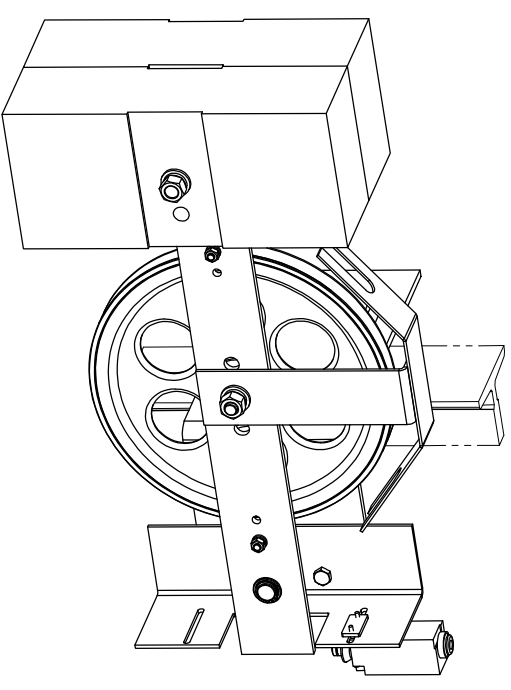
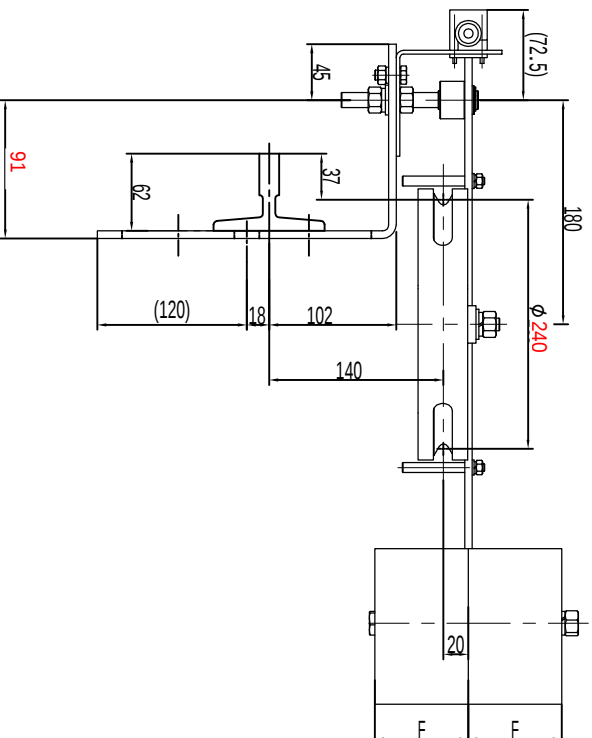
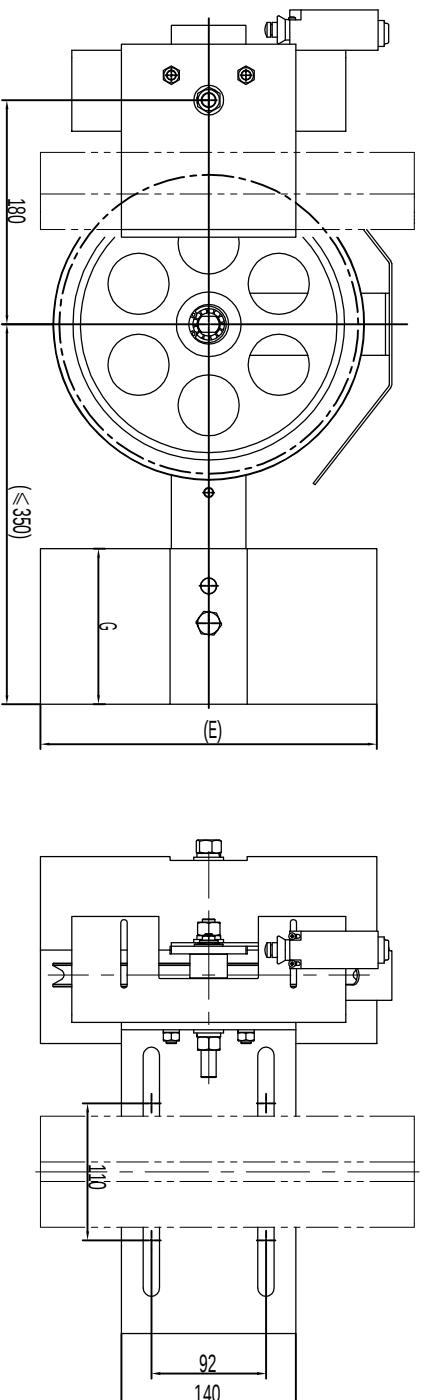


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



借(通)用件登记

底图总号

李益

日期

技术说明

1. 本件按Φ240绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);

制: 绘制配重铁铸 24kg 陪校图本要求, 根据使用, 配重的使用, 配重

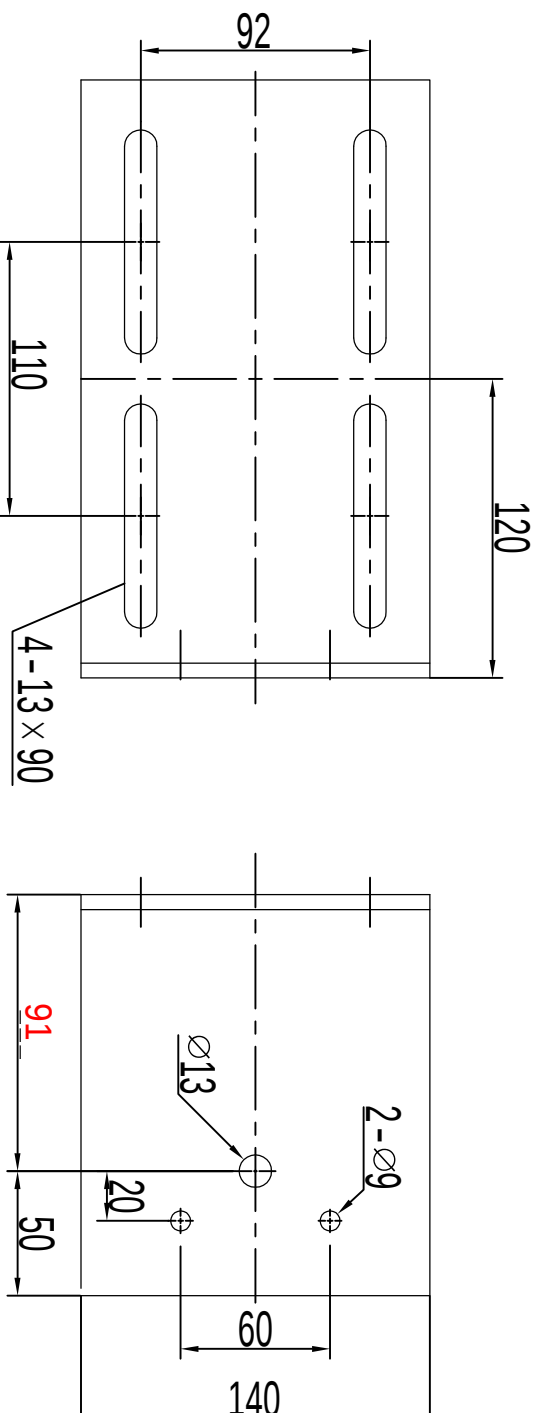
才司以头现；
直音注
配雲
表时
整固
调使
分
部应
轮对
绳况
材料
言故
时编
用甘
便及
际置
头位
括站
概号
恒上
数A
数B
参委
3.4

4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

宁波奥德普电机股份有限公司									
总装图									
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	涨紧装置 OX200			
设计			标准化						
校 对									
审 核									
工 艺			批准						
共 2 页 第 1 页									

80010435 OX-200 涨紧装置(240-90-140-37) 240-8 重晶石16kg RAL6005本色 中英文 凌志电梯 P2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

[illegible]