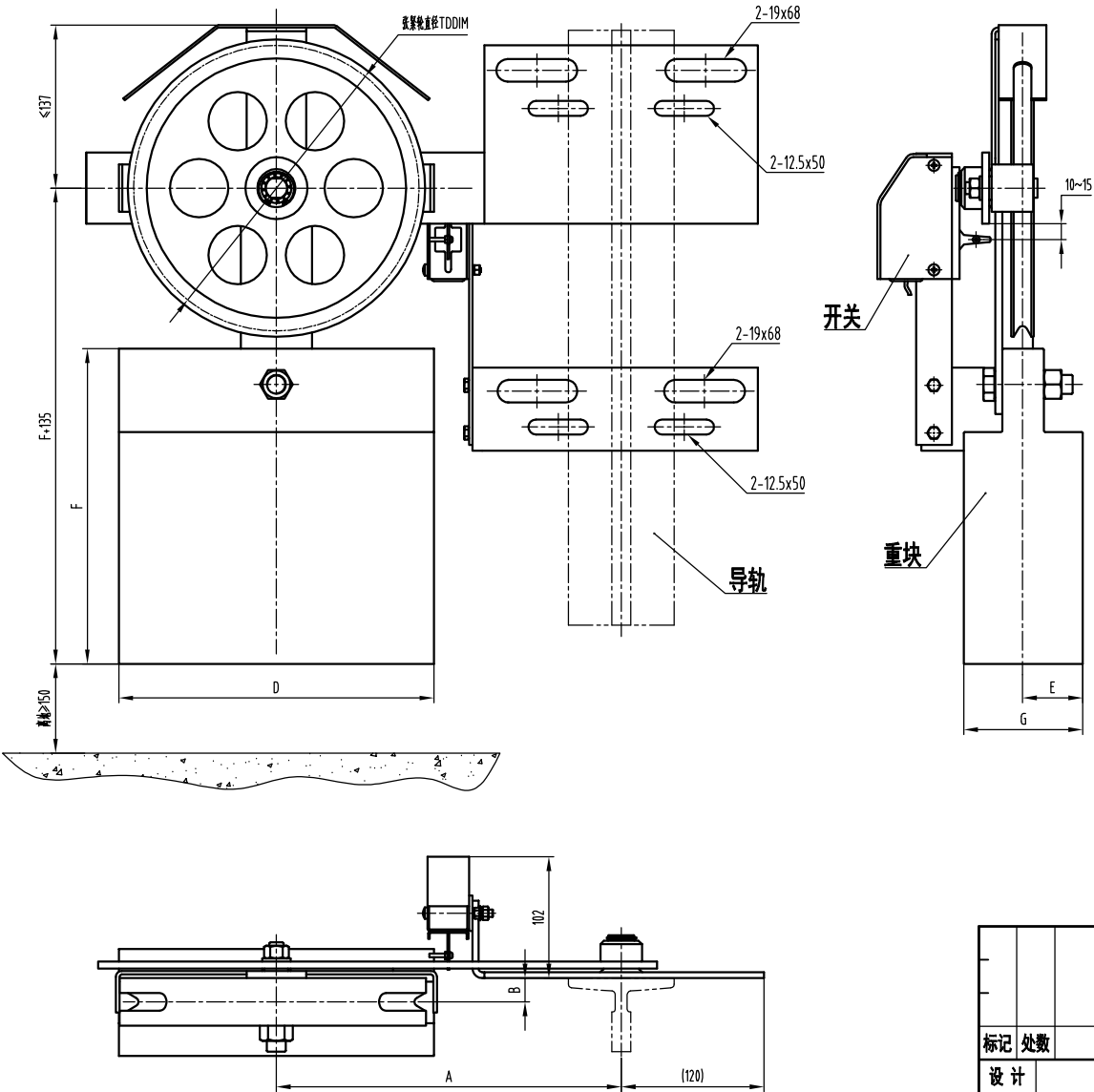


80010429 OX-300涨紧装置 (XHA2619ABG004) A=350±10 B=54 240-8 重晶石18KG RAL7037灰色 中英文 西子重工 P1-4



对应表

西子重工件号	对应奥蒂斯	A	B	涨紧轮直径 TDDIM	限速器钢丝绳直径 GOVRD	重块质量(kg)	提升高度R (m)	导轨型号	
XHA2619ABG001	AX300V013G01	300	32	200	6.3	18	R≤45	T89	
XHA2619ABG002	AX300V013G02	320		240					
XHA2619ABG003	AX300V013G03	322 / 332	54	200				T114 / T127	
XHA2619ABG004	AX300V013G04	342 / 352		240					
XHA2619ABG005	AX300V013G05	300	32	200		30	45<R≤75	T89	
XHA2619ABG006	AX300V013G06	320		240					
XHA2619ABG007	AX300V013G07	322 / 332	54	200				T89	
XHA2619ABG008	AX300V013G08	342 / 352		240					
XHA2619ABG009	AX300V013G09	320	32	240	8	18	R≤30	T89	
XHA2619ABG010	AX300V013G10	342 / 352	54					T114 / T127	
XHA2619ABG011	AX300V013G11	320	32			30		T89	
XHA2619ABG012	AX300V013G12	342 / 352	54					T114 / T127	

重块尺寸

重块材质	重块重量(kg)	D	E	F	G
重晶石	18kg	270	100	265	50
	30kg	300	140	305	70

参数表

参数名	中文描述
TDFI	涨紧轮重块材质
GOVRD	限速器钢丝绳直径
TDDIM	涨紧轮直径

重晶石	G12	涨紧装置
	G11	涨紧装置
	G10	涨紧装置
	G09	涨紧装置
	G08	涨紧装置
	G07	涨紧装置
	G06	涨紧装置
	G05	涨紧装置
	G04	涨紧装置
	G03	涨紧装置
TDFI	G02	涨紧装置
	G01	涨紧装置
	G00	名称

- 技术要求
- 1 本图为OX-300涨紧装置外形示意图;
 - 2 本图为西子重工绘制, 相关图纸更改需双方确认;
 - 3 现场安装绳轮位置需根据限速器钢丝绳位置定位, 安装时需保持摆臂组件水平, 现场安装牢固可靠, 摆臂旋转灵活, 无卡滞异响;
 - 4 开关可在现场调节尺寸, 调节后需检查拧紧;
 - 5 本开关不防水, 安装地点需防止进水。

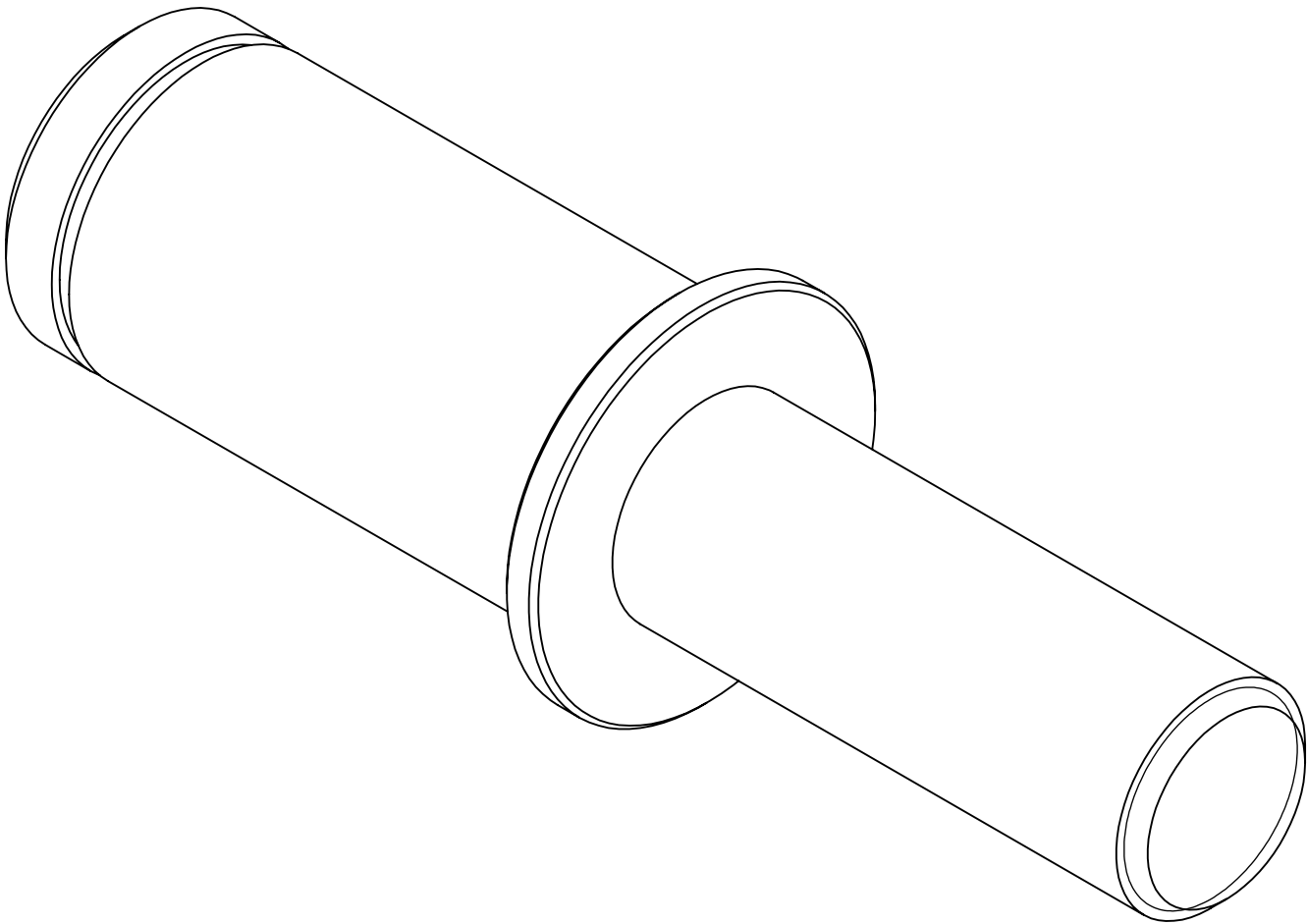
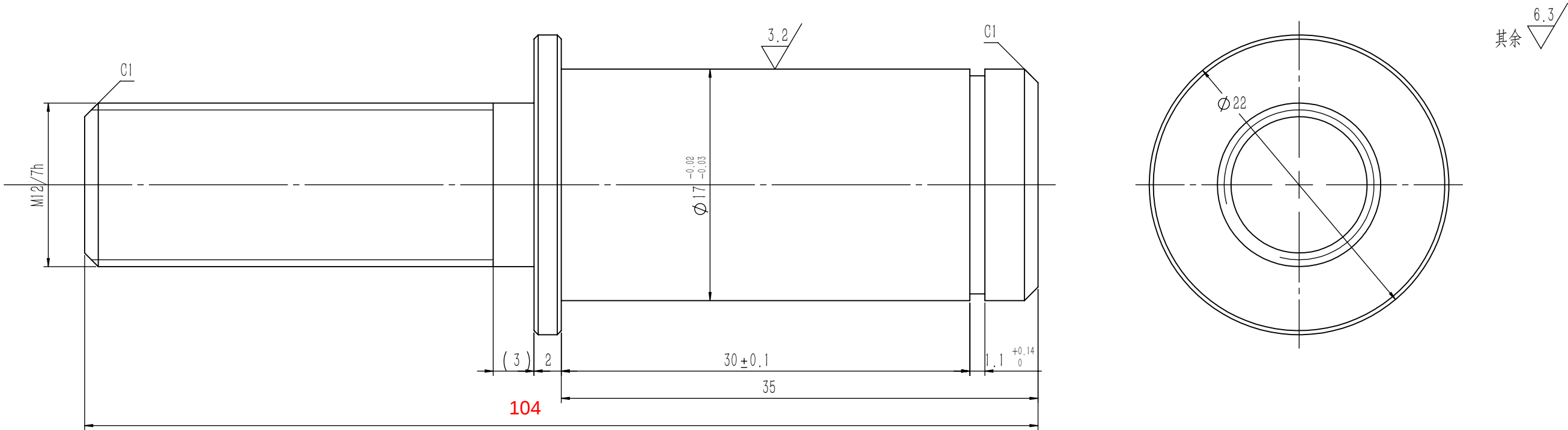
OX300-V013

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段 标记 重量 比例			张紧装置
设计								
审核							1:4	AX300V013
工艺					共	张	第 2 页	

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010429 OX-300涨紧装置 (XHA2619ABG004) A=350±10 B=54 240-8 重晶石18KG RAL7037灰色 中英文 西子重工 P2



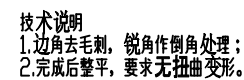
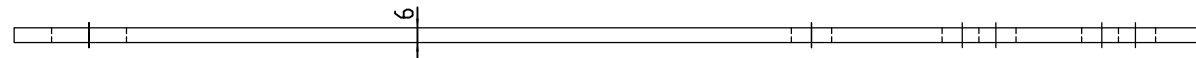
技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3\sim 0.5\times 45^\circ$ ；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									绳轮主轴(双)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量		
设 计			标准化							
校 对										
审 核								0.10	3:1	
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张		
OX300.3-1(S)										

□X300.2-1

其余 



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0×60			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											摇杆板件	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日							
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	□X300.2-1			
校 对							1.27	1:2				
审 核												
工 艺			批 准			物料编号 0500005						