



技术要求

1. 每合4件, 对称制作。
2. 焊接应牢固可靠, 首焊应进行强度检验。
3. 焊后表面镀锌处理

圖書集成

取捨

左2件 右2件 (一套)

修 改										
校 对										
审 核										
工 艺										
标 准										
地 址										
工 艺										
序 号	2	GE1909198K	销轴	1	Q235	外购				
代 号	1	GE1909198K	提拉板	1	B-30/Q235	本图				
名 称	焊 接 件			数 量	材 料	单 重	总 重	备 注		
日期	2006.6.28			重量	比例	1:1				
图 样 标 记	S	A	共 页	第 页						
安全钳楔块提拉板										
通用电梯股份有限公司										
GE2006203K										