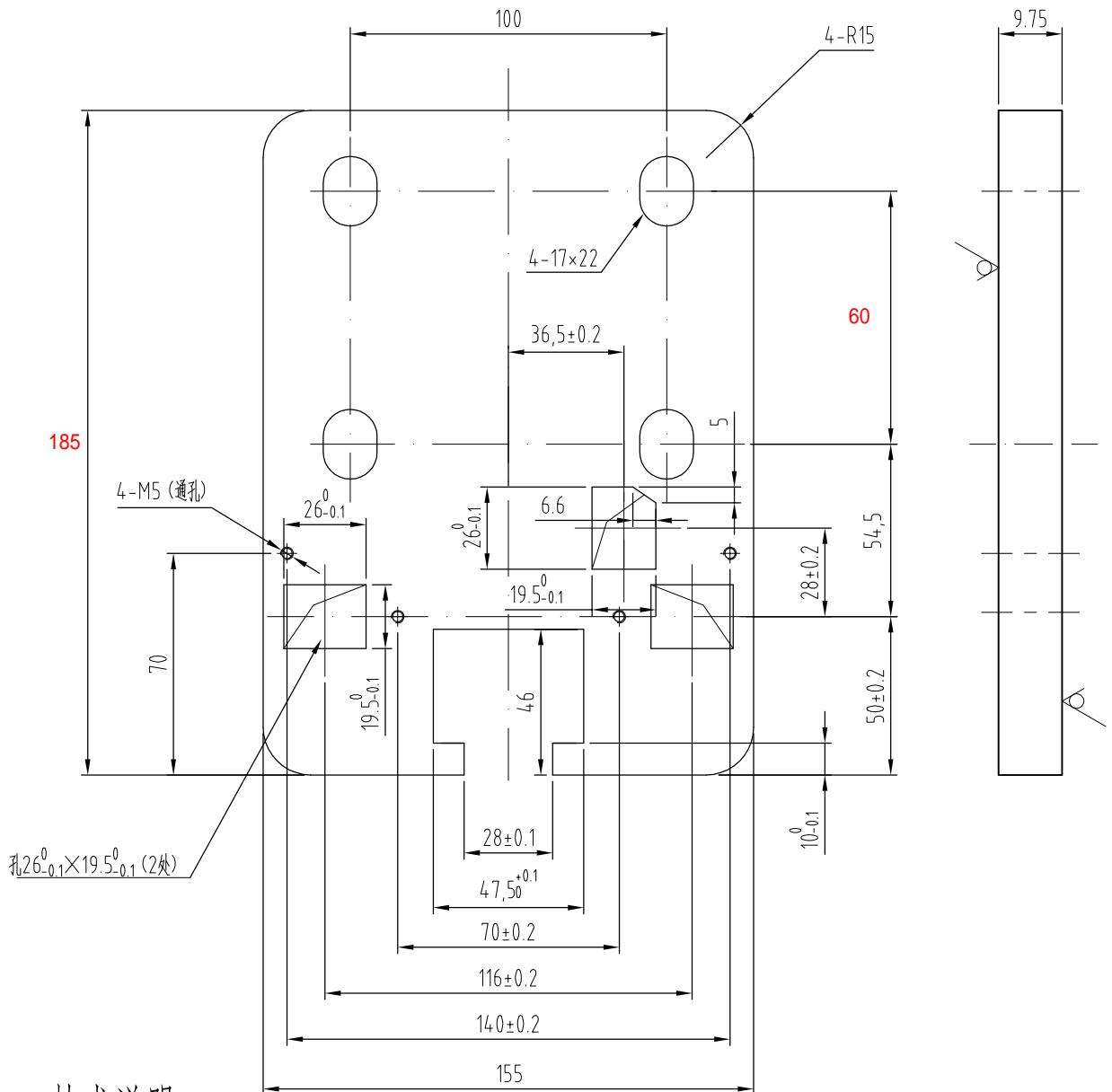


| 序号 | 图号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单计 | | 备注 |
|----|-----------------|-----|----|---------------------|----|----|----|
| | | | | | 重量 | 总计 | |
| 4 | OX-GL100A.01.01 | U型件 | 1 | Q235B | | | |
| 3 | OX-GL100A.01-3 | 轴座2 | 1 | Q235B | | | |
| 2 | OX-GL100A.01-2 | 轴座1 | 2 | Q235B | | | |
| 1 | OX-GL100A.01-1 | 底座 | 1 | Q235B $\delta=9.75$ | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|----|--|--|--|----|----|--|-------|---|----|--------------|-------|
| | | | | | | | | AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | | |
| | | | | | | | | 焊组件 | | 基座 | |
| 标记 | | | | 处数 | 分区 | | 更改文件号 | | 签名 | | 年、月、日 |
| 设计 | | | | | | | 标准化 | | | | |
| 审核 | | | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | | | | | 批准 | | | | |
| | | | | | | | | 1:3 | | OX-GL100A.01 | |
| | | | | | | | | 共 张 第 页 | | | |

80010459 OX-GL100A滚轮导靴(76.5-60x100) 16mm 中英文 黑色 杭州顺达 P3

其余 12.5



技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
 - 2、未注倒角 $1 \times 45^\circ$ ；

| | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|---|----|-----|
| | | | | | |  AOEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | |
| | | | | | | 0235B $\delta = 9.75$ | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 |
| 审核 | | | | | | D | | 1:2 |
| 工艺 | | | 批准 | | | 共 张 第 页 | | |