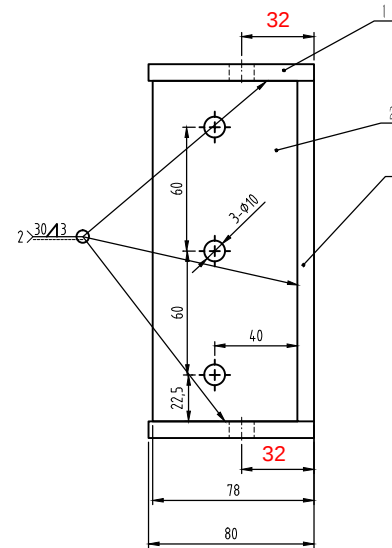


80010442 0X210BZ.1.1 焊接件 RAL7035浅灰 美嘉智选 P1-4



左右对称制作

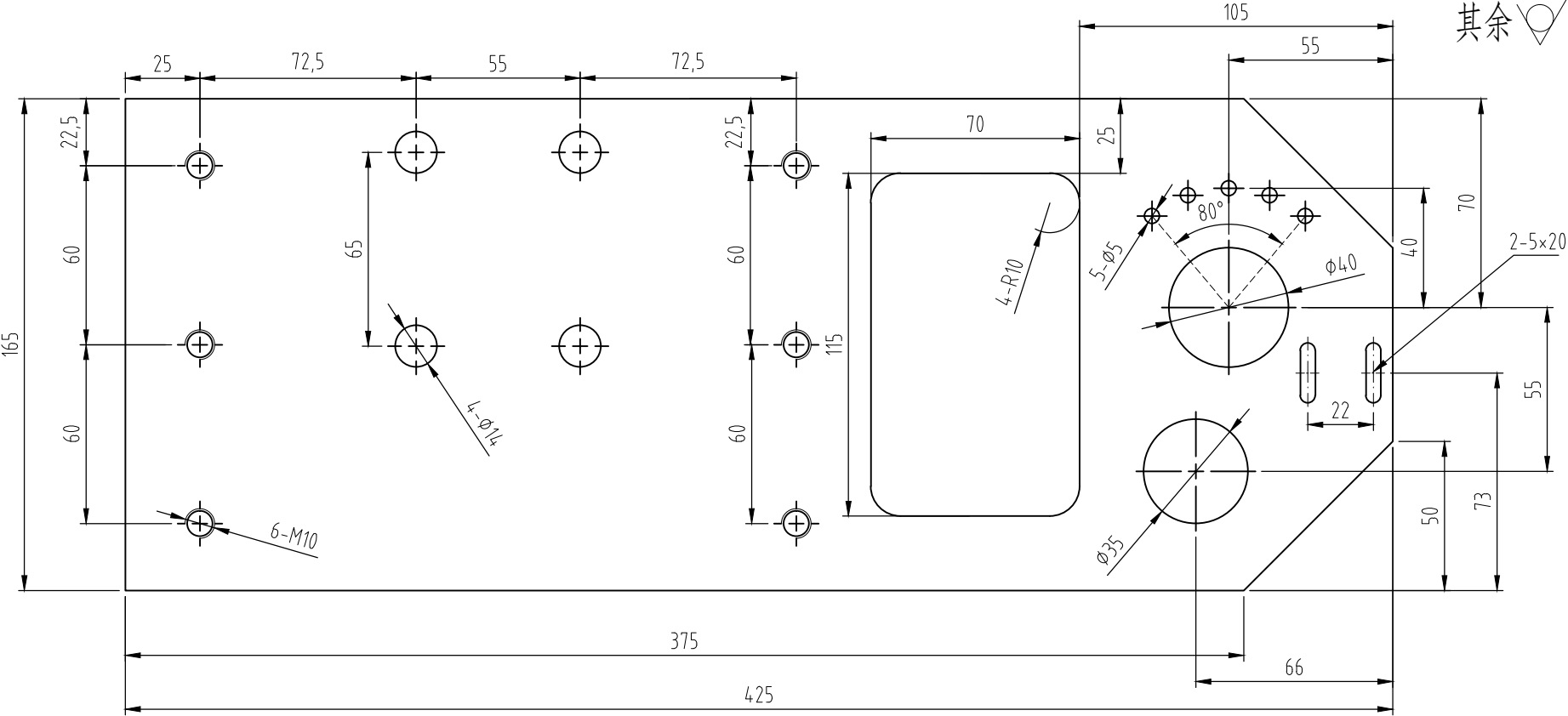
技术说明:

- 1、焊接后焊渣去除干净；
- 2、焊接后表面校平，无变形。
- 2、表面烤漆处理，颜色为客户指定色

3	OX-210BZ.1.1-2	板	1	Q235A/8.0			
2	OX-210BZ.1.1-4	侧板	2	Q235A/8.0			
1	OX-210BZ.1.1-3	板	2	Q235A/8.0			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设 计			标准化				
审 核							
工 艺			批 准				

80010442 OX210BZ.1.1 焊接件 RAL7035浅灰 美嘉智选 P2

孔及周边 $\nabla_{12.5}$
其余 ∇



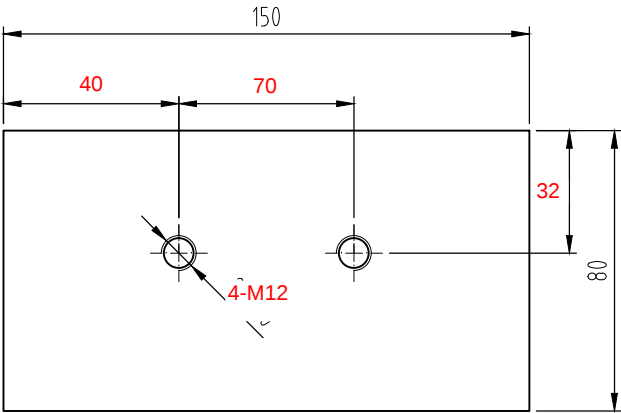
2件/套

技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面烤漆处理, 颜色为客户指定色;

						AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司			
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						Q235A/8.0			板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶 段	标 记	重 量	比 例
									1:1
审核									OX-210BZ.1.1-2
工艺			批准			共 张 第 页			

80010442 OX210BZ.1.1 焊接件 RAL7035浅灰 美嘉智选 P3



4件/套

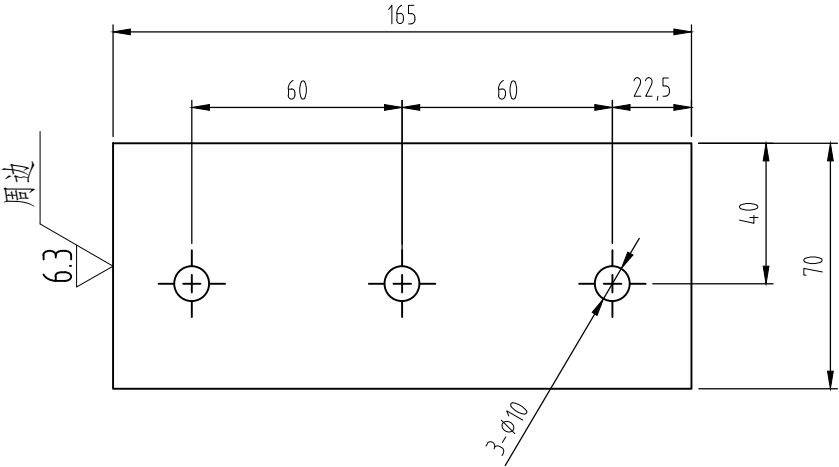
技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为客户指定色

						 宁波奥德普电梯部件有限公司			
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						Q235A/8.0			板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶 段	标 记	重 量	比 例
									1:1
审 核									OX-210BZ.1.1-3
工 艺			批 准			共 张 第 页			

80010442 OX210BZ.1.1 焊接件 RAL7035浅灰 美嘉智选 P4

其余



4件/套

技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为客户指定色

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						Q235A/8.0			侧板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶 段	标 记	重 量	比 例	
审 核									1:1	
									OX-210BZ.1.1-4	
工 艺			批 准			共 张 第 页				