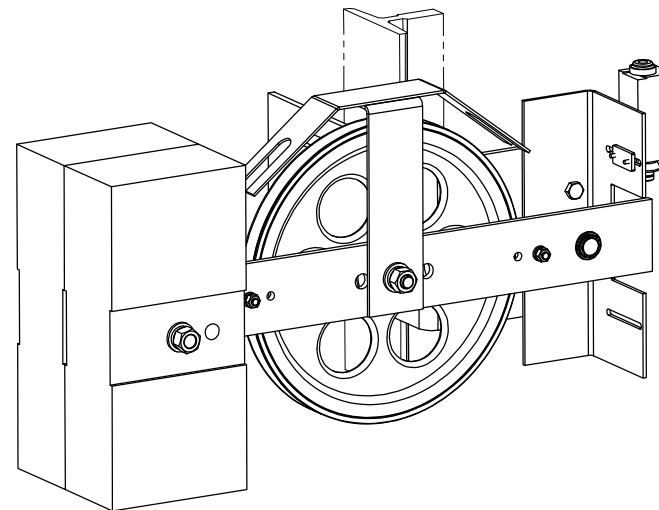
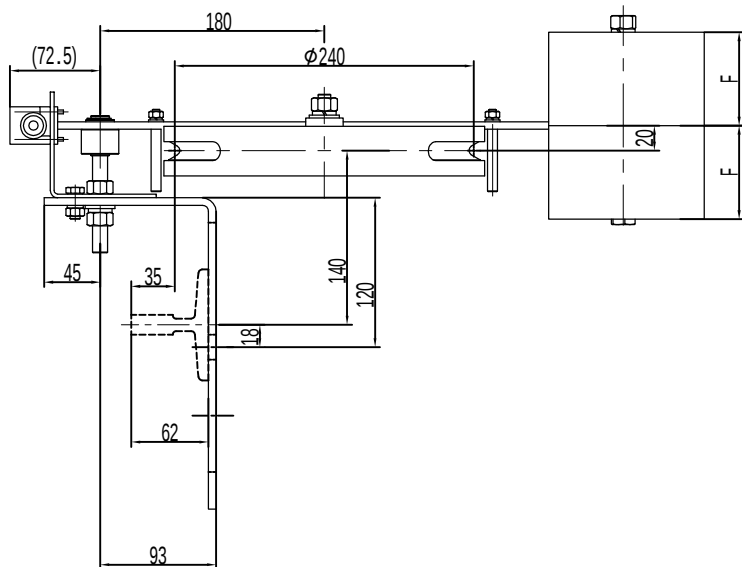
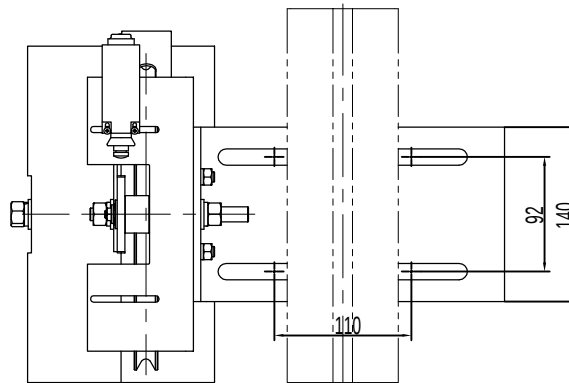
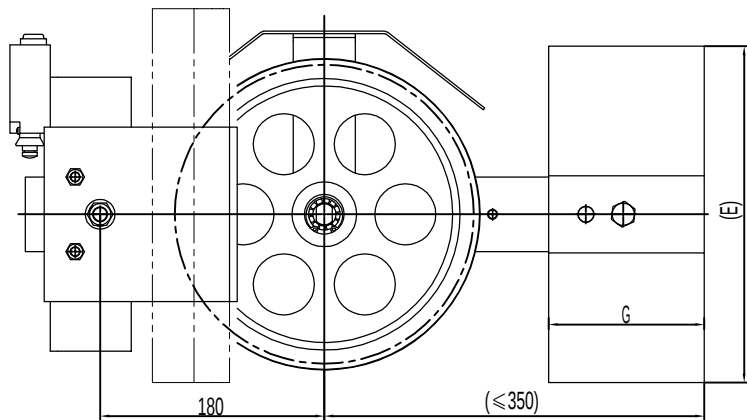


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



- 技术说明
- 1.本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制,具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
 - 2.配重的使用根据指令要求,本图按 24kg 铸铁配重绘制;
 - 3.参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
 - 4.参数B与导轨位置及其绳轮情况对应,使用时需注意。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									涨紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	0X200	
设计			标准化				27.46	1:4		
校对										
审核										
工艺			批准			共 2 页	第 1 页			

