

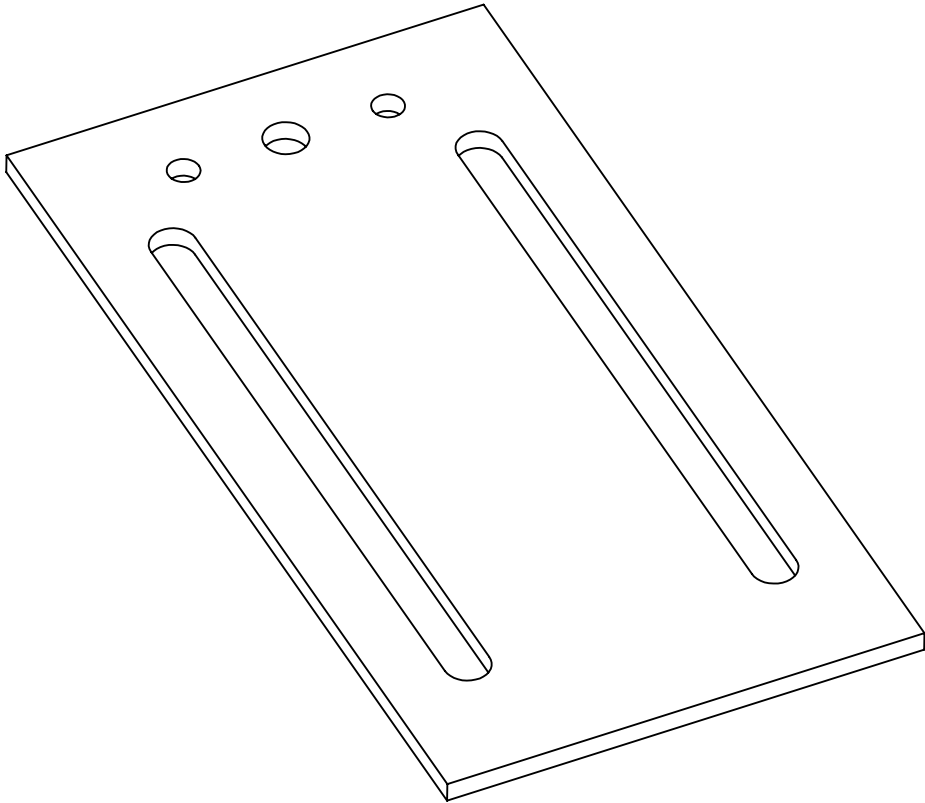
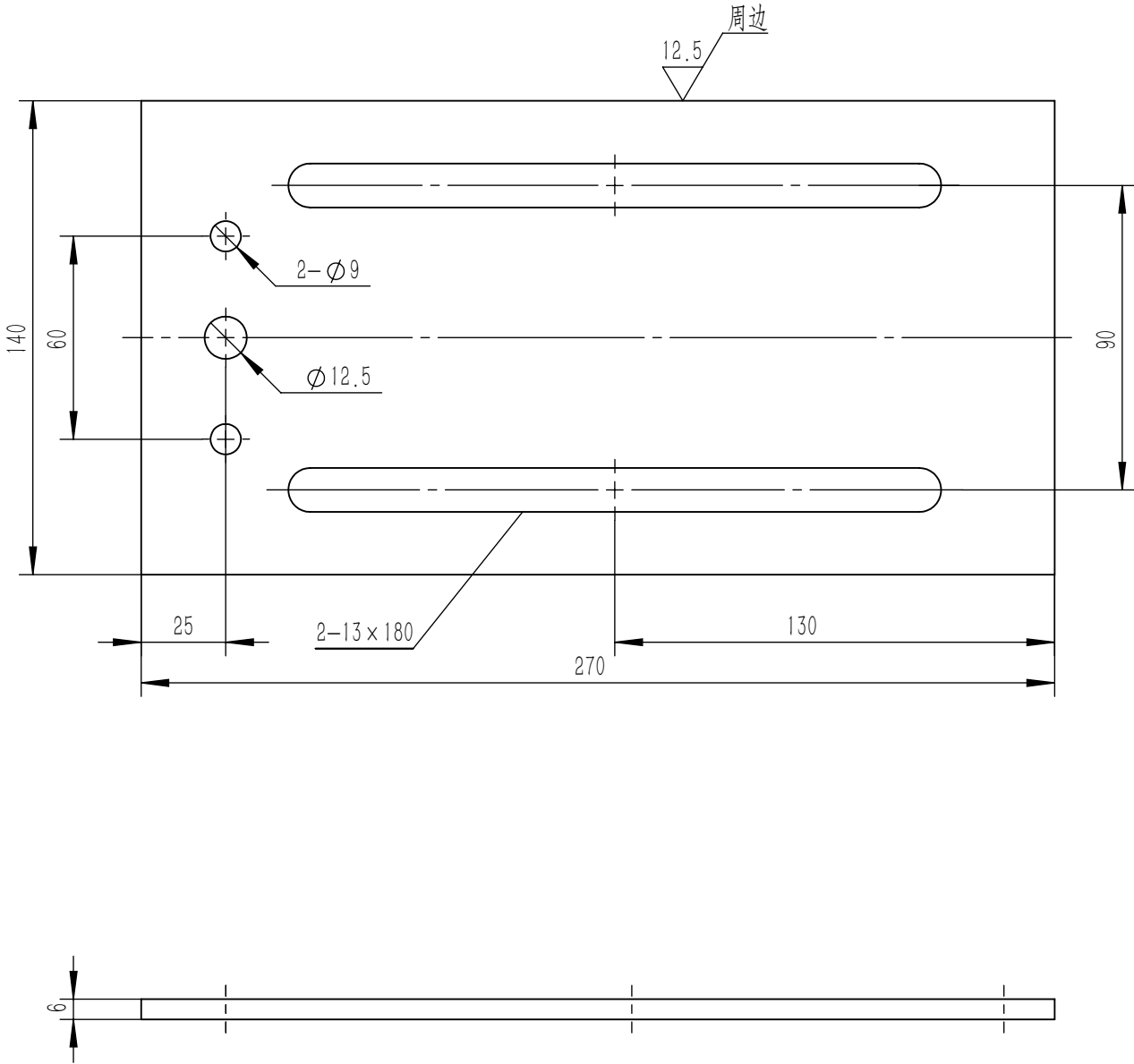
						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年、月、日				胀紧装置			
设计			标准化			阶段标记		重量	比例			
校对								23.37	1:4			
审核												
工艺			批准			共 张		第 张	OX200(A=280)			

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010398 OX-200涨紧装置 A=270-300 B=20-80 200-6 重晶石12kg RAL6005本色 中英文 林肯电梯 P2

其余



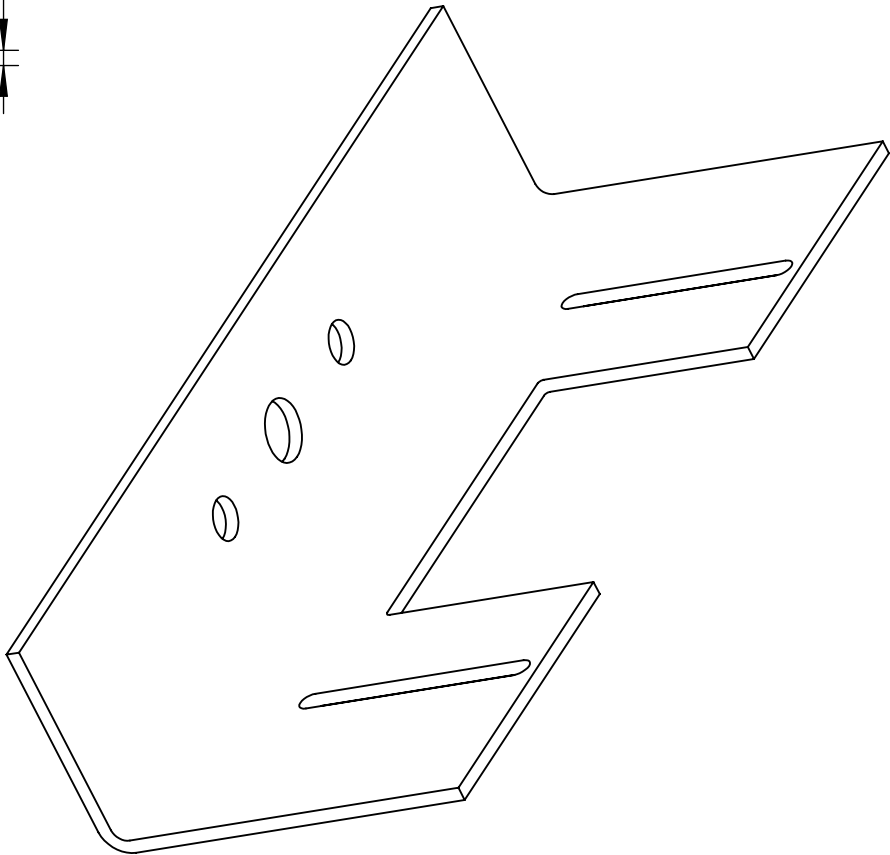
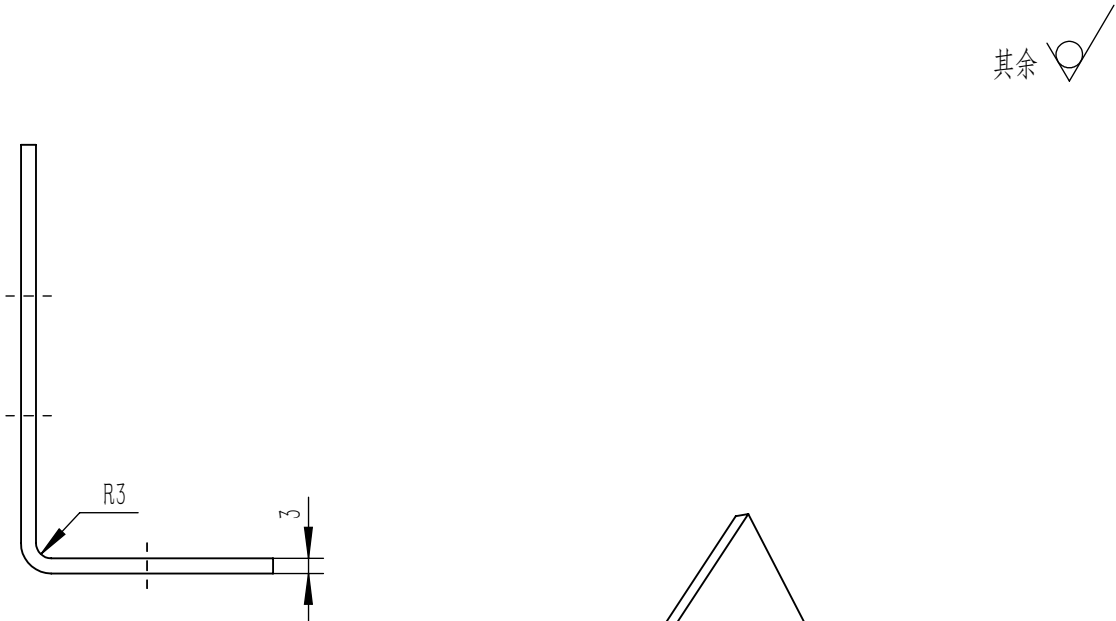
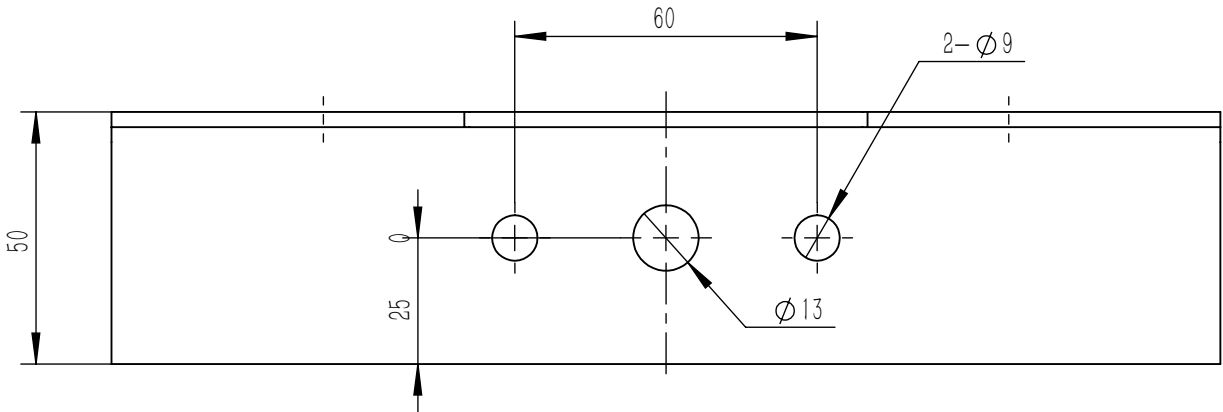
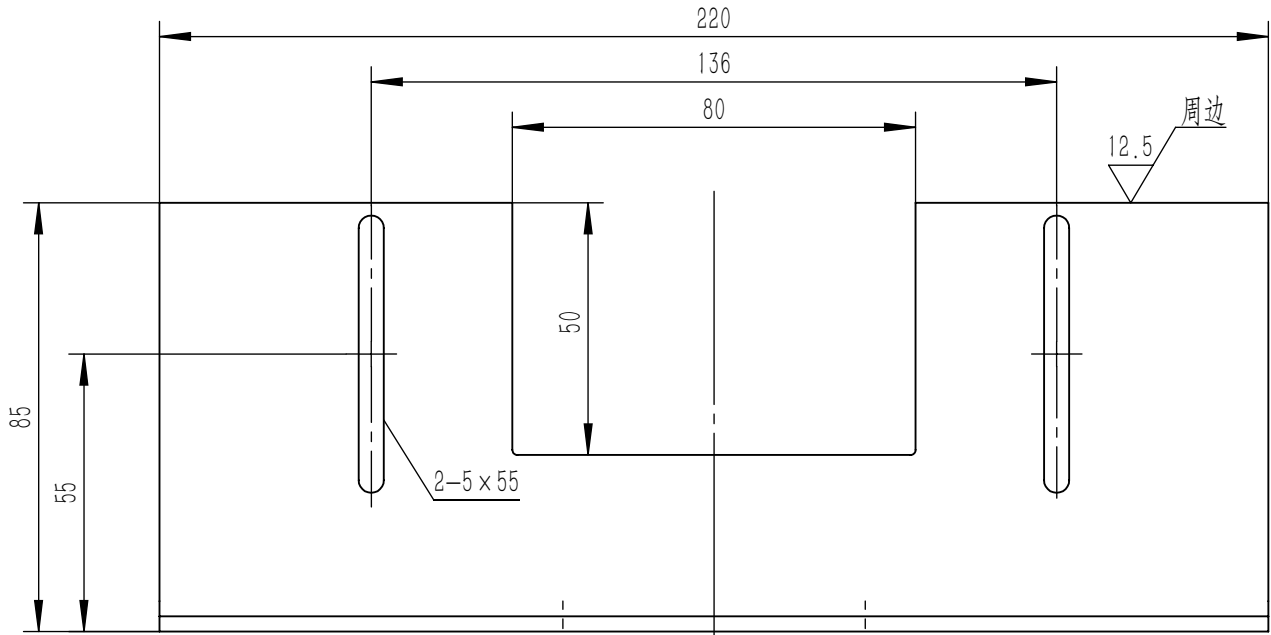
技术说明
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13x90孔调整为4-17x90；
3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\varnothing 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\varnothing 17$ mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校对						1.526			OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				

OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80010398 OX-200涨紧装置 A=270~300 B=20~80 200-6 重晶石12kg RAL6005本色 中英文 林肯电梯 P3



技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									开关支架			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	OX200.1.1-1						
设 计			标准化					阶段标记			重量	比例
校 对												
审 核											0.557	1:1.5
工 艺			批 准					共 张 第 张				