

技术说明

- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石 / 铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(± 15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联, 使用时注意;

总装图					
宁波奥德普电器有限公司					涨紧装置
设计	处数	分区	文件更改号	签名	年.月.日
校对					
审核					
工艺					
批准					

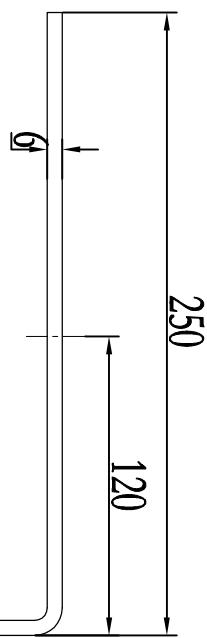
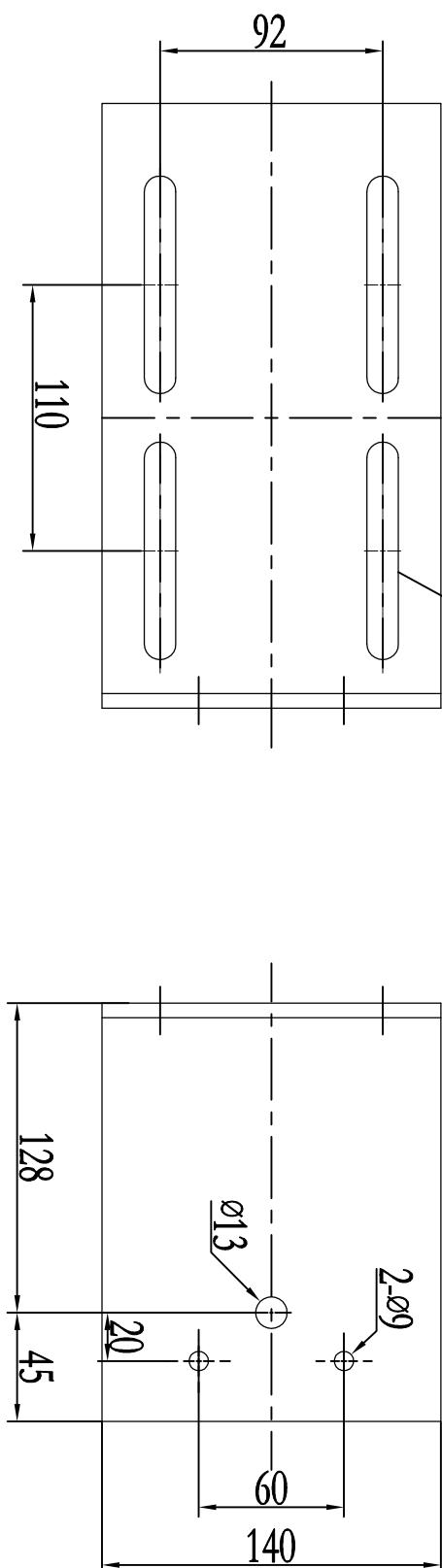
共1张 第1张 OX300(OX-200 SD)

借通用件登记
旧底图底号
底图底号
签字
日期

OX200.1-1

80010431 0X-200涨紧装置(240-90-160-0 0X-300) 240-8 重晶石18kg RAL7037灰色 中英文 杭州新马 P2

413×90



借通用件登记						
旧底图总号						
底图总号						
签字						
日期						
Q235A/6.0				宁波奥德普电器部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记
设计			标准化			重量
校对						比例
审核						1:2
工艺						
共 2 页				第 1 页		
OX200.1-1						